

## PEGAS 160 MIG MAN PEGAS 160 MIG SYN

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

Technologie IGBT  
Kompaktní, lehký, přenosný  
Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)  
Synergické programy u PEGAS 160 MIG SYN  
Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG  
MAG svařování samoochranným drátem  
Svařuje elektrodami do průměru 4,0 mm

### Inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

IGBT technology  
Compact, lightweight, portable  
Digital control system, real-time display welding parameter  
Synergic control welding current/voltage (mig) by PEGAS 160 MIG SYN  
High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/Lift Tig)  
MAG welding with self-shielding wire  
Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



Display - zobrazuje  
nastavený proud/napětí  
Display - displays, set current / voltage

Potenciometr nastavení svař.proudu  
Setting potentiometer of welding current.

Konektor EURO-připojení hořáku MIG  
MIG GUN Connect

Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Konektor hořáku  
TIG torch connector

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Řízení charakteristiky křivky  
Arc characteristics control.

Potenciometr nastavení  
svař.napětí/Down slope/Arc force  
Setting potentiometer of welding voltage/  
Down slope/Arc force



Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s., Nová Ves 74, 675 21 Okříšky  
Czech Republic, [www.alfain.eu](http://www.alfain.eu), [info@alfain.eu](mailto:info@alfain.eu)  
tel.: +420 568 840 009, fax.: +420 568 840 966



# MULTIFUNCTION INVERTERS

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 160 MIG MAN	5.0144	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
PEGAS 160 MIG SYN	5.0145	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Rychlospojka / Quick connector	4314	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG/Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
Hořák TIG / Torch TIG	5.0155-1C	Hořák SR 17 4m PEGAS MIG s konektorem / Torch SR17 4m PEGAS MIG connector
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	BD-14040	Hořák ER 140 4m EURO / Torch ER 140 4m EURO
Hadice plynová / Hose Gas	VM0321	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředěná / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
Kladka / Roll	5.0156	Kladka 0.6-0.8(1.0) Pegas 160 MIG / Roll 0.6-0.8(1.0) Pegas 160 MIG
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a S777ac S777af S777ag S777ah	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america
		Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6
	712.A012	Sada SR 2,4
	712.A013	Sada SR 3,2
	400P216175	Elektroda 1.6x175
	400P224175	Elektroda 2.4x175
	400P232175	Elektroda 3.2x175
Elektrody / Electrodes		Elektroda wolf.2%Th / Elektrode wolf.2%Th

## DOPORUČUJEME: SAMOOCHRANNÝ DRÁT FILEUR NGT11 prům. 0,9mm

Svařování bez potřeby ochranného plynu a redukčního ventilu  
Srovnatelná kvalita svarového spoje jako u klasického drátu s ochranou

Drát samoochranný / Wire Self Shielding	4326	Drát 0.9 NGT11 D200 samo-ochranný 5kg / Wire 0.9 NGT11 D200 Self Shielding 5kg spool
	4327	Drát 0.9 NGT11 D200/1kg samo-ochranný / Wire 0.9 NGT11 D200/1kg Self Shielding

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	Pegas 160 MIG		
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A		16 delayed	
Max. síťový proud $I_1$	Max. input power $I_1$	A	25,9	33,3	22,1
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	14,2	18,2	12,1
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	25/15,3 - 160/22	10/20,4 - 160/26,4	10/10,4 - 160/16,4
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V		58	
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2/U_2$	Welding current (DC=100%) $I_2/U_2$	A/V	90/18,5	90/23,6	90/13,6
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2/U_2$	Welding current (DC=60%) $I_2/U_2$	A/V	115/19,8	115/24,6	115/14,6
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2/U_2$	Welding current (DC=x%) $I_2/U_2$	A/V	30%=160/22	30%=160/26,4	30%=160/16,4
Třída izolace	Insulation class			F	
Krytí	Protection			IP 23	
Normy	Standards			EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm		210x470x380	
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg		11,5	