

EXTOL®
PREMIUM

8891505

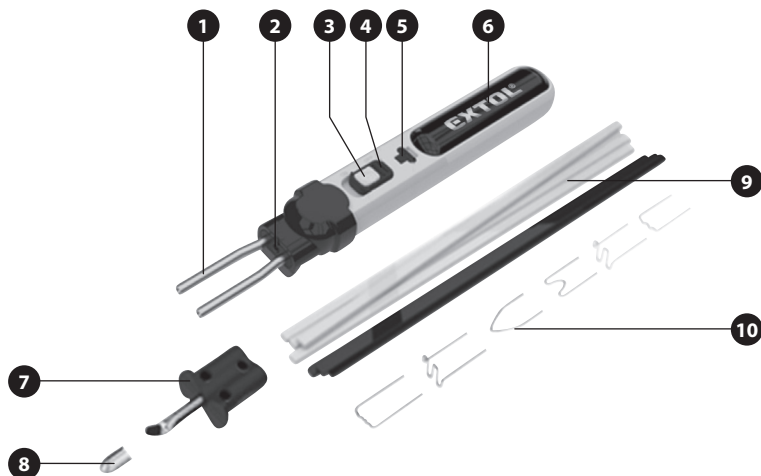
IMPROVE YOUR DAY!

USB nabíjecí sponkovací svářečka na plasty / CZ
USB nabíjacia sponkovacia zväračka na plasty / SK
USB-ről tölthető kapcsos műanyag hegesztő / HU
Akku-Kunststoff-Schweißgerät, über USB aufladbar / DE
Cordless Hot Staple Pen / EN

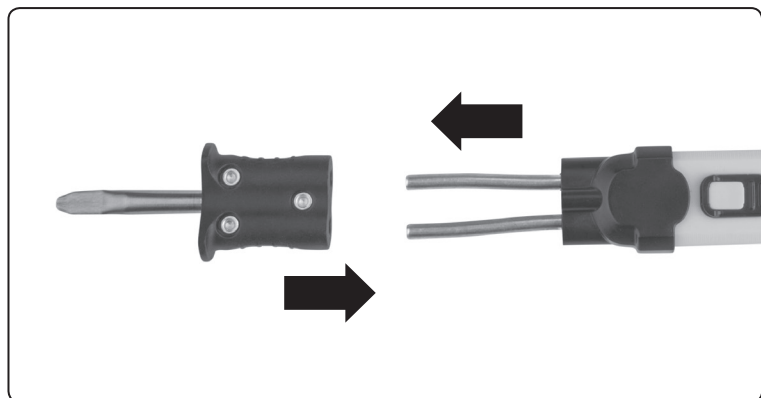


Původní návod k použití
Preklad pôvodného návodu na použitie
Az eredeti használati utasítás fordítása
Übersetzung der ursprünglichen
Bedienungsanleitung
Translation of the original user's manual

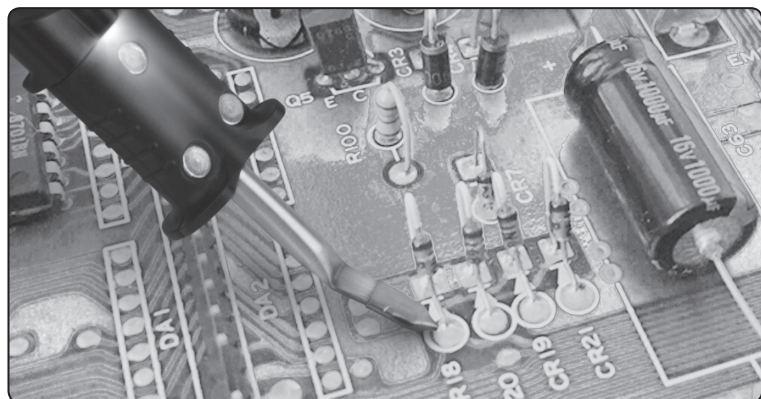




Obr. 1 / 1. ábra / Abb. 1 / Fig. 1



Obr. 2 / 2. ábra / Abb. 2 / Fig. 2



Obr. 3 / 3. ábra / Abb. 3 / Fig. 3

Úvod

Vážený zákazníku,

děkujeme za důvěru, kterou jste projevíli značce Extol® zakoupením tohoto výrobku.

Výrobek byl podroben testům spolehlivosti, bezpečnosti a kvality předepsaných normami a předpisy Evropské unie.

Společnost dotazy se obraťte na naše zákaznické a poradenské centrum:

www.extol.cz info@madalbal.cz Tel.: +420 577 599 777

Výrobce: Madal Bal a. s., Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín, Česká republika

Datum vydání: 05.08. 2024

Charakteristika – účel použití



USB nabíjecí sponkovací svářečka na plasty je určena pro **opravu prasklin plastů** a pro **zpevňování plastových dílů**, případně lze **vytvořit pružný spoj**. Součástí sady jsou **spojovací spony různých tvarů** vzhledem k profilu opravovaného místa plastu, **nástavec pro pájení plastů** a **plastové plnicí tyčinky**, jejichž zatažením nástavcem pro pájení plastů, se vyplňují drážky s chybějícím plastem v místě zatavené spony do plastu (viz obr. v tabulce 5). Nástavec pro **pájení plastů** lze po nasazení **měděných pájecích hrotů** (obr.1, pozice 8) použít také k **měkkému pájení kovů** (obr.3). Svářečka má **ergonomický tvar, příjemně se drží**, má **nízkou hmotnost** a díky **malým rozměrům** ji lze použít ve špatně přístupných místech.

Technická specifikace

Označení modelu / objednávací číslo	8891505
Nabíjecí napětí/způsob nabíjení	5 V = / USB
Max. teplota	550°C
Zabudovaná baterie	Li-ion, 2 Ah
Napětí baterie bez zatížení a při zatížení, zatížitelnost ve Wh	4 V = / 3,7 V = 7,4 Wh
Doba nabíjení (v závislosti na úrovni vybití baterie)	3-4 hod.
Doba nahřátí spony	2-3 s
Průměr drátu spon (přehled se specifikací spon je uveden v tab. 2 a 4)	0,6 a 0,8 mm
Počet zatavených spon na jedno nabití (závisí na velikosti spony a průměru drátu)	
spona 8862640, vlákna, Ø 0,6 mm	372 ks
spona 8862643, vlákna, Ø 0,8 mm	218 ks
Rozteč drátů spon pro uchycení ve svářečce	15 mm
Materiál plnicích tyčinek	ABS/PP/PE
Nabíjecí konektor aku svářečky	USB-C
Hmotnost svářečky	88 g
Rozměry svářečky	19,2 × 2,4 × 2,1 cm

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL K ZAKOUPENÍ V PŘÍPADĚ POTŘEBY

PLNICÍ PLASTOVÉ TYČINKY (OBJ. ČÍSLO)

Plnicí tyčinky, 40 ks, materiál polypropylen (PP), délka 200 mm	8862650
Plnicí tyčinky, 40 ks, materiál polyethylen (PE), délka 200 mm	8862651
Plnicí tyčinky, 40 ks, materiál akrylonitril-butadien-styren (ABS), délka 200 mm	8862652

SVAŘOVACÍ SPONY (OBJ. ČÍSLO) (VYOBRAZENÍ TVARU A POUŽITÍ JE V TABULCE 4)

Svařovací spony, 150 ks, vlňka, Ø 0,6mm, rozteč 15 mm	8862640
Svařovací spony, 150 ks, vlňka, Ø 0,8mm, rozteč 15 mm	8862641
Svařovací spony, 150 ks, vlňa, Ø 0,6mm, rozteč 15 mm	8862642
Svařovací spony, 150 ks, vlňa, Ø 0,8mm, rozteč 15 mm	8862643
Svařovací spony, 150 ks, vnější roh „M“, Ø 0,6mm, rozteč 15 mm	8862644
Svařovací spony, 150 ks, vnitřní roh „V“, Ø 0,8mm, rozteč 15 mm	8862645

Tabulka 2

PÁJECÍ HROTY (OBJ. ČÍSLO)

Měděné pájecí hroty pro měkké pájení kovů (obr.1, pozice 8)	8891504A
---	----------

Tabulka 3

! VÝSTRAHA

- Před uvedením přístroje do provozu si přečtěte celý návod k použití a ponechte jej přiložený u výrobku, aby se s ním obsluha mohla seznámit. Pokud výrobek komukoli půjčujete nebo jej prodáváte, přiložte k němu i tento návod k použití. Zamezte poškození tohoto návodu. Výrobce nenese odpovědnost za škody či zranění vzniklá používáním přístroje, které je v rozporu s tímto návodem. Před použitím přístroje se seznamte se všemi jeho ovládacími prvky a součástmi a také se způsobem vypnutí přístroje, abyste jej mohli ihned vypnout v případě nebezpečné situace. Před spuštěním zkontrolujte pevné upevnění všech součástí a zkontrolujte, zda nějaká část přístroje jako např. bezpečnostní ochranné prvky nejsou poškozeny, či špatně nainstalovány nebo zda nechybí na svém místě. Přístroj s poškozenými nebo chybějícími částmi nepoužívejte a zajistěte jeho opravu či náhradu v autorizovaném servisu značky Extol® - viz kapitola Servis a údržba nebo webových stránek v úvodu návodu.



POPIS SOUČÁSTÍ

Obr.1, pozice-popis

- 1) Koncovky pro nasazení svařovací spony nebo nástavce 7
- 2) LED světlo
- 3) Tlačítko pro zapnutí/vypnutí nahřívání
- 4) Přepínač pro přepnutí do provozní polohy „ON“ nebo pro vypnutí „OFF“
- 5) USB-C konektor pro připojení k nabíjecímu USB zdroji
- 6) LED kontrolka signalizace procesu nabíjení a nabití
- 7) Nástavec pro pájení plastů
- 8) Koncovka pro měkké pájení při nasazení na nástavec 7
- 9) Plnicí plastové tyčinky
- 10) Svařovací spony

NABITÍ AKU SVÁŘEČKY

- K nabíjení aku svářečky použijte USB nabíjecí zdroj 5 V =. Přístroj má elektronickou ochranu proti proudu nad 1 A, tj. nezáleží, jaký je max. proud USB zdroje. USB-C koncovku USB kabelu zasuňte do USB-C zásuvky aku svářečky (obr.1, pozice 5). Při nabíjení bude svítit červená kontrolka (obr.1, pozice 6). Po nabití bude kontrolka svítit zeleně. S aku svářečkou není možné pracovat, pokud je nabíjena.

POUŽITÍ RŮZNÝCH TVARŮ SVAŘOVACÍCH SPON VZHEDEM K UMÍSTĚNÍ A TVARU PRASKLIN PLASTU

<p>↔ 15 mm Ø 0,6 mm (Obj.č. 8862640) Ø 0,8 mm (Obj.č. 8862641)</p>	<p>↔ 15 mm Ø 0,6 mm (Obj.č. 8862642) Ø 0,8 mm (Obj.č. 8862643)</p>	<p>↔ 15 mm Ø 0,6 mm (Obj.č. 8862644)</p>	<p>↔ 15 mm Ø 0,8 mm (Obj.č. 8862645)</p>
<p>Spona „vlňka“ pro širší a nerovné praskliny</p>	<p>Spona „vlňa“ pro tenčí a rovnější praskliny</p>	<p>Spona „M“ pro vnější roh</p>	<p>Spona „V“ pro vnitřní roh</p>







Tabulka 4

OPRAVA PLASTŮ S POUŽITÍM SVAŘOVACÍCH SPON

Poznámky k provedení spojení plastu	
	<p>Kroky v obr. 1-4 doporučujeme provádět na vnitřní straně straně poškozeného plastu.</p>
<p>1</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Povrch zbavte případných nečistot otřením vlhkou textilií (používejte vodu, nikoli organická rozpouštědla - došlo by k poškození povrchu plastu). 2. Zvolte vhodnou svařovací sponu vzhledem k typu praskliny dle tabulky 4. Stopky spony uchytte mezi prsty, lehce je stlačte k sobě, aby šly zasunout do svářečky, přičemž sponu zasuňte do svářečky jenom mělce (ne hluboko) z důvodu potřeby snadného vyjmutí ze svářečky po zatavení spony do plastu. 3. Sponu nechte 2-3 sekundy nažhavit přepnutím přepínače obr.1, pozice 4 a stisknutím tlačítka obr.1, pozice 3
<p>2</p>	<p>Horkou sponu přiložte přes prasklinu a přiměřeně tlačte, aby došlo k zatavení spony do plastu, cca do poloviny tloušťky plastu. U silných plastů lze po zatavení spony do plastu při zapnutém žhavení lehkým pootočením spony do strany sponu zajistit pro ochranu proti vyjmutí z rozežhátého plastu při odejmutí svářečky. Pootočení zatavené spony v plastu není možné provést u tenkých plastů.</p>

Tabulka 5

Poznámky k provedení spojení plastu

	<p>Po zatavení spony vypněte zahřívání spony uvolněním tlačítka obr.1, pozice 3 a plast nechte chvíli vychladnout, aby bylo možné ze spony zatavené v plastu odejmout svářečku, což je důležité zejména u tenkých plastů, u nichž je spona jenom mělce zatavena. Před odejmutím svářečky ze spony se šetrně ujistěte, zda nedojde i k vyjmutí zatavené spony.</p>
	<p>Vyčnívající dráty uštipněte štípacími kleštěmi.</p>
	<p>Kroky v obrázcích 5 až 7 doporučujeme provádět na vnější straně plastu.</p>
	<p>Prasklinu na vnější straně vyplňte roztaveným plastem z tyčinky. Na místo, které je potřeba, vyplnit přiložte plastovou tyčinku a nahřívejte ji přiložením horkého nástavce (obr.1, pozice 7) na tyčinku. Používejte tyčinky s typem plastu dle typu plastu opravovaného plastu, např. PP tyčinky pro polypropylen atd.</p>
	<p>Vychladlý nanesený plast s nerovným povrchem je možné šetrně zbrusit brusným papírem nebo např. lamelovým kotoučem upnutým do úhlové brusky, přičemž je nutné volit jemné zrno a na brusku netlačit - úhlové brusky bez regulace otáček mají vysoký úběr materiálu a mohlo by dojít k odstranění přidaného materiálu a spon. Pro broušení s použitím úhlové brusky použijte brusku s regulací otáček s nastavením na nízké otáčky.</p>
	<p>Obrousěný spoj je možné nastříkat barvou ve spreji určenou nebo vhodnou pro plasty, jinak by došlo k poškození plastu.</p>

Tabulka 5 (pokračování)

MĚKKÉ PÁJENÍ KOVŮ (OBR.3)

- Pro měkké pájení kovů použijte nástavec obr.1, pozice 7 s nasazeným pájecím hrotem (obr.1, pozice 8).

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Norma vyžaduje, aby v návodu k použití bylo uvedena následující informace:

- Tento spotřebič mohou používat osoby se sníženými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi nebo nedostatkem zkušeností

a znalostí, pokud jsou pod dozorem nebo byly poučeny o používání spotřebiče bezpečným způsobem a rozumí případným nebezpečím. Děti si se spotřebičem nesmějí hrát. Ukládejte spotřebič mimo dosah dětí.

- Nedotýkejte se horkých částí, nebezpečí popálení.**



- Nedovolte, aby se horké části přístroje dotýkaly hořlavých materiálů, např. záclon, papíru apod.

- Přístroj nepoužívejte v prostředí s výbušnou nebo hořlavou atmosférou nebo na lehce vznětlivých materiálech nebo v jejich blízkosti.
- USB-C nabíjecí konektor chraňte před zanesením nečistotami, např. prachem a vniknutím vody. Vniknutím nečistot by mohlo dojít ke zkratování. Po nabití na USB-C konektor nasadte ochrannou gumovou krytku.
- Přístroj nepoužívejte k jinému účelu, než ke kterému je určen a ani jej pro jiný účel použítí nemodifikujte.
- Přístroj chraňte před deštěm a vniknutím vody.
- Přístroj chraňte před teplotami nad 50°C a nevhazujte jej do ohně.
- Nebezpečí exploze zabudované baterie.
- Přístroj chraňte před nárazy, např. v důsledku pádu. Zamezte mechanickému poškození přístroje. Při mechanickém poškození může dojít k úniku elektrolytu ze zabudované baterie. Došlo-li k potřísnění pokožky ihned omyjte tekoucí vodou a mýdlem. Došlo-li k zasažení očí, ihned vypláchněte tekoucí vodou a vyhledejte lékařské ošetření.
- Při používání zajistěte kvalitní odvětrání prostoru, vdechování vznikajících výparů je zdraví škodlivé a může dojít k podráždění očí či sliznice dýchacích cest.



Skladování

- Pokud aku svářečku nebudete delší dobu používat, před uskladněním ji nabijte. Neuchovávejte aku svářečku s vybitou baterií. Aku svářečku po každých šesti měsících plně nabijte. Chraňte je před přímým slunečním zářením, sálavými zdroji tepla, vlhkostí a vniknutím vody.

Likvidace odpadu

- Obalové materiály vyhodte do příslušného kontejneru na tříděný odpad.

ELEKTROZAŘÍZENÍ

- Dle směrnice (EU) 2012/19 nesmí být nepoužitelné elektrozařízení vyhozeno do komunálního odpadu, ale odevzdáno k ekologické likvidaci do zpětného sběru elektrozařízení, protože obsahuje látky nebezpečné pro životní prostředí. Před odevzdáním elektrozařízení k likvidaci z něho musí být odejmuta baterie, kterou je nutné odevzdat k ekologické likvidaci do zpětného sběru baterií samostatně. Informace o sběrných místech elektrozařízení, baterií a podmínkách sběru obdržíte na obecním úřadě nebo u prodávajícího.



BATERIE

- Baterie v elektrozařízení musí být před likvidací z elektrozařízení vyjmuta a nesmí být vyhozena do směsného odpadu či životního prostředí, ale musí být odevzdána k ekologické likvidaci/recyklaci do zpětného sběru baterií. Informace o těchto sběrných místech obdržíte na obecním úřadě nebo u prodávajícího.
- Výrobek splňuje příslušné harmonizační právní předpisy EU.



Li-ion



ZÁRUČNÍ LHŮTA A PODMÍNKY (PRÁVA Z VADNÉHO PLNĚNÍ)

- Na výrobek se vztahuje záruka 2 roky od data prodeje dle zákona. Požádá-li o to kupující, je prodávající povinen kupujícímu poskytnout záruční podmínky (práva z vadného plnění) v písemné formě dle zákona.

ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ SERVIS

Pro uplatnění práva na záruční opravu zboží se obraťte na obchodníka, u kterého jste zboží zakoupili. Pro pozáruční opravu se můžete také obrátit na náš autorizovaný servis. Nejbližší servisní místa naleznete na extol.cz. V případě dotazů Vám poradíme na servisní lince **222 745 130**; e-mail: servis@madalbal.cz

Úvod

Vážený zákazník,

ďakujeme za dôveru, ktorú ste prejavili značke Extol® kúpou tohto výrobku. Výrobok bol podrobený testom spoľahlivosti, bezpečnosti a kvality predpísaným normami a predpismi Európskej únie.

S akýmkoľvek otázkami sa obráťte na naše zákaznícke a poradenské centrum:

www.extol.sk Fax: +421 2 212 920 91 Tel.: +421 2 212 920 70

Distribútor pre Slovenskú republiku: Madal Bal s.r.o., Pod gaštanmi 4F, 821 07 Bratislava

Výrobca: Madal Bal a. s., Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín, Česká republika

Dátum vydania: 5. 8. 2024

Charakteristika – účel použitia



USB nabíjacia sponkovaná zväračka na plasty je určená na **opravu prasklín plastov** a na **spevňovanie plastových dielov**, prípadne je možné **vytvoriť pružný spoj**. Súčasťou súpravy sú **spojovacie spony rôznych tvarov** vzhľadom na profil opravovaného miesta plastu, **nadstavec na spájkovanie plastov a plastové plniace tyčinky**, ktorých roztavením nadstavcom na spájkovanie plastov sa vyplňujú drážky s chýbajúcim plastom v mieste zatavenej spony do plastu (pozrite obr. v tabuľke 5). Nadstavec na **spájkovanie plastov** je možné po nasadení **medených spájkovacích hrotov** (obr. 1, pozícia 8) použiť aj na **mäkké spájkovanie kovov** (obr. 3). Zväračka má **ergonomický tvar, príjemne sa drží**, má **nizku hmotnosť** a vďaka **malým rozmerom** ju je možné použiť v zle prístupných miestach.

Technická špecifikácia

Označenie modelu/objednávacie číslo	8891505
Nabíjacie napätie/spôsob nabíjania	5 V \equiv / USB
Max. teplota	550 °C
Zabudovaná batéria	Li-ion, 2 Ah
Napätie batérie bez zaťaženia a pri zaťažení, zaťažiteľnosť vo Wh	4 V \equiv / 3,7 V \equiv 7,4 Wh
Čas nabíjania (v závislosti od úrovne vybitia batérie)	3 – 4 hod.
Čas nahriatia spony	2 – 3 s
Priemer drôtu spôn (prehľad so špecifikáciou spôn je uvedený v tab. 2 a 4)	0,6 a 0,8 mm
Počet zatavených spôn na jedno nabitie (závisí od veľkosti spony a priemeru drôtu)	
spona 8862640, vlnka, \varnothing 0,6 mm	372 ks
spona 8862643, vlna, \varnothing 0,8 mm	218 ks
Rozstup drôtov spôn na uchytenie vo zväračke	15 mm
Materiál plniacich tyčienok	ABS/PP/PE
Nabíjací konektor aku zväračky	USB-C
Hmotnosť zväračky	88 g
Rozmery zväračky	19,2 \times 2,4 \times 2,1 cm

SPOTREBNÝ MATERIÁL NA DOKÚPENIE V PRÍPADE POTREBY

PLNIAČE PLASTOVÉ TYČINKY (OBJ. ČÍSLO)

Plniace tyčinky, 40 ks, materiál polypropylén (PP), dĺžka 200 mm	8862650
Plniace tyčinky, 40 ks, materiál polyetylén (PE), dĺžka 200 mm	8862651
Plniace tyčinky, 40 ks, materiál akrylonitril-butadién-styrén (ABS), dĺžka 200 mm	8862652

Tabuľka 1

ZVÁRACIE SPONY (OBJ. ČÍSLO)

(VYOBRAZENIE TVARU A POUŽITIE JE V TABUĽKE 4)

Zváracie spony, 150 ks, vlnka, \varnothing 0,6 mm, rozstup 15 mm	8862640
Zváracie spony, 150 ks, vlnka, \varnothing 0,8 mm, rozstup 15 mm	8862641
Zváracie spony, 150 ks, vlna, \varnothing 0,6 mm, rozstup 15 mm	8862642
Zváracie spony, 150 ks, vlna, \varnothing 0,8 mm, rozstup 15 mm	8862643
Zváracie spony, 150 ks, vonkajší roh „M“, \varnothing 0,6 mm, rozstup 15 mm	8862644
Zváracie spony, 150 ks, vnútorný roh „V“, \varnothing 0,8 mm, rozstup 15 mm	8862645

Tabuľka 2

SPÁJKOVACIE HROTY (OBJ. ČÍSLO)

Medené spájkovacie hroty na mäkké spájkovanie kovov (obr. 1, pozícia 8)	8891504A
---	----------

Tabuľka 3

⚠ VÝSTRAHA

• Pred uvedením prístroja do prevádzky si prečítajte celý návod na použitie a ponechajte ho priložený pri výrobku, aby sa s ním obsluha mohla oboznámiť. Ak výrobok komukoľvek požičiavate alebo ho predávate, priložte k nemu aj tento návod na použitie. Zamedzte poškodeniu tohto návodu. Výrobca nenesie zodpovednosť za škody či zranenia vzniknuté používaním prístroja, ktoré je v rozpore s týmto návodom. Pred použitím prístroja sa oboznámte so všetkými jeho ovládacími prvkami a súčasťami a tiež so spôsobom vypnutia prístroja, aby ste ho mohli ihneď vypnúť v prípade nebezpečnej situácie. Pred spustením skontrolujte pevné upevnenie všetkých súčastí a skontrolujte, či nejaká časť prístroja ako napr. bezpečnostné ochranné prvky nie sú poškodené, či zle nainštalované alebo či nechýbajú na svojom mieste. Prístroj s poškodenými alebo chýbajúcimi časťami nepoužívajte a zaistite jeho opravu či náhradu v autorizovanom servise značky Extol® – pozrite kapitolu Servis a údržba alebo webové stránky v úvode návodu.



POPIS SÚČASTÍ









Obr. 1, pozícia – popis

- 1) Koncovky na nasadenie zväracej spony alebo nadstavca 7
- 2) LED svetlo
- 3) Tlačidlo na zapnutie/vypnutie nahrievania
- 4) Prepínač na prepnutie do prevádzkovej polohy „ON“ alebo na vypnutie „OFF“
- 5) USB-C konektor na pripojenie k nabíjaciemu USB zdroju
- 6) LED kontrolka signalizácie procesu nabíjania a nabíťania
- 7) Nadstavec na spájkovanie plastov
- 8) Koncovka na mäkké spájkovanie pri nasadení na nadstavec 7
- 9) Plniace plastové tyčinky
- 10) Zváracie spony

NABÍTIE AKU ZVÁRACI


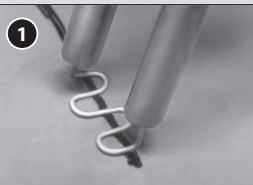
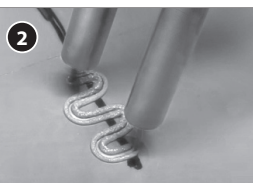
• Na nabíjanie aku zväračky použite USB nabíjací zdroj 5 V \equiv . Prístroj má elektronickú ochranu proti prúdu nad 1 A, t. j. nezáleží, aký je max. prúd USB zdroja. USB-C koncovku USB kábla zasunúte do USB-C zásuvky aku zväračky (obr. 1, pozícia 5). Pri nabíjaní bude svietiť červená kontrolka (obr. 1, pozícia 6). Po nabití bude kontrolka svietiť na zeleno. S aku zväračkou nie je možné pracovať, ak sa nabíja.

**POUŽITIE RÔZNYCH TVAROV ZVÁRACÍCH SPŇN
VZHĽADOM NA UMIESTNENIE A TVAR PRASKĽÍN PLASTU**

 ↔ 15 mm Ø 0,6 mm (Obj. č. 8862640) Ø 0,8 mm (Obj. č. 8862641)	 ↔ 15 mm Ø 0,6 mm (Obj. č. 8862642) Ø 0,8 mm (Obj. č. 8862643)	 ↔ 15 mm Ø 0,6 mm (Obj. č. 8862644)	 ↔ 15 mm Ø 0,8 mm (Obj. č. 8862645)
 Spona „vlnka“ pre širšie a nerovné praskliny	 Spona „vlna“ pre tenšie a rovnejšie praskliny	 Spona „M“ pre vonkajší roh	 Spona „V“ pre vnútorný roh







Tabuľka 4

OPRAVA PLASTOV S POUŽITÍM ZVÁRACÍCH SPŇN

Poznámky k vykonaniu spojenia plastu	
	Kroky v obr. 1 – 4 odporúčame vykonávať na vnútornej strane poškodeného plastu.
	1. Povrch zbavte prípadných nečistôt utrením vlhkou textíliou (používajte vodu, nie organické rozpúšťadlá – došlo by k poškodeniu povrchu plastu). 2. Zvoľte vhodnú zväraciu sponu vzhľadom na typ praskliny podľa tabuľky 4. Stopky spony uchyťte medzi prstami, ľahko ich stlačte k sebe, aby sa dali zasunúť do zväračky, pričom sponu zasuňte do zväračky len plytko (nie hlboko) z dôvodu potreby jednoduchého vybratia zo zväračky po zatavení spony do plastu. 3. Sponu nechajte 2 – 3 sekundy rozpáliť prepnutím prepínača obr. 1, pozícia 4 a stlačením tlačidla obr. 1, pozícia 3
	Horúcu sponu priložte cez prasklinu a primerane tlačte, aby došlo k zataveniu spony do plastu, cca do polovice hrúbky plastu. Pri hrubých plastoch je možné po zatavení spony do plastu pri zapnutom žeravení ľahkým pootočením spony do strany sponu zaistiť na ochranu proti vybratiu z rozohriateho plastu pri odobratí zväračky. Pootočenie zatavenej spony v plastе nie je možné vykonať pri tenkých plastoch.

Tabuľka 5

Poznámky k vykonaniu spojenia plastu

	Po zatavení spony vypnite zahrievanie spony uvoľnením tlačidla obr. 1, pozícia 3 a plast nechajte chvíľu vychladnúť, aby bolo možné zo spony zatavenej v plastе odobrať zväračku, čo je dôležité najmä pri tenkých plastoch, pri ktorých je spona len plytko zatavená. Pred odobratím zväračky zo spony sa šetrne uistite, či nedôjde aj k vybratiu zatavenej spony.
	Vyčnievajúce dróty odštiknite štipcami kliešťami.
	Kroky v obrázkoch 5 až 7 odporúčame vykonávať na vonkajšej strane plastu.
	Prasklinu na vonkajšej strane vyplňte roztaveným plastom z tyčinkiek. Na miesto, ktoré je potrebné vyplniť, priložte plastovú tyčinku a nahrievajte ju priložením horúceho nadstavca (obr. 1, pozícia 7) na tyčinku. Používajte tyčinky s typom plastu podľa typu plastu opravovaného plastu, napr. PP tyčinky na polypropylén atď.
	Vychladnutý nanosený plast s nerovným povrchom je možné šetrne zbrúsiť brúsny papierom alebo napr. lamelovým kotúčom upnutým do uhlovej brúsky, pričom je nutné voliť jemné zrnо a na brúsku netlačiť – uhlové brúsky bez regulácie otáčok majú vysoký úber materiálu a mohlo by dôjsť k odstráneniu pridaného materiálu a spŇn. Na brúsenie s použitím uhlovej brúsky používajte brúsku s reguláciou otáčok s nastavením na nízke otáčky.
	Obrúsený spoj je možné nastriekať farbou v spreji určenou alebo vhodnou na plasty, inak by došlo k poškodeniu plastu.

Tabuľka 5 (pokračovanie)

MÄKKÉ SPÄJKOVANIE KOVŇV (OBR. 3)

- Na mäkké späjkovanie kovov použijte nadstavec obr. 1, pozícia 7 s nasadeným späjkovacím hrotom (obr. 1, pozícia 8).

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Norma vyžaduje, aby v návode na použitie boli uvedené nasledujúce informácie:

- Tento spotrebič môžu používať osoby so zníženými fyzickými, zmyslovými alebo mentálnymi schopnosťami alebo nedostatkom skúseností

a znalostí, ak sú pod dozorom alebo boli poučené o používaní spotrebiča bezpečným spôsobom a rozumejú prípadným nebezpečenstvám. Deti sa so spotrebičom nesmú hrať. Ukladajte spotrebič mimo dosahu detí.

- **Nedotýkajte sa horúcich častí, nebezpečenstvo popálenia.**



- Nedovoľte, aby sa horúce časti prístroja dotýkali horľavých materiálov, napr. záclon, papiera a pod.

- Prístroj nepoužívajte v prostredí s výbušnou alebo horľavou atmosférou alebo na ľahko zápalných materiáloch alebo v ich blízkosti.
- USB-C nabíjací konektor chráňte pred zanesením nečistotami, napr. prachom a vniknutím vody. Vniknutím nečistôt by mohlo dôjsť ku skratovaniu. Po nabití na USB-C konektor nasadte ochrannú gumovú krytku.
- Prístroj nepoužívajte na iný účel, než na ktorý je určený a ani ho na iný účel použitie nemodifikujte.

- Prístroj chráňte pred dažďom a vniknutím vody. 
- Prístroj chráňte pred teplotami nad 50°C a nevhadzujte ho do ohňa.  
- Prístroj chráňte pred nárazmi, napr. v dôsledku pádu. Zamedzte mechanickému poškodeniu prístroja. Pri mechanickom poškodení môže dôjsť k úniku elektrolytu zo zabudovanej batérie. Ak došlo k zasiahnutiu pokožky, ihneď umyte tečúcou vodou a mydlom. Ak došlo k zasiahnutiu očí, ihneď vypláchnite tečúcou vodou a vyhľadajte lekárske ošetrenie. 
- Pri používaní zaistite kvalitné odvetranie priestoru, vdychovanie vznikajúcich výparov je zdraviu škodlivé a môže dôjsť k podráždeniu očí či sliznice dýchacích ciest.


Skladovanie

- Ak aku zväračku nebudete dlhší čas používať, pred uskladnením ju nabite. Neuchovávajte aku zväračku s vybitou batériou. Aku zväračku po každých šiestich mesiacoch plne nabite. Chráňte ich pred priamym slnečným žiarením, sálavými zdrojmi tepla, vlhkosťou a vniknutím vody.

Likvidácia odpadu



- Obalové materiály vyhodte do príslušného kontajnera na triedený odpad.

ELEKTROZARIADENIE

- Podľa smernice (EÚ) 2012/19 sa nesmie nepoužiteľné elektroariadenie vyhadzovať do komunálneho odpadu, ale musí sa odovzdať 

na ekologickú likvidáciu do spätného zberu elektroariadení, pretože obsahuje látky nebezpečné pre životné prostredie. Pred odovzdaním elektroariadenia na likvidáciu sa z neho musí odobrať batéria, ktorú je nutné odovzdať na ekologickú likvidáciu do spätného zberu batérií samostatne. Informácie o zberných miestach elektroariadení, batérií a podmienkach zberu dostanete na obecnom úrade alebo u predávajúceho.

BATÉRIA

- Batéria v elektroariadení sa musí pred likvidáciou z elektroariadenia vybrať a nesmie sa vyhodiť do zmesového odpadu či životného prostredia, ale musí sa odovzdať na ekologickú likvidáciu/recykláciu do spätného zberu batérií. Informácie o týchto zberných miestach dostanete na obecnom úrade alebo u predávajúceho.  **Li-ion**
- Výrobok spĺňa príslušné harmonizačné právne predpisy EÚ. 

ZÁRUČNÁ LEHOTA A PODMIENKY (PRÁVA Z CHYBNÉHO PLNENIA)

- Na výrobok sa vzťahuje záruka 2 roky od dátumu predaja podľa zákona. Ak o to kupujúci požiada, je predávajúci povinný kupujúcemu poskytnúť záručné podmienky (práva z chybného plnenia) v písomnej forme podľa zákona.

ZÁRUČNÝ A POZÁRUČNÝ SERVIS

Pre uplatnenie práva na záručnú opravu tovaru sa obráťte na obchodníka, u ktorého ste tovar zakúpili.

Pre opravu po uplynutí záruky sa tiež môžete obrátiť na náš autorizovaný servis. Najbližšie servisné miesta nájdete na **www.extol.sk**.

V prípade, že budete potrebovať ďalšie informácie, poradíme Vám na:

Fax: +421 2 212 920 91

Tel.: +421 2 212 920 70

E-mail: servis@madalbal.sk

Bevezető

Tisztelt Vevő! Köszönjük Önnek, hogy megvásárolta az Extol® márka termékét! A terméket az idevonatkozó európai előírásoknak megfelelően megbízhatósági, biztonsági és minőségi vizsgálatoknak vetettük alá.

Kérdéseivel forduljon a vevőszolgálatunkhoz és a tanácsadó központunkhoz:

www.extol.hu Fax: (1) 297-1270 Tel: (1) 297-1277

Gyártó: Madal Bal a. s., Průmyslová zóna Příluky 244, 760 01 Zlín Cseh Köztársaság

Forgalmazó: Madal Bal Kft., 1173 Budapest, Régvám köz 2. (Magyarország) **Kiadás dátuma:** 2024. 08. 05.

A készülék jellemzői és rendeltetése



Az USB-ről tölthető műanyag hegesztő készüléket műanyagokban keletkezett repedések javításához, műanyag alkatrészek megerősítéséhez és merevítéséhez, esetleg rugalmas csatlakozások létrehozásához lehet használni. A készülékhez különböző alakú kapszokat mellékeltünk, amelyekkel

, a repedés helyétől függően lehet a műanyagokat kijavítani, a **műanyag hegesztő fej**rel és a **műanyag hegesztőrudakkal** a megolvasztott műanyag felhordása után lehet meghegeszteni különböző műanyagokat, vagy hiányzó helyeket lehet műanyaggal feltölteni (lásd az 5. táblázat ábráit). A **műanyag hegesztő fejre réz forrasztócsúcsot** (1. ábra 8-as tétel) lehet ráhúzni, amit **fémek lágyforrasztásához** lehet használni (3. ábra). A készülék **ergonomikus kivitelű és kényelmesen fogható, a tömege kicsi, valamint a kis méreteinek köszönhetően** nehezen hozzáférhető és szűk helyeken is lehet használni.

Műszaki specifikáció

Típuszám / rendelési szám	8891505
Töltőfeszültség/töltés módja	5 V \equiv / USB
Maximális hőmérséklet	550°C
Beépített akkumulátor	Li-ion, 2 Ah,
Az akkumulátor feszültsége terhelés nélkül és terheléssel, terhelhetőség (Wh)	4 V \equiv / 3,7 V \equiv 7,4 Wh
Az akkumulátor töltési ideje (függ a lemerülés mértékétől)	3-4 óra
Kapocs felmelegítési idő	2-3 másodperc
Kapocsdrót átmérő (a kapszok specifikációit a 2. és a 4. táblázat tartalmazza)	0,6 és 0,8 mm
Kapocsbeolvasztások száma egy töltéssel (függ a kapszok méretétől és a kapocsdrót átmérőjétől)	
kapocs: 8862640, hullám, \varnothing 0,6 mm	372 db
kapocs: 8862643, hullám, \varnothing 0,8 mm	218 db
Kapocs szártávolság a hegesztőbe való befogáshoz	15 mm
Műanyag olvadórudak anyaga	ABS/PP/PE
Töltőaljzat	USB-C
A készülék tömege	88 g
A készülék mérete	19,2 \times 2,4 \times 2,1 cm

VÁSÁROLHATÓ FOGYÓANYAGOK

MŰANYAG OLVADÓRUDAK (REND. SZÁM)

Olvadórúd, 40 db, anyaga polipropilén (PP), hosszúság 200 mm	8862650
Olvadórúd, 40 db, anyaga polietilén (PE), hosszúság 200 mm	8862651
Olvadórúd, 40 db, anyaga akrilnitril-butadién-sztirol (ABS), hosszúság 200 mm	8862652

1. táblázat

HEGESZTŐ KAPCSOK (REND SZÁM) (ALAKOK ÉS HASZNÁLATI MÓDOK A 4. TÁBLÁZATBAN)

Hegesztő kapocs, 150 db, hullám, \varnothing 0,6 mm, szártávolság 15 mm	8862640
Hegesztő kapocs, 150 db, hullám, \varnothing 0,8 mm, szártávolság 15 mm	8862641
Hegesztő kapocs, 150 db, hullám, \varnothing 0,6 mm, szártávolság 15 mm	8862642
Hegesztő kapocs, 150 db, hullám, \varnothing 0,8 mm, szártávolság 15 mm	8862643
Hegesztő kapocs, 150 db, külső sarok „M”, \varnothing 0,6 mm, szártávolság 15 mm	8862644
Hegesztő kapocs, 150 db, belső sarok „V”, \varnothing 0,8 mm, szártávolság 15 mm	8862645

2. táblázat

FORRASZTÓCSÚCS (REND. SZÁM)

Réz forrasztócsúcsok (1. ábra 8-as tétel) lágyforrasztáshoz	8891504A
---	----------

3. táblázat

FIGYELMEZTETÉS!

A használatba vétel előtt a jelen útmutatót olvassa el és a készülék közelében tárolja, hogy a felhasználók bármikor el tudják olvasni. Amennyiben a terméket eladja vagy kölcsönadja, akkor a termékkel együtt a jelen használati útmutatót is adja át. A használati útmutatót védje meg a sérülésektől. A gyártó nem vállal felelősséget a termék rendelkezéséről vagy a használati útmutatótól eltérő használata miatt bekövetkező károkért. A készülék első bekapcsolása előtt ismerkedjen meg alaposan a működtető elemek és a tartozékok használatával, a készülék gyors kikapcsolásával (veszély esetén). A használatba vétel előtt mindig ellenőrizze le a termék és tartozékai, valamint a védő és biztonsági elemek sérülését, a termék helyes összeszerelését. Amennyiben sérülést vagy hiányt észlel, akkor a készüléket ne kapcsolja be. A készüléket Extol® márkaszervizben javíttassa meg, illetve itt vásárolhat a készülékhez pótalkatrészeket (lásd a karbantartás és szerviz fejezetben, továbbá a weblapunkon).



A KÉSZÜLÉK RÉSZEI

1. ábra. Tételszámok és megnevezések

- 1) Kapocstartó vég, a műanyag hegesztővel (7-es tétel) helyettesíthető
- 2) LED lámpa
- 3) Fűtés be- és kikapcsoló gomb
- 4) ON/OFF kapcsoló
- 5) USB-C aljzat az USB töltőkábel csatlakoztatásához
- 6) LED töltéskijelző
- 7) Műanyaghegesztő fej
- 8) Lágyforrasztó csúcs (a 7-es tételre kell ráhúzni)
- 9) Műanyag hegesztőrúd
- 10) Hegesztő kapocs

AZ AKKUS MŰANYAG HEGESZTŐ AKKUMULÁTORÁNAK A FELTÖLTÉSE

A beépített akkumulátor feltöltéséhez 5 V-os USB adaptert használjon. A készülékbe épített túláram védelem nem engedi, hogy a töltőáram túllépje az 1 A-t. Az USB kábel USB-C csatlakozóját dugja a készülék USB-C aljzatába (1. ábra 5-ös tétel). Töltés közben a kijelző (1. ábra 6-os tétel) piros színnel világít. A töltés befejezése után a dióda zöld színre vált át. Az akkus készülék töltés közben nem használható.

KÜLÖNBÖZŐ ALAKÚ HEGESZTŐ KAPCSOK A MŰANYAGBAN TALÁLHATÓ KÜLÖNBÖZŐ REPEDÉSEK HEGESZTÉSÉHEZ

 \leftrightarrow 15 mm \varnothing 0,6 mm (rend. szám 8862640) \varnothing 0,8 mm (rend. szám 8862641)	 \leftrightarrow 15 mm \varnothing 0,6 mm (rend. szám 8862642) \varnothing 0,8 mm (rend. szám 8862643)	 \leftrightarrow 15 mm \varnothing 0,6 mm (rend. szám 8862644)	 \leftrightarrow 15 mm \varnothing 0,8 mm (rend. szám 8862645)
 „Hullám” kapocs szélesebb és egyenletlenebb repedésekhez	 „Hullám” kapocs vékonyabb és egyenesebb repedésekhez	 „M” kapocs külső sarkokhoz	 „V” kapocs belső sarkokhoz

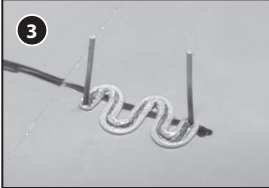
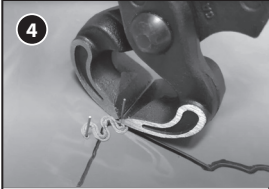




4. táblázat

MŰANYAGOK JAVÍTÁSA HEGESZTŐ KAPCSOK HASZNÁLATÁVAL

Megjegyzések a műanyagok hegesztéséhez	
	Az ábrákon látható 1-4. lépéseket javasoljuk a sérült műanyag belső felén végrehajtani.
<p>1</p>	1. A sérült hely környékéről vízzel benedvesített ruhával távolítsa el a szennyeződéseket (ne használjon szerves oldószereket, ezek sérülést okozhatnak a műanyagok felületében). 2. A repedés (sérülés) módjától és alakjától függően válasszon megfelelő kapocstípust (4. táblázat). A kapocs szárát fogja meg az ujjával és finoman nyomja össze, hogy be lehessen dugni a hegesztő csövekbe, A szárát nem kell mélyen a csöbbe dugni (könnyebben kihúzható a hegesztés után). 3. A kapcsolt (1. ábra 4-es tétel) kapcsolja be és nyomja meg a gombot (1. ábra 3-as tétel), a kapcsot 2-3 másodpercig melegítse.
<p>2</p>	A forró kapcsot nyomja a repedésre (olvassa meg a műanyagot a kapoccsal), a kapcsot a műanyag vastagságának a feléig nyomja a műanyagba. Vastagabb műanyagok esetében, a kapcsot a fűtés rövid ideig tartó bekapcsolásával finoman, pár fokkal fordítsa el. A kapocs jobban rögzül a műanyagban és a készülékkel nem húzza ki a műanyagból. Vékonyabb műanyagok esetében a kapcsot nem lehet kis mértékű elforgatással rögzíteni a műanyagban.

5. táblázat

Megjegyzések a műanyagok hegesztéséhez

	<p>A kapocs műanyagba nyomása után csatolja le a fűtést a gomb (1. ábra 3-as tétel) elengedésével és várjon egy kis ideig, amíg a megolvadt műanyag meg nem dermed. Ez különösen fontos a vékony műanyagok esetében. Majd a készüléket húzza le a kapocsról. Ellenőrizze le a kapocs megfelelő rögzülését a műanyagban (ne alkalmazzon nagy erőt).</p>
	<p>A kiálló kapocsszárat csípőfogóval vágja le.</p>
	<p>Az ábrákon látható 5-7. lépéseket javasoljuk a sérült műanyag külső felén végrehajtani.</p>
	<p>A műanyag külső felén a repedést töltsze fel megolvasztott műanyaggal. Az olvadórudat helyezze a repedésre (hegesztés vagy feltöltés stb.) helyére, majd a hegesztőfejjel olvassza meg a rudat. A javítandó műanyag típusának megfelelő anyagú olvadórudat használjon (pl. PP rudat a polipropilén műanyagokhoz).</p>
	<p>A felhordott és megdermedt műanyagot finom csiszolópapírral lehet lecsiszolni. Használhat sarokcsiszolóba fogott lamellás tárcsát is, de figyeljen arra, hogy a nem állítható fordulatszámú sarokcsiszoló hirtelen és sok anyagot csiszolnak le. A kiálló és felesleges részeket (kapcsot, megolvasztott műanyagot stb.) finom szemcsés anyaggal távolítsa el. Gépi csiszoláshoz használjon állítható fordulatszámú csiszolót, alacsony fordulatszámon való üzemeltetéssel.</p>
	<p>A megcsiszolt részt műanyagokon is használható festékekkel (spray) lehet lefesteni.</p>

5. táblázat (folytatás)

LÁGYFORRASZTÁS (3. ÁBRA)

- Fémek lágyforrasztásához használja a hegesztő fejet (1. ábra 7-es tétel), amelyre húzza rá a lágyforrasztó csúcsot (1. ábra 8-as tétel).

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A szabvány előírásai megkövetelik, hogy a használati útmutatóban szerepeljen a következő információ:

- A készüléket idős, testi és szellemi fogyatékos személyek, illetve a készülék használatát nem ismerő és hasonló készülék üzemeltetéseknek

a tapasztalataival nem rendelkező személyek csak a készülék használati utasítását ismerő és a készülék használatáért felelősséget vállaló személy felügyelete mellett használhatják. A készülék nem játék, azzal gyerekek nem játszhatnak. A készüléket gyerekektől elzárva tárolja.

- Ne érintse meg a készülék forró felületeit. Égési sérülést szenvedhet!**



- Ügyeljen arra, hogy a forró részek ne érnének könnyen gyulladó anyagokhoz (pl. függönyhöz, fához stb.).

- A készüléket ne használja robbanásveszélyes és tűzveszélyes anyagokat vagy gázokat tartalmazó környezetben.
- Az USB-C töltő aljzatot óvja meg szennyeződésektől (pl. portól vagy víztől). A behatoló szennyeződések zárlatot okozhatnak. Az akkumulátor feltöltése után az USB-C aljzatba dugja vissza a gumidugót.
- A készüléket ne használja a rendeltetésétől eltérő célokra. A készüléket más jellegű használatához átalakítani tilos.
- A készüléket nedvességtől és víztől óvja.
- A készüléket védje meg 50°C-nál magasabb hőmérsékletektől, a készüléket ne dobja tűzbe. A beépített akkumulátor felrobbanhat.
- A készüléket óvja meg ütésektől (pl. leeséstől). A készüléket óvja meg erős mechanikai hatásoktól. Mechanikus sérülés esetén a beépített akkumulátorból elektrolit szivároghat ki. Ha az elektrolit a bőrre került, akkor azt szappannal és vízzel alaposan mossa le. Szembe kerülés esetén a szemet azonnal mossa ki folyó vízzel, majd forduljon orvoshoz.
- A készülék használata közben biztosítsa a munkahely megfelelő szellőztetését, mert a keletkező gőzök károsítják az egészséget, irritálják a szemet és a légutakat.



ELEMEK

- A használhatatlanná vált akkumulátor és elemeket az idevonatkozó nemzeti előírások szerint a készülékekben ki kell szerezni, és a környezetünket nem károsító újrahasznosításukat biztosító gyűjtőhelyen kell leadni. Az elemeket és akkumulátorokat a háztartási hulladékok közé kidobni tilos. A hulladékgyűjtő helyekről a polgármesteri hivatalban kaphat további információkat.
- A készülék megfelel az EU vonatkozó harmonizáló jogszabályainak.



Li-ion



GARANCIA ÉS GARANCIÁLIS FELTÉTELEK (TERMÉKHIBA FELELŐSSÉG)

GARANCIÁLIS IDŐ

A mindenkori érvényes, vonatkozó jogszabályok, törvények rendelkezéseivel összhangban a Madal Bal Kft. az Ön által megvásárolt termékre a jótállási jegyen feltüntetett garanciaidőt ad. A termék javítását a Madal Bal Kft.-vel szerződéses kapcsolatban álló szakszervíz a garanciális időszakban díjmentesen végzi el.

GARANCIÁLIS IDŐ ALATTI ÉS GARANCIÁLIS IDŐ UTÁNI SZERVIZELÉS

A termékek javítását végző szakszervek címe, a javítás ügymenetével kapcsolatos információk a www.madalbal.hu weboldalon találhatóak meg, illetve a szakszervek felsorolása a termék vásárlásának helyén is beszerezhető. Tanácsadással a (1)-297-1277 ügyfélszolgálati telefonszámon állunk ügyfeleink rendelkezésére.

Tárolás

- Ha a készüléket hosszabb ideig nem kívánja használni, akkor az eltárolás előtt a beépített akkumulátort előbb töltsze fel. A készüléket ne tárolja lemerült akkumulátorral. Az akkumulátort hathavonta teljesen töltsze fel.
- A készüléket óvja sugárzó hőtől, közvetlen napsütéstől, nedvességtől és esőtől.

Hulladék megsemmisítés

- A csomagolást az anyagának megfelelő hulladékgyűjtő konténerbe dobja ki.

ELEKTROMOS BERENDEZÉSEK

- Az elektromos és elektronikus hulladékokról szóló 2012/19/EU számú európai irányelv, valamint az ide-



Einleitung

Sehr geehrter Kunde, wir bedanken uns für Ihr Vertrauen, dass Sie der Marke Extol® durch den Kauf dieses Produktes geschenkt haben. Das Produkt wurde Zuverlässigkeits-, Sicherheits- und Qualitätstests unterzogen, die durch Normen und Vorschriften der Europäischen Union vorgeschrieben werden.

Im Falle von jeglichen Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Kunden- und Beratungsservice:

www.extol.eu

Hersteller: Madal Bal a. s., Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín, Tschechische Republik

Herausgegeben am: 05.08. 2024

Charakteristik – Verwendungszweck



Das Kunststoffschweißgerät mit über USB aufladbarem Akku ist zum Reparieren von Rissen in Kunststoff und zum Verstärken von Kunststoffteilen bestimmt, gegebenenfalls kann mit ihm eine elastische Verbindung hergestellt werden. Das Set enthält Schweißklammern verschiedener Formen

entsprechend dem Profil der zu reparierenden Stelle im Kunststoff, einen Aufsatz zum Schweißen von Kunststoff und Kunststoff-Schweißstäbe, die mit dem Aufsatz geschmolzen werden, um die Rillen mit fehlendem Kunststoff an der Stelle der eingeschweißten Schweißklammern zu füllen (siehe Abbildung in Tabelle 5). Der Aufsatz zum Schweißen von Kunststoff kann nach Aufsetzen von Lötspitzen aus Kupfer (Abb. 1, Position 8) auch zum Weichlöten von Metallen (Abb.3) verwendet werden. Das Schweißgerät ist ergonomisch geformt, liegt gut in der Hand, ist leicht und kann dank seiner geringen Abmessungen auch an schwer zugänglichen Stellen eingesetzt werden.

Technische Spezifikation

Modellbezeichnung / Bestell-Nr.	8891505
Ladespannung/Lademethode	5 V = / USB
Max. Temperatur	550°C
Eingebauter Akku	Li-ion 2 Ah
Batteriespannung ohne Last und unter Last, Belastbarkeit in Wh	4 V = / 3,7 V = 7,4 Wh
Ladezeit (je nach Entladezustand Akku)	3- 4 Stunden
Aufheizzeit der Schweißklammer	2-3 s
Drahtdurchmesser der Schweißklammern	0,6 und 0,8 mm
(Übersicht mit Beschreibung der Schweißklammern siehe Tabelle 2 und 4)	
Anzahl der mit einer Aufladung verschweißbaren Klammern	
(abhängig von Größe der Klammern und dem Drahtdurchmesser)	
Schweißklammer 8862640, kleine Welle, Ø 0,6 mm	372 Stück
Schweißklammer 8862643, kleine Welle, Ø 0,8 mm	218 Stück
Abstand der Drähte der Schweißklammern zum Einklemmen im Schweißgerät	15 mm
Material der Schweißstäbe	ABS/PP/PE
Ladestecker des Akku-Schweißgeräts	USB-C
Gewicht des Schweißgeräts	88 g
Abmessungen des Schweißgeräts	19,2 × 2,4 × 2,1 cm

VERBRAUCHSMATERIAL, DAS SIE BEI BEDARF ERWERBEN KÖNNEN

KUNSTSTOFF-SCHWEISSSTÄBE (BEST.-NR.)

Schweißstäbe, 40 Stück, Material Polypropylen (PP), Länge 200 mm	8862650
Schweißstäbe, 40 Stück, Material Polyethylen (PE), Länge 200 mm	8862651
Schweißstäbe, 40 Stück, Material Akrylonitril-butadien-styren (ABS), Länge 200 mm	8862652

Tabelle 1

SCHWEISSKLAMMERN (BEST.-NR.)

(ZUR ABBILDUNG DER FORM UND ZUR VERWENDUNG SIEHE TABELLE 4)

Schweißklammern, 150 Stück, kleine Welle, Ø 0,6mm, Abstand 15 mm	8862640
Schweißklammern, 150 Stück, kleine Welle, Ø 0,8mm, Abstand 15 mm	8862641
Schweißklammern, 150 Stück, Welle, Ø 0,6mm, Abstand 15 mm	8862642
Schweißklammern, 150 Stück, Welle, Ø 0,8mm, Abstand 15 mm	8862643
Schweißklammern, 150 Stück, äußere Ecke „M“, Ø 0,6mm, Abstand 15 mm	8862644
Schweißklammern, 150 Stück, äußere Ecke „V“, Ø 0,8mm, Abstand 15 mm	8862645

Tabelle 2

LÖTSPITZEN (BEST.-NR.)

Kupfer-Lötspitzen zum Weichlöten von Metall (Abb.1, Position 8)	8891504A
---	----------

Tabelle 3

⚠️ WARNUNG

Lesen Sie vor der Inbetriebnahme die komplette Bedienungsanleitung und halten Sie diese in der Nähe des Gerätes, damit sich der Bediener mit ihr vertraut machen kann. Falls Sie das Produkt jemandem ausleihen oder verkaufen, legen Sie stets diese Gebrauchsanleitung bei. Verhindern Sie die Beschädigung dieser Bedienungsanleitung. Der Hersteller trägt keine Verantwortung für Schäden infolge vom Gebrauch des Gerätes im Widerspruch zu dieser Bedienungsanleitung. Machen Sie sich vor dem Gebrauch des Geräts mit allen seinen Bedienungselementen und Bestandteilen und auch mit dem Ausschalten des Gerätes vertraut, um es im Falle einer gefährlichen Situation sofort ausschalten zu können. Überprüfen Sie vor der Inbetriebnahme alle Komponenten auf festen Sitz und prüfen Sie, ob einige Teile des Gerätes, wie z. B. die Schutzvorrichtungen, nicht beschädigt bzw. falsch installiert sind, oder ob sie nicht am jeweiligen Ort fehlen. Ein Gerät mit beschädigten oder fehlenden Teilen darf nicht benutzt werden und muss in einer autorisierten Werkstatt der Marke Extol® repariert werden – siehe Kapitel Instandhaltung und Service oder Webseite am Anfang der Bedienungsanleitung.



BESCHREIBUNG DER BESTANDTEILE

Abb. 1, Position – Beschreibung

- 1) Endstück zum Einsatz einer Schweißklammer oder des Aufsatzes 7
- 2) LED-Licht
- 3) Taste zum Ein- und Ausschalten der Heizung
- 4) Schalter zum Einschalten in die Betriebsposition „ON“ oder zum Ausschalten „OFF“
- 5) USB-C Stecker zum Anschluss an eine USB-Ladequelle
- 6) LED-Leuchte zur Anzeige des Ladevorgangs und der Ladung
- 7) Aufsatz zum Löten von Kunststoffen
- 8) Weichlötspitze für den Aufsatz 7
- 9) Kunststoff-Schweißstäbe
- 10) Schweißklammern

LADEN DES AKKUS DES SCHWEISSGERÄTS

Zum Aufladen des Akku-Schweißgeräts verwenden Sie eine USB-Stromquelle 5 V =. Das Gerät verfügt über einen elektronischen Schutz gegen Stromstärken über 1 A, d. h. es spielt keine Rolle, wie hoch die maximale Stromstärke der Stromquelle ist. Stecken Sie den USB-C-Stecker des USB-Kabels in die USB USB-C Buchse des Akku-Schweißgeräts (Abb. 1, Position 5). Während des Ladevorgangs leuchtet die rote Kontrollleuchte (Abb. 1, Position 6). Nach dem Aufladen leuchtet die Anzeigelampe grün. Das Akku-Schweißgerät kann während des Ladevorgangs nicht betrieben werden.

**VERWENDEN SIE JE NACH LAGE UND FORM DER RISSE IM KUNSTSTOFF
DIE UNTERSCHIEDLICHEN FORMEN VON SCHWEISSKLAMMERN**









 <p>↔ 15 mm ∅ 0,6 mm (Best.-Nr. 8862640) ∅ 0,8 mm (Best.-Nr. 8862641)</p>	 <p>↔ 15 mm ∅ 0,6 mm (Best.-Nr. 8862642) ∅ 0,8 mm (Best.-Nr. 8862643)</p>	 <p>↔ 15 mm ∅ 0,6 mm (Best.-Nr. 8862644)</p>	 <p>↔ 15 mm ∅ 0,8 mm (Best.-Nr. 8862645)</p>
 <p>Klammer „kleine Welle“ für breitere und ungerade Risse</p>	 <p>Klammer „Welle“ für dünnere und gerade Risse</p>	 <p>Klammer „M“ für äußere Ecke</p>	 <p>Klammer „V“ für innere Ecke</p>

Tabelle 4

REPARATUR VON KUNSTSTOFF MIT SCHWEISSKLAMMERN


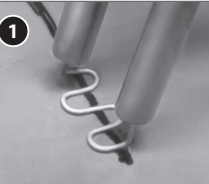
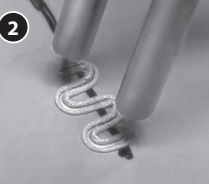
Hinweise zur Verbindung von Kunststoffteilen	
	<p>Es wird empfohlen, die Schritte in Abb. 1-4 auf der Innenseite des beschädigten Kunststoffs durchzuführen.</p>
 <p>1</p>	<p>1. Entfernen Sie eventuelle Verschmutzungen der Oberfläche durch Abwischen mit einem feuchten Tuch (verwenden Sie Wasser, keine organischen Lösungsmittel - diese beschädigen die Oberfläche des Kunststoffs).</p> <p>2. Wählen Sie die geeignete Schweißklammer für die Art des Risses gemäß Tabelle 4. Halten Sie die Enden der Schweißklammer zwischen den Fingern und drücken Sie sie leicht zusammen, damit sie in das Schweißgerät eingeführt werden können. Führen Sie die Klammer nur wenig (nicht tief) in das Schweißgerät ein, da sie nach dem Verschweißen der Klammer in den Kunststoff leicht aus dem Schweißgerät herausziehbar sein muss.</p> <p>3. Lassen Sie die Klammer 2-3 Sekunden lang durch Betätigung des Schalters (Abb.1, Position 4) und Drücken des Knopfs (Abb.1, Position 3) aufheizen.</p>
 <p>2</p>	<p>Legen Sie die heiße Klammer über den Riss und üben Sie angemessenen Druck aus, um die Klammer in den Kunststoff bis etwa in die Hälfte der Kunststoffdicke zu verschweißen. Bei dicken Kunststoffen kann die Klammer nach dem Einschweißen in den Kunststoff bei eingeschalteter Erhitzung durch eine leichte seitliche Drehung der Klammer gesichert werden, um zu verhindern, dass sie aus dem erhitzten Kunststoff herausgleitet, wenn das Schweißgerät entfernt wird. Ein Drehen der eingeschweißten Klammer im Kunststoff ist bei dünnen Kunststoffen nicht möglich.</p>

Tabelle 5

Hinweise zur Verbindung von Kunststoffteilen





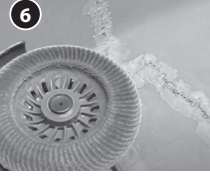


 <p>3</p>	<p>Nach dem Einschweißen der Klammer schalten Sie die Heizung der Klammer durch Loslassen des Knopfes Abb.1, Position 3 aus und lassen Sie den Kunststoff eine Weile abkühlen, damit das Schweißgerät entfernt werden kann, so dass die verschweißte Klammer im Kunststoff verbleibt. Dies ist besonders bei dünnen Kunststoffen wichtig, bei denen die Klammer nur oberflächlich verschweißt ist. Bevor Sie das Schweißgerät von der Klemme abziehen, vergewissern Sie sich, dass die Schweißklemme nicht mit entfernt wird.</p>
 <p>4</p>	<p>Schneiden Sie überstehende Drähte mit einer Kneifzange ab.</p>
	<p>Es wird empfohlen, die Schritte in den Abbildungen 5 bis 7 an der Außenseite des Kunststoffs auszuführen.</p>
 <p>5</p>	<p>Füllen Sie den Riss auf der Außenseite mit geschmolzenem Kunststoff aus den Stäben. Legen Sie einen Kunststoffstab auf die zu füllende Stelle und erhitzen Sie ihn, indem Sie den heißen Aufsatz (Abb. 1, Position 7) auf den Stab legen. Verwenden Sie Stäbe mit einem Kunststofftyp, der der Art des zu reparierenden Kunststoffs entspricht, z. B. PP-Stäbchen für Polypropylen, usw.</p>
 <p>6</p>	<p>Ein abgekühlter aufgetragener Kunststoff mit unebener Oberfläche kann vorsichtig mit Schleifpapier oder z. B. mit einer in einen Winkelschleifer eingespannten Lamellenscheibe geschliffen werden, wobei eine feine Körnung zu wählen ist und nicht auf die Schleifmaschine gedrückt werden darf - Winkelschleifer ohne Drehzahlregelung haben einen hohen Materialabtrag und könnten das aufgetragene Material und die Schweißklammern entfernen. Beim Schleifen mit einem Winkelschleifer verwenden Sie einen drehzahlgeregelten Winkelschleifer mit einer niedrigen Drehzahl.</p>
 <p>7</p>	<p>Die geschliffene Verbindung kann mit einem für Kunststoff bestimmten oder geeigneten Sprühlack besprüht werden, der den Kunststoff nicht beschädigt.</p> <p> Sprühlack für Kunststoffe.</p>

Tabelle 5 (Fortsetzung)

WEICHLÖTEN VON METALLEN (ABB.3) SICHERHEITSHINWEISE

- Zum Weichlöten von Metallen verwenden Sie den Aufsatz Abb.1, Position 7 mit aufgesetzter Lötspitze (Abb.1, Position 8)
- Die Norm erfordert, dass in der Bedienungsanleitung folgende Information angeführt ist:
 - *Diesen Verbraucher dürfen Personen mit verminderten physischen, geistigen und mentalen Fähigkeiten, oder mit ungenügenden*

Erfahrungen und Kenntnissen nur benutzen, sofern sie unter Aufsicht sind oder über die sichere Anwendung des Verbrauchers belehrt wurden und die eventuellen Gefahren verstehen. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Bewahren Sie den Verbraucher außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Berühren Sie die heißen Geräteteile nicht, Verbrennungsgefahr.



Achten Sie darauf, dass die heißen Teile des Geräts nicht mit brennbaren Gegenständen wie Vorhängen, Papier usw. in Berührung kommen.

Verwenden Sie das Gerät nicht in einer Umgebung mit explosionsgefährdeter und brennbarer Atmosphäre oder auf leicht entflammbaren Werkstoffen oder in ihrer Nähe.

Schützen Sie den USB-C-Ladestecker vor Verschmutzungen wie Staub und vor eindringendem Wasser. Das Eindringen von Schmutz könnte einen Kurzschluss verursachen. Nach dem Laden setzen Sie auf den USB-C-Anschluss eine Gummischutzkappe.

Benutzen Sie das Gerät niemals zu einem anderen Zweck, als zu dem es bestimmt ist, und modifizieren Sie es auch niemals zu einem anderen Zweck.

Schützen Sie das Gerät vor Regen und Eindringen von Wasser.



Schützen Sie das Gerät vor Temperaturen über 50°C und werfen Sie ihn nicht ins Feuer. Es besteht Explosionsgefahr für den eingebauten Akku.



Schützen Sie das Gerät vor Stößen, z. B. durch Herunterfallen. Verhindern Sie mechanische Beschädigungen des Geräts. Mechanische Beschädigungen können zum Auslaufen des Elektrolyts aus dem eingebauten Akku führen. Bei Hautkontakt mit fließendem Wasser und Seife waschen. Kommt es zum Augenkontakt, spülen Sie die Augen sofort mit fließendem Wasser aus und suchen Sie ärztliche Hilfe auf.



Achten Sie bei der Benutzung auf eine gute Belüftung des Raumes, denn das Einatmen der entstehenden Dämpfe ist gesundheitsschädlich und kann zu Reizungen der Augen oder der Schleimhäute der Atemwege führen.

Lagerung

Wenn Sie das Akku-Schweißgerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzen, laden Sie es auf, bevor Sie ihn einlagern. Bewahren Sie das Akku-Schweißgerät nicht mit leerem Akku auf. Laden Sie das Akku-Schweißgerät alle sechs Monate vollständig auf.

Schützen Sie sich vor direkter Sonneneinstrahlung, vor strahlenden Wärmequellen, Feuchtigkeit und Eindringen von Wasser.

Abfallentsorgung

Werfen Sie die Verpackungen in den entsprechenden Container für sortierten Abfall.

ELEKTROGERÄTE

Gemäß der Richtlinie (EU) 2012/19 dürfen unbrauchbare Elektrogeräte nicht im Hausmüll entsorgt, sondern müssen zu einer ökologischen Entsorgung an Sammelstellen für Elektro-Geräte übergeben werden, da sie umweltgefährdende Komponenten enthalten. Die Batterie muss vor der Entsorgung des Elektrogeräts aus diesem entfernt und zur umweltgerechten Entsorgung separat bei einer Batteriesammelstelle abgegeben werden. Information über Sammelstellen für Elektrogeräte und Batterien und die Bedingungen der Sammlung erhalten Sie auf dem Gemeindeamt oder beim Verkäufer.



BATTERIEN

Die Batterien in Elektrogeräten müssen vor der Entsorgung aus dem Elektrogerät herausgenommen und dürfen nach der europäischen Richtlinie nicht in den Hausmüll oder Umwelt geworfen werden, sondern müssen einer umweltgerechten Entsorgung/Recycling bei entsprechenden Batteriesammelstellen abgegeben werden. Informationen über diese Sammelstellen erhalten Sie bei dem Gemeindeamt oder beim Händler.



Das Produkt entspricht den einschlägigen EU-Harmonisierungsrechtsvorschriften.



Introduction

Dear customer,

Thank you for the confidence you have shown in the Extol® brand by purchasing this product. This product has been tested for reliability, safety and quality according to the prescribed norms and regulations of the European Union. Contact our customer and consulting centre for any questions at:

www.extol.eu

Manufacturer: Madal Bal a. s., Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín, Czech Republic.

Date of issue: 05.08. 2024

Description – purpose of use



Rechargeable cordless USB hot staple pen for plastics is intended for **repairing cracks in plastics** and for **reinforcing plastic parts**, or alternatively it is possible to **create a flexible joint**. The set includes **joining staples of various shapes** with respect to the profile of the repair location on

the plastic, a **plastic bonding attachment** and **plastic fill sticks**, which are melted using the plastic bonding attachment to fill the grooves with missing plastic in the location where the staple is melted into the plastic (see fig. in table 5). The attachment for **bonding plastics** can, after the **copper soldering tips** (fig.1, position 8) are attached, also be use for **soft soldering of metals** (fig. 3). The hot staple pen has an **ergonomic shape, is comfortable to hold**, has a **low weight** and thanks to its **compact dimensions** can be used in hard-to-reach places.

Technical specifications

Model/order number	8891505
Charging voltage/charging method	5 V = / USB
Max. temperature	550°C
Built-in battery	Li-ion, 2 Ah
Battery voltage without load and under load, load capacity in Wh	4 V = / 3.7 V = 7.4 Wh
Charging time (depending on the battery discharge level)	3-4 hours
Staple heat-up time.	2-3 s
Staple wire diameter (overview of staple specifications is provided in tab. 2 and 4)	0.6 and 0.8 mm
Number of melted-in staples per single charge (depends on the size of the staple and wire diameter)	
staple 8862640, small wave, Ø 0.6 mm	372 pcs
staple 8862643, wave, Ø 0.8 mm	218 pcs
Span of staple wires for mounting in the hot staple pen	15 mm
Fill stick material	ABS/PP/PE
Charging connector of the cordless hot staple pen	USB-C
Weight of the hot staple pen	88 g
Dimensions of the hot staple pen	19.2 × 2.4 × 2.1 cm

CONSUMABLES ARE AVAILABLE FOR PURCHASE IF REQUIRED

PLASTIC FILL STICKS (PART NO.)

Fill sticks, 40 pcs, material polypropylene (PP), length 200 mm	8862650
Fill sticks, 40 pcs, material polyethylene (PE), length 200 mm	8862651
Fill sticks, 40 pcs, material acrylonitrile butadiene styrene (ABS), length 200 mm	8862652

Table 1

**BONDING STAPLES (PART NO.)
(SHAPES AND USE ARE SHOWN IN TABLE 4)**

Bonding staples, 150 pcs, small wave, \varnothing 0.6mm, span 15 mm	8862640
Bonding staples, 150 pcs, small wave, \varnothing 0.8mm, span 15 mm	8862641
Bonding staples, 150 pcs, wave, \varnothing 0.6mm, span 15 mm	8862642
Bonding staples, 150 pcs, wave, \varnothing 0.8mm, span 15 mm	8862643
Bonding staples, 150 pcs, outer corner "M", \varnothing 0.6mm, span 15 mm	8862644
Bonding staples, 150 pcs, inner corner "V", \varnothing 0.8mm, span 15 mm	8862645

Table 2

SOLDERING TIPS (PART NO.)

Copper soldering tips for soft soldering of metals (fig.1, position 8)	8891504A
--	----------

Table 3

⚠ WARNING

• Prior to putting the device into operation, carefully read the entire user's manual before first use and keep it with the product so that the user can become acquainted with it. If you lend or sell the product to somebody, include this user's manual with it. Prevent this user's manual from being damaged. The manufacturer takes no responsibility for damages or injuries arising from use that is in contradiction to this user's manual. Before using this device, first acquaint yourself with all the control elements and parts as well as how to turn it off immediately in the event of a dangerous situation arising. Before using, first check that all parts are firmly attached and check that no part of the device, such as for example safety protective elements, is damaged or incorrectly installed, or missing. Do not use a device with damaged or missing parts and have it repaired or replaced at an authorised service centre for the Extol® brand - see chapter Servicing and maintenance, or the website address at the introduction to this user's manual.



DESCRIPTION OF PARTS

Fig. 1, position-description

- 1) Ends for seating the bonding staples or attachment 7
- 2) LED light
- 3) Heat On/Off button
- 4) Power ON/OFF toggle switch
- 5) USB-C slot for connecting the USB charging source
- 6) LED charging process and charged indicator
- 7) Attachment for bonding plastics
- 8) End for soft soldering/bonding with attachment 7 attached
- 9) Plastic fill sticks
- 10) Bonding staples

CHARGING THE CORDLESS HOT STAPLE PEN

• To charge the cordless hot staple pen, use a 5 V \equiv USB charging power source. The device has electronic protection against currents exceeding 1 A, i.e. the max. current in the USB power source is not relevant. Insert the USB-C plug of the USB cable into the USB-C socket of the hot staple pen (fig. 1, position 5). When charging, the red indicator light (fig. 1, position 6) will be lit. When charged, the indicator light is lit green. It is not possible to work with the cordless hot staple pen while it is charging.

USING VARIOUS BONDING STAPLE SHAPES WITH RESPECT TO THE LOCATION AND SHAPE OF CRACKS IN PLASTIC

<p>\leftrightarrow 15 mm \varnothing 0.6 mm (Part no. 8862640) \varnothing 0.8 mm (Part no. 8862641)</p> <p>Staple "small wave" for wider non-straight cracks</p>	<p>\leftrightarrow 15 mm \varnothing 0.6 mm (Part no. 8862642) \varnothing 0.8 mm (Part no. 8862643)</p> <p>Staple "wave" for thinner and straighter cracks</p>	<p>\leftrightarrow 15 mm \varnothing 0.6 mm (Part no. 8862644)</p> <p>Staple "M" for outer corner</p>	<p>\leftrightarrow 15 mm \varnothing 0.8 mm (Part no. 8862645)</p> <p>Staple "V" for inner corner</p>
--	--	---	---

Table 4

REPAIRING PLASTICS USING BONDING STAPLES

Notes regarding performing plastic joints	
	We recommend performing steps in fig. 1-4 on the inner side of the damaged plastic.
<p>1</p>	<p>1. Remove any dirt or debris from the surface by wiping with a damp textile (use water, not organic solvents - this would damage the surface of the plastic).</p> <p>2. Select a suitable bonding staple with respect to the type of crack, see table 4. Grasp the stems of the staple between your fingers and squeeze them together lightly so that they can be inserted into the hot staple pen only a little (not too deep) due to the need of removing it easily from the hot staple pen after the staple is melted into the plastic.</p> <p>3. Allow the staple to heat up for 2-3 seconds by setting the toggle switch (fig. 1, position 4) and pressing button (fig. 1, position 3)</p>
<p>2</p>	<p>Place the hot staple across the crack and push down with appropriate force so that the staple melts into the plastic, approximately to half the thickness of the plastic. On thick plastics, after melting into the plastic, with the heating element turned on, it is possible to slightly rotate the staple to the side to secure the staple in place in order to protect it against</p>

Table 5

Notes regarding performing plastic joints

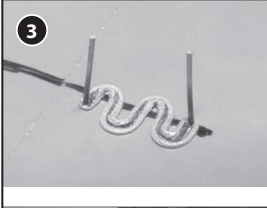


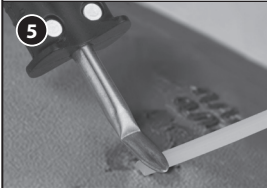


	<p>After melting-in the staple, turn off the heating of the staple by releasing button (fig. 1, position 3) and allow the plastic to cool down for a while so that it is possible to remove the hot staple pen from the staple, which is particularly important when working with thin plastic, where the staple has shallow submersion. Prior to removing the hot staple pen from the staple, carefully check that this will also not remove the melted-in staple.</p>
	<p>Snip off the protruding wires using wire cutters.</p>
	<p>We recommend performing steps 5 to 7 on the external side of the plastic.</p>
	<p>Fill the crack on the external side using the melted material from the sticks. Place the plastic fill stick on to the location that needs to be filled and heat it up by applying the hot attachment (fig. 1, position 7) on to the stick. Use fill sticks with the type of plastic corresponding to the plastic being repaired, e.g. use PP sticks for polypropylene, etc.</p>
	<p>It is possible to gently sand the uneven surface of the applied plastic using sandpaper or a flap disc clamped in an angle grinder, where it is necessary to select a fine grit and not push down on the grinder, i.e. angle grinders without speed control have high material removal and the added material and staples could be removed in the process. When grinding with an angle grinder, use a grinder with speed control set to a low speed.</p>
	<p>It is possible spray the sanded joint with a spray paint intended or suitable for plastics, otherwise the plastic will be damaged.</p>

Table 5 (continued)

SOFT SOLDERING OF METALS (FIG. 3)

- For soft soldering of metals, use attachment (fig. 1, position 7) with the attached soldering tip (fig. 1, position 8).

SAFETY INSTRUCTIONS

The norm requires that the user's manual contains the following information:

- This appliance may be used by persons with physical, sensory or mental impairments or by persons with insufficient experience and knowledge,

if they are properly supervised or have been informed about how to use the appliance in a safe manner and understand the potential dangers. Children must not play with the device. Keep the device out of children's reach.

- Do not touch the hot parts, risk of burns.



- Do not allow the hot parts of the device to touch flammable materials, e.g. curtains, paper, etc.

- Do not use the device in an environment that has an explosive or flammable atmosphere or easily ignitable materials or in the vicinity.
- Protect the USB-C socket/plug against clogging with debris, e.g. dust and the ingress of water. The ingress of debris could result in a short-circuit. After charging, put a protective rubber cap on to the USB-C socket.
- Do not use the device for any other purpose than for which it is intended and do not modify it for any other purpose.
- Protect the device against rain and the ingress of water.
- Protect the device against temperatures exceeding 50°C and do not throw it into a fire. Risk of the built-in battery exploding.
- Protect the device against impacts, e.g. as a result of being dropped. Prevent mechanical damage to the device. Mechanical damage may result in the leakage of electrolyte from the built-in battery.



- During use, provide for quality ventilation of the area as the inhalation of the generated fumes is harmful to health and may result in irritation to the eyes and the mucous membranes of the respiratory tract.

Storage

- In the event that the cordless hot staple pen will not be used for an extended period of time, charge it prior to storage. Do not store the cordless hot staple pen with a flat battery. Fully recharge the cordless hot staple pen after every 6 months. Protect it against direct sunlight, radiant heat sources, humidity and ingress of water.

Waste disposal

- Throw packaging materials into a container for the respective sorted waste.

ELECTRICAL EQUIPMENT

- According to Directive (EU) 2012/19, an unusable electrical appliance must not be thrown out with communal waste, but rather must be handed over for ecological disposal at an electrical equipment collection point because it contains components that are hazardous to the environment. The battery must be removed from the electrical equipment, prior the equipment being handed over for ecological disposal, at a battery collection point separately. You can find information about electrical equipment waste and battery collection points and collection conditions at your local town council office or at your vendor.



BATTERIES

- The battery in the electrical equipment must be taken out of the electrical equipment prior to the disposal of the electrical equipment and must not be thrown out with communal waste or into the environment, but rather must be handed over for ecological disposal/recycling at a battery collection point. You can find information about these collection points at your local town council office or at your vendor.
- The product meets the respective EU harmonisation legal directives.



Li-ion

