

**ewm**<sup>®</sup>

WE ARE WELDING

# Katalog 2017/2018

## Svařovací přístroje a příslušenství

Nová dimenze svařování

# MULTIMATRIX<sup>®</sup>

/// Dokonalost jako princip



Sada WPQR ČSN EN 1090  
nyní zdarma!

**3** Years // **5** Years  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

platí od 2017-07-01

/// simply more

Nová dimenze svařování

# MULTIMATRIX®

/// Dokonalost jako princip



## MULTIMATRIX®

Úspora peněz

Zajištění pracovních míst

Ochrana životního prostředí

MULTIMATRIX® je formule řešení pro vaše dnešní a budoucí svařovací úkoly.

Procesy svařování, charakteristiky materiálů, charakteristiky proudových zdrojů, připojení do počítačové sítě a individuální ovládání jsou u společnosti EWM stále vyvíjeny.

Technologie MULTIMATRIX® nabízí možnost rychlého přizpůsobení těmto novým vývojem nebo svařovacím úkolům jednoduchou výměnou dat prostřednictvím USB flash disku nebo sítě LAN/WiFi.



### Jednoduše...

#### ... lépe svařovat

průběžně zdokonalované vlastnosti svařování u všech procesů MIG/MAG

#### ... s vyšším příspěvkem k zachování zdrojů

menší spotřeba proudu díky vysoce efektivnímu procesu svařování a inverterové technologii s funkcí Standby

#### ... s lepší kvalitou

Software ewm Xnet je vhodný k záznamu, analyzování a optimalizaci veškerých svařovacích dat, volitelně s rozhraním LAN nebo WiFi – ideální předpoklady pro systém Industrie 4.0

#### ... s větším přehledem

komfortní a intuitivní obsluha – řízení Expert 2.0 s indikací v jasném textu na velkém displeji

#### ... více bezpečnosti v procesu

presné podávání drátu díky posuvu drátu drive 4X

#### ... s větším pohodlím

svařování bez únavy s optimální volností pohybu – funkční hořák MT s technologií X – bez dalších řídicích vedení

#### ... s bezpečnějšími investicemi

průběžný další vývoj technologie MULTIMATRIX k dosažení nejvyšší možné efektivity a kvality

## EWM AG - prostě víc!

Společnost EWM pracuje s kompletním vzájemně kompatibilním systémem, ve kterém jsou všechny komponenty vždy provedeny tak, aby trvale dodávaly nejvyšší kvalitu svaru, chránily zdroje a šetřily náročnost práce. Výhody pro naše zákazníky jsou zjevné. Díky kompletnímu portfoliu produktů stačí jediná kontaktní osoba Společnost EWM je vám k dispozici s poradenstvím a službami. Navíc zaručujeme pro všechny výrobky nejrychlejší dostupnost a možnost dodání. Tím přebíráme technologickou odpovědnost za kompletní proces svařování.

V tomto katalogu naleznete kompletní výrobní program svářecích přístrojů EWM.



### ■ Poradenství + služby

Máte otázky, které nejsou zodpovězeny v tomto katalogu? Naše pobočky EWM a obchodní partneři jsou vám kdykoliv a kdekoliv k dispozici a rádi vám poradí.

Svého nejbližšího partnera naleznete na internetu na stránkách [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com). Kromě toho je vám kdykoliv k dispozici tým výrobního závodu EWM na čísle +49 2680 181-0 nebo na adrese [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com).



### ■ Platnost

Viz titulní strana. Tímto ztrácejí svou platnost všechny katalogy se starším datem.



### ■ Financování

Potřebujete přístroj pouze na přechodnou dobu nebo byste rádi získali financování? Samozřejmě pro vás zpracujeme atraktivní nabídku leasingu nebo pronájmu. Kontaktujte nás nebo svého příslušného prodejce.



### ■ Záruka až 5 let

Ve všech vašich high-tech komponentách sjednocují naše svářecí přístroje špičkovou, do budoucnosti orientovanou technologii na nejvyšší úrovni kvality. Za to ručíme! Každý z našich výrobků je pečlivě vyzkoušen.

Jsme si svou prací jistí a poskytujeme vám proto na naše svářecí přístroje v souladu s našimi platnými záručními podmínkami úplnou záruku po dobu 3 nebo 5 let i ve třísměnném provozu!



### ■ Vrácení zboží

Pokud se stane, že přece jen budete muset některý z našich výrobků vrátit, kontaktujte nejprve prodejce.

V souladu s našimi podmínkami můžeme přijmout a co nejrychleji zpracovat k vaší spokojenosti po předchozí domluvě pouze zboží vrácené v originálním balení. Výrobky vyrobené na zakázku nelze vyměnit.



### ■ Všeobecné obchodní podmínky a technické údaje

Dodáváme zboží výhradně na základě všeobecných obchodních podmínek příslušného obchodního zastoupení společnosti EWM. Údaje uvedené v naší dokumentaci jsou nezávazné. Vyhrazujeme si právo na provedení změn v souvislosti s technickými novinkami a na omyly.

## Váš kontakt na společnost EWM

■ Internet [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) ■ E-Mail [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Od pondělí do pátku od 07:30 hodin do 17:00 hodin jsme tu pro vás na telefonním čísle: +49 2680-181-0

■ Prodej	<a href="mailto:sales@ewm-group.com">sales@ewm-group.com</a>	■ Marketing	<a href="mailto:marketing@ewm-group.com">marketing@ewm-group.com</a>
■ Servis	<a href="mailto:service@ewm-group.com">service@ewm-group.com</a>	■ Technická dokumentace	<a href="mailto:documentation@ewm-group.com">documentation@ewm-group.com</a>
■ Školení	<a href="mailto:training@ewm-group.com">training@ewm-group.com</a>	■ Řízení jakosti	<a href="mailto:qm@ewm-group.com">qm@ewm-group.com</a>
■ Výrobky a technologie	<a href="mailto:welding@ewm-group.com">welding@ewm-group.com</a>	■ Automatizace	<a href="mailto:automatisierung@ewm-group.com">automatisierung@ewm-group.com</a>

**Obsah**

■ Přehled přístrojů	8
■ allin – přehled metod svařování, které jsou obsaženy v ceně přístroje	16
■ Balíček EN 1090 WPQR	17
■ Přehled invertorových svařovacích přístrojů a metod svařování	18
■ Popis ovládání Expert 2.0	20
■ Popis/výhody procesu svařování forceArc	24
■ Popis/výhody procesu svařování forceArc	26
■ Popis/výhody procesu svařování coldArc	28
■ Popis/výhody procesu svařování rootArc	30
■ Popis/výhody impulzního oblouku a standardního svařovacího oblouku	32
■ Popis/výhody pipeSolution/pipeTruck	34
■ Popis/výhody superPuls	35
■ Popis podavače drátu drive 4X	38
■ Doporučení pro použití výkonnějšího čerpadla chladiva	40
■ Možnosti využití dálkového ovladače R50 7POL	42
■ Vysvětlení symbolů a zkratky	44

**Xnet**

■ Externí brána LAN ● sada pro dodatečné vybavení	48
■ Externí brána WiFi ● sada pro dodatečné vybavení	49
■ Integrovaná brána LAN ● volitelné vybavení z výroby	50
■ Integrovaná brána WiFi ● volitelné vybavení z výroby	51
■ Brána LAN ● integrováno řízení Expert 2.0 ● volitelné vybavení z výroby	52
■ Brána WiFi ● integrováno řízení Expert 2.0 ● volitelné vybavení z výroby	53
■ Software ■ Xbutton	54

**Odmagnetování**

■ Degauss 600	58
■ RT DGS1	58
■ FIM1-4 Set	59

**Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné**

■ alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	66
■ alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	68
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW	70
■ alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	72
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW	74
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	76
■ alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	78

**Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení**

■ Picomig 180 puls TKG	83
■ Picomig 185 puls TKG	84
■ Picomig 355 puls TKM	85

**Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné**

■ Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	92
■ Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	94
■ Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	96
■ Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM	98
■ Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM	101
■ Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW	104
■ Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW	106
■ Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	108
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW	109



■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW	112
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW	115
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	118
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	121

### **Multiprocesní standardní svářečí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení 125**

■ Picomig 180 Synergic TKG	127
■ Picomig 185 Synergic TKG	128
■ Picomig 355 Synergic TKM	129

### **Multiprocesní standardní svářečí přístroje MIG/MAG, Pojízdné 131**

■ Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws	136
■ Taurus 400 Basic	138
■ Taurus 355 Basic TKM	139
■ Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	140
■ Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	141
■ Taurus 355 Basic TKW	142
■ Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	143
■ Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	144
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G	146
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G	148
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW	150
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW	152
■ Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	155
■ Taurus 505 Basic k drážkování	156
■ Taurus 351 ● 401 Basic FKG	157
■ Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG	158
■ Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG	160
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW	162
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW	164
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW	166
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG	168
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG	171
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW	174
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW	177

### **Standardní svářečky MIG/MAG, postupně spínané, Pojízdné 181**

■ Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG	186
■ Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG	188
■ Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG	189
■ Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG	190
■ Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG	192
■ Wega 401 M1.02 FKG	194
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG	195
■ Wega 401 M1.02 FKW	196
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	197
■ Wega 401 M1.02 FDG	198
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG	199
■ Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	200
■ Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	202

### **Svářečky WIG na stejnosměrný proud 205**

■ Picotig 200 ● 200 MV puls TG	212
■ Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG	214
■ Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	216
■ Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM	219

■ Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	221
■ Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	224
<b>Svářečky WIG na střídavý/stejnoseměrný proud</b>	<b>227</b>
■ Picotig 200 AC/DC puls TG	234
■ Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	236
■ Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	239
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	241
<b>Studený drát WIG</b>	<b>243</b>
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	244
■ tigSpeed continuous drive 45 coldwire	246
■ tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	247
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	248
<b>Systém WIG svařování horkým drátem</b>	<b>251</b>
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	252
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	255
■ tigSpeed continuous drive 45 hotwire	258
■ tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	259
■ Tetrix 270 Hotwire	260
<b>Plazmové svařovací přístroje DC, Přenosné provedení</b>	<b>261</b>
■ microplasma 20 ● 50 ● 120	262
■ Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	264
<b>Ruční svářečské přístroje na stejnosměrný proud, Přenosné provedení</b>	<b>267</b>
■ Pico 160	268
■ Pico 160 cel puls	269
■ Pico 162 ● Pico 162 MV	270
■ Pico 180 puls	271
■ Pico 220 cel puls	272
■ Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws	273
■ Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws	274
■ Pico 350 cel puls pws dgs	276
■ Taurus 405 ● 505 Basic TDM	277
<b>Jednotky balení</b>	<b>279</b>
■ Picomig	280
■ Mira	281
■ Picotig/Tetrix DC	282
■ Picotig/Tetrix AC/DC	283
■ Pico	284
■ Chladicí přístroje	285
■ Transportní vozík	285
<b>Multivoltová zařízení</b>	<b>287</b>
■ Mira 221 MV	291
■ Picotig 200 MV 5P TGD	292
■ Tetrix 200 MV Comfort puls TG	293
■ voltConverter 230/400	294
<b>Příslušenství</b>	<b>295</b>
■ Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X	296
■ Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X IC	300
■ Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4L	303
■ Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41L	304
■ Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41	305
■ Zařízení pro posuv drátu ■ Pico drive 200C	306
■ Zařízení pro posuv drátu ■ drive 4D	307

■ Zařízení pro posuv drátu ■ Příslušenství	308
■ Mezipodavač ■ miniDrive	309
■ Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed	311
■ Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky	315
■ Podávací kladky drátu ■ Sady pro změnu vybavení	319
■ Podávací kladky drátu ■ Přehled kapilárních trubek / vodicích trubek	322
■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazené plynem	324
■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou	328
■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem	333
■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou	343
■ Svařovací hořák WIG ■ Chlazené plynem	356
■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou	357
■ Svařovací hořák WIG ■ Chlazení vodou	358
■ Svařovací hořák WIG ■ tigSpeed	359
■ Plazmové svařovací hořáky ■ Chlazení vodou	360
■ Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku	361
■ Dálkový ovladač ■ MIG/MAG	362
■ Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou	369
■ Dálkový ovladač ■ Plazma	376
■ Dálkový ovladač ■ Přívodní kabel	377
■ Chladicí přístroje ■ Cool-Serie	378
■ Chladicí přístroje ■ Cirkulační chladicí přístroje	382
■ Chladicí přístroje ■ Chladicí prostředek	383
■ Transportní vozík ■ Řada Trolly	386
■ Drážkování ■ GT 600 SKK95	390
■ Svářečské příslušenství ■ Zemní kabely	391
■ Svářečské příslušenství ■ Držák elektrod	396
■ Svářečské příslušenství ■ Redukční ventil	400
■ Jednotky k dávkování plynu pro přístroje Tetrix Plasma bez digitální regulace plynu	402
■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje	404
■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu	432
■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro transportní vozíky	437
■ Obecné příslušenství	439
■ Sada náhradních dílů ■ Základní vybavení	446
■ Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku ■ A3-SH SET	447
■ Kalibrovací zařízení ■ KLE	448
■ Simulace svařování ■ Welding Trainer Soldamatic	450
■ Software ■ Počítačový software	451
■ Všeobecné informace	454
■ Specifická konfigurace přístrojů podle požadavků zákazníka	455
■ Uvedení do provozu	456
■ Instruktaž/základní školení	457
■ Aktualizace přístroje	458
■ Definování parametrů, charakteristiky, optimalizace procesů	459
■ Kalibrace	461
■ Prezentace a školení	462
■ Servis: Údržba a oprava (včetně pravidelné kontroly)	463
■ Metalurgické analýzy	464
■ Pokusné svařování/vzorové svařování	465
■ Pronájem/leasing/financování	466
■ Všeobecné montážní a servisní podmínky	467
■ Likvidace starých přístrojů	468

■ Obsah

MULTIMATRIX (MM)



Multiprocesní\* impulsní svařovací přístroje MIG/MAG

alpha Q 330      alpha Q 351 puls      alpha Q 551 puls      alpha Q 551 puls D      alpha Q 551 puls 2DV

- Impuls
- Standardní
- forceArc®/forceArc puls
- coldArc®/coldArc puls
- rootArc®/rootArc puls
- pipeSolution®



Strana	<b>69</b>	<b>71</b>	<b>71</b>	<b>75</b>	<b>77</b>
Dovolené zatížení	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Řízení					
alpha Q Progress	8.328,80				
alpha Q Expert 2.0					

MULTIMATRIX (MM)



Multiprocesní\* impulsní svařovací přístroje MIG/MAG

Phoenix 401 puls      Phoenix 501 puls      Phoenix 351 puls      Phoenix 401 puls      Phoenix 451 puls      Phoenix 551 puls

- Impuls
- Standardní
- forceArc®/forceArc puls
- rootArc®/rootArc puls



Strana	<b>106</b>	<b>107</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>111</b>	<b>111</b>
Dovolené zatížení	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	<b>420 A / 100 %</b>	<b>420 A / 100 %</b>
Řízení						
Picomig puls	–	–	–	–	–	–
Phoenix Progress						
Phoenix Expert 2.0		–				

MULTIMATRIX (MM)



Multiprocesní\* standardní svařovací přístroje MIG/MAG

Taurus 355      Taurus 355      Taurus 405      Taurus 505      Drážkování až 1000 A – Taurus      Drážkování Taurus 505 Basic

- Standardní
- forceArc® \*\*
- rootArc® \*\*



Strana	<b>139</b>	<b>146</b>	<b>277</b>	<b>277</b>	<b>155</b>	<b>277</b>
Dovolené zatížení	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	<b>1000 A / 60 %</b>	<b>500 A / 60 %</b>
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	<b>860 A / 100 %</b>	<b>430 A / 100 %</b>
Řízení						
Taurus Basic						
Taurus Synergic S**					–	–

Chlazení plynem      Vodní chlazení

\* Multiprocesní = MIG/MAG, WIG, ruční svařování obalenou elektrodou a drážkování

\*\* Taurus Synergic S: S technologií MULTIMATRIX, forceArc a rootArc

Picomig 180 puls | Picomig 185 puls | Picomig 355 puls | Phoenix 355 puls | Phoenix 355 puls | Phoenix 405 puls | Phoenix 505 puls



Impuls



Standardní



forceArc®/forceArc puls \*



rootArc®/rootArc puls \*



Strana	<b>83</b>	<b>84</b>	<b>86</b>	<b>95</b>	<b>99</b>	<b>99</b>	<b>100</b>
Dovolené zatížení	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	350 A / 40 %	—	—	—
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	300 A / 60 %	350 A / 60 %	—	500 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Rízení							
Picomig	G	G	G W	—	—	—	—
Phoenix Progress	—	—	—	G W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	—	—	—	G W	W	W	W

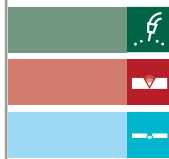
Phoenix 551 puls D

Phoenix 551 puls 2DV



Multiprocesní\* standardní svařovací přístroje MIG/MAG

Picomig 180 Synergic | Picomig 185 Synergic | Picomig 355 Synergic | Taurus 400 Basic



Standardní

forceArc® \*

rootArc® \*



**116**

**119**

**127**

**128**

**130**

**138**

550 A / 60 %  
420 A / 100 %

550 A / 60 %  
420 A / 100 %

180 A / 25 %  
120 A / 60 %  
100 A / 100 %

180 A / 25 %  
120 A / 60 %  
100 A / 100 %

350 A / 40 %  
300 A / 60 %  
270 A / 100 %

400 A / 30 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %

Rízení

Picomig Synergic

Taurus Basic

G

G

G W

G

W

W

W

\* Pouze Picomig 355

Taurus 351

Taurus 401

Taurus 501

Taurus 351

Taurus 401

Taurus 451

Taurus 551



**157**

**157**

**163**

**169**

**169**

**169**

**170**

350 A / 100 %

400 A / 100 %

500 A / 60 %  
430 A / 100 %

350 A / 100 %

400 A / 100 %

450 A / 80 %  
420 A / 100 %

550 A / 60 %  
420 A / 100 %

G W  
G W

G W  
G W

W  
W

G W  
G W

G W  
G W

G W  
G W

G W  
G W



■ Obsah



Standardní svařovací přístroje MIG/MAG, stupňové přepínání

Mira 151

Mira 221

Mira 251

Mira 301

Saturn 301

Saturn 351

Standardní



Strana	<b>186</b>	<b>186</b>	<b>186</b>	<b>187</b>	<b>189</b>	<b>189</b>
Dovolené zatížení	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %
	–	–	–	–	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %	160 A / 100 %	220 A / 100 %
Řízení						
M 1.02	G	G	G	G	G	G
M 2.20	–	–	–	G	G	G
M 2.40	–	–	–	G	G	G

G Chlazení plynem

W Vodní chlazení



Příslušenství

Podavače drátu

Svazky propojovacích hadic

Svařovací hořáky/funkční hořáky

Dálkový ovladač

Chladicí moduly

Transportní vozíky



Strana	<b>298</b>	* <b>329</b> / <b>331</b> / <b>326</b> / <b>325</b>	* <b>335</b> / <b>348</b> / <b>355</b> / <b>355</b>	<b>377</b>	<b>387</b>	<b>274</b>
--------	------------	---	---	------------	------------	------------

\* Zleva doprava: alpha Q/Phoenix/Taurus/Mira, Saturn, Wega

Saturn 351



**193**

350 A / 40 %  
250 A / 60 %  
220 A / 100 %



Wega 401



**194**

400 A / 60 %  
300 A / 100 %



Wega 401



**199**

400 A / 60 %  
300 A / 100 %



Wega 501



**203**

500 A / 60 %  
400 A / 100 %



Wega 601



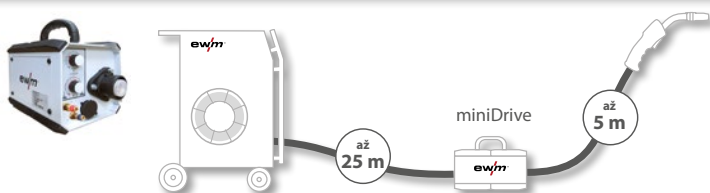
**203**

600 A / 45 %  
450 A / 100 %



Vložený pohon – miniDrive

Sada EWM ČSN EN 1090 WPQR



Příklad systému: Kompaktní svařovací přístroj + miniDrive



Příklad systému: Dekompaktní svařovací přístroj + podavač drátu + miniDrive

**Při svařování hliníku jsou dovoleny pouze svazky propojovacích hadic o délce do 15 m!**



**Certifikace podle EN 1090 snadno a rychle:**

- postupy ke svařování EWM – libovolné možnosti rozšíření
- také použitelné pro již zakoupené invertorové systémy řady alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic a Picomig
- zkontrované a kvalifikované přídatné materiály

**309**

**17**

### ■ Obsah



#### Svařovací přístroje WIG DC

Picotig 200 | Picotig 200 MV | Tetrrix 200 puls | Tetrrix 200 MV | Tetrrix 230 puls | Tetrrix 300 | Tetrrix 300 puls

- WIG DC
- activArc®
- spotArc®
- Ruční svařování obalenou elektrodou



Strana	212	212	214	293	217	220	223
<b>Dovolené zatížení</b>	200 A / 25 %	-	200 A / 25 %	-	230 A / 40 %	-	300 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %	200 A / 60 %	300 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %	170 A / 100 %	250 A / 100 %	210 A / 100 %
<b>Řízení</b>							
Picotig	G	G	-	-	-	-	-
Smart 2.0	-	-	-	-	G W	-	G W
Smart	-	-	G	-	-	G W	-
Classic	-	-	-	-	-	G W	-
Comfort 2.0	-	-	-	-	G W	-	G W
Comfort	-	-	G	G	-	G W	-
Synergic	-	-	-	-	-	-	-
activArc/spotArc	- / -	- / -	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •



#### Svařovací přístroje WIG na střídavý/stejnoseměrný proud

Picotig 200 AC/DC | Tetrrix 230 AC/DC puls | Tetrrix 300 AC/DC puls

- WIG DC/WIG AC
- activArc®
- spotArc®
- Ruční svařování obalenou elektrodou



Strana	235	237	239
<b>Dovolené zatížení</b>	200 A / 35 %	230 A / 40 %	300 A / 35 %
	150 A / 60 %	200 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	170 A / 100 %	210 A / 100 %
<b>Řízení</b>			
Picotig AC	G W	-	-
Smart 2.0 AC	-	G W	W
Smart AC	-	-	-
Classic AC	-	-	-
Comfort 2.0 AC	-	G W	W
Comfort AC	-	-	-
Synergic AC	-	-	-
activArc/spotArc	- / -	• / •	• / •

G Chlazení plynem    W Vodní chlazení



#### Příslušenství

Proudový zdroj pro horký drát | Posuv drátu pro přídatný materiál | Dálkový ovladač | Chladicí moduly | Transportní vozíky



Strana	260	303	377	274	387
--------	-----	-----	-----	-----	-----

Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW Studený drát/horký drát	
<b>225</b>	<b>225</b>	<b>225</b>	<b>225</b>	<b>254</b>	<b>254</b>
-	-	-	-	-	-
350 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 80 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 %	420 A / 100 %
-	-	-	-	-	-
W	W	W	W	-	-
W	W	W	W	-	-
-	-	-	-	-	-
W	W	W	W	W	W
W	W	W	W	W	W
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

<sup>1)</sup> studený <sup>2)</sup> horký drát

Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW Studený drát/horký drát	
<b>241</b>	<b>241</b>	<b>241</b>	<b>256</b>	<b>256</b>
-	-	-	-	-
350 A / 60 % 300 A / 100 %	450 A / 80 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 %	420 A / 100 %
-	-	-	-	-
W	W	W	-	-
W	W	W	-	-
-	-	-	-	-
W	W	W	W	W
W	W	W	W	W
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

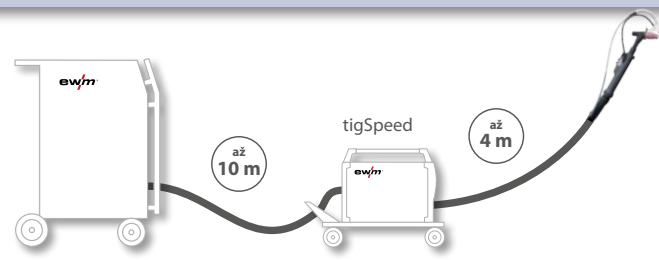
<sup>1)</sup> studený <sup>2)</sup> horký drát



tigSpeed



Posuv horkého/studeného drátu  
S přesazeným pohybem drátu vpřed/zpět



Příklad systému: Svařovací přístroj WIG + tigSpeed + svařovací hořák

**259**

■ **Obsah**



**Plazmové svářečky DC**

microplasma 20 | microplasma 50 | microplasma 120 | Tetrax 150 Plasma

- Plazma
- WIG DC/WIG AC
- activArc®
- spotArc®
- Ruční svařování obalenou elektrodou



<b>Strana</b>	<b>262</b>	<b>262</b>	<b>263</b>	<b>265</b>
<b>Dovolné zatížení</b>	-	-	120 A / 35 %	-
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
<b>Řízení</b>				
microplasma	W	W	W	-
Classic DC	-	-	-	W
Comfort DC	-	-	-	W
Synergic DC	-	-	-	W
Synergic AC/DC	-	-	-	-
activArc/spotArc	- / -	- / -	- / -	• / •
WIG DC/WIG AC	- / -	- / -	- / -	• / -

Další plazmové svařovací přístroje s regulací plynu najdete v našem ceníku automatizace.



**Ruční svařovací přístroje na stejnosměrný proud**

Pico 160 | Pico 160 cel puls | Pico 162 VRD | Pico 162 MV | Pico 180 | Pico 220 cel puls | Pico 300 cel

- Ruční svařování obalenou elektrodou
- WIG DC



<b>Strana</b>	<b>268</b>	<b>269</b>	<b>270</b>	<b>270</b>	<b>271</b>	<b>272</b>	<b>273</b>
<b>Dovolné zatížení</b>	150 A / 30 %	150 A / 30 %	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
	110 A / 100 %	110 A / 100 %	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
<b>Řízení</b>							
Pico 160	G	G	-	-	-	-	-
Pico 162 (MV)	-	-	G	G	-	-	-
Pico 180	-	-	-	-	G	-	-
Pico 220 cel puls	-	-	-	-	-	G	-
Pico 300 cel (pws)	-	-	-	-	-	-	G
Pico 350 cel (pws)	-	-	-	-	-	-	-
WIG/drážkování	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -

**G** Chlazení plynem      **W** Vodní chlazení



**Všeobecné příslušenství**

Podávací kladky drátu | Software | Cvičná stanice Welding Trainer | Opakovaná zkouška | Sady náhradních dílů | Kalibrovací zařízení | Zařízení k simulaci zatížení



<b>Strana</b>	<b>315</b>	<b>451</b>	<b>450</b>	<b>447</b>	<b>446</b>	<b>448</b>
---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------





### Příslušenství plazmových svařovacích přístrojů

Dálkový ovladač

Chladicí moduly

Chladicí přístroje

Transportní vozík

Plynové dávkovací jednotky



376



381



382



389



403



### Příslušenství ručních svařovacích přístrojů

Drážkování

Dálkový ovladač

Transportní vozíky

Držák elektrody

Podavače drátu



390



369



386



396



303

Pico 300 cel pws

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls pws

Pico 350 cel puls pws dgs

Pico 350 cel puls + Pico drive 4L  
Pico 350 cel puls pws



273

300 A / 25 %  
220 A / 60 %  
170 A / 100 %



274

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



274

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



276

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



274

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-



• / -

- / -

- / -

- / -

- / -

Degauss 600

Služby

Přehled multivoltových zařízení



58



455



294

# EWM: soldaduras con futuro

**all in**

**Todas las líneas características y procesos de soldadura incluidas en el precio de la máquina**

Los aparatos EWM están equipados siempre con todos los procesos de soldadura específicos para cada máquina para acero, CrNi y aluminio: esta es la filosofía «all-in» de EWM.

**3 Years** // **5 Years**  
transformer and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

**MULTIMATRIX®**

- **forceArc puls**  
Soldadura de arco pulsado rápida, sin proyecciones y económica para todo el rango de potencias
- **forceArc**  
Arco voltaico de alta presión para un mayor rango de potencias
- **coldArc/coldArc puls**  
Arco por cortocircuito minimizado en calor con deformación claramente inferior, indicado para chapas finas y soldaduras de raíz; coldArc puls para un mayor rango de potencias
- **pipeSolution**  
Soldadura segura, con y sin separación, en cualquier posición
- **rootArc/rootArc puls**  
Arco por cortocircuito para facilitar la unión de lados; rootArc puls para un mayor rango de potencias
- **superPuls**  
Soldaduras ascendentes rápidas y sencillas sin técnica ascendente
- **Arco pulsado MIG/MAG**
- **Arco voltaico estándar MIG/MAG**
- **Soldadura eléctrica manual y TIG, arco-aire, brazing TIG, entre otros**

# Paquete WPQR UNE-EN 1090

Ahora puede descargarse como PDF sin coste alguno

Ahorre tiempo y dinero en la cualificación de los procesos de soldadura:

El paquete WPQR UNE-EN 1090 de ewm incluye certificados WPQR e instrucciones de soldadura para prácticamente el 90 % de todas las juntas soldadas a tope y de todas las posiciones de soldadura habituales; puede utilizarse en muchas máquinas de soldadura ewm<sup>1</sup> y ampliarse con facilidad.

Con los consumibles de soldadura de idoneidad comprobada pueden utilizarse los mismos certificados WPQR con el correspondiente consumible de soldadura, incluso para máquinas de soldadura de otros fabricantes.

Cuando adquiera una máquina de soldadura nueva de las series alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig, recibirá el paquete WPQR UNE-EN 1090 sin coste alguno (podrá descargarlo como PDF).



## Así es como funciona:

1. Adquiera una máquina de soldadura nueva ewm de las series alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig
  2. Regístrela con el numero de serie en [www.ewm-group.com/en/registration](http://www.ewm-group.com/en/registration)
- El registro garantiza la recepción de información sobre actualizaciones, ampliaciones y modificaciones.
3. Ahora no tiene más que descargar el paquete WPQR UNE-EN 1090. Recibirá el enlace de descarga junto con el certificado.

También puede comprar el paquete WPQR UNE-EN 1090:

- **Archivador del paquete WPQR UNE-EN 1090**  
En papel al precio de coste.  
El paquete también puede descargarse en formato PDF.



Tipo	Denominación	N.º artículo	GP	Precio
Archivador con paquete WPQR UNE-EN 1090	Paquete WPQR UNE-EN 1090 en archivador	090-008803-00000	D1	125,00 €*
Descargar paquete WPQR UNE-EN 1090	Paquete WPQR UNE-EN 1090 alemán en versión descargable	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €*
Descargar paquete WPQR UNE-EN 1090	Paquete WPQR UNE-EN 1090 inglés en versión descargable	KOS-V00067-00000	N1	0,00 €*

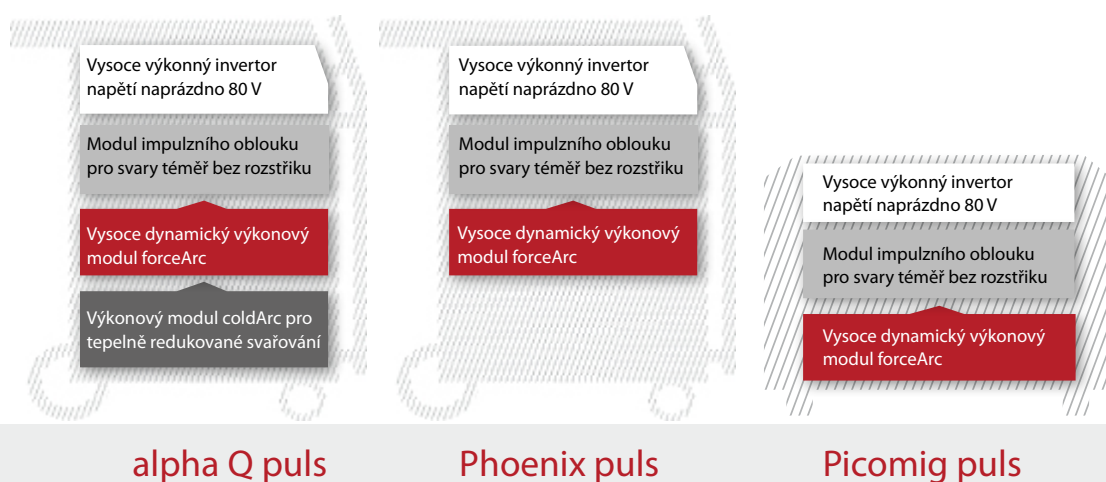
\* Si no se adquiere ninguna máquina de soldadura, el precio del archivador del paquete WPQR UNE-EN 1090 es de 295,00 €, en versión descargable de 169,00 €. Si adquiere una máquina de soldadura de la serie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig, la descarga es gratuita.

¿Desea conocer el contenido del paquete?  
Solicite sin coste alguno una versión demo en [www.ewm-en1090.com](http://www.ewm-en1090.com)

<sup>1</sup> Esta cualificación también puede aplicarse con efecto retroactivo para todos los aparatos inversores antes citados (año de fabricación desde 2010).

## Invertorové svařovací přístroje a metody svařování

Kompaktní nebo nekompaktní svařovací přístroje ewm vybavené nejnovější technologií MULTIMATRIX® jsou promyšlené do nejmenšího detailu. Pro spolehlivost při používání a jednoduchou obsluhu.

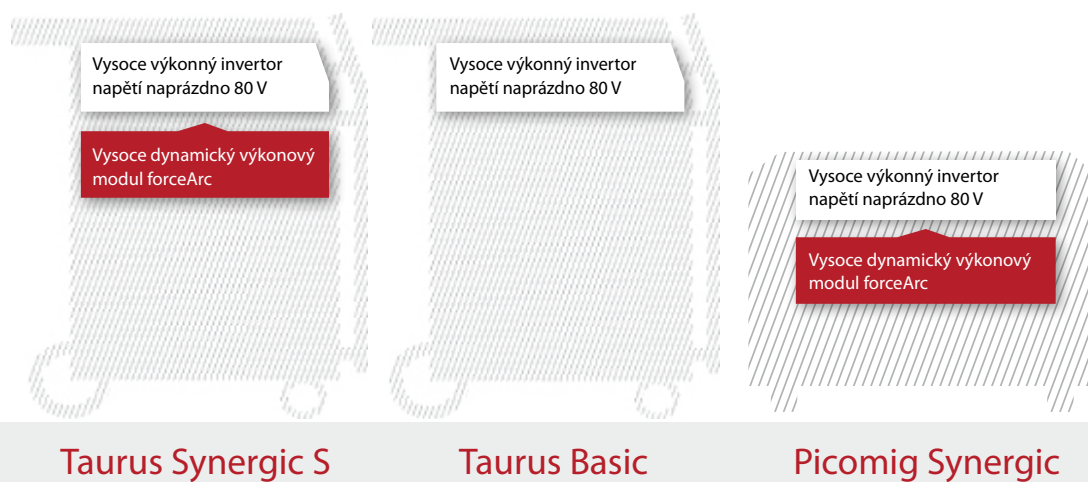


		alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls	
M u l t i p r o c e s	Technologie MULTIMATRIX	✓	✓	-	
	MIG/MAG	forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
		rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		pipeSolution	✓	-	-
		superPuls	✓	✓	✓
		Impulsní oblouk	✓	✓	✓
		Standardní zkratový oblouk	✓	✓	✓
		Standardní sprchový oblouk	✓	✓	✓*
	Ruční svařování obalenou elektrodou	✓	✓	✓	
WIG (Liftarc)	✓	✓	✓		
Drážkování	✓	✓	-		
Způsobitelný pro Xnet	✓	✓	-		

\* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

## Výhody pro vás

- / Vysoce dynamická, robustní invertorová technologie
- / Úspora proudu díky efektivní metodě svařování, vysokému stupni účinnosti a automatickému režimu standby
- / Vysoké napětí naprázdno pro velmi dobré vlastnosti zapalování
- / Velké napěťové rezervy pro dlouhé svazky hadic až 70 m
- / Vysoké dovolené zatížení
- / Široká tolerance síťového napětí (-25 % až +20 %)
- / Pro všechny klimatické zóny od pouště až po Antarktidu
- / Robustní elektronika chráněná proti prachu
- / Certifikováno podle normy ČSN EN 1090



Taurus Synergic S

Taurus Basic

Picomig Synergic

✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

\* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic





# Vše na jeden pohled s rychlým přístupem

Přímý přístup k vědomostem odborníků. Početné svařovací úkoly lze nyní nastavit a přečíst mnohem jednodušeji. Přitom lze všechny indikace individuálně přizpůsobit požadavkům uživatele, chyby obsluhy jsou drasticky zredukovány. Díky novému textovému menu budete mít navíc ještě přehled o kompletním procesu svařování a všech důležitých parametrech.

**Přehledná LCD obrazovka**

- / Zobrazení svařovacích parametrů a funkcí srozumitelným textem
- / V každou dobu perfektní přehled, dobré přečtení i ve svařečské přilbě
- / Neoslňující povrch, i u protisvětla dobře čitelné

**Praktické řízení**

- / Přehledně uspořádaná, intuitivní tlačítka a obrazovky LCD
- / Fóliová klávesnice – necitlivá vůči prachu, nečistotě a vlhkosti
- / Matricové ovládání – rychlá změna mezi úrovněmi

**Xbutton**

- / Odstupňované oprávnění přístupu
- / Individuální přizpůsobení menu

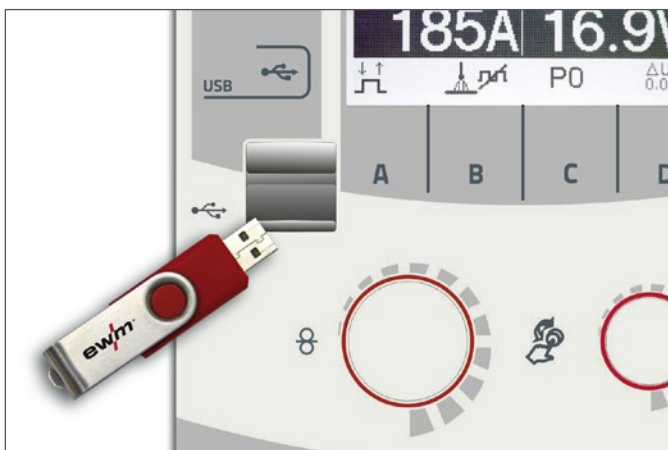
**ClickWheel**

- / Jednoduché a intuitivní ovládání

**Přípojka USB**

- / Přenos dat offline

## Jednoduchá výměna dat prostřednictvím USB flash disku



## Oprávnění přístupu přes Xbutton



## Připojení zdrojů svařovacího proudu do sítě LAN/WiFi



## Výhody pro vás

Investujte do budoucnosti!

- / Procesy svařování, charakteristiky materiálů, charakteristiky proudových zdrojů, připojení do sítě, individuální ovládání jsou u společnosti ewm stále vyvíjeny.
- / Technologie MULTIMATRIX nabízí možnost rychlého přizpůsobení těmto novým vývojům nebo svařovacími úkolům jednoduchou výměnou dat prostřednictvím USB flash disku nebo sítě LAN/WiFi.

Individuální uživatelská práva

- / Správa přístupových práv pro různé úrovně ovládání řízení
- / Identifikace svářeče
- / Příprava individuálních parametrů svařování příslušných svářečů
- / Software řízení jakosti ewm Xnet díky individuálnímu zaznamenávání údajů pro každý přístroj a aplikaci umožňuje přesnou dodatečnou kalkulaci
- / Zvláště robustní a podstatně trvanlivější než např. čipové karty RFID
- / Velmi jednoduché používání i s rukavicemi
- / Praktický, protože jej můžete příkladně nosit i na klíčenče

Připojení libovolného počtu zdrojů svařovacího proudu do sítě

- / Připojení do sítě LAN/WiFi prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0 nebo externí brány LAN/WiFi

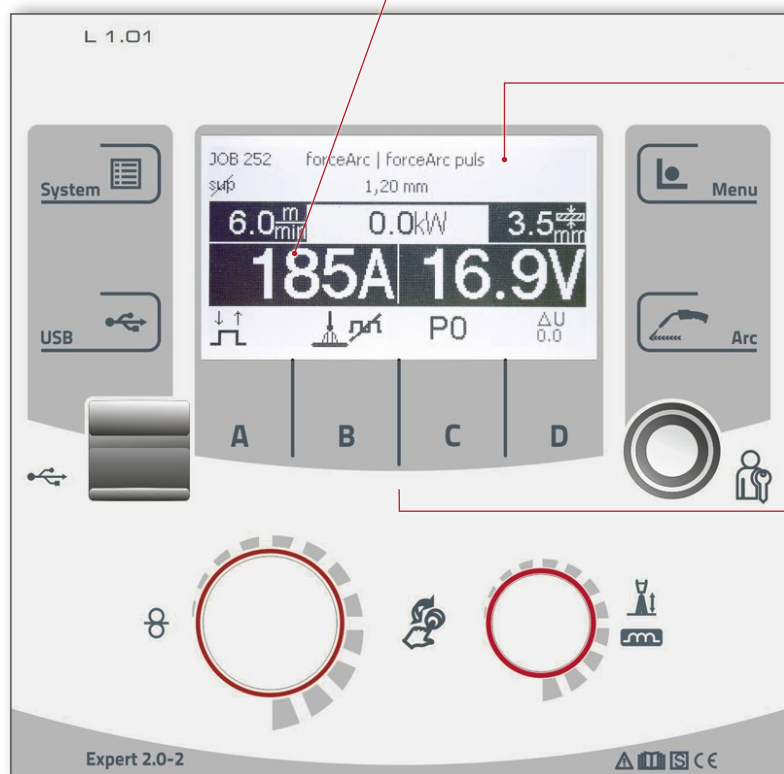
Podrobné informace týkající se připojení svářeček ewm do sítě najdete na stranách 46-53 nebo v prospektu „Software řízení jakosti ewm Xnet“

# Jednoduchá obsluha

## Řízení s funkcemi displeje LCD Expert 2.0

Vše na jeden pohled s rychlým přístupem

Expert 2.0 disponuje různými praktickými uživatelskými menu. To umožňuje bezpečnou obsluhu svářecího přístroje



### Ukazatel efektivního výkonu svařovacího oblouku

- / K jednoduchému výpočtu úsečkové energie

### Robustní ochranné sklo displeje

- / Ochranné sklo displeje odolné vůči poškrábání z akrylátového skla s tvrdou povrchovou úpravou
- / Velmi dobře čitelný – bez známek opotřebení, jako například u dotykových obrazovek
- / Ochranné sklo o tloušťce 3 mm z akrylátového skla chrání displej LCD před poškozením

### Bezpečná volba parametrů svařování

- / Výběr se provádí trvanlivými hardwarovými tlačítky
- / Díky hardwarovým tlačítkům bez mechanických známek opotřebení LCD displeje, jak je tomu např. u dotykových obrazovek

### Dálkový ovladač Expert 2.0

- / Každý Taurus Synergic S, Phoenix a alpha Q může být vybaven funkcemi řízení Expert 2.0.



## Výhody pro vás

Zobrazení a změna průběhu svařovacího programu

- / Všechny parametry mohou být nastaveny v průběhu programu

Úvodní okno k výběru svařovacích úkolů (JOB)

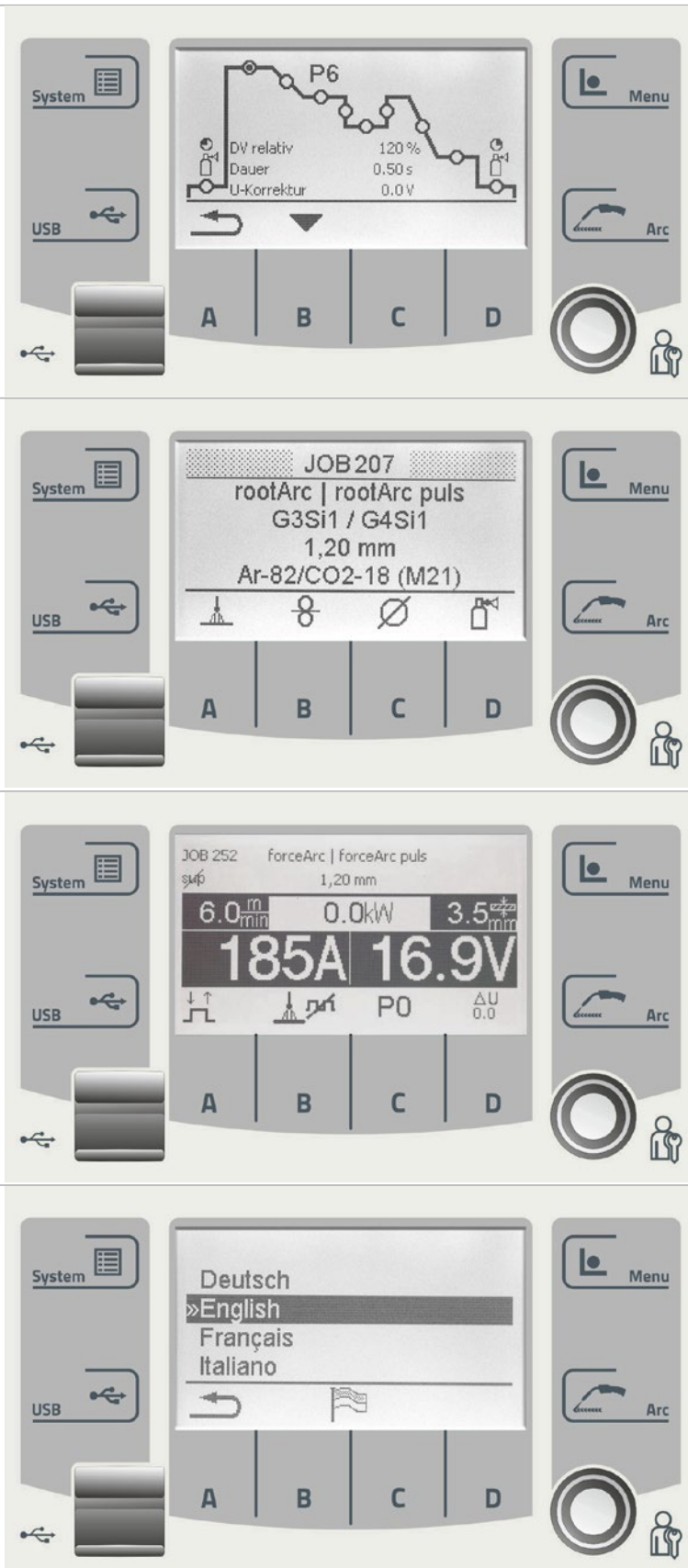
- / Praktické řízení
- / JOB (svařovací úkoly) jednoduše vyberte prostřednictvím ClickWheel
  - metoda svařování
  - druh materiálu
  - druh plynu
  - průměr drátu

Obrazovka s parametry svařování

- / Indikace efektivního výkonu svařovacího oblouku k jednoduchému výpočtu vnesené energie
- / Nastavené, skutečné a uchované hodnoty
- / Provozní režimy
- / Stavová hlášení

Menu Výběr jazyka

- / Uživatelské rozhraní k dispozici ve 13 jazycích





### forceArc puls

Rychlé a hospodárné pulzní svařování bez rozstříku



Phoenix puls



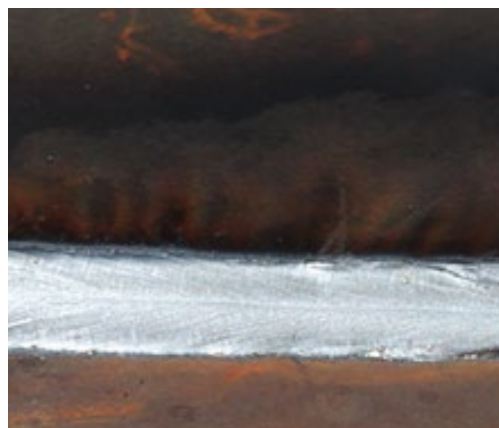
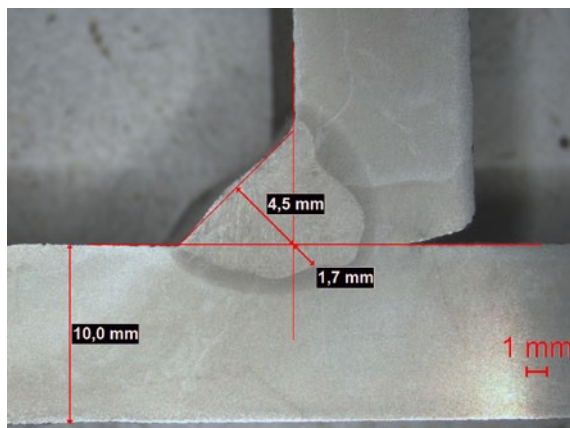
alpha Q puls

Pulzní svařovací oblouk s minimalizovaným teplem, snadno použitelný v celém výkonovém pásmu

K svařování nelegovaných, nízkolegovaných a vysokolegovaných materiálů

- Snadné zaučení, není třeba doba zapracování
- Lze svařovat vpřed i vzad
- Vynikající vlastnosti při přemostění mezer
- Velmi vhodné na svařování o několika vrstvách
- Vhodné na svařování kořenu na podložení svarové lázně s až 4 mm širokou vzduchovou mezerou
- Menší deformace díky svařovacímu oblouku s minimalizovaným vznikem tepla
- Velmi dobré smáčení boků
- Rychlé svařování bez vrubů
- Bezpečné svařování ploch pokrytých okujemi nebo silně zrezivělých plechů
- Tichý svařovací oblouk, nízké zatěžování svářeče, snížené emise svařovacího kouře
- Velmi rychlá regulace změn délek volného drátu
- Ruční a automatizované aplikace

Jednoduchá, snadno osvojitelná, bezpečná manipulace s forceArc puls



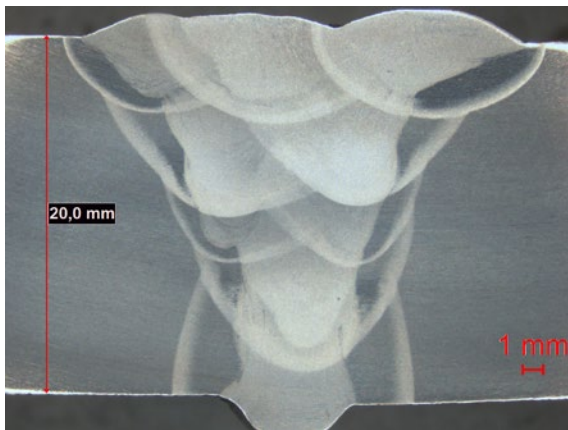
S355,  $t=10$  mm, spoj T, koutový svar bez přípravy svaru  
Svařovací proud=316 A, svařovací napětí=28,8 V, DV=10,5 m/min, Vs=50 cm/min

- Pulzní svařování – jednoduchá, snadno zvládnutelná manipulace při ručním svařování
- Rychlé svařování bez rozstříku a bez dodatečného dohotovení
- Symetrické vytváření koutového svaru – dosažitelný maximální rozměr a
- Kontrolované svařování při proměnlivé vzduchové mezeře až 4 mm
- Dobré smáčení boků svaru, bez vrubů
- Velmi vhodné na plechy s okujemi nebo silně zrezivělým povrchem
- Pro vedení hořáku vpřed i vzad



## Sada EWM ČSN EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

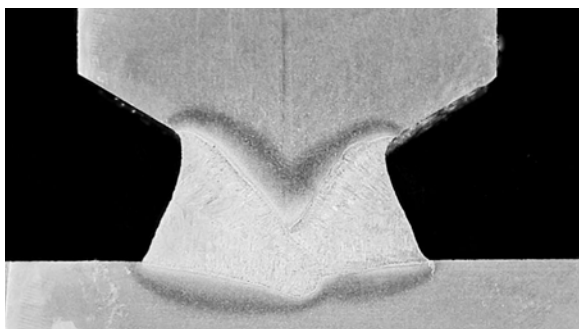
### forceArc puls pro svařování o několika vrstvách



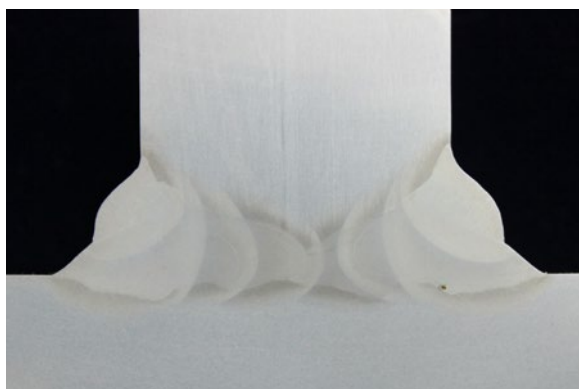
S355, t=20mm, s tupým spojem, V-svary s úhlem otevření svaru 30°, na keramickém podložení svarové lázně

- Nejvhodnější na svařování více vrstev
- Minimalizace vyvíjeného tepla oproti standardnímu pulznímu svařování
- Než bude dosaženo maximální teploty mezivrstvy, lze svařit více svarových housenek
- Menší deformace součástí díky minimalizaci vyvíjeného tepla

### forceArc puls pro svařování úplného spojení



Měkké martenzitické oceli, vysokolegované oceli (1.4317), t=50 mm, poloviční U-svary, oboustranně svařováno bez vzduchové mezery, bez vyplňování mezer nebo broušení zadní strany kořenu



S355, t=30 mm, svar DHV s úhlem otevření svaru 35°, oboustranně svařováno bez vzduchové mezery, bez vyplňování mezer nebo broušení zadní strany kořenu

- Kořenové vrstvy s podložním svarové lázně, plnicí a krycí vrstvy na tupém spoji
- Oboustranně svařovaná úplná spojení
- Bez broušení nebo vyplňování mezer na zadní straně kořenového svaru, se vzduchovou mezerou nebo bez ní a se spoji T

### Výhody pro vás

- / Rychlé a hospodárné pulzní svařování bez rozstříku
- / Snadné zaučení, není třeba doba zapracování
- / Tichý svařovací oblouk, nízké zatěžování svářeče, snížené emise svařovacího kouře
- / Menší deformace díky svařovacímu oblouku s minimalizovaným vznikem tepla
- / Velmi dobré smáčení boků
- / Lze svařovat vpřed i vzad
- / Vhodné na svařování kořenu na podložení svarové lázně s až 4 mm širokou vzduchovou mezerou
- / Vynikající vlastnosti při přemostění mezer
- / Velmi vhodné na svařování o několika vrstvách

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip



### forceArc

Hospodárné svařování, úspory nákladů.



Taurus  
Synergic S



Phoenix puls



alpha Q puls

Směrově stabilní účinný oblouk s minimalizovanou teplotou, hlubokým závarem pro horní výkonové pásmo.

Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné jemnozrné oceli.

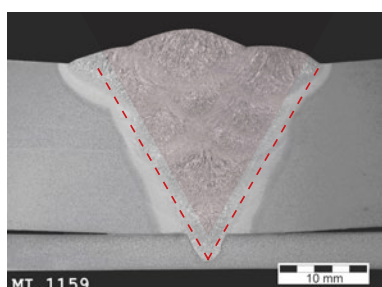
- Menší úhel otevření svaru díky hlubokému závaru a směrově stabilnímu svařovacímu oblouku
- Redukce vrstev
- Menší deformace díky tepelně minimalizovanému koncentrovanému svařovacímu oblouku
- Vynikající průvar kořene a natavení otupených hran spoje
- Perfektní svařování i s velmi dlouhým výletem drátu (Stickout)
- Redukce vrubů
- Téměř bez rozstříku
- Mimořádně výhodné např. pro koutové svary, dynamicky namáhané součásti např. pro nosné díly mostů, stavbu vagónů a ocelových konstrukcí
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné jemnozrné oceli.
- Ruční a automatizované aplikace

#### Porovnání metody forceArc/standardní sprchový oblouk TWI



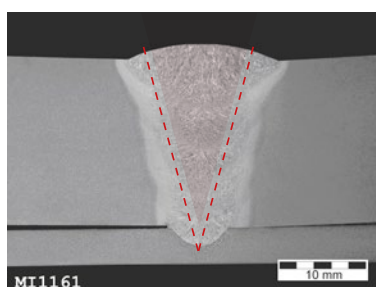
- Tupé svary, které jsou svařeny metodou forceArc s úzkým úhlem otevření svaru 30° a 40°, splňují požadavky normy EN ISO 15614-1:2004
- Díky nízkému objemu svaru se zkracuje doba svařování v porovnání se standardním sprchovým obloukem s úhlem otevření svaru 60° až o 50 %
- Výsledkem koutových svarů provedených metodou forceArc je jasný profil závaru bez zápalu. Tím jsou rovněž splněny požadavky normy EN ISO 15614-1:2004
- Koutové svary provedené metodou forceArc mají větší hloubku závaru

#### Standardní sprchový oblouk



MI 1159  
11 svarových housenek

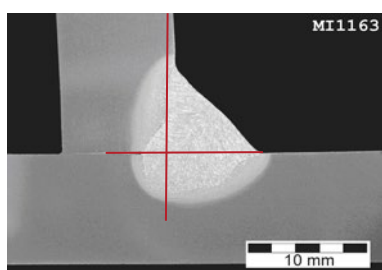
#### forceArc®



MI 1161  
5 svarových housenek

Doba svařování kratší o 50 %

Nezměněné mechanicko-technologické vlastnosti!



- Hluboký závar a díky tomu možná redukce rozměru a nebo průřezu svaru
- Rychlá regulace změny délky Stickout
- Mimořádně výhodné např. pro velmi úzké spáry a koutové svary

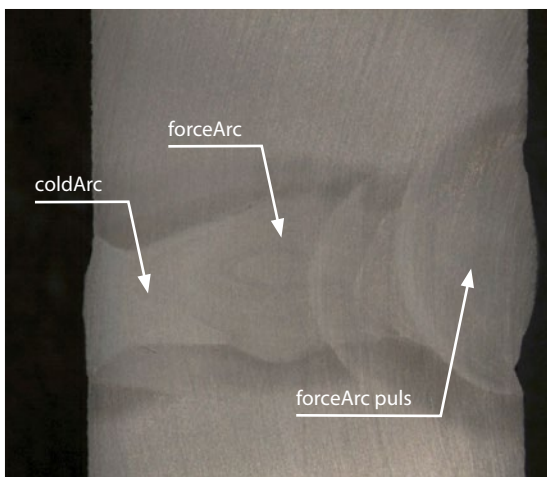


## Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

forceArc

forceArc puls

- Kombinace **forceArc puls**, **forceArc** a **coldArc**
- Kořenová vrstva **coldArc**, mezivrstvy **forceArc** a krycí vrstva **forceArc puls**
- Úspora svarových vrstev díky menšímu úhlu otevření
- Perfektní zapalování a vyplnění kráteru metodou **forceArc puls**, svařování metodou **forceArc**
- Nižší míra deformace materiálů díky menší míře vneseného tepla
- Nižší teplota mezivrstev a minimalizace změn struktury
- Mimořádně výhodné např. při svařování jemnozrnných konstrukčních ocelí
- Redukované smršťování úhlů v koutových svarech



Plech: S 235; 20 mm  
Plyn: M21-ArC-18  
Drát: 1,2 mm G4Si1  
Svarové housenky: 4  
Poloha: PC  
Úhel otevření svaru: 10°  
Svařováno na jedné straně,  
bez podložení svarové  
lázně

Kombinace **coldArc**, **forceArc**  
a **forceArc puls**

### Hospodárné svařování, úspory nákladů.

- Celková úspora nákladů až 60 %
- Minimální náročnost přípravy svaru
- Menší počet vrstev
- Menší množství přídavného materiálu a menší spotřeba ochranného plynu
- Kratší doba svařování
- Mimořádně výhodné u dynamicky namáhaných součástí



Plech: S 355; 30 mm  
Plyn: M21-ArC-18  
Drát: 1,2 mm G4Si1  
Svarové housenky: 11  
Umístění: PB/PA  
Úhel otevření svaru: 25°  
Jednostranně svařováno,  
bez podložení svarové  
lázně, metoda  
**forceArc**

## Výhody pro vás

### forceArc

- / Celková úspora nákladů 60 % při porovnání metody **forceArc** a standardního sprchového oblouku.
- / Úspora až 35 % nákladů na elektrický proud při stejném odtavovacím výkonu v porovnání s běžným sprchovým obloukem
- / Až o 50 % nižší emise škodlivin díky redukci kouře ze svařování
- / Úspora nákladů snížením počtu vrstev
- / Méně dokončovacích prací následkem nižšího rozstříku
- / Menší deformace díky tepelně minimalizovanému koncentrovanému svařovacímu oblouku
- / Směrově stabilní svařovací oblouk s vysokým tlakem a značnou hloubkou závaru s menšími vruby díky vysoce dynamické regulaci proudu

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip



### coldArc coldArc puls

Perfektní svařování a pájení

**coldArc:** Zkratový oblouk s nízkou tvorbou rozstříku a minimalizovanou teplotou ke svařování bez větších deformací a k pájení, průvar kořene s vynikajícím přemostěním mezer

**coldArc puls:** Optimální doplnění pro horní výkonové pásmo s cíleným pronikáním tepla tam, kde je teplo potřebné.

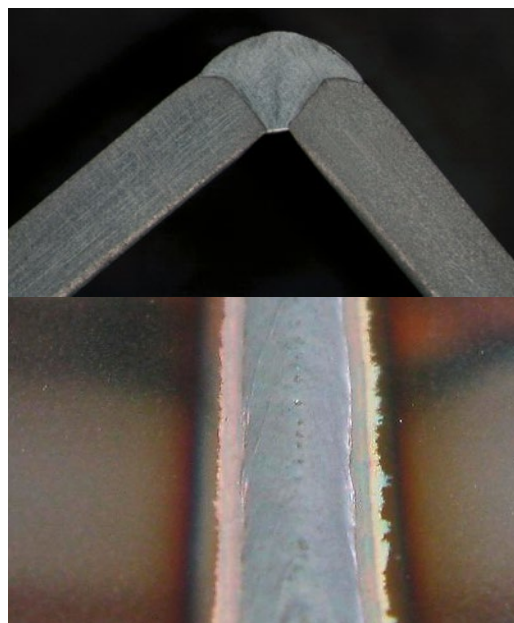


alpha Q puls

- Menší deformace a redukce zabarvení díky minimalizovanému vnesenému teplu
- Výrazná redukce rozstříku následkem téměř reaktančního přechodu materiálu
- Vynikající stabilita procesu i v případě dlouhých svazků hadic bez doplňujících rozvodů snímačů
- Běžně dostupné systémy hořáků, protože přechod materiálu probíhá v hořáku bez opotřebení a bez pohonu
- Snadné svařování vrstev kořene u plechů jakékoliv tloušťky a ve všech pozicích
- Perfektní přemostění i u spár s proměnnou šířkou
- Vynikající nanášení na povrch při pájení tenkých plechů
- Minimální dokončovací práce, optimální také pro pohledové svary díky procesu s nízkou tvorbou rozstříku
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a smíšené spoje i pro velmi tenké plechy
- Pájení plechů CrNi s CuAl8/AlBz8
- Pájení a svařování plechů s povrchovou úpravou, např. s CuSi, AlSi a Zn
- Svařování kořene na nelegovaných, nízkolegovaných a vysoce legovaných ocelích a u vysoce pevných ocelí s jemným jádrem
- Pohledové svary CrNi v oblasti tenkých plechů

Minimalizovaná tepelně ovlivněná oblast: -99 % odstříku

- Ideální pro tupé, přeplátované a rohové svary
- Optimální pro pohledové svary – nejsou nutné dokončovací práce
- Vynikající pro vysoce legované oceli a plechy s povrchovou úpravou
- Redukce náběhové barvy a snížená tvorba okují
- Minimalizovaná tepelně ovlivněná oblast
- Dobrá manipulace v nucených polohách



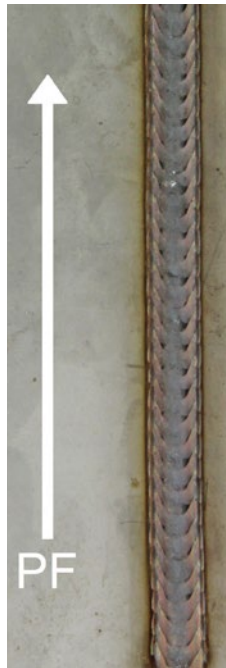
Rohový svar RoCrNi, plech 1 mm, metodou coldArc

## Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

### coldArc

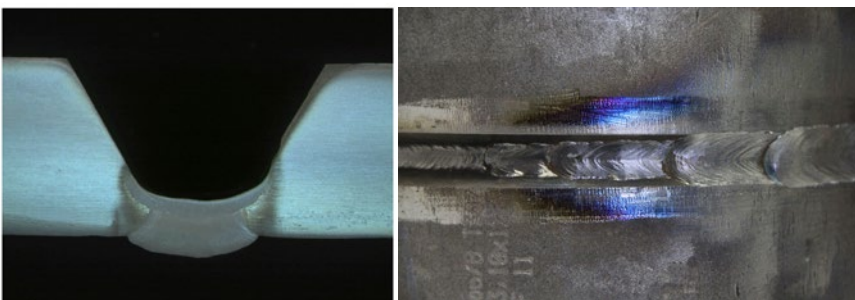
### coldArc puls

- Teplo tam, kde je ho potřeba metodou **coldArc puls**
- Svařování kořene metodou **coldArc**: Úplná kontrola kapénkového přechodu, minimalizace chyb svařování
- Struktura vrstev a krycí vrstvy pomocí technologie **coldArc puls**
- Rozšíření výkonu pro silné plechy metodou **coldArc puls**
- Perfektní svařování v přechodové oblasti metodou **coldArc puls**
- Přepínání mezi **coldArc** a **coldArc puls** klepnutím na tlačítko hořáku ke spolehlivému převaření bodových svarů
- Snadné modelování taveniny díky automatickému přepínání mezi **coldArc** a **coldArc puls** zapojením funkce superPuls
- Vynikající a snadné svařování v poloze svislé nahoru díky automatickému přepínání **coldArc** a **coldArc puls** zapojením funkce superPuls, bez použití „rozkyvu hořáku“



### Jedinečné přemostění mezery pro kořenové vrstvy

- Perfektní přemostění mezery i při měnící se šířce mezery technologií **coldArc**
- Nedochází k propadání taveniny
- Dobrý průvar svarových ploch i u přesazených hran
- Nedochází k proražení drátem
- Kořenové vrstvy pro všechny tloušťky plechů ve všech polohách
- Struktura vrstev a krycí vrstva pomocí technologie **coldArc puls**



## Výhody pro vás

### coldArc coldArc puls

- / Svařování kořene v kvalitě metody WIG a s rychlostí metody MAG, až o 400 % rychlejší než ruční svařování obalenou elektrodou a ruční svařování metodou WIG
- / Svařování tenkých plechů z oceli a ušlechtilé oceli s výrazně menší deformací
- / Zkratový oblouk s redukovanou energií a jedinečným přemostěním mezery
- / Digitálně kontrolovaný téměř reaktanční přechod materiálu
- / Perfektní pro plechy o tloušťce od 0,5 mm
- / Až o 99 % méně odstříku
- / Vynikající pro tupé, překlátované a rohové svary
- / Ideální pro CO<sub>2</sub> a směsný plyn
- / Tepelně redukované pájení s použitím nových nízkotavitelných pájek na bázi zinku
- / Až o 75 % méně emisí svařovacího kouře při porovnání coldArc / coldArc puls a standardní zkratový oblouk

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip





### rootArc rootArc puls

Svařovací oblouk s optimální kontrolou tavné lázně

**rootArc:** Zkratový oblouk s perfektním modelováním ke snadnému přemostění mezer a ke svařování ve vynucených svařovacích polohách.

**rootArc puls:** Perfektní doplnění cíleného vneseného tepla pro horní výkonové pásmo



Taurus  
Synergic S



Phoenix puls

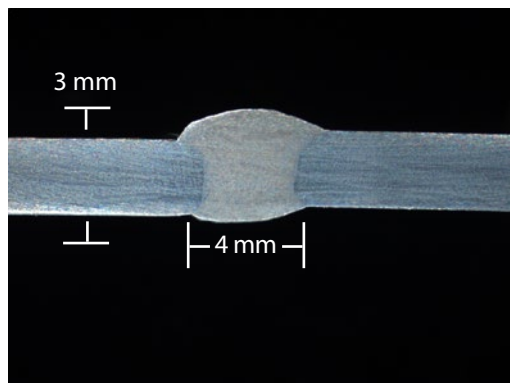


alpha Q puls

- Optimální redukce rozstříku v porovnání se standardním zkratovým obloukem
- Perfektní pro plechy o tloušťce od 1 mm
- Optimální pro nucené polohy a svařování nad hlavou
- Zkratový oblouk se sníženou energetickou náročností
- **rootArc puls** pro svařování v přechodových oblastech a pro nanášené a krycí vrstvy
- Vynikající tepelně redukované svařování ve stoupavých polohách (PF) díky metodě **rootArc-superPuls**
- Velmi dobrá struktura kořene a spolehlivé natavení otupených hran drážky
- Stoupavé svary bez kyvného pohybu
- Nelegované a nízko legované oceli
- Ruční a automatizované aplikace

#### Snadné přemostění spár ve svislém svaru

- Stabilní, vynikající svislý svar bez předbíhání taveniny
- Velmi dobré přemostění mezery
- Tepelně redukovaný svařovací oblouk s nízkou tvorbou rozstříku
- Velmi dobrá struktura kořene a spolehlivé natavení otupených hran drážky



Plech: 3 mm  
Mezera: 4 mm  
Plyn: M21-ArC-18  
Drát: 1,0 mm SG3



Přední strana



Zadní strana



## Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

rootArc

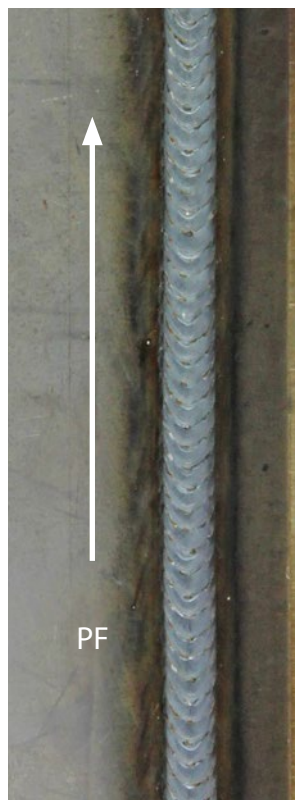
rootArc puls

- Vnesení tepla, pokud je to nutné, metodou **rootArc puls**
- Svařování kořene metodou **rootArc**: Snadná kontrola tavné lázně
- Struktura vrstev a krycí vrstva pomocí technologie **rootArc puls**
- Rozšíření výkonu pro silné plechy metodou **rootArc puls**
- Přepínání mezi **rootArc** a **rootArc puls** klepnutím na tlačítko hořáku ke spolehlivému převaření bodových svarů
- Snadné zvládnutí tavné lázně automatickým přepínáním **rootArc** a **rootArc puls** zapnutím funkce superPuls
- Snadné a rychlé svařování stoupavých svarů automatickým přepínáním **rootArc** a **rootArc puls** zapnutím funkce superPuls

### Svařování stoupajícího svaru v poloze PF

- Vynikající svařování v polohách stoupajícího svaru (PF) metodou **rootArc-superPuls**
- Spolehlivé provaření středu kořene
- Není nutné kývání
- Rovnoměrná struktura pro dobrý vzhled

Můžete zapomenout na „rozkyvu hořáku“ vyhrazenou pouze skutečným odborníkům, tuto skutečnost naopak velmi přivítá méně zkušený personál.



### Výhody pro vás

#### rootArc rootArc puls

- / Spolehlivé svařování zkratovým obloukem ve všech polohách
- / Mimořádně vhodné pro stoupavé svary (PF) bez použití náročné rozkyvu hořáku
- / Spolehlivé a rychlé svařování kořene v kvalitě technologie WIG
- / Snadné svařování svislých svarů a svarů nad hlavou
- / Ideálně vhodné pro CO<sub>2</sub> a směsný plyn
- / Zkratový oblouk se sníženou energetickou náročností ke snadnému přemostění spár
- / Digitálně kontrolovaný přechod materiálu s nízkou tvorbou rozstříku
- / Perfektní pro plechy o tloušťce od 1 mm
- / Velmi dobré pro tupé a překrývající se svary

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip



### Impulzní svařovací oblouk Standardní svařovací oblouk

Svařovací oblouk s optimální kontrolou tavné lázně



Taurus Synergic S



Phoenix puls



alpha Q puls

**Impulzní svařovací oblouk:** Kontrolovaný pulzní oblouk bez zkratů pro všechny polohy

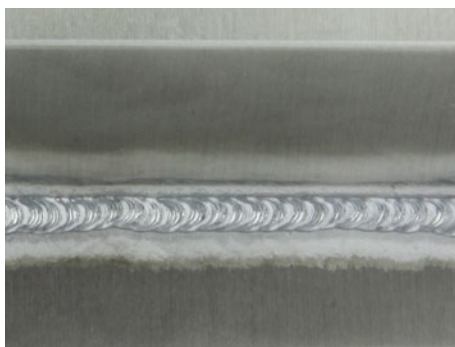
**Standardní svařovací oblouk:** Regulovaný zkratový oblouk až daleko do přechodové oblasti

- Svařování hliníku a hliníkových slitin
- Svařování vysoce legovaných ocelí a slitin Ni
- Klidný přechod kapek i u materiálů s vysokým obsahem Ni
- Stabilní oblouk v široké přechodové oblasti mezi zkratovým a sprchovým obloukem
- Svařování mědi
- Svařování v nucených polohách
- Řízené přivádění tepla pomocí metody 1 kapka na přechod impulsu
- Rozšířený standardní zkratový oblouk - rozsah až daleko do přechodové oblasti
- Přechod materiálu s jemnými kapkami v rozšířené oblasti zkratového oblouku při svařování nízkolegovaných ocelí

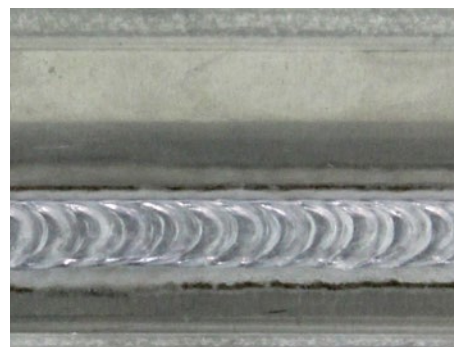


#### Svařování hliníku impulzním obloukem

- Perfektní impulzní svařování hliníku a hliníkových slitin, tloušťka plechu od 1 mm
- Stabilní svařovací oblouk ve všech polohách i u velmi tenkých hliníkových plechů
- Svařování téměř bez rozstříku
- Zapalování bez rozstříku díky reverzaci posuvu drátu
- Snadné modulování taveniny funkcí superPuls



Koutový svar, plech 1 mm, AlMg, argon  
Drátová elektroda 1,2 mm



Koutový svar, plech 8 mm, AlMg, argon  
Drátová elektroda 1,2 mm  
Perfektní struktura díky funkci superPuls

## Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

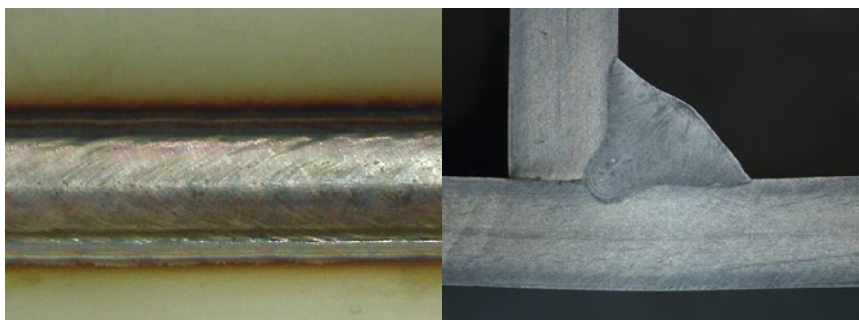
### Impulzní svařovací oblouk Standardní svařovací oblouk

- Rozšířený **standardní svařovací oblouk** - rozsah až 11 m/min. drátu, při průměru drátu 1 mm G4Si1 pod smíšeným plynem
- Nižší tvorba rozstříku a lepší stabilita svařovacího oblouku díky regulovanému zkratovému oblouku až daleko do přechodové oblasti
- Vysoká zkratová frekvence, klidná tavná lázeň, přechod materiálu s jemnými kapkami
- Vyšší rychlosti svařování
- Snadné modelování taveniny díky automatickému přepínání mezi **impulsem** a **standardním svařovacím obloukem** zapojením funkce superPuls
- Vynikající svařování ve stoupavých polohách díky automatickému přepínání mezi **impulsem** a **standardním svařovacím obloukem** zapojením funkce superPuls



### Svařování CrNi impulsním obloukem

- Perfektní svařování vysoce legovaných ocelí a slitin Ni impulsem i pro tenké plechy od 1 mm
- Stabilní svařovací oblouk ve všech polohách
- Proces s nepatrným rozstříkem (snížení výskytu míst náchylných ke korozi)
- Redukovaná tendence k pórovitosti
- Ploché a hladké svary bez vrubů



Plech:	3 mm
Materiál:	CrNi 1.4301
Plyn:	97,5 % Ar / 2,5 % CO <sub>2</sub>
Drát:	1,2 mm 1.4316
Poloha:	PB

### Výhody pro vás

## Impulzní svařovací oblouk Standardní svařovací oblouk

- / Perfektní svařování hliníku a hliníkových slitin, vysoce legovaných ocelí a slitin Ni o tloušťce plechu od 1 mm
- / Klidný přechod kapek i u materiálů s vysokým obsahem Ni
- / Svařování mědi
- / Impulzní svařovací oblouk s velmi malým rozstříkem i v nucených polohách
- / Rychlá a spolehlivá regulace délky volného drátu
- / Zapalování bez rozstříku díky reverzaci posuvu drátu
- / Rozšířený standardní zkratový oblouk - rozsah až daleko do přechodové oblasti
- / Přechod materiálu s jemnými kapkami v rozšířené oblasti zkratového oblouku při svařování nízkolegovaných ocelí

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip

### Výhody pro vás

## pipeSolution pipeTruck - orbitální systém MAG

- / pipeSolution / pipeTruck – až o 400 % rychlejší v porovnání s ručním svařováním metodou WIG a ručním svařováním obalenou elektrodou
- / Nízkolegované a vysoce legované plné dráty (např. pro základní materiál Alloy 625)
- / Rutilové a bazické plněné dráty (např. pro základní materiál vysoce tepelně odolná ocel P91)
- / Exploze výkonu při svařování kořene. Automatizovaný proces pipeSolution dosahuje rychlosti 150 až 500 mm za minutu
- / Svařování metodou MAG procesem pipeSolution® na potrubí o průměru DN300, tloušťka stěny až 30 mm
- / Bezvadný výsledek svařování - vysoká kvalita: Certifikováno institutem TÜV Hesensko provedením zkoušky podle směrnice AD 2000
- / Svařování kořene v jediném pracovním kroku: Mimořádně účinné, bez oboustranného svařování, bez podložení svarové lázně
- / Kompletní orbitální systém pipeTruck MAG od jediného dodavatele:

Pohon s řídicí jednotkou  
Proudový zdroj alpha Q  
Přídavné materiály  
Svařovací hořák  
Spotřební součásti  
Příslušenství pro svařování  
Poradenství a školení  
Podpora výroby



## pipeSolution pipeTruck - orbitální systém MAG

Svařování rychlostí MAG se spolehlivostí WIG.

Účinný svařovací oblouk k rychlému a bezpečnému svařování ve všech polohách s mezerou i bez mezery.

- Průvar kořene u plechů a potrubí ve všech pozicích
- Hotpass/mezivrstva s impulsním obloukem
- Mezivrstva/krycí vrstva s plněným drátem
- Spolehlivé svařování nad hlavou díky optimální viskozitě tavné lázně
- Redukce/zrušení přípravných prací, např. podložky pro lázeň
- Téměř reaktanční přechod materiálů
- Vynikající stabilita procesu i v případě dlouhých svazků hadic bez doplňujících rozvodů snímačů
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné oceli s jemným jádrem



Orbitální systém pipeTruck MAG

- Značné zkrácení doby technické přípravy - pohon o hmotnosti pouhých 19 kg lze snadno nasadit na vozíky a lze jej tak rychle upnout
- Vysoká přesnost obvodové rychlosti, lineární kyvný pohyb s nastavitelnou frekvencí a prodlevou
- Kdykoliv přístupný svar díky umístění svařovacího zařízení na straně pohonu
- Svařování potrubí ve všech polohách
- Průměr potrubí od DN 300
- Můžete automaticky a vysoce kvalitně svařovat potrubí o jakékoliv tloušťce stěny



## superPuls

Kombinace svařovacích procesů ewm **superPuls** nabízí celou řadu možností.

- Spolehlivé provaření obou stran svarové plochy kořene
- Efektivní vyplnění pomocí impulzu
- Není nutné kývání
- Výsledkem rovnoměrné struktury svaru je jeho dobrý vzhled
- Kontrolovaná snížená intenzita vnesení tepla
- Redukovaná tvorba rozstříku
- Snadné modelování taveniny
- Spolehlivé a rychlé svařování stoupavých svarů bez „rozkyvu hořáku“

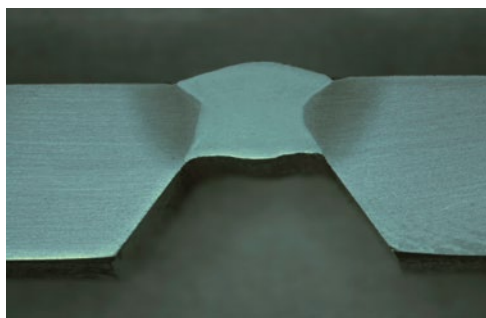
Můžete zapomenout na „rozkyvu hořáku“ vyhrazenou pouze skutečným odborníkům, tuto skutečnost naopak velmi přivítá méně zkušený personál.



superPuls pro hliník  
pozice PF



superPuls pro CrNi  
pozice PF



superPuls pro ocel  
pozice PF

## Výhody pro vás

### superPuls

- / Snadné a rychlé svařování stoupavých svarů bez „rozkyvu hořáku“
- / Snadná kontrola tavné lázně
- / Zvýšení výkonu klepnutím na tlačítko hořáku ke spolehlivému převaření bodových svarů
- / Impulsní svařovací oblouk s velmi malým rozstříkem i v nucených polohách

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip



## Inovativní procesy svařování



### forceArc forceArc puls

Směrově stabilní účinný oblouk s minimalizovanou teplotou, hlubokým závarem pro horní výkonové pásmo.

Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné jemnozrné oceli.



### Impulsní svařovací oblouk Standardní svařovací oblouk

**Impulsní svařovací oblouk:** Kontrolovaný pulsní oblouk bez zkratů pro všechny polohy

**Standardní svařovací oblouk:** Regulovaný zkratový oblouk až daleko do přechodové oblasti

	forceArc	forceArc puls	Standardní svařovací oblouk	Impulsní oblouk
Úspora nákladů snížením objemu svaru	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
Úspora nákladů na elektrický proud	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Hloubka závaru	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Redukované přivádění tepla	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
Tlak svařovacího oblouku	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Směrově stabilní svařovací oblouk	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Minimální tvorba rozstříku	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Redukce vrubů	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Vysoce dynamická regulace svařovacího proudu	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Redukce škodlivin/méně kouře ze svařování	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
<b>Použití</b>				
Nelegované a nízkolegované oceli	ano	ano	ano	ano
Vysoce legované oceli	ano	ano	ne	ano
Vysokopevnostní jemnozrné oceli	ano	ano	ne	ano
Hliník	ano	ano	ne	ano
Měď	ne	ano	ne	ano

★ → ★★★★★  
Dobré → Vynikající



### coldArc coldArc puls

**coldArc:** Zkratový oblouk s nízkou tvorbou rozstříku a minimalizovanou teplotou ke svařování bez větších deformací a k pájení, průvar kořene s vynikajícím přemostěním mezer

**coldArc puls:** Optimální doplnění pro horní výkonové pásmo s cíleným pronikáním tepla tam, kde je teplo potřebné.



### rootArc rootArc puls

**rootArc:** Zkratový oblouk s perfektním modelováním ke snadnému přemostění mezer a ke svařování ve vynucených svařovacích polohách.

**rootArc puls:** Perfektní doplnění cíleného vneseného tepla pro horní výkonové pásmo



### pipeSolution

Účinný svařovací oblouk k rychlému a bezpečnému svařování ve všech polohách s mezerou i bez mezery.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Redukované pronikání tepla/ menší deformace	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★
Úspora nákladů na elektrický proud	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Minimalizovaná tvorba rozstříku/ méně dokončovacích prací	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Přemostění spár	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Snížení emisí škodlivin/ méně kouře ze svařování	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Tlak svařovacího oblouku	★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Dobré tvarování kořene	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Svařování kořene ve všech polohách	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Svařování tenkého plechu	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★

#### Použití

Nelegované a nízkolegované oceli	ano	ano	ano	ano	ano
Vysoce legované oceli	ano	ano	ano	ano	ano
Vysokopevnostní jemnozrnné oceli	ano	ano	ano	ano	ano
Pájení (CuSi, CuAl)	ano	ano	ne	ano	ne
Pájení (zinkové dráty ZnAl)	ano	ne	ne	ne	ne
Směšený spoj hliníku a pozinkovaného ocelového plechu (pájení svařovacím obloukem)	ano	ano	ne	ano	ne

★ → ★★★★★  
Dobré → Vynikající



## Posuv drátu drive 4X /drive 4

Ať už na staveništi nebo ve výrobní hale, na nejužším místě nebo u velkých vzdáleností – drive 4X přesvědčí v každé poloze krátkými přípravnými dobami a jednoduchou manipulací. Díky jeho hnacím osám uloženým v dvojitých kuličkových ložiskách a se 4 samostatně poháněnými podávacími kladkami je pohon posuvu drátu velmi přesný, trvanlivý a robustní.

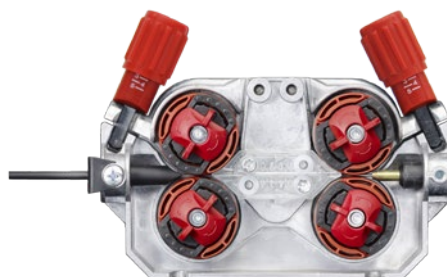
### Výhody pro vás

- / Snadná přeprava díky nízké hmotnosti, rozměru vhodného pro průlezné otvory a vyváženému nosnému držadlu
- / Sjednocení hnacích kladek, příslušenství a volitelného vybavení
- / Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- / Chráněné umístění přípojek pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- / Osvětlení vnitřního prostoru



### Inovativní pohon posuvu drátu eFeed společnosti ewm

- / 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
- / Plně automatické zavádění drátu až ke kontaktu drátu s obrobkem
- / Neztratitelné upevnění kladek
- / Výměna kotouče bez nářadí
- / Sady hnacích kladek vždy se 4 podávacími kladkami, barevně označené pro různé průměry drátů a tvary drážek
- / Již nejsou nutné sady pro změnu vybavení
- / Výměna kladky jen ve 3 krocích – v nejkratším čase, bez použití nástroje a s neztratitelnými díly
- / Nastavitelný přítlak



### Varianty k výběru



pro Taurus Basic



pro systémy alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S



## Mnohostranně rozšiřitelný

### Držák hořáku

- / Větší bezpečnost při práci
- / Prodlužuje životnost svařovacího hořáku
- / Udržuje pořádek na pracovišti

### Sada kol

- / Pro zvýšenou mobilitu

### Pryžové podpěrky

- / K výměně za kluzné lišty

### Ližiny

### Elektronická regulace množství plynu (DGC)

- / Nastavení průtoku plynu přímo na pracovišti
- / Úspora plynu díky optimálně zadaným hodnotám v JOB
- / Konstantní průtokové množství plynu díky elektronické regulaci
- / Zobrazení požadovaných a skutečných hodnot v l/min

### Jeřábový závěs

- / Pro jednoduchou a bezpečnou přepravu
- / Garantuje maximální mobilitu

### Sada Heavy-Duty (ochranný plech a manipulační závěs)

- / Optimální ochrana při nasazení v drsných podmínkách
- / Pro provoz ve stoje, vleže a při zavěšení
- / Kluzný ochranný plech odolný vůči teplotám a nárazům

### Ochranná klapka z průhledného plastu

- / Bezpečná ochrana celého řízení

### Ochranný kryt z akrylátového skla

- / Robustní, pevně našroubovaný kryt
- / Díky výřezu zůstane zachována plná možnost obsluhy

### Přípojka pro posuv drátu ze sudu

- / Časový zisk díky ušetřené výměně cívky drátu
- / Snížení obj. nákladů díky nízké ceně za kilogram

### Proudová zdírka na čelní straně (volitelné příslušenství z výroby)

- / Možnost připojení drážkovacího hořáku nebo držáku elektrod
- / Ještě větší flexibilita při používání

## Nestandardní vybavení



Viz stranu 432



Viz stranu 432



Viz stranu 433



Viz stranu 433



Viz stranu 434



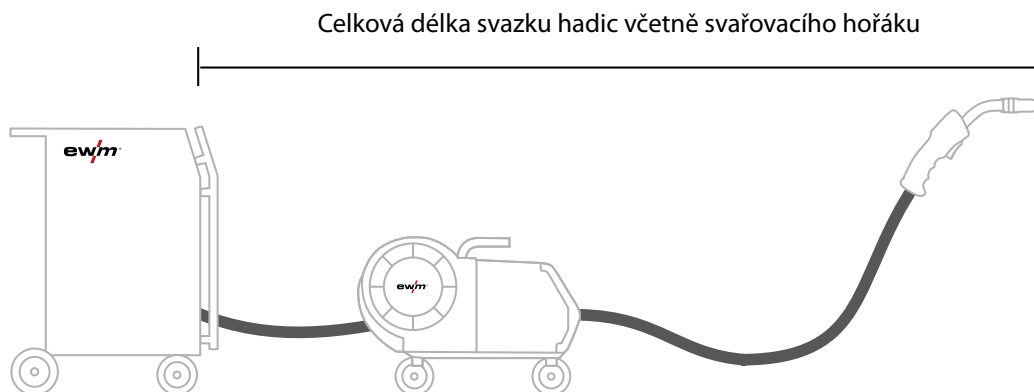
Viz stranu 435



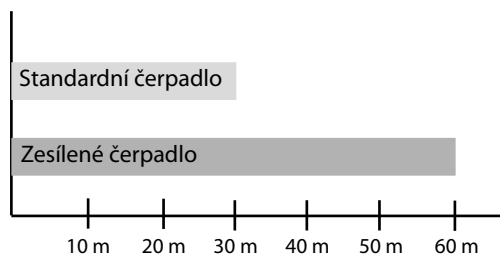


## Použití standardní čerpadlo/zesílené čerpadlo

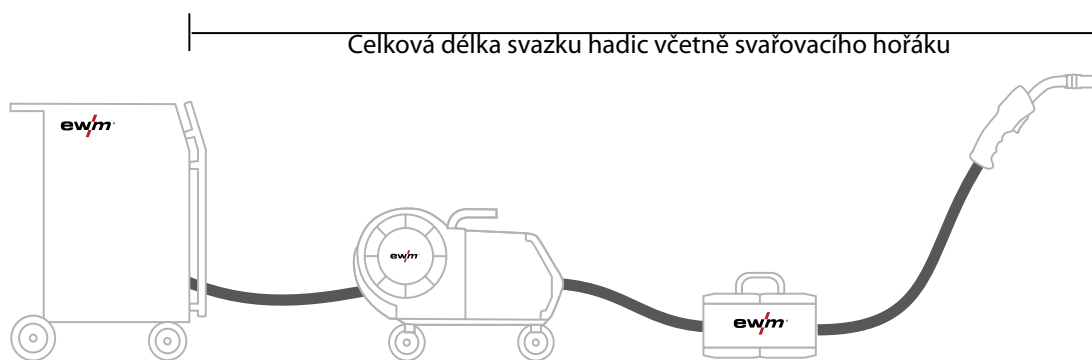
### 1) Svařovací přístroje se samostatným podavačem drátu



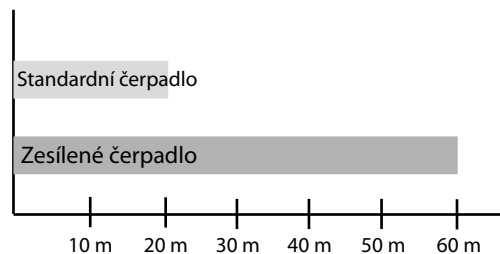
Standardní čerpadlo: do 30 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku  
Zesílené čerpadlo: do 60 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku



### 2) Svařovací přístroje se samostatným podavačem drátu a mezipodavačem miniDrive



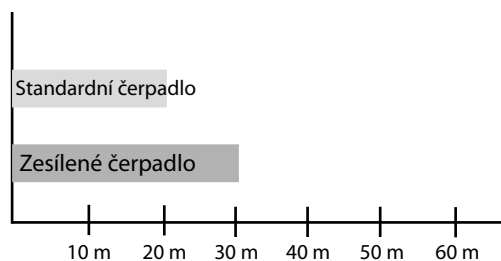
Standardní čerpadlo: do 20 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku  
Zesílené čerpadlo: do 60 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku



### 3) Kompaktní svařovací přístroje s mezipodavačem miniDrive



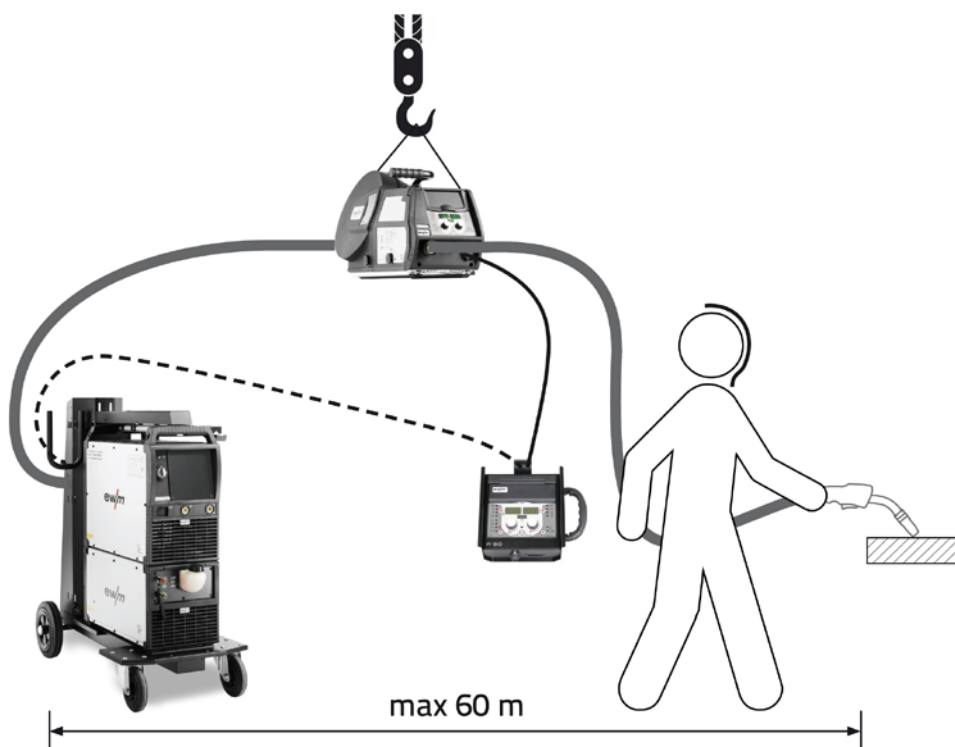
Standardní čerpadlo: do 20 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku  
 Zesílené čerpadlo: do 30 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku





## R50 7POL – mobilní druhé ovládání

- S dálkovým ovladačem **R50 7POL** lze každé zařízení Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q vybavit druhým mobilním ovládáním.
- Všechny funkce, které jsou k dispozici na podavači drátu, lze nastavovat prostřednictvím **R50 7POL** mobilně až ze vzdálenosti **60 m**.
- **R50 7POL** lze připojit k libovolnému rozhraní systémové sběrnice o 7 kontaktech na svařovacím přístroji nebo na podavači drátu.
- Řízení **R50 7POL** lze u svařovacích přístrojů se samostatným podavačem drátu (dekompaktní přístroje) upevnit také jako druhé ovládání bez nástroje k proudovému zdroji.



**R50 7POL** jako druhé mobilní ovládání přímo na pracovišti



**R50 7POL** připojené jako druhé ovládání na proudovém zdroji






**R50 7POL** jako druhé mobilní ovládání s kompaktním zdrojem proudu



**R50 7POL** jako druhé mobilní ovládání s kompaktním zdrojem proudu a miniDrive

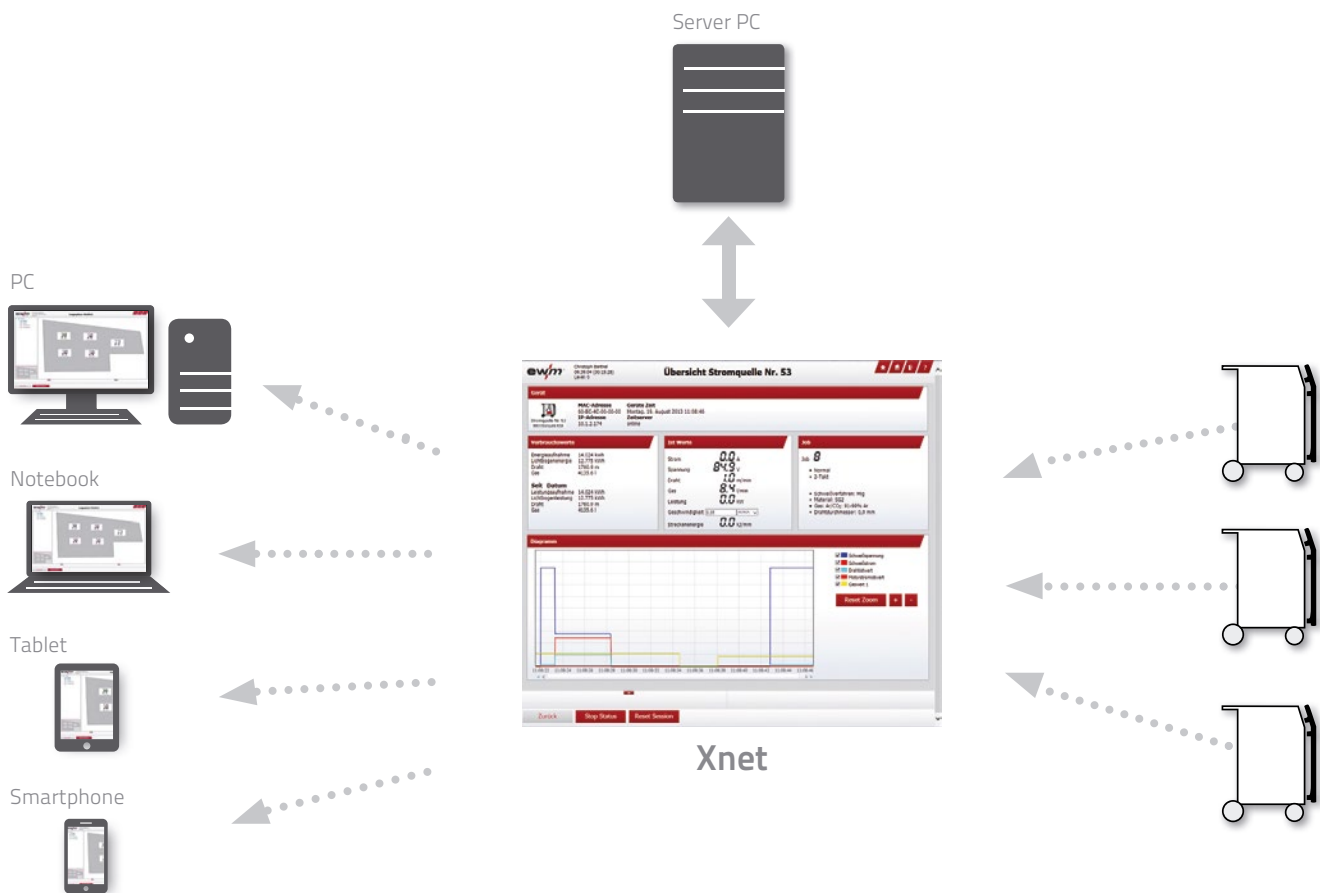


## ■ Symboly

	1fázová přípojka		8pólová přípojka hořáku
	2fázová přípojka		12pólová přípojka hořáku
	3fázová přípojka		14pólová přípojka dálkového ovladače
	3fázová přípojka síť TNS		19pólová přípojka hořáku
	5pólová přípojka hořáku		28pólová elektrická přípojka
	7pólová přípojka dálkového ovladače		

## ■ Zkratky

2DV	Dva posuvy drátu	PC2	Powercontrol 2 řízení
2T	Dvojité tlačítko	pws	Přepínač pólů
2U/D	2x řízení Up/Down	TDG	Přenosné, nekompaktní, plynem chlazené provedení
4R	4 kladky	TGD	Přenosné, plynem chlazené, decentralizované provedení
5P	5pólová připojovací zásuvka	TGE	Přenosné, plynem chlazené provedení, centrální přípojka Euro
8P	8pólová připojovací zásuvka	TKM	Přenosné, kompaktní, modulární
ADAP	Adaptér	TMD	Přenosné, modulární, decentralizované
ASM	Možnost připojení	U/D	Řízení Up/Down
AW	Možnost připojení přídatného drátu	WD	Chlazení vodou, decentralizované provedení
cel	Celulóžové elektrody	WD UD	Chlazení vodou, decentralizované provedení, Up/Down
CW	Studený drát	WE	Chlazení vodou, centrální přípojka Euro
D	Dvojitý posuv drátu		
D2	Cívka drátu D200		
D3	Cívka drátu D300		
DG	Nekompaktní, chlazené plynem		
DW	Nekompaktní, chlazené vodou		
EZA	Centrální přípojka Euro		
FDW	Pojízdné, nekompaktní, vodou chlazené provedení		
FWD	Pojízdné provedení, chlazení vodou, decentralizované		
GD	Chlazení plynem, decentralizované provedení		
GD UD	Chlazení plynem, decentralizované provedení, Up/Down		
GDV	Otočný plynový ventil		
HFL	Vysoce flexibilní svazek hadic		
HW	Horký drát		
KGE	Kompaktní, chlazené plynem, centrální přípojka Euro		
MM	Multimatrix		
MV	Multivolt		
PC1	Powercontrol 1 řízení		



- Software řízení jakosti pro analýzy procesů svařování
- Zobrazování, zaznamenávání a dokumentace svařovacích dat
- Rychlé rozpoznání rušivých faktorů monitoringem v reálném čase
- Ideální pro ruční, robotizované a mechanizované aplikace
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC
- Individuální správa uživatelů a přístrojů
- Připojení do sítě pomocí ETHERNET i WiFi

Další informace týkající se Xnet najdete v brožůře Xnet a na naší internetové [www.ewm-group.com/xnet](http://www.ewm-group.com/xnet)

# Zaznamenat, analyzovat, optimalizovat, profitovat



Použitelný u:

alpha Q puls

Phoenix puls

Taurus Synergic S

Tetrix

Zdokumentovat každý svar, odhalit potenciály úsporně a hospodárně vyrábět – to jsou tři požadavky, které snad ani nemohou být rozdílnější. Modulárně postavený

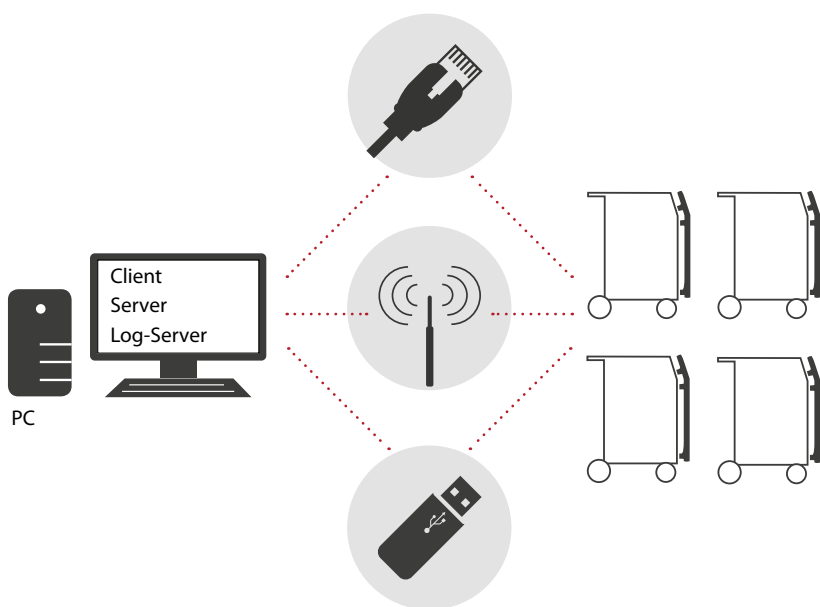
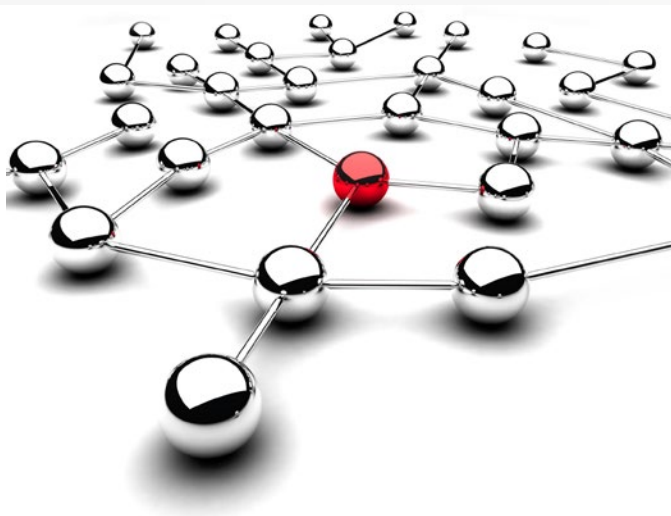
software řízení jakosti ewm Xnet pomáhá spojit tyto tři úlohy – a je přitom užitečný jak pro malé svařovací provozy, tak i pro nadnárodní koncerny.



Připojení zdrojů svařovacího proudu do sítě LAN/WiFi – alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S

- 1 Připojení do sítě LAN/WiFi prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0
- 2 Připojení do sítě přes bránu LAN/WiFi zabudovanou z výroby (Progress, Synergic S)
- 3 Připojení do sítě prostřednictvím externí brány LAN/WiFi (kompaktní přístroje, Progress, Expert 2.0, proudové zdroje automatizace)

\*Nelze použít u všech přístrojů řady Tetrix.



## Síťová řešení

### Kompaktní řešení

- / Příležitostné zaznamenávání, třídění a analyzování svařovacích dat, a také přehled všech přístrojů připojených do sítě
- / Použitý počítač nemusí být stále zapnutý
- / Ideální pro menší provozy s jednosměrným provozem a menší až střední podniky s přístroji v síti až cca do 15 přístrojů

### Standardní řešení

- / Stálé zaznamenávání, třídění a analyzování svařovacích dat, a také přehled všech přístrojů připojených do sítě
- / Použitý počítač by měl být ke snížení síťového zatížení stále zapnutý.
- / Standardní řešení pro střední a velké podniky s přístroji v síti až cca do 60 přístrojů

### Vysoce výkonné řešení

- / Stálé zaznamenávání, třídění a analyzování svařovacích dat většího počtu přístrojů, i přehled všech přístrojů připojených do sítě
- / Server a PC musí být stále zapnuté
- / Vysoce výkonné řešení pro větší podniky s více než 60 přístroji propojenými do sítě

## Xnet Výhody pro vás:

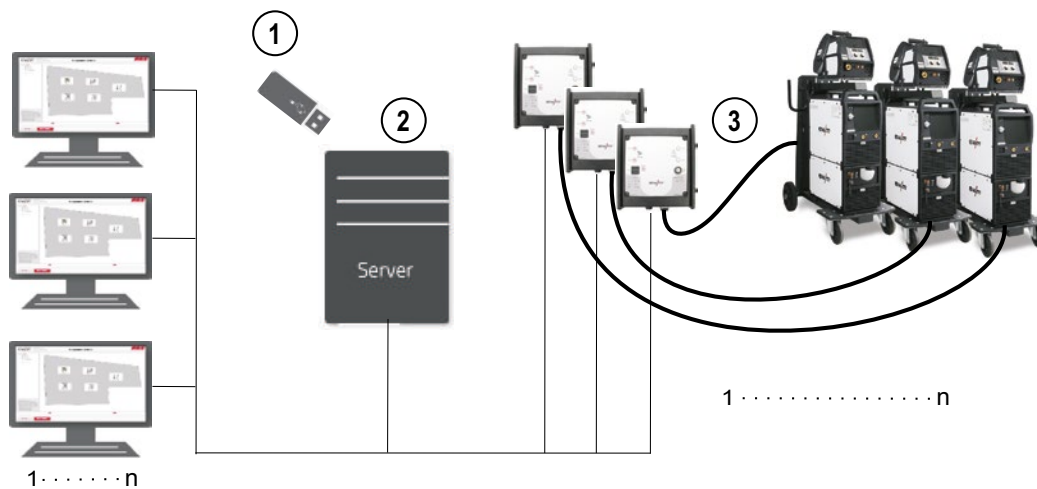
- Zaznamenávání svařovacích dat
- Centrální ukládání, třídění a analyzování
- Online monitorování – řízení a kontrola procesu svařování libovolného počtu pracovišť s PC
- Řízení JOB (svařovacích úkolů) – sestavení, zpráva a archivace svařovacích JOB – jak online, tak i offline
- Možnost přenosu na všechny svářečí přístroje v síti
- Analýza, vyhodnocení, vydávání zpráv a dokumentace online zobrazených parametrů svařování každého svářečského přístroje připojeného do sítě prostřednictvím různých dokumentačních a vyhodnocovacích nástrojů
- Komfortní a snadno sestavitelné grafické uspořádání svářečských přístrojů, resp. síťových účastníků na základě schématu haly, možnost zvětšení funkcí zoom, navigační okno atd.

**MULTIMATRIX®**

/// Dokonalost jako princip



## ■ Externí brána LAN • sada pro dodatečné vybavení



**Připojení do sítě prostřednictvím externí brány LAN pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním**

- Příprava k dovybavení
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána LAN, jeden síťový kabel (10 m), jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány LAN, 3 síťové kabely (10 m), tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Sada: Pět licencí k přístroji, pět brán LAN, pět síťových kabelů (10 m), pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008789-00005

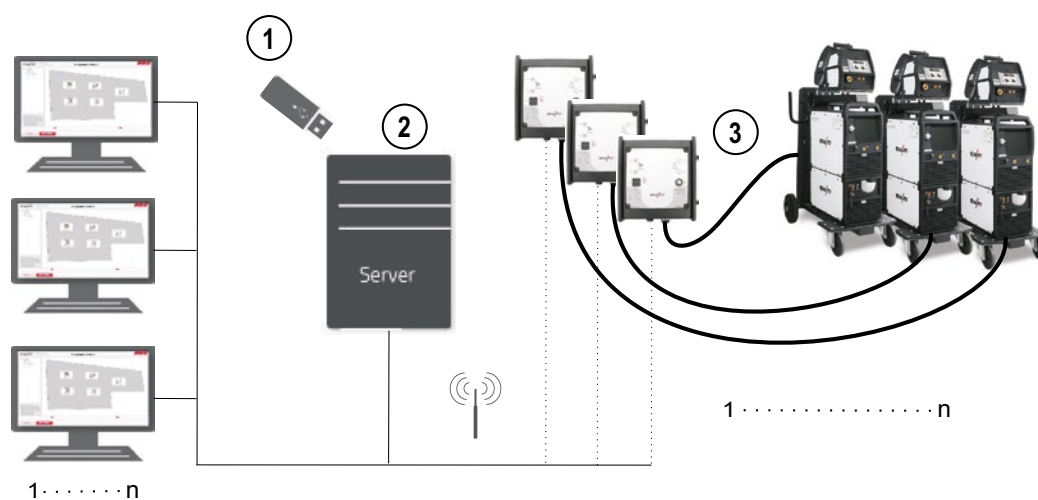
## ■ Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána LAN, jeden síťový kabel (10 m), jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány LAN, 3 síťové kabely (10 m), tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Sada: Pět licencí k přístroji, pět brán LAN, pět síťových kabelů (10 m), pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008789-00005

► Specifikace podáme na vyžádání

► Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

## ■ Externí brána WiFi • sada pro dodatečné vybavení



**Připojení do sítě prostřednictvím externí brány WiFi pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním**

- Příprava k dovybavení
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána Wi-Fi, jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány Wi-Fi, tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Sada: Pět licencí k přístroji, pět bran Wi-Fi, pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008790-00005

## ■ Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána Wi-Fi, jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány Wi-Fi, tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Sada: Pět licencí k přístroji, pět bran Wi-Fi, pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008790-00005

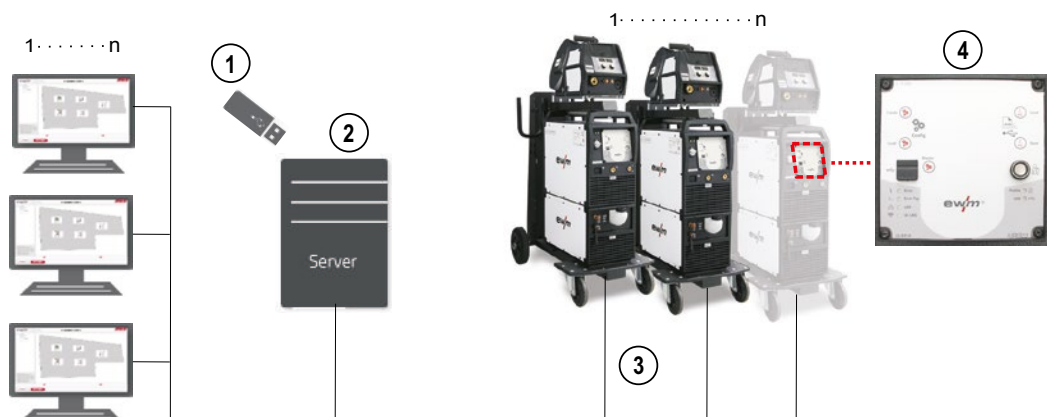
► Specifikace podáme na vyžádání

► Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev





**Integrovaná brána LAN • volitelné vybavení z výroby**



**Připojení do sítě pomocí integrované brány LAN nebo brány WiFi**

- Pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Integrovaná brána LAN (jen z výroby)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku), jedna brána (4) a odpovídající kabel (3)!

**Volitelně**

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Integrovaná brána LAN (jen z výroby)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Specifikace podáme na vyžádání

► Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

## Integrovaná brána WiFi • volitelné vybavení z výroby



### Připojení do sítě pomocí brány WiFi

- Pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	OW WLG 1.0	Integrovaná brána WiFi (jen z výroby)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku) a jedna brána (3)!

## Volitelně

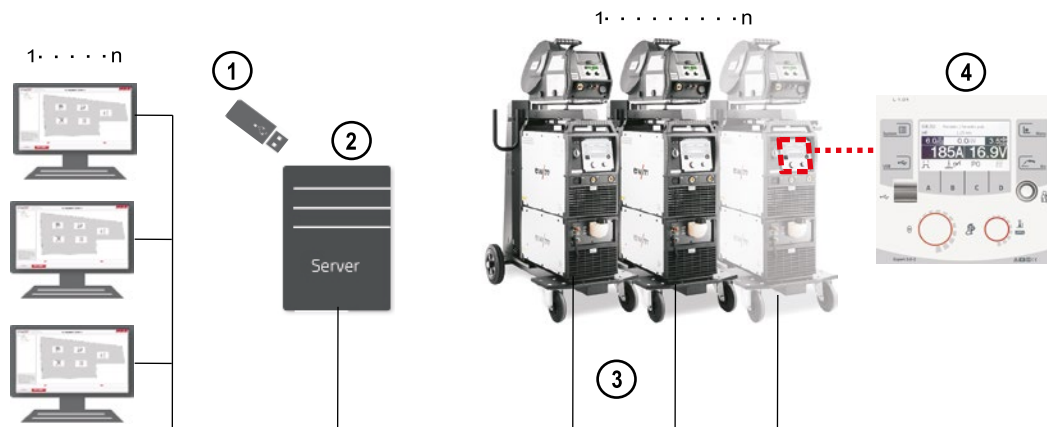
Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW WLG 1.0	Integrovaná brána WiFi (jen z výroby)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Specifikace podáme na vyžádání

► Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev



**Brána LAN • integrováno řízení Expert 2.0 • volitelné vybavení z výroby**



**Připojení do sítě prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0 s napojením na LAN**

- Pro přístroje řady alpha Q Expert puls MM a Phoenix Expert puls MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN brána (jen z výroby)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku), jedna brána (4) a odpovídající kabel (3)!

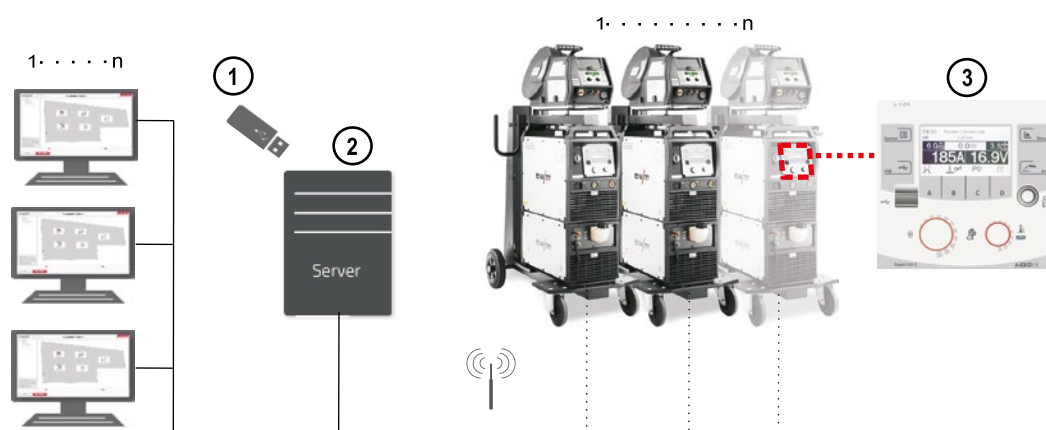
**Volitelně**

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN brána (jen z výroby)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Specifikace podáme na vyžádání

► Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

## Brána WiFi • integrováno řízení Expert 2.0 • volitelné vybavení z výroby



### Připojení do sítě prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0 s napojením na WiFi

- Pro přístroje řady alpha Q Expert puls MM a Phoenix Expert puls MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku) a jedna brána (3)!

## Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

► Specifikace podáme na vyžádání

► Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

## Služby

Typ	Název	Č. zboží
KOSV51	Jednodenní školení (s certifikátem k nákupu Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Hodinová sazba za IT specialistu	KOS-V00052-00000
KOSV53	Smlouva o údržbě softwaru, která obsahuje řešení problémů, aktualizace (updating) a zákaznickou podporu v otázkách týkajících se používání softwaru (cena za měsíc)	KOS-V00053-00000
KOS28	Hodinová sazba za instalaci software řízení jakosti Xnet na serveru zákazníka	KOS-V00028-00000



## Software ■ Xbutton

### Xbutton



- Autentifikační klíč
- Řídí přístupy ke svařovacím přístrojům s řízením Expert 2.0
- Individuální udělení práv
- Snadné programování Xbuttons
- Seznam všech uživatelů a všech aktivních/neaktivních Xbuttons
- Jednoznačné přidělování Xbuttons
- Správa libovolného počtu uživatelů

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
Xbutton Starter-Set	Autentifikační sada: Programovací box vč. kabelu, softwarového klíče, dongle, 10 Xbuttons	1	za ks	092-002911-00000
1x Xbutton black	Autentifikační klíč			092-002912-00000
5x Xbutton black	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jed-	092-002912-00005
10x Xbutton black	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13	notku balení	092-002912-00010
1x Xbutton red	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002913-00000
5x Xbutton red	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jed-	092-002913-00005
10x Xbutton red	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13	notku balení	092-002913-00010
1x Xbutton green	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002914-00000
5x Xbutton green	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jed-	092-002914-00005
10x Xbutton green	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13	notku balení	092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jed-	092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13	notku balení	092-002915-00010
1x Xbutton blue	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jed-	092-002916-00005
10x Xbutton blue	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13	notku balení	092-002916-00010

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>

**■ Degauss/RT/FIM1-4 - Přehled****Odmagnetování**

Max. svařovací proud A	Název výrobku	Strana
600	Degauss 600	58





## Odmagnetování

# Odmagnetování plechů a trubek před svařováním



Degauss 600

Magnetismus je nežádoucí při svařování oceli. Důsledkem nežádoucího zbytkového magnetismu v ocelových dílech je nestabilní a měnící se směr svařovacího oblouku. Tento efekt může být tak silný, že se svařování stane neproveditelným.

Pomocí zařízení Degauss 600 můžete odmagnetizovat své materiály i komponenty. Po snadné instalaci součástí na komponentu proběhne samovolně ve velmi krátkém čase kontinuální odmagnetování.

Odmagnetování se projeví ihned při následujícím procesu svařování.

Vaše výsledky svařování lze pozorovat pouhým okem: Svařovací oblouk je stabilní a nebude se měnit směr svařovacího oblouku, bez zbytečných zapalovacích míst, čisté natanení otupených hran drážky bez vad spoje, perfektní výsledky s minimem zmetkovitosti a dodatečných dohotovení.

### Výhody pro vás

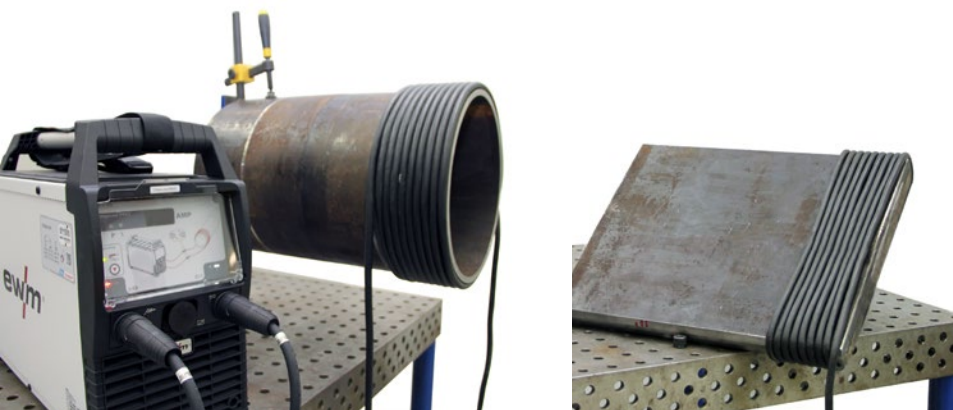
- / Odmagnetování zmagnetizovaných prvků jako jsou plechy a trubky
- / Automatické provádění odmagnetování jedním tlačítkem
- / Stabilní proces svařování bez magnetického vychylování – perfektní výsledek svařování bez dodatečných dohotovení



## Výhody pro vás

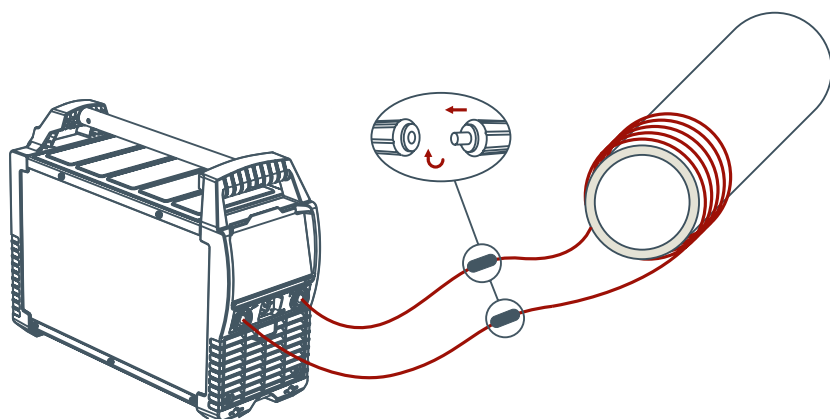
### Výhody pro uživatele

- / Bez odvádění směru svařovacího oblouku zbytkovým magnetismem v komponentě
- / Omezení vad svarových spojů způsobených chybným natavením otupených hran drážky
- / Zkrácení doby potřebné k dodatečnému dohotovení na minimum
- / Ekonomické a kvalitní výsledky
- / Odmagnetování plechů a trubek



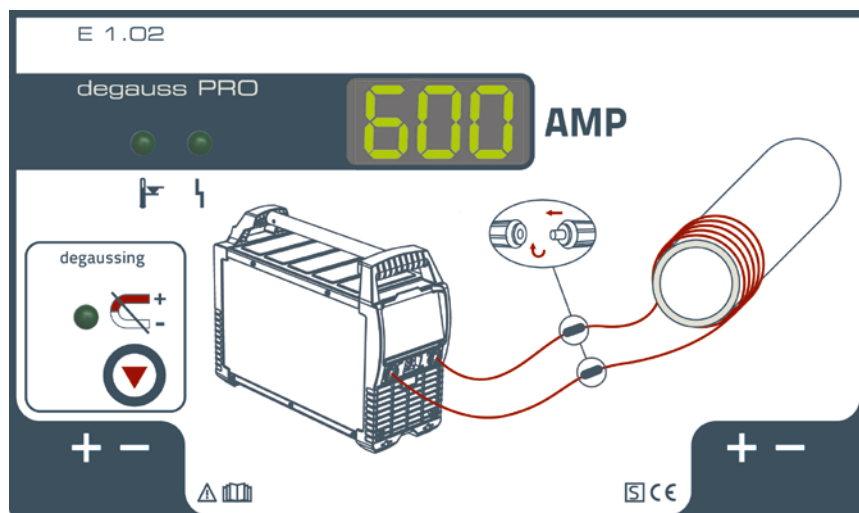
### Nejjednodušší manipulace

- / Veškeré potřebné součásti pro odmagnetování jsou součástí soupravy
- / Rychlejší připojení k trubce pomocí tří silových kabelů
- / Jednotlačítková obsluha
- / Samočinné odmagnetování
- / Použitelné při -25°C až +40°C s tolerancí síťového napětí +/- 20%
- / Přenosné a robustní



### Degauss 600

- / Kompaktní zdroj proudu pro odmagnetování, vhodný i pro použití na stavbách
- / Jednotlačítková obsluha
- / Samočinné odmagnetování



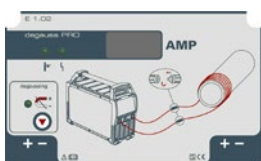


## Odmagnetování Degauss

### ■ Degauss 600



#### E1.02



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana **295**

- Odmagnetování plechů a trubek
- Automatické provádění odmagnetování
- Spolehlivé odmagnetování pro lepší výsledky svařování díky stabilnímu procesu svařování bez magnetického vychylování, minimalizace dodatečných prací
- Přenosné a robustní
- Rychlejší připojení k trubce pomocí tří silových kabelů
- Použití při -25 °C až +40 °C
- **Výhody odmagnetování:**
  - Bez odvádění směru svařovacího oblouku zbytkovým magnetismem v dílu
  - Omezení vad svarových spojů způsobených chybným natavením otupených hran drážky
  - Zkrácení doby potřebné k dodatečnému dohotovení na minimum
  - Ekonomické a kvalitní výsledky

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A	
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %	
<b>Vnější rozměr, kompletní</b>	600 x 205 x 415	539 x 210 x 415
<b>Váha</b>	24.5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Set Degauss 600	Sada: Odmagnetovací přístroj Degauss 600, dva silové kabely 35 mm2 o délce 5 m, jeden silový kabel 35 mm2 o délce 20 m, dálkový ovladač RT DGS1 a přípojovací kabel 5 m	091-002065-00502

### ■ RT DGS1



- Dálkový ovladač s pólovým komutačním spínačem a funkcí Start/Stop, pro Degauss 600.
- Dálkový ovladač aktivuje doplňkovou funkci – vytvoření opačného magnetického pole během procesu svařování
- Plynule nastavitelná intenzita proudu (0 % až 100 %) k vytváření potřebného opačného magnetického pole přímo na svařovacím pracovišti.

Typ	Název	Č. zboží
RT DGS1	Dálkový ovladač Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Přívodní kabel	092-001470-00005

## ■ FIM1-4 Set



- Měřič intenzity pole k měření magnetických stejnosměrných a střídavých polí
- Jsou možné tři oblasti měření: 20 mT, 200 mT a 2000 mT
- Ruční přístroj pro síťový, bateriový nebo akumulátorový provoz
- Digitální displej LCD
- Přesnost měření:  $\pm 2\%$  z měřené hodnoty  $\pm 1$  digit prostřednictvím interního kalibračního napětí, lepší  $\pm 1\%$  z měřené hodnoty  $\pm 1$  digit prostřednictvím kalibrovaného srovnávacího magnetu
- Rozlišení: 0,01 mT
- Výstup: Analogový výstup  $\pm 199,9$  mV podle 1999 digit, přípojka pro analogový indikátor, zapisovací zařízení XY a A/D měnič
- Doba provozu: asi 100 hodin prostřednictvím suché baterie, asi 50 hodin na jedno nabití akumulátoru (akumulátor není součástí dodávky)

**Vnější rozměr, kompletní**

145 x 80 x 38

**Váha**

0.8 kg

Typ	Název	Č. zboží
FIM1-4 Set	Sada: Měřič intenzity pole vč. Hallovy sondy	092-002937-00000



## ■ alpha Q puls - Přehled

### Multiprocesní svařecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
Kompaktní	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	•	•	<b>66</b>
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	•	•	<b>68</b>

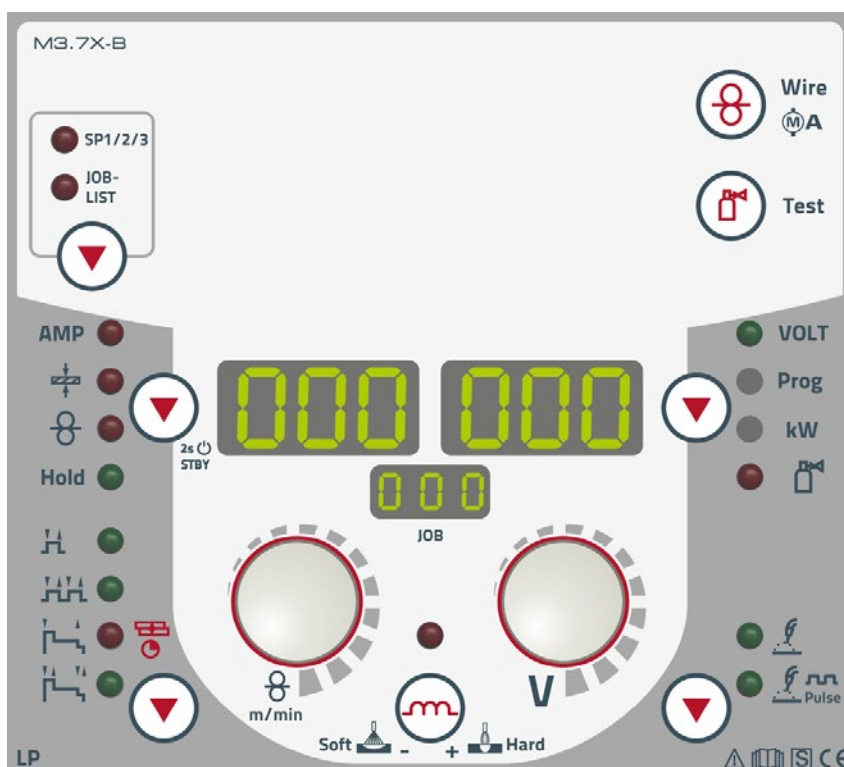
### Multiprocesní svařecí přístroje MIG/MAG, Pojízděné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
Nekompaktní	350 - 550	alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW		•	<b>70</b>
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW		•	<b>72</b>
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW		•	<b>74</b>
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	<b>76</b>
		alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	<b>78</b>





## ■ Ovládání LP



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

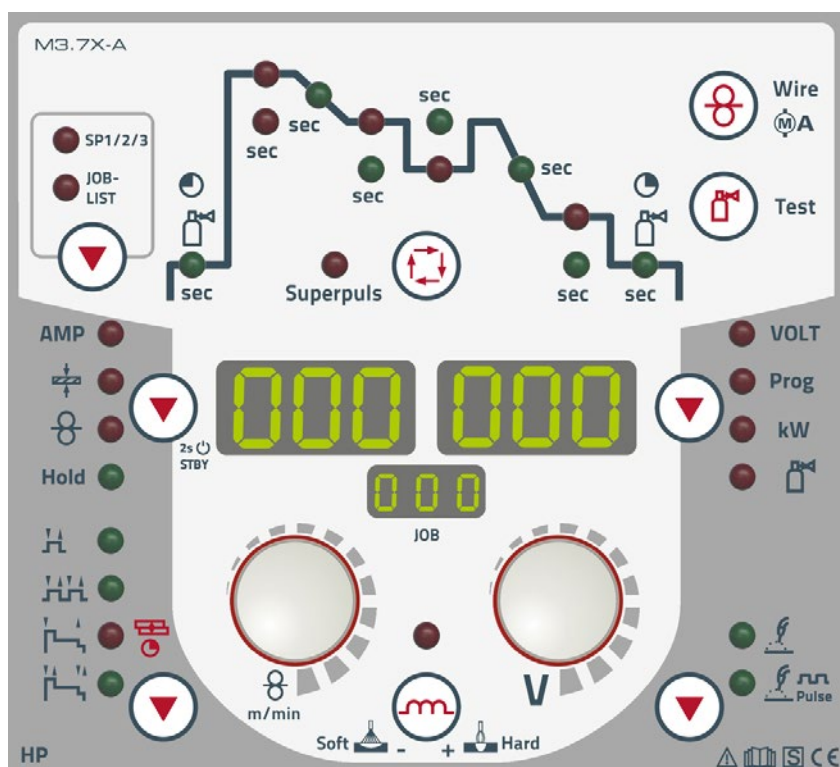
### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Stálý přehled o aktuálním svařovacím úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Ukazatel kotevního proudu
- / Ukazatel v kilowattech k výpočtu úsečkové energie
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu

**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**  
**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**  
**Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP**



### Ovládání HP



#### Jednoknoříkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen s jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

#### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

#### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Stálý přehled o aktuálním svařovacím úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Ukazatel kotevního proudu
- / Ukazatel v kilowatttech k výpočtu úsečkové energie
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu

#### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

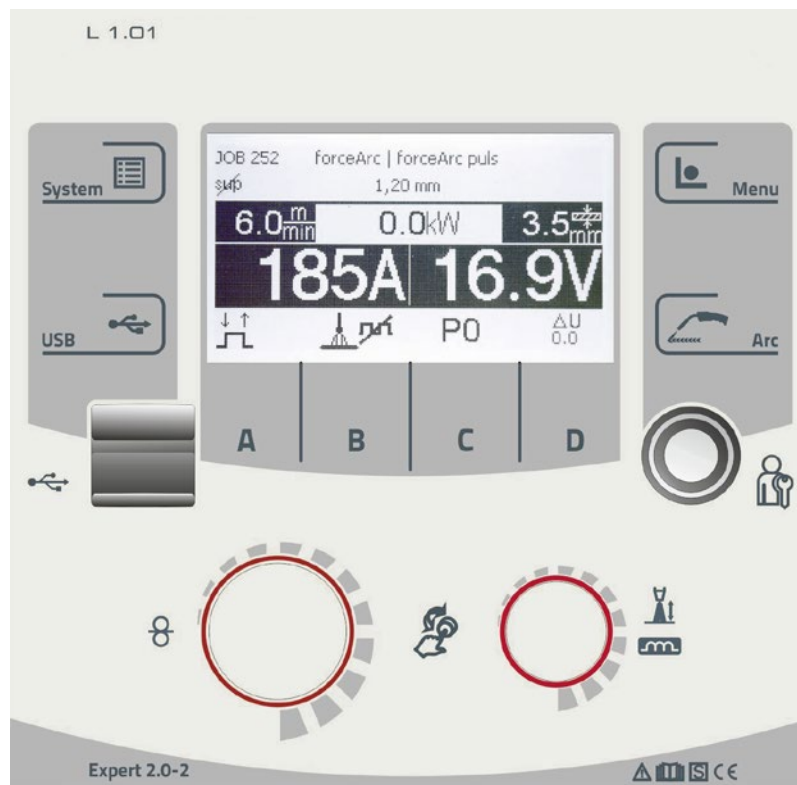
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Spouštěcí program, svařovací program (16 programů na JOB), redukovaný program svařování, program konečné svařovací tvorby kráterů s příslušnými časy pro doběh proudu

**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**

**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**

**Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP**

## ■ Řízení přístroje Expert 2.0 – nekompaktní přístroje



### Obsluha

- / Svařovací proud (AMP), korekci svařovacího oblouku (V) a dynamiku svařovacího oblouku (soft/hard) lze přímo nastavit dvěma otočnými přepínači
- / Na stisk tlačítka jednoduchá změna metody svařování, například z forceArc/forceArc puls na rootArc/rootArc puls nebo coldArc/coldArc puls nebo standardní/impulzní
- / Jednoduchá předvolba JOB (metoda svařování, materiál, plyn, Ø drátu) prostřednictvím ClickWheel
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Zobrazení všech parametrů svařování a funkcí srozumitelným textem
- / Správa přístupových práv pro různé úrovně řízení prostřednictvím Xbutton
- / Nastavení všech parametrů v průběhu programu
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s nastavitelným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráteru
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

### Displej LCD s různými uživatelskými menu

- / Zobrazení a změna průběhu svařovacího programu
- / Informace k vybranému svařovacímu úkolu, jako číslo JOB, metoda, atd.
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Nastavené, skutečné a uchované hodnoty
- / Provozní režimy
- / Stavová hlášení
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu
- / Předinstalované jazyky pro uživatelské menu: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilština, turečtina, maďarština, rumunština

**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**

**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**

**Jednoduchý přenos dat offline prostřednictvím přípojky USB**



alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



**LP**



Ovládání	Strana	<b>63</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool71 U43
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 7 litrů (chladicí modul cool71 U43)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 75-2 a chladicího modulu cool71 U43
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobily pro Xnet

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 330 A
Dovolené zatížení 40 °C	330 A / 40 % 270 A / 60 % 210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 335 x 750
Váha	64 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	685 x 335 x 255
Váha chladicího modulu	34 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	980 x 505 x 990
Váha transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005501-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005501-00502
<b>cool71 U43</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 75-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	090-008176-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



**HP**



Ovládání	Strana	<b>63</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool71 U43
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 7 litrů (chladicí modul cool71 U43)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 75-2 a chladicího modulu cool71 U43
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobily pro Xnet

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 330 A
Dovolené zatížení 40 °C	330 A / 40 % 270 A / 60 % 210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 335 x 750
Váha	64 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	685 x 335 x 255
Váha chladicího modulu	34 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	980 x 505 x 990
Váha transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005402-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005402-00502
<b>cool71 U43</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 75-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	090-008176-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW

#### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Invertorová svářečka MIG/MAG s vodním chlazením, impulsní, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q puls	351	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	135 kg	138,5 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380	
Váha posuvu drátu	13 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>alpha Q 351 Progress puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005333-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005334-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



**Expert 2.0/drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Invertorová svářečka MIG/MAG s vodním chlazením, impulsní, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

<b>alpha Q puls</b>	351	551
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Napětí naprázdno</b>	93 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Váha</b>	135 kg	138.5 kg
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005359-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005360-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





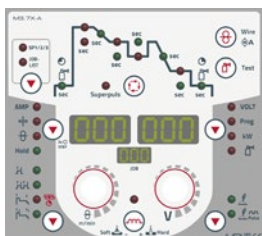
### alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW

#### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



#### HP



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	315
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impuls, s dvojitým podavačem drátu s jednoknoflíkovým synergickým řízením
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipe-Solution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q puls	351	551
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	
Váha	149,5 kg	157 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	680 x 530 x 460	
Váha posuvu drátu	48 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>alpha Q 351 Progress puls MM D FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přídržovací plech drive 4D	090-005333-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM D FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přídržovací plech drive 4D	090-005334-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



**alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>63</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>311</b>
<b>Funkční hořák</b>	<b>Strana</b>	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrží 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet



<b>alpha Q puls</b>	351	551
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Napětí naprázdno</b>	93 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Váha</b>	158 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005333-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005334-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
		094-500060-00004
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/impuls  
/superPuls



**Expert 2.0/drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrží 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

<b>alpha Q puls</b>	351	551
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Napětí naprázdno</b>	93 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Váha</b>	158 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg	



Typ	Název	Č. zboží
<b>alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005359-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005360-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
		094-500060-00004
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





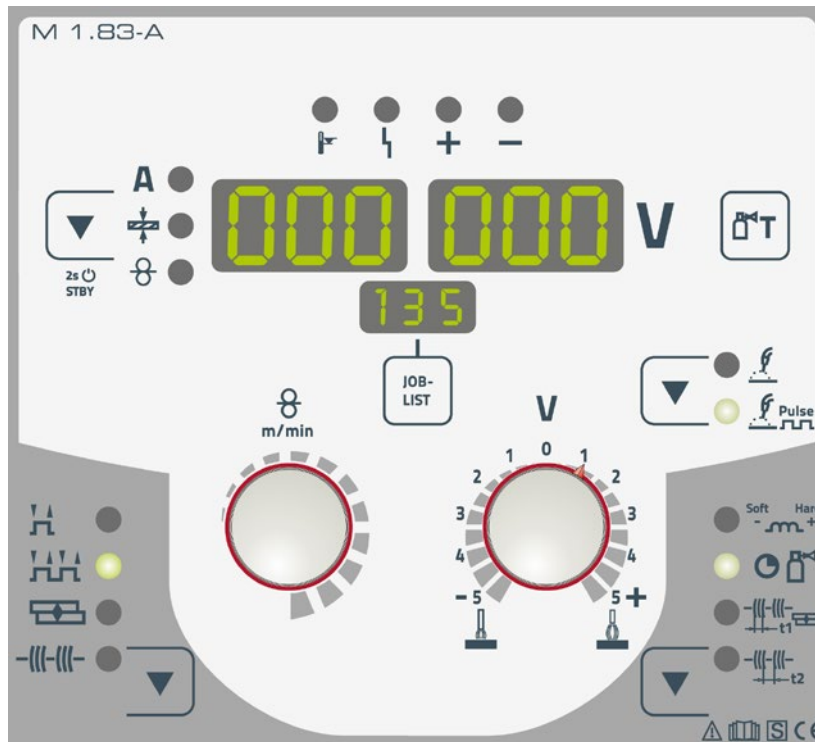
## Picomig puls - Přehled

### Multiprocesní svařecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení Volitelný chladič modul	Strana
	A			
Kompaktní	180	Picomig 180 puls TKG		<b>83</b>
		Picomig 185 puls TKG		<b>84</b>
	350	Picomig 355 puls TKM	•	<b>85</b>



## ■ Řízení M1.83-A (Picomig)



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, průměr drátu)
- / EWM forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls (pouze Picomig 355)
- / Synergické charakteristiky pro ocel/CrNi/hliník
- / Impulsní svařování v ochranném plynu, standardní svařování v ochranném plynu, ruční svařování obalenou elektrodou a svařování-WIG

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, bodování, intervalové svařování
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Arcforce
- / Horký start
- / Antistick
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

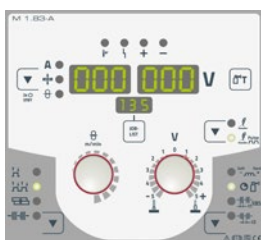
- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu

## Picomig 180 puls TKG

/impuls



### M1.83-A



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Impulzní svařování v ochranném plynu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Průměr cívky drátu až 200 mm/D200
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 280 x 360
Váha	15,5 kg
Průměr cívky	200 mm

Typ	Název	Č. zboží
<b>Picomig 180 puls TKG</b>	Impulsní multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005545-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 180 puls TKG Set</b>	Sada Picomig 180 puls (samostatný přístroj): Hořák MIG, zemnicí kabel, 3 m plynové hadice, plněný drát D200 0,9 mm (2 kg), ocelový drát D200 0,8 mm (2 kg), redukční ventil, plynová tryska pro plněný drát	091-005545-00502
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picomig 180 puls</b>	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 puls	092-015321-00502

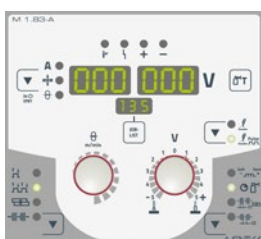


### Picomig 185 puls TKG

/impuls



**M1.83-A**



Ovládání	Strana	<b>183</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Impulzní svařování v ochranném plynu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 180 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99
<b>Stupeň účinnosti</b>	86 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	636 x 298 x 482
<b>Váha</b>	23.3 kg
<b>Průměr cívky</b>	300 mm

Typ	Název	Č. zboží
<b>Picomig 185 puls TKG</b>	Impulsní multiprocesní svářeči přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005547-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

#### Jednotka balení

<b>6x Picomig 185 puls</b>	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 puls	092-015324-00502
----------------------------	---------------------------------------	------------------

## Picomig 355 puls TKM

/forceArc®/forceArc® puls  
/rootArc®/rootArc® puls  
/impuls



### M1.83-A



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>311</b>
<b>Funkční hořák</b>	<b>Strana</b>	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Impulzní svařování v ochranném plynu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergický nebo ruční režim svařování
- EWM forceArc – svařování
- EWM forceArc puls – impulzní svařování
- EWM rootArc – svařování
- EWM rootArc puls – impulzní svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladičím modulem cool 50
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti střikající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače, funkčního svařovacího hořáku a chladičím modulem
- Přenosný, kompaktní
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Přívodní kabel 5 m

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	79 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	636 x 298 x 482
<b>Váha</b>	33,4 kg
<b>Průměr cívky</b>	300 mm
<b>Rozměry chladičím modulem v mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Váha chladičím modulem</b>	16,5 kg
<b>Rozměry transportních vozíků v mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Váha transportních vozíků</b>	33 kg





Typ	Název	Č. zboží
<b>Picomig 355 puls TKM</b>	Impulsní multiprocesní svářeční přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005542-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 355 puls TKM</b>	Impulsní multiprocesní svářeční přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005542-00502
<b>cool50 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picomig 355 puls TKM</b>	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 puls	092-015327-00502

## Phoenix puls - Přehled

### Multiprocesní svařecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana	
	A		Chlazení vodou	Volitelný chladicí modul	
Kompaktní	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	•	•	<b>92</b>
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	•	•	<b>94</b>
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	•	•	<b>96</b>

### Multiprocesní svařecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

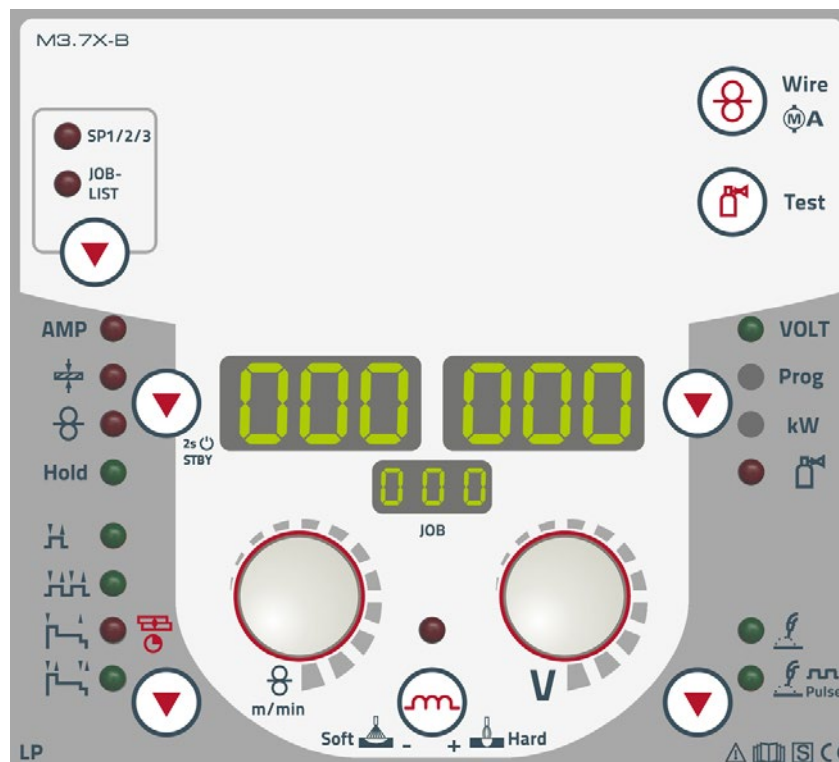
Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana	
	A		Chlazení vodou	Volitelný chladicí modul	
Nekompaktní	350 - 500	Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM	•	•	<b>98</b>
		Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM	•	•	<b>101</b>

### Multiprocesní svařecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana	
	A		Chlazení vodou	Volitelný chladicí modul	
Nekompaktní	350 - 550	Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW	•		<b>109</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW	•		<b>112</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW	•		<b>115</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW	•		<b>118</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	•		<b>121</b>
		Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	•		<b>108</b>
Kompaktní	400	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	•		<b>108</b>
	400 - 500	Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW	•		<b>104</b>
		Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW	•		<b>106</b>



## ■ Ovládání HP / LP



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/ CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Ukazatel kotevního proudu
- / Ukazatel v kilowatttech k výpočtu úsečkové energie
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu

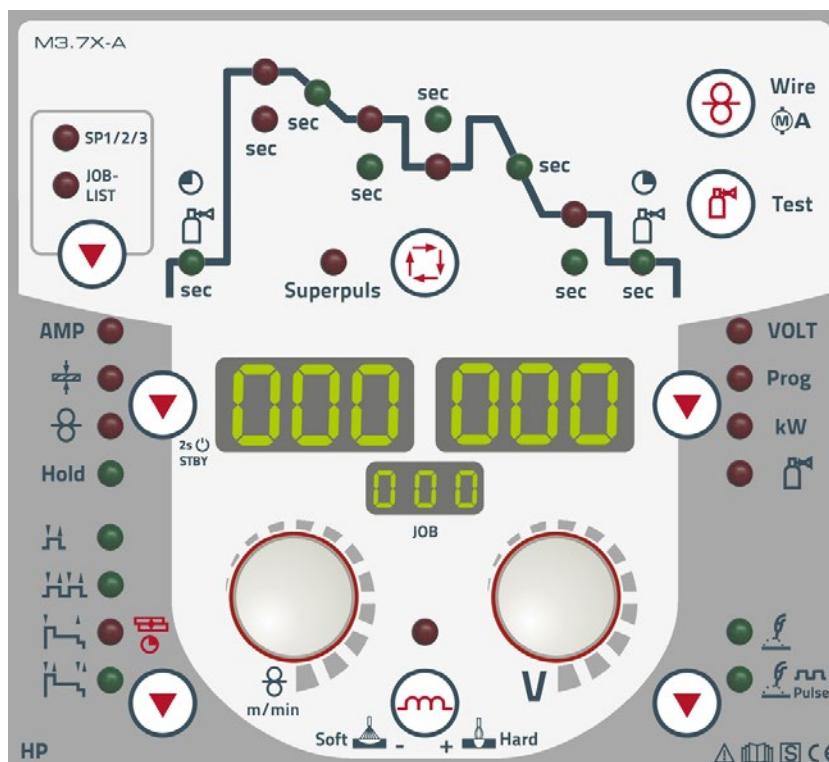
**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**

**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**

**Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP**



### Ovládání HP



#### Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

#### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

#### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

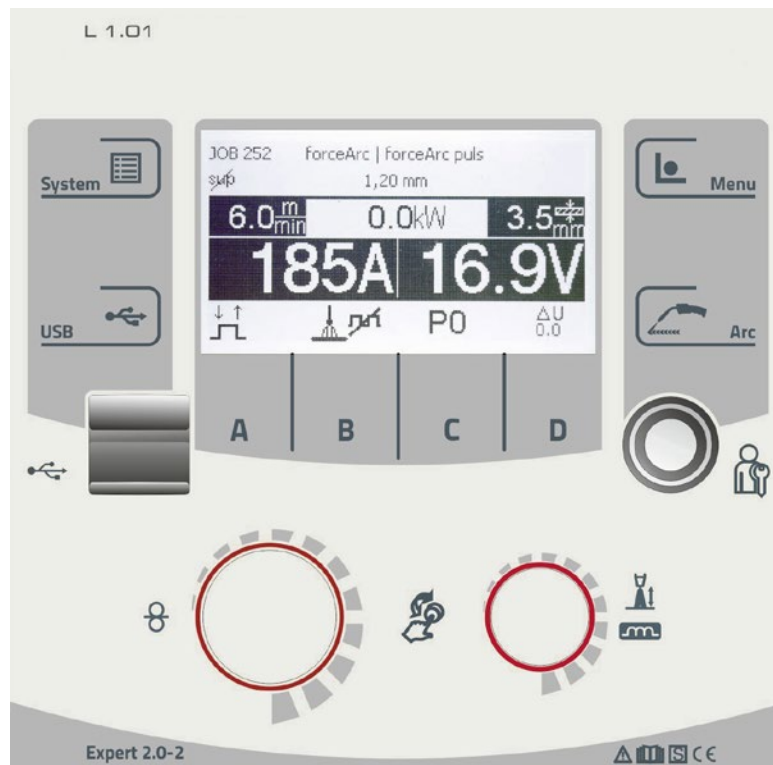
- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Ukazatel kotevního proudu
- / Ukazatel v kilowattech k výpočtu úsečkové energie
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu

#### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Spouštěcí program, svařovací program (16 programů na JOB), redukovaný program svařování, program konečné svařovací tvorby kráterů s příslušnými časy doběhu proudu
- / superPuls: Kontrolované redukované vnesení tepla k bezpečnému a rychlému svařování svarů ve svislé poloze zdola nahoru bez „rozkyvu hořáku“

**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**  
**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**  
**Rízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP**

## ■ Ovládání Expert 2.0



### Obsluha

- / Svařovací proud (AMP), korekci svařovacího oblouku (V) a dynamiku svařovacího oblouku (soft/hard) lze přímo nastavit dvěma otočnými přepínači
- / Na stisk tlačítka jednoduchá změna metody svařování, například z forceArc/forceArc puls na rootArc/rootArc puls nebo coldArc/coldArc puls nebo standardní/impulzní
- / Jednoduchá předvolba JOB (metoda svařování, materiál, plyn, Ø drátu) prostřednictvím ClickWheel
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Zobrazení všech parametrů svařování a funkcí srozumitelným textem
- / Správa přístupových práv pro různé úrovně řízení prostřednictvím Xbutton
- / Nastavení všech parametrů v průběhu programu
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s nastavitelným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

### Displej LCD s různými uživatelskými menu

- / Zobrazení a změna průběhu svařovacího programu
- / Informace k vybranému svařovacímu úkolu, jako číslo JOB, metoda, atd.
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Nastavené, skutečné a uchované hodnoty
- / Provozní režimy
- / Stavová hlášení
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu
- / Předinstalované jazyky pro uživatelské menu: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandsština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilština, turečtina, maďarština, rumunština

**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**  
**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**  
**Jednoduchý přenos dat offline prostřednictvím přípojky USB**





Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**LP**



Ovládání	Strana	<b>90</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní invertorový svářečský přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Váha chladicího modulu	16,5 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Váha transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Impulsní multiprocesní svářečský přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005502-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Svářečský hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťové zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM</b>	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005502-00502
<b>cool50 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



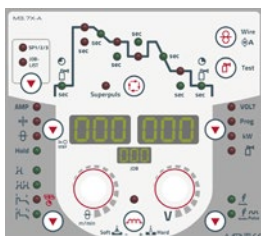
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**HP**



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní invertorový svářečský přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Váha chladicího modulu	16,5 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Váha transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Impulsní multiprocesní svářečský přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005403-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťové zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM</b>	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005403-00502
<b>cool50 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc®/forceArc®puls  
/rootArc®/rootArc®puls  
/impuls  
/superPuls



**Expert 2.0**



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní Invertorový svářeči přístroj s integrovaným pohonem posuvu drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandsština, polština, dánština, lotyšština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Modulární (chlazení plynem nebo vodou)
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladič modulu cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladič modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg
Rozměry chladič modulu v mm	610 x 300 x 330
Váha chladič modulu	16,5 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Váha transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005445-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM</b>	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005445-00502
<b>cool50 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





### Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM

#### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorová svářečka MIG/MAG, impulsní, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Jednoknoflíkové synergické řízení
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladič modulu cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladič modulu cool50
- Kontrola ochranného vodiče (PE)

Phoenix puls	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535		
Váha	41 kg	45 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Váha posuvu drátu	13 kg		
Rozměry chladič modulu v mm	610 x 300 x 330		
Váha chladič modulu	16,5 kg		
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105		
Váha transportních vozíků	35 kg		

Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 355 Progress puls MM TDM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005320-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 405 Progress puls MM TDM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005321-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 505 Progress puls MM TDM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005322-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>cool50-2 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM

### MULTIMATRIX

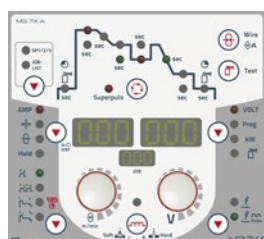
/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



#### Expert 2.0/drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorová svářečka MIG/MAG, impulsní, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliniku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladicího modulu cool50

Phoenix puls	355	405	505
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 60 % 300 A / 100 %	- 400 A / 100 %	500 A / 60 % 430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Váha</b>	41 kg	45 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg		
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	610 x 300 x 330		
<b>Váha chladicího modulu</b>	16,5 kg		
<b>Rozměry transportních vozíků v mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Váha transportních vozíků</b>	35 kg		



Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, přenosný, modulární	090-005352-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, přenosný, modulární	090-005353-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005354-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>cool50-2 U40</b>		Chladicí modul s rotačním čerpadlem
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**LP**



Ovládání	Strana	<b>90</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní impulsní svařovací přístroj s vodním chlazením a jednoknoflíkovým synergickým LP řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix puls	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	119,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005503-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladičí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005504-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



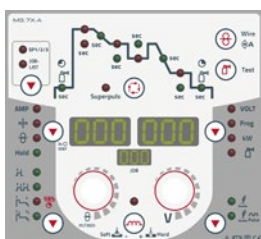
Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**HP**



Ovládání	Strana	<b>90</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní impulsní svařovací přístroj s vodním chlazením a jednoknoflíkovým synergickým HP řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix puls	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	-	500 A / 60 %
cos φ	400 A / 100 %	
Stupeň účinnosti	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	119,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005404-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladičí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005405-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**Expert 2.0**



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní Invertorový svářeči přístroj s integrovaným pohonem posuvu drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandsština, polština, dánština, lotyšština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	90 %
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000
Váha	119,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005549-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) k dostání dle poptávky

## Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorová svářečka MIG/MAG s vodním chlazením, impulsní, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Jednoknoflíkové synergické řízení
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
cos φ	350 A / 100 % 400 A / 100 % 420 A / 100 %			
Stupeň účinnosti	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	117 kg	118 kg	128 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Váha posuvu drátu	13 kg			



Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 351 Progress puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005325-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005326-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 451 Progress puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005327-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 551 Progress puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, pojízdný, chlazený vodou	090-005328-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**Expert 2.0/drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Invertorová svářečka MIG/MAG s vodním chlazením, impulsní, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarit svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

<b>Phoenix puls</b>	351	401	451	551
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V			
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %			
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Váha</b>	117 kg	118 kg	128 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005329-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005330-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005331-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, pojízdný, chlazený vodou	090-005332-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

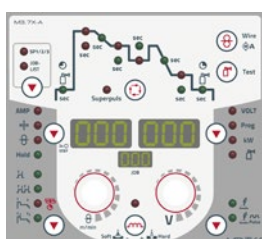
## Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



### HP



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	315
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, s dvojitým podavačem drátu s jednokanálíkovým synergickým řízením
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000			
Váha	147 kg		158 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	680 x 530 x 460			
Váha posuvu drátu	48 kg			



Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 351 Progress puls MM D FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech drive 4D	090-005325-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM D FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech drive 4D	090-005326-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Progress puls MM D FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přídržovací plech drive 4D	090-005327-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 551 Progress puls MM D FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přídržovací plech drive 4D	090-005328-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► Přístroje Taurus jsou k dostání na dotaz



Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrží 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet



<b>Phoenix puls</b>	351	401	451	551
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V			
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %			
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Váha</b>	147 kg		158 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005325-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005326-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005327-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
<b>drive 4X LP</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
<b>drive 4X EX</b>		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m</b>	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m</b>		094-000406-00000
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m</b>		094-000406-00001
<b>MT451W M9 3m</b>		094-000406-00002
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-000406-00004
<b>MT451W M9 5m</b>		094-500059-00000
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	094-500059-00004
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-500059-00005
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	092-000013-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	394-002910-00030
<b>ON HS XX1</b>	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	394-002910-00030
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	094-000530-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	092-008215-00000
<b>Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	092-002910-00000
<b>drive 4X HP</b>		090-005328-54502
<b>drive 4X LP</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
<b>drive 4X EX</b>		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m</b>	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m</b>		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m</b>		090-005511-00502
<b>MT551W M9 3m</b>		094-000407-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-000407-00000
<b>MT551W M9 5m</b>		094-000407-00001
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-000407-00002
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-000407-00006
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-500060-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	094-500060-00004
<b>ON HS XX1</b>	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	094-500060-00005
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-000171-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	394-002910-00030
		394-002910-00030

► Přístroje Taurus jsou k dostání na dotaz

## Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/impuls  
/superPuls



#### Expert 2.0/drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	90
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrží 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000			
Váha	147 kg		158 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Váha posuvu drátu	13 kg			





Typ	Název	Č. zboží
<b>Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005329-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005330-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005331-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X EX		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00000
MT451W M9 3m		094-000406-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-000406-00001
MT451W M9 5m		094-000406-00002
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	094-000406-00004
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-500059-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-500059-00004
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	094-500059-00004
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	094-500059-00005
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-000013-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	394-002910-00030
<b>Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	394-002910-00030
<b>drive 4X HP</b>		094-000530-00000
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	092-008215-00000
drive 4X EX		092-002910-00000
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		092-002910-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	092-002685-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		092-002685-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		092-002685-00001
MT551W M9 3m		KOS-V00027-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-000407-00000
MT551W M9 5m		094-000407-00000
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-000407-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-000407-00002
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000407-00006
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	094-500060-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	094-500060-00004
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	094-500060-00004
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	094-500060-00005
► Přístroje Taurus jsou k dostání na dotaz		



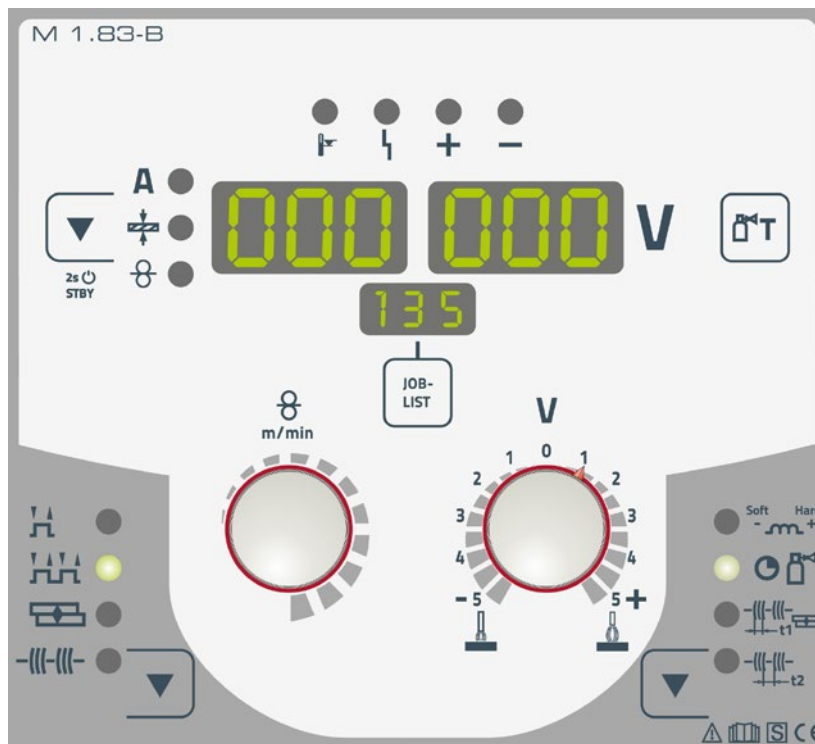
## Picomig - Přehled

### Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení Volitelný chladicí modul	Strana
	A			
Kompaktní	180	Picomig 180 Synergic TKG		<b>127</b>
		Picomig 185 Synergic TKG		<b>128</b>
	350	Picomig 355 Synergic TKM	•	<b>129</b>



## ■ Ovládání M1.83-B (Picomig)



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, průměr drátu)
- / EWM forceArc a rootArc (pouze Picomig 355)
- / Synergické charakteristiky pro ocel/CrNi/hliník
- / Standardní svařování v ochranném plynu, ruční svařování obalenou elektrodou a svařování WIG

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, bodování, intervalové svařování
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Arcforce
- / Horký start
- / Antistick
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu

## Picomig 180 Synergic TKG



**M1.83-B**



Ovládání	Strana	<b>183</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>315</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednofunkčím ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Průměr cívky drátu až 200 mm/D200
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 280 x 360
Váha	15,5 kg
Průměr cívky	200 mm

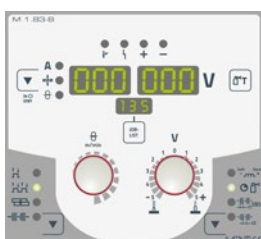
Typ	Název	Č. zboží
<b>Picomig 180 Synergic TKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005546-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 180 Synergic Set</b>	Sada Picomig 180 Synergic (samostatný přístroj): Hořák MIG, zemnicí kabel, 3 m plynová hadice, plněný drát D200 0,9 mm (2 kg), ocelový drát D200 0,8 mm (2 kg), redukční ventil, plynová hubice pro plněný drát	091-005546-00502
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picomig 180 Synergic</b>	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 Synergic	092-015323-00502



### Picomig 185 Synergic TKG



**M1.83-B**



Ovládání	Strana	<b>183</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednobokoflémovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívký drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz



Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	636 x 298 x 482
Váha	23,3 kg
Průměr cívký	300 mm

Typ	Název	Č. zboží
<b>Picomig 185 Synergic TKG</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005548-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picomig 185 Synergic</b>	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 Synergic	092-015325-00502



## Picomig 355 Synergic TKM

/forceArc®  
/rootArc®



### M1.83-B



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>311</b>
<b>Funkční hořák</b>	<b>Strana</b>	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- EWM forceArc – svařování
- EWM rootArc – svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívký drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače, funkčního svařovacího hořáku a chladicího modulu
- Přenosný, kompaktní
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Přívodní kabel 5 m

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	79 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	636 x 298 x 482
<b>Váha</b>	33,4 kg
<b>Průměr cívký</b>	300 mm
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Váha chladicího modulu</b>	16,5 kg
<b>Rozměry transportních vozíků v mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Váha transportních vozíků</b>	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Picomig 355 Synergic TKM</b>	Multiprocesní svářečský přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005512-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG

### Picomig

<b>Picomig 355 Synergic TKM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005512-00502
<b>cool50 U40</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picomig 355 Synergic TKM</b>	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 Synergic	092-015326-00502

## Pico/Taurus/Set - Přehled

### Multiprocesní standardní svářečcí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Voli- telný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
Nekompaktní	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws			<b>136</b>
	400	Taurus 400 Basic			<b>138</b>

### Multiprocesní standardní svářečcí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Voli- telný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
Nekompaktní	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging			<b>155</b>
		Taurus 355 Basic TKM	•		<b>139</b>
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•		<b>140</b>
Kompaktní	350	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•		<b>141</b>
		Taurus 355 Basic TKW		•	<b>142</b>
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	<b>143</b>
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	<b>144</b>
Nekompaktní	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G	•	•	<b>146</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDM G	•	•	<b>148</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW		•	<b>150</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDW		•	<b>152</b>
		Taurus 505 Basic k drážkování	•		<b>156</b>

### Multiprocesní standardní svářečcí přístroje MIG/MAG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Voli- telný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
Kompaktní	350 - 400	Taurus 351 • 401 Basic FKG			<b>157</b>
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG			<b>158</b>
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG			<b>160</b>
	350 - 500	Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW		•	<b>162</b>
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW		•	<b>164</b>
Nekompaktní	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW		•	<b>166</b>
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG			<b>168</b>
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDG			<b>171</b>
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW		•	<b>174</b>
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDW		•	<b>177</b>



## Řízení Basic



### Ovládání dvěma knoflíky:

- / Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
- / Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a k drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

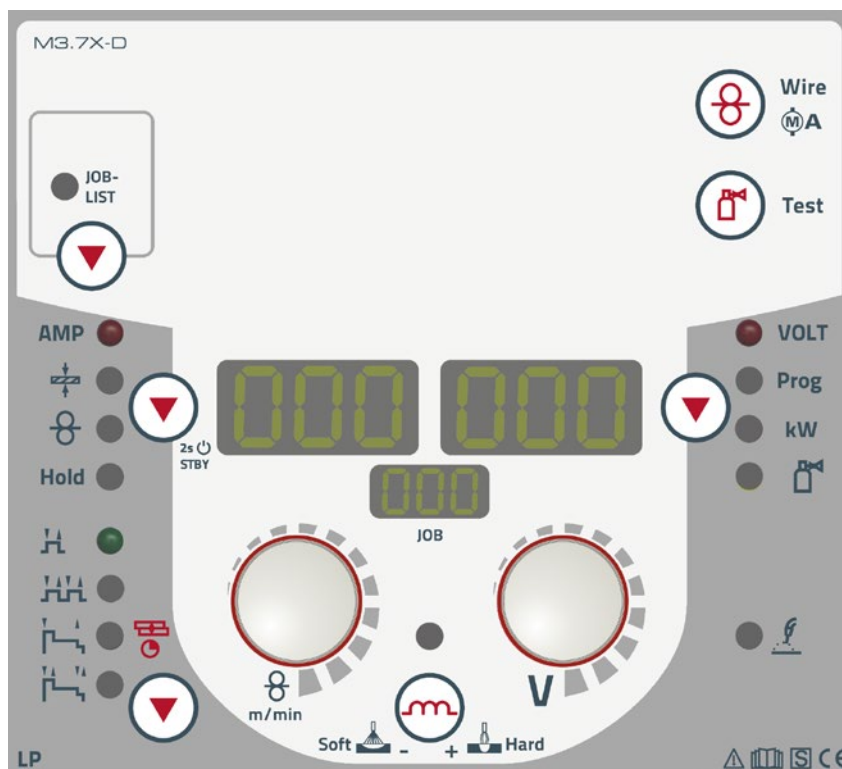
- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Svařovací napětí
- / Nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu



## Synergické řízení S LP



### Synergické jednoknoflíkové ovládání

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen s jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu) a svařování
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc a rootArc
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem kráterů na začátku a konci svaru (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu

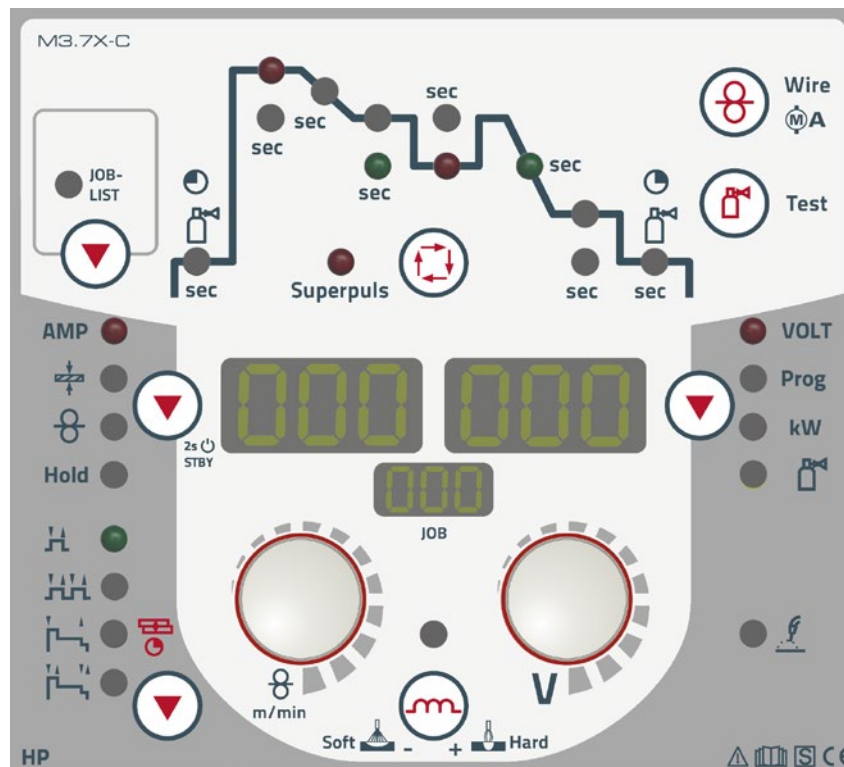
Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090

Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi

Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP



## Synergické řízení S HP



### Synergické jednoknoflíkové ovládání

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen s jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu) a svařování
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- / Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / 2taktní speciální i 4taktní speciální s nastavitelným programem kráterů na začátku a konci svaru
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / 16 svařovacích programů na JOB
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- / Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- / Elektronicky regulované množství plynu

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Spouštěcí program, svařovací program (16 programů na JOB), redukovaný program svařování, program konečné svařovací tvorby kráterů s příslušnými časy zavádění drátu
- / superPuls: Kontrolované redukované vnesení tepla k bezpečnému a rychlému svařování stoupavých svarů bez „rozkyvu hořáku“

**Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090**

**Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi**

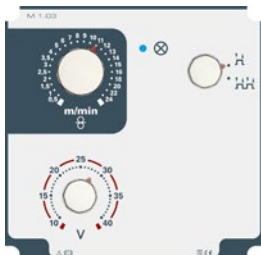
**Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP**



### Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



**M1.03**



**E1.00**



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>315</b>
<b>Funkční hořák</b>	<b>Strana</b>	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Multiprocesní svařovací přístroj se samostatným podavačem drátu
- Svařování v ochranném plynu s podavačem drátu Pico drive 4L nebo Pico drive 200C
- Vhodné pro svařování plněným drátem
- Charakteristika CC/CV
- Tyčová elektroda/ruční svařování obalenou elektrodou pro všechny typy elektrod
- Tyčová elektroda/celulóžové elektrody pro ruční obloukové svařování: 100% spolehlivě svařuje svary ve svislé poloze shora dolů
- Ruční svařování obalenou elektrodou/ruční impulsní svařování obalenou elektrodou:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému pronikání tepla
  - Nenáročnost dodatečného dohotovení, protože se vytváří méně rozstříku
  - U krycích vrstev je dosaženo jemně šupinatého povrchu svaru podobného WIG
- Přepínání polarity svařování stisknutím tlačítka (pólový komutační spínač)
- Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní konstrukce vhodná na staveniště
- Skříň odolná proti rázům
- Kontrolovaná ochrana proti odstříkující vodě (IP 34s)
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Dostupné také se sériovým zařízením ke snížení napětí naprázdno (podle AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 a GOCT 12.2 007.8)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm



Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	95 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	10 A - 350 A	
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	600 x 205 x 415	
<b>Váha</b>	23 kg	24,5 kg
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	690 x 300 x 410	
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Pico 350 cel puls</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002060-00502
<b>Pico drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

<b>Pico 350 cel puls pws</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou, přepínač pólů	090-002061-00502
<b>Pico drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováním napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002060-28503
<b>Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	Invertorový svařovací přístroj MMA s redukováním napětím naprázdno podle normy ČSN/IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2	090-002060-28504
<b>Pico drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s přepólováním a redukováním napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002061-28503
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	Invertorový svařovací přístroj MMA ke svařování s přepólováním a redukováním napětím naprázdno podle ČSN/IEC/DIN EN	090-002061-28504
<b>Pico drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005



### Taurus 400 Basic



E1.07



M1.04



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj MIG/MAG se samostatným podavačem drátu Taurus drive 4L Basic
- Nejjednodušší obsluha a volba svařovacích úkolů CV (MAG)/CC (MMA)
- Svařování s plným a plněným drátem
- Upravené parametry ke svařování se směsným plynem nebo 100 % CO<sub>2</sub> na stisknutí tlačítka.
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Tyčové elektrody do průměru 6 mm
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Nastavitelný horký start a Arcforce
- Robustní konstrukce vhodná na stavenišťe
- Skříň odolná proti rázům
- Kontrolovaná ochrana proti odstřikující vodě (IP 34s)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Připojení na síť 3x400 V/16 A



Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	400 A / 30 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415
Váha	23,5 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Váha posuvu drátu	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 400 Basic TDG</b>	Invertorová svářečka MIG/MAG, přenosná	090-005446-00502
<b>Taurus drive 4L Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu	090-005447-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

## Taurus 355 Basic TKM



### Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívy drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Basic TKM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





**Taurus 355 Synergic S LP MM TKM**

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



**LP**



Ovládání	Strana	<b>133</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami EWM pro forceArc a rootArc
- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladicího modulu cool50

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	625 x 300 x 480
<b>Váha</b>	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Synergic S LP MM TKM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005421-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



### HP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP
- Možnost dodání pojízdného vozíku Trolley 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Synergic S HP MM TKM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005407-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 355 Basic TKW



#### Basic



<b>Ovládání</b>	Strana	<b>133</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	Strana	<b>311</b>
<b>Funkční hořák</b>	Strana	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívký drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	625 x 300 x 810
<b>Váha</b>	49 kg
<b>Rozměry transportních vozíků v mm</b>	1015 x 505 x 1105
<b>Váha transportních vozíků</b>	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Basic TKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005442-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



#### LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami EWM pro forceArc a rootArc
- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednonoflikovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívy drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 810
Váha	49 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Váha transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Synergic S LP MM TKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005443-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

#### MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



#### HP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednoknoflikovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP
- Možnost dodání pojzdového vozíku Trolley 55-5

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 810
Váha	49 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Váha transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005444-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
MT301W M7 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000







### Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G



#### Basic



#### drive Basic



<b>Ovládání</b>	Strana	<b>133</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	Strana	<b>311</b>
<b>Funkční hořák</b>	Strana	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	Strana	<b>295</b>

- Svařovací přístroj chlazený plynem se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u spotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50



Taurus	355	405	505
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Váha</b>	41 kg	45 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Váha posuvu drátu</b>	12 kg		

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Basic TDM</b>	Multiprocesní svařecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, přenosný, modulární	090-005286-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 405 Basic TDM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, přenosný, modulární	090-005241-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, přenosný, modulární	090-005221-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDM G

#### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj chlazený plynem, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5 a chladicího modulu cool50

Taurus	355	405	505
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535		
Váha	41 kg	45 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Váha posuvu drátu	13 kg		

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Synergic S MM TDM</b>	Multiprocesní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, přenosný, modulární	090-005336-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Synergic S MM TDM</b>	Multiprocesní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, přenosný, modulární	090-005337-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Synergic S MM TDM</b>	Multiprocesní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, přenosný, modulární	090-005338-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW



#### Basic



#### drive Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj s vodním chlazením se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5

Taurus	355	405	505
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 865		
Váha	57 kg	61 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Váha posuvu drátu	12 kg		
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105		
Váha transportních vozíků	35 kg		

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Basic TDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, dekompaktní, vodní chlazení	090-005436-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Basic TDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, dekompaktní, vodní chlazení	090-005438-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, dekompaktní, vodní chlazení	090-005440-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





### Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDW

#### MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj s vodním chlazením a samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 55-5

Taurus	355	405	505
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	625 x 300 x 865		
<b>Váha</b>	57 kg	61 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg		
<b>Rozměry transportních vozíků v mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Váha transportních vozíků</b>	35 kg		



Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 355 Synergic S MM TDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, dekompaktní, vodní chlazení	090-005437-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Synergic S MM TDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, dekompaktní, vodní chlazení	090-005439-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 505 Synergic S MM TDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, dekompaktní, vodní chlazení	090-005441-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



### Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Speciální sada ke drážkování se skládá ze dvou Taurus 505 Basic
- Drážkování uhlíkovými elektrodami do 13 mm (1000 A)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Možné svařování v ochranném plynu se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Možnost dodání pojzdového vozíku Trolley 39-1
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polaroty svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 32 A	3 x 32 A
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 1000 A	
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	1000 A / 60 %	
<b>cos φ</b>	860 A / 100 %	
<b>Stupeň účinnosti</b>	0.99	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	90 %	
<b>Váha</b>	624 x 300 x 1536	
	ca.126 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Kompletní sada obsahuje 2 systémy Taurus 505 Basic, dálkový ovladač, drážkovací hořák, zemnicí kabel, transportní vozík	092-008313-00000



Taurus 505 Basic k drážkování



Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Drážkování uhlíkovými elektrodami do 8 mm
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Možné svařování v ochranném plynu se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Možnost dodání pojízdného vozíku Trolley 39-1 a Trolley 55-5
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0.99
Stupeň účinnosti	90 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535
Váha	45 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 505 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, přenosný, modulární	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Drážkovací hořák	094-016099-00000
WK95mm <sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000010-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Taurus 351 • 401 Basic FKG



### Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Kompaktní svařovací přístroj chlazený plynem s integrovaným pohonem posuvu drátu a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Průměr cívký drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



<b>Taurus</b>	351	401
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Váha</b>	107 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Basic FKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005425-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Basic FKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005426-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami EWM pro forceArc a rootArc
- Kompaktní svařovací přístroj chlazený plynem s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP



<b>Taurus</b>	351	401
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Váha</b>	107 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Synergic S LP MM FKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005428-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Synergic S LP MM FKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005429-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG

**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



**HP**



Ovládání	Strana	<b>133</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>311</b>
Funkční hořák	Strana	<b>334</b>
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Kompaktní svařovací přístroj chlazený plynem s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Průměr cívký drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

<b>Taurus</b>	351	401
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Váha</b>	107 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Synergic S HP MM FKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005431-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Synergic S HP MM FKG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005432-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW



#### Basic



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>133</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>311</b>
<b>Funkční hořák</b>	<b>Strana</b>	<b>334</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



Taurus	351	401	501
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
<b>cos φ</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Váha</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Basic FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005419-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Basic FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005408-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 501 Basic FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005410-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami EWM pro forceArc a rootArc
- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednonoflikovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarit svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP



Taurus	351	401	501
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000		
Váha	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005422-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Synergic S LP MM FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005423-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 501 Synergic S LP MM FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005424-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



**HP**



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednonoříčkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

	351	401	501
<b>Taurus</b>	351	401	501
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Váha</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Synergic S HP MM FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005420-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Synergic S HP MM FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005409-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 501 Synergic S HP MM FKW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005411-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG



#### Basic



#### drive Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj chlazený plynem se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



Taurus	351	401	451	551
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V			
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %			
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Váha</b>	107 kg		118 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Váha posuvu drátu</b>	12 kg			

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Basic FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005389-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Basic FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005249-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Basic FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005176-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 551 Basic FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005178-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





## Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDG

### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj chlazený plynem, se samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Taurus	351	401	451	551
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V			
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %			
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Váha</b>	107 kg		118 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg			



Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Synergic S MM FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, pojízdný, chlazený vodou	090-005341-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, pojízdný, chlazený vodou	090-005342-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompatní, pojízdný, chlazený vodou	090-005343-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 551 Synergic S MM FDG</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005344-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



### Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW



#### Basic



#### drive Basic



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj s vodním chlazením se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



Taurus	351	401	451	551
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V			
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
<b>cos φ</b>	350 A / 100 % 400 A / 100 % 420 A / 100 %			
<b>Stupeň účinnosti</b>	0.99			
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %			
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Váha</b>	118 kg		129 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Váha posuvu drátu</b>	12 kg			

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Basic FDW</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, pojízdný, vodní chlazení	090-005390-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Basic FDW</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, pojízdný, vodní chlazení	090-005250-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Basic FDW</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, pojízdný, vodní chlazení	090-005150-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 551 Basic FDW</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, pojízdný, vodní chlazení	090-005151-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





## Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Ovládání	Strana	133
Podávací kladky drátu	Strana	311
Funkční hořák	Strana	334
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj s vodním chlazením a samostatným podavačem drátu, volitelně drive 4X EX, drive 4X HP nebo drive 4X LP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Taurus	351	401	451	551
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V			
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
<b>cos φ</b>	350 A / 100 %		400 A / 100 %	
<b>Stupeň účinnosti</b>	420 A / 100 %			
<b>Stupeň účinnosti</b>	0.99			
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %			
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Váha</b>	118 kg		129 kg	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg			



Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Synergic S MM FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005345-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005346-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005347-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 551 Synergic S MM FDW</b>	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005348-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Mira/Saturn/Wega - Přehled

### Standardní svářečky MIG/MAG, postupně spínané, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Kompaktní	150 - 300	Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG		<b>186</b>
	300	Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG		<b>188</b>
	300 - 350	Saturn 301 • 351 M1.02 FKG		<b>189</b>
		Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG		<b>190</b>
	400	Wega 401 M1.02 FKG		<b>194</b>
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG		<b>195</b>
		Wega 401 M1.02 FKW	•	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW		•	<b>197</b>	

### Standardní svářečky MIG/MAG, postupně spínané, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Nekompaktní	350	Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG		<b>192</b>

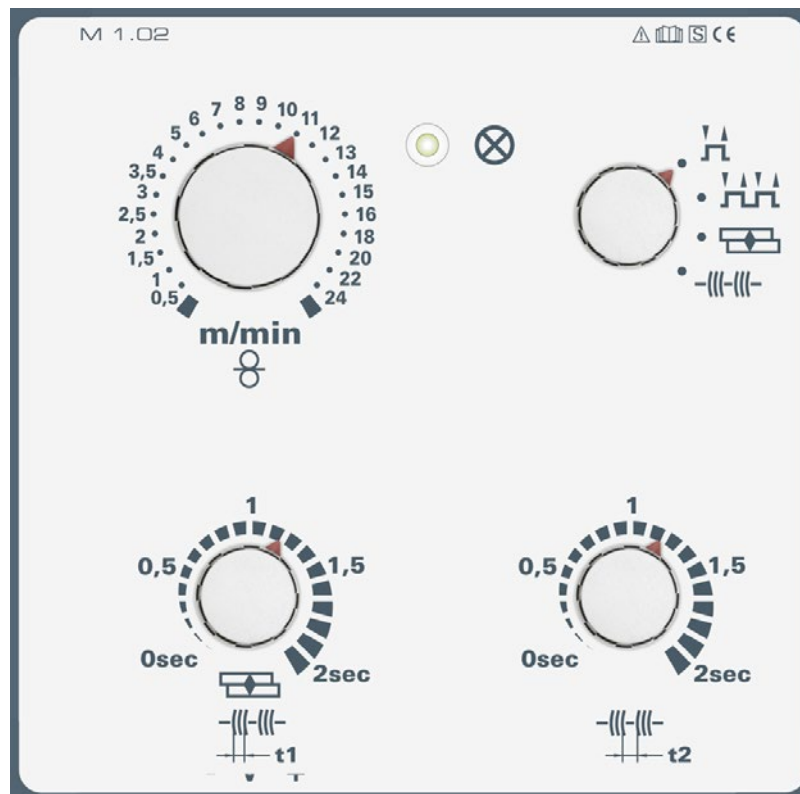
### Standardní svářečky MIG/MAG, postupně spínané, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Nekompaktní	400	Wega 401 M1.02 FDG		<b>198</b>
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG		<b>199</b>
	400 - 600	Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW	•	<b>200</b>
		Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW	•	<b>202</b>





## ■ M 1.02



### Ovládání dvěma knoflíky

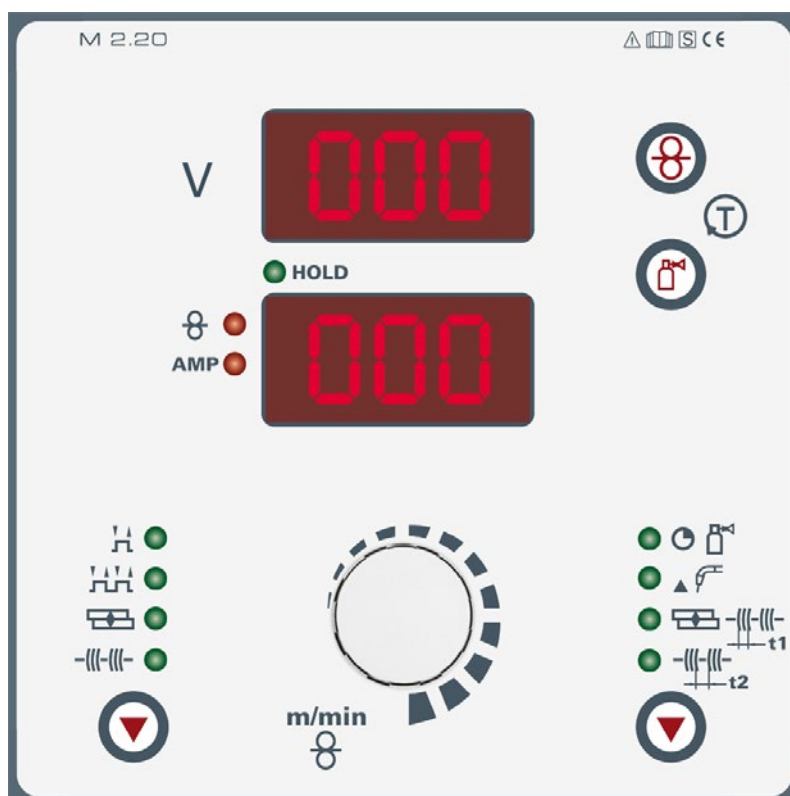
- / Přímý přístup ke všem parametrům svařování
- / Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
- / Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Druhy provozu: 2-taktní, 4-taktní, bodování, intervalové svařování
- / Bezprůdové zavádění drátu
- / Rychlost drátu
- / Nastavitelná doba bodování, intervalu a přestávky



## M 2.20



### Ovládání dvěma knoflíky

- / Přímý přístup ke všem parametrům svařování
- / Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
- / Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

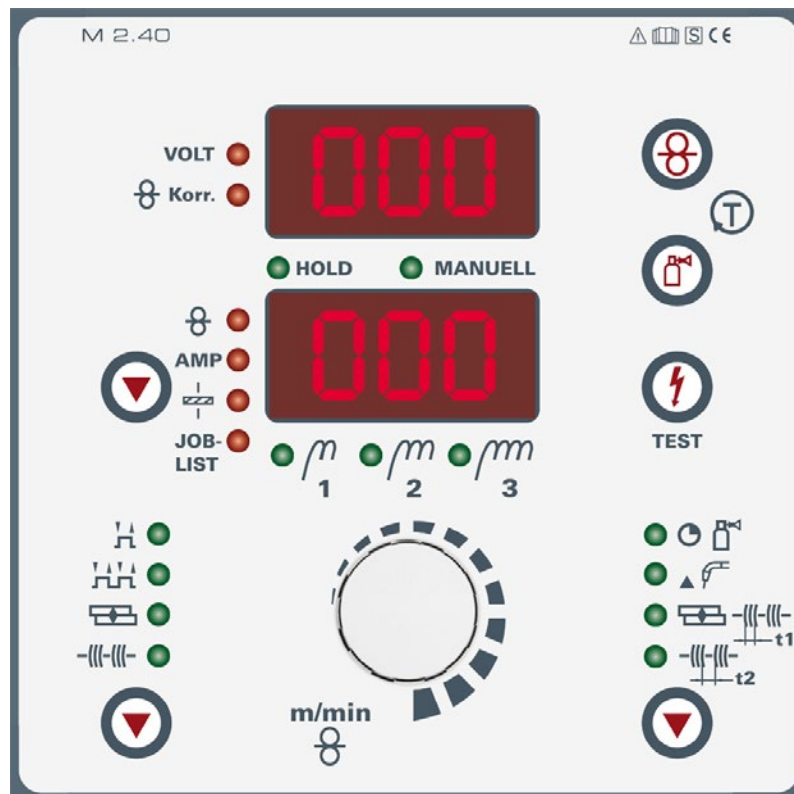
### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Druhy provozu: 2-taktní, 4-taktní, bodování, intervalové svařování
- / Bezproudová zkouška plynu, proplachování svazku hadic
- / Zavádění drátu
- / Rychlost drátu
- / Nastavitelná doba bodového svařování, intervalu a přestávky, doby dofuku plynu, zpětného dohoření drátu

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Rychlost drátu

## ■ M 2.40



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
- / Výběr svařovacího úkolu ze seznamu úkolů (JOB)
- / Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, intervalové, bodové svařování
- / Bezprúdová zkouška plynu, proplachování svazku hadic
- / Zavádění drátu
- / Rychlost drátu
- / Korekce rychlosti posuvu drátu
- / Nastavitelná doba bodového svařování, intervalu a přestávky, doby dofuku plynu, zpětného dohoření drátu
- / Volba optimálního pracovního bodu, zkušební tlačítko

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Tloušťka plechu



Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG

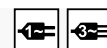


M1.02



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupně spínání, chlazený plynem
- Mira 151/Mira 221 MV: 2kladkový posuv drátu. Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 251/Mira 301: 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 221 MV: Multivolt - přepínání napětí 230 V a 400 V
- Pojízdný, kompaktní, robustní konstrukce při současně malých rozměrech skříně
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Síťový kabel 5 m se zástrčkou 16 A CEE
- Mira 151: Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem



Mira	151	221 MV	251	301
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	35 V	40 V	35 V	40 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
<b>Dovolené zatížení 25 °C (40 °C )</b>	150 A / 25 % (150 A / 15 %) 70 A / 100 % (55 A / 100 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %) 105 A / 100 % (85 A / 100 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %) 150 A / 100 % (125 A / 100 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
<b>Zapojovací stupně</b>	6		8	12
<b>cos φ</b>	0.98		0.97	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	880 x 385 x 610			
<b>Váha</b>	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
<b>Rychlost drátu</b>	1.5 m/min - 15 m/min		1.5 m/min - 20 m/min	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Mira 151 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 2 kladkami	-
MIG 15G 3m		094-001175-00000
<b>MIG 15G 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Mira 221 MV FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 2 kladkami	-
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>Mira 251 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	-
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030

<b>Mira 301 M1.02 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	-
MIG 36G 3m		094-013388-00000
<b>MIG 36G 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030

► Dostupné pouze v balení po 2 ks!

<b>Jednotky balení Mira</b>		
<b>2x Mira 151 FKG</b>	Jednotka balení 2 ks. Mira 151 FKG	092-015238-00502
<b>Jednotky balení Mira</b>		
<b>2x Mira 221 MV FKG</b>	Jednotka balení 2 ks. Mira 221 MV FKG	092-015239-00502
<b>Jednotky balení Mira</b>		
<b>2x Mira 251 FKG</b>	Jednotka balení 2 ks. Mira 251 FKG	092-015240-00502
<b>Jednotky balení Mira</b>		
<b>2x Mira 301 M1.02 FKG</b>	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M1.02 FKG	092-015236-00502



Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupně spínání, chlazený plynem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Pojízdný, kompaktní, robustní konstrukce při současně malých rozměrech skříně
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Síťový kabel 5 m se zástrčkou 16 A CEE



M2.40



M2.20



Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	40 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 300 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Zapojovací stupně	12
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	880 x 385 x 610
Váha	72 kg
Rychlost drátu	1,5 m/min - 20 m/min

Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

Typ	Název	Č. zboží
Mira 301 M2.20 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	-
Mira 301 M2.40 FKG		-
MIG 36G 3m		094-013388-00000
MIG 36G 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030

► Dostupné pouze v balení po 2 ks!

Jednotky balení Mira

2x Mira 301 M2.20 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502
-----------------------	--	------------------

Jednotky balení Mira

2x Mira 301 M2.40 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502
-----------------------	--	------------------



## Saturn 301 • 351 M1.02 FKG



### M1.02



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>315</b>
<b>Volitelné vybavení/příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 2 vývody
- Přívodní kabel 5 m



Saturn	301	351
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A	3 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	38,2 V	41 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	30 A - 300 A	30 A - 350 A
<b>Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)</b>	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
<b>Zapojovací stupně</b>	12	16
<b>cos φ</b>	0,97	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	930 x 460 x 730	
<b>Váha</b>	100 kg	112 kg
<b>Rychlost drátu</b>	0,5 m/min - 25 m/min	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Saturn 301 M1.02 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004977-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Saturn 351 M1.02 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004983-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



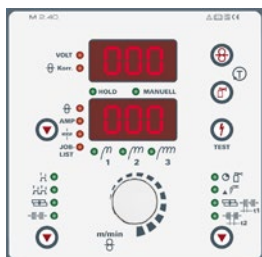
Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG



M2.20



M2.40



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupně spínání, chlazený plynem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 2 vývody
- Přívodní kabel 5 m



Saturn	301	351
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	3 x 25 A
Napětí naprázdno	38,2 V	41 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	300 A / 45 %	350 A / 45 %
	(300 A / 40 %)	(350 A / 40 %)
	250 A / 60 %	300 A / 60 %
	(190 A / 60 %)	(250 A / 60 %)
	190 A / 100 %	250 A / 100 %
	(160 A / 100 %)	(220 A / 100 %)
Zapojovací stupně	12	16
cos φ	0,97	
Rozměry DxŠxV v mm	930 x 460 x 730	
Váha	100 kg	112 kg
Rychlost drátu	0,5 m/min - 25 m/min	

Typ	Název	Č. zboží
Saturn 301 M2.20 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Saturn 351 M2.20 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální	090-004984-00502
<b>Saturn 351 M2.40 FKG</b>	přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004985-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



■ Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG



M1.02



M2.20



M2.40



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupně spínání, chlazený plynem
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 2 vývody
- Přívodní kabel 5 m



Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	40 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 350 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Zapojovací stupně	16
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	930 x 460 x 730
Váha	100 kg
Rychlost drátu	Rychlost drátu m/min , 0,5 m/min - 25 m/min
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Váha posuvu drátu	15,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Saturn 351 FDG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompatní, chlazený plynem	090-004991-00502
<b>Saturn M1.02 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004995-00502
<b>MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m</b>		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Saturn 351 FDG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompatní, chlazený plynem	090-004991-00502
<b>Saturn M2.20 drive 41L</b>		090-004996-00502
<b>Saturn M2.40 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004997-00502
<b>MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m</b>		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Wega 401 M1.02 FKG



## M1.02



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářečský přístroj MIG/MAG, postupně spínání, chlazený plynem
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m



Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 550 x 1000
Váha	145 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Wega 401 M1.02 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005224-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG



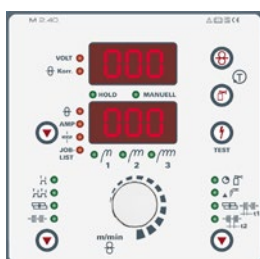
- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m



### M2.20



### M2.40



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>315</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	45 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	30 A - 400 A
<b>Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Zapojovací stupně</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0.97
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Váha</b>	145 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Wega 401 M2.20 FKG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005225-00502
<b>Wega 401 M2.40 FKG</b>		090-005226-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





## Wega 401 M1.02 FKW



## M1.02



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m



Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 550 x 1000
Váha	165 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Wega 401 M1.02 FKW</b>	Postupně spínaný svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, vodní chlazení, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005227-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

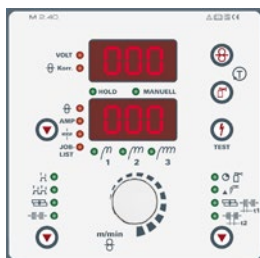
## Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW



### M2.20



### M2.40



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>315</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	45 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	30 A - 400 A
<b>Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Zapojovací stupně</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Váha</b>	165 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Wega 401 M2.20 FKW</b>	Postupně spínaný svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, vodní chlazení, centrální přípojka	090-005228-00502
<b>Wega 401 M2.40 FKW</b>	euro, pohon se 4 kladkami	090-005229-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťové zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Wega 401 M1.02 FDG



## M1.02



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupně spínání, chlazený plynem
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m



Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000
Váha	159 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Váha posuvu drátu	18.2 kg

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompaktní, chlazený plynem	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG



### M2.20



### M2.40



<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>315</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M2.20: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, včetně zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Jednoknoflíkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOBS (svařovacími úkoly), zobrazení parametrů svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	45 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	30 A - 400 A
<b>Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Zapojovací stupně</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 560 x 1000
<b>Váha</b>	159 kg
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Váha posuvu drátu</b>	18,2 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Wega 401 FDG</b>	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompaktní, chlazený plynem	090-004948-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
<b>MT401G M9 3m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW



## M1.02



## M2.40



Ovládání	Strana	183
Podávací kladky drátu	Strana	315
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupně přepínání, chlazení vodou
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m



Wega	401	501	601
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	45 V	50 V	60 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 %	500 A / 70 %	600 A / 60 %
	(400 A / 60 %)	(500 A / 60 %)	(600 A / 45 %)
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
	(300 A / 100 %)	(400 A / 100 %)	(450 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
cos φ	0.97		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Váha	185 kg	200 kg	228 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Váha posuvu drátu	18.2 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompatní, vodní chlazení	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001

<b>Wega 501 FDW</b>	Postupně spínané svářečcí přístroje MIG/MAG, nekompatní, vodní chlazení	090-005088-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>Wega 601 FDW</b>	Postupně spínané svářečcí přístroje MIG/MAG, nekompatní, vodní chlazení	090-005089-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001





## Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW



## M2.20



## M2.40



Ovládání Strana 183

Podávací kladky drátu Strana 315

Volitelné vybavení/  
příslušenství Strana 295

- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvizným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m



Wega	401	501	601
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	45 V	50 V	60 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %) 400 A / 100 % (400 A / 100 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %) 450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
cos φ	0.97		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Váha	185 kg	200 kg	228 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Váha posuvu drátu	18.2 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001



<b>Wega 501 FDW</b>	Postupně spínané svářečcí přístroje MIG/MAG, nekompatní, vodní chlazení	090-005088-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>Wega 601 FDW</b>	Postupně spínané svářečcí přístroje MIG/MAG, nekompatní, vodní chlazení	090-005089-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001

► Zařízení k posuvu drátu je volitelně dodáváno s řídicí jednotkou M2.20 nebo M2.40



## Picotig/Tetrix - Přehled

### Svářečky WIG na stejnosměrný proud, Přenosné provedení

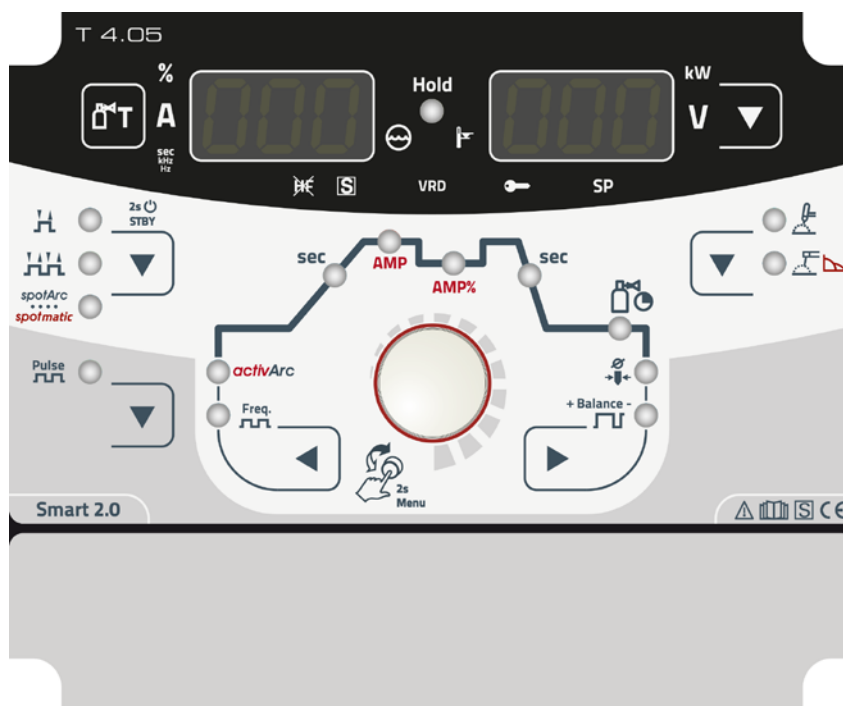
Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	Volitelný chladicí modul
Modulární	200	Picotig 200 • 200 MV puls TG		<b>212</b>
		Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG		<b>214</b>
	230	Tetrix 230 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	<b>216</b>
	300	Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM		<b>219</b>
		Tetrix 300 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	<b>221</b>

### Svářečky WIG na stejnosměrný proud, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	Volitelný chladicí modul
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW	•	<b>224</b>



## Smart 2.0 DC



### Jednoknoflíkové ovládání

- / Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
- / Svařování-WIG, pulsování WIG, bodové WIG svařování, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, MMA-pulsování průměrné hodnoty

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

#### Svařování-WIG

- / WIG-pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupu ke svařování
- / Nastavitelná pulsní frekvence a vyvážení
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- / Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- / Náběh/doběh proudu
- / Testování plynu, propláchnutí

#### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / MMA-pulsování průměrné hodnoty
- / Frekvenční pulsní svařování
- / Funkce Antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

### Nastavení parametrů procesu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

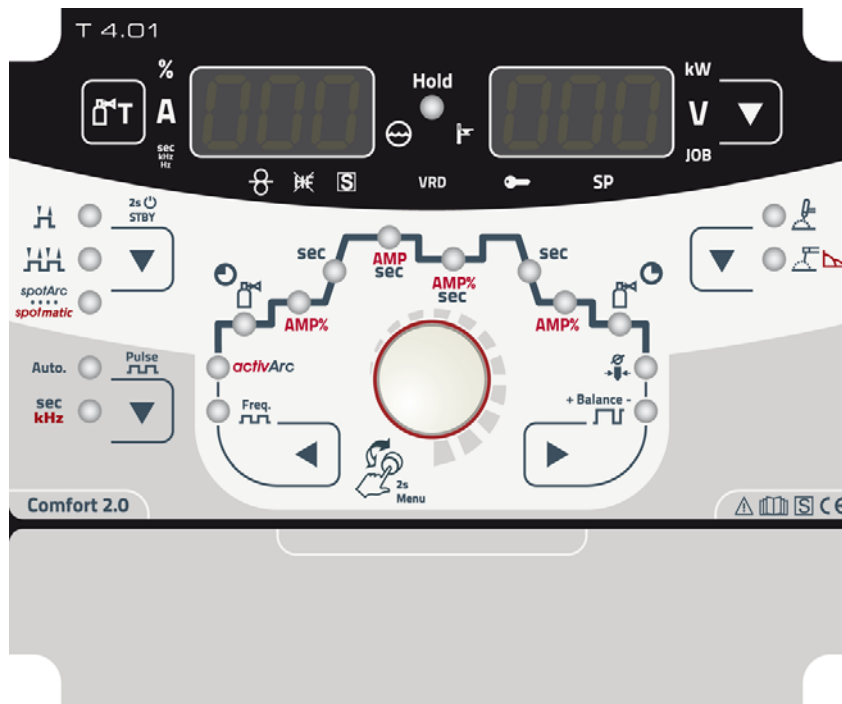
- / Startovní, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Průměr elektrod

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Svařovací výkon

**Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetrix 230)**

## ■ Comfort 2.0



### Jednoknoflíkové ovládání

- / Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
- / Svařování-WIG, pulsování WIG, bodové WIG svařování, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, MMA-pulsování průměrné hodnoty

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

#### Svařování-WIG

- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
- / WIG-pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupu ke svařování
- / Nastavitelná pulsni frekvence a vyvážení
- / Pulsni frekvence
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- / Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- / Náběh/doběh proudu
- / Testování plynu, propláchnutí

#### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / MMA-pulsování průměrné hodnoty
- / Frekvenční pulsni svařování
- / Funkce Antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetric 230)
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

### Nastavení parametrů procesu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Startovní, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Průměr elektrod

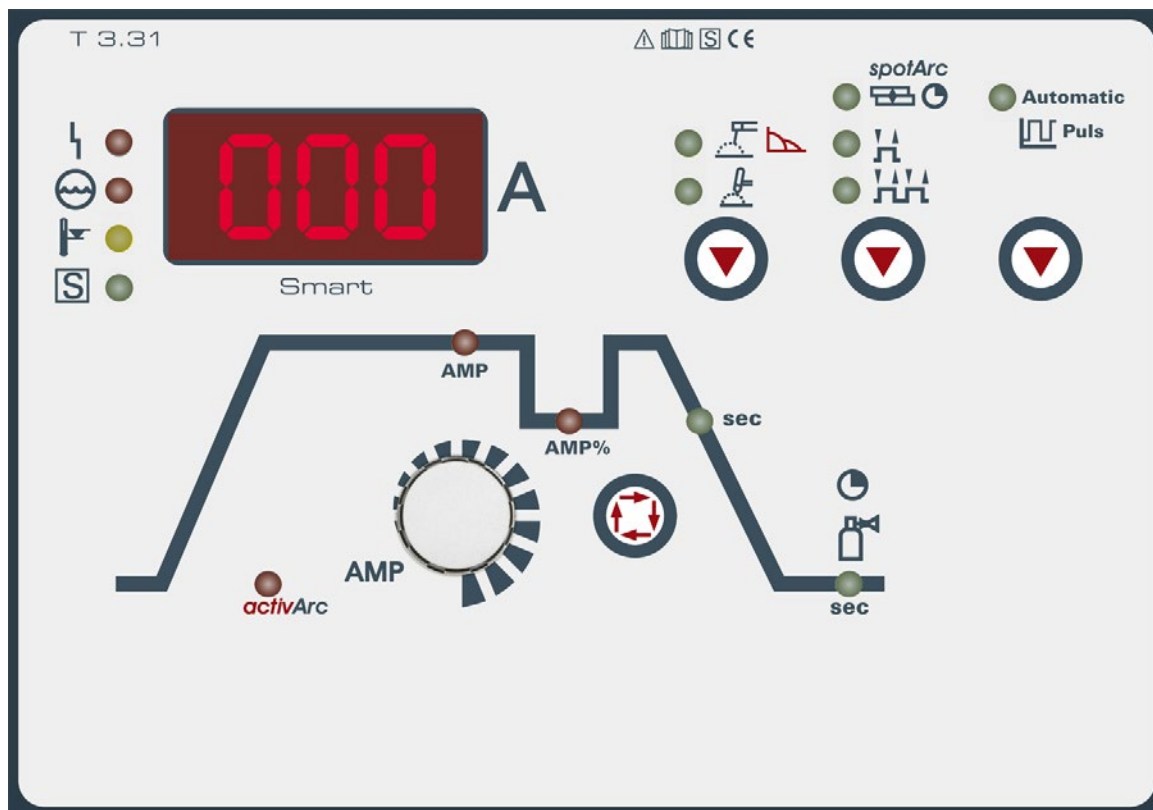
### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Svařovací výkon
- / Číslo JOB (úkolů)

**Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetric 230)**



### Smart



#### Jednoknoflíkové ovládání

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

#### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

#### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrax 230)

#### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Hlavní proud
- / Snížený proud
- / Doba doběhu proudu
- / Doba dofuku plynu

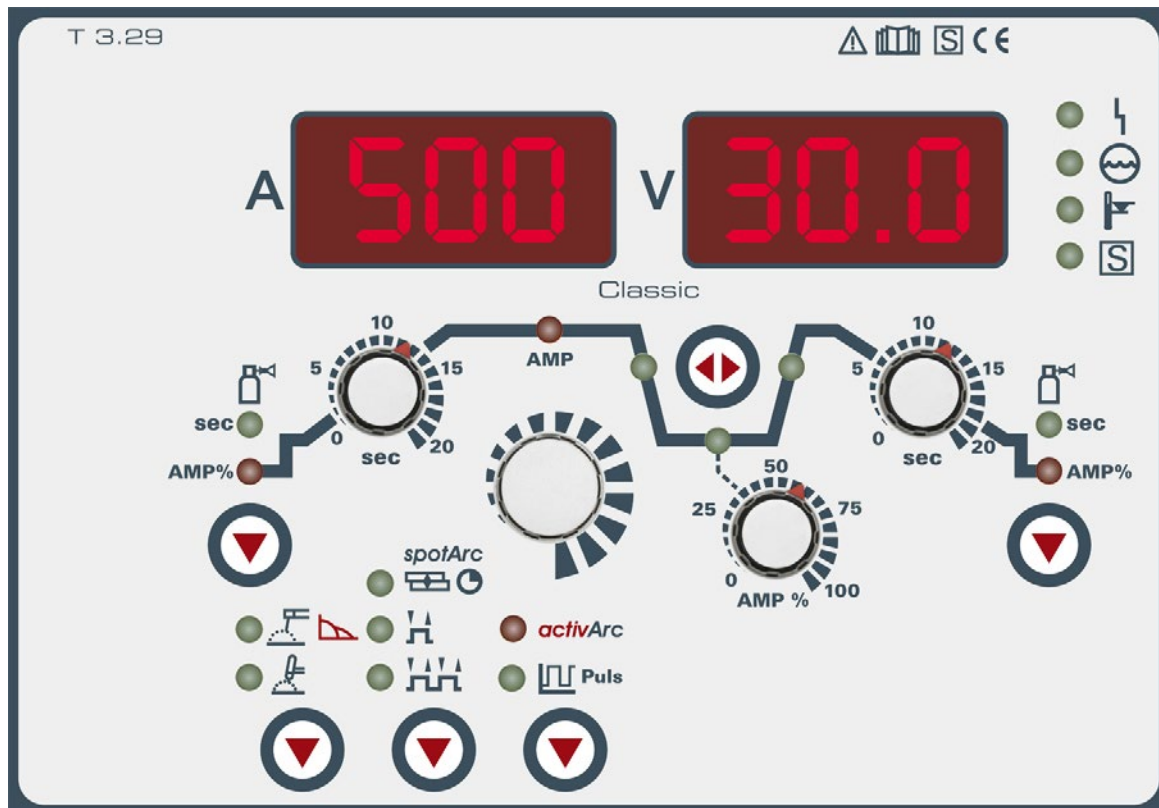
#### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Parametry svařování

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetrax 230)



## ■ Classic



### Klasické ovládání

- / Nejdůležitější funkce lze klasicky nastavit rotačním snímačem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Funkce pulsování WIG
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / intervalový a přestávkový proud
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Doba předfuku a dofuku plynu

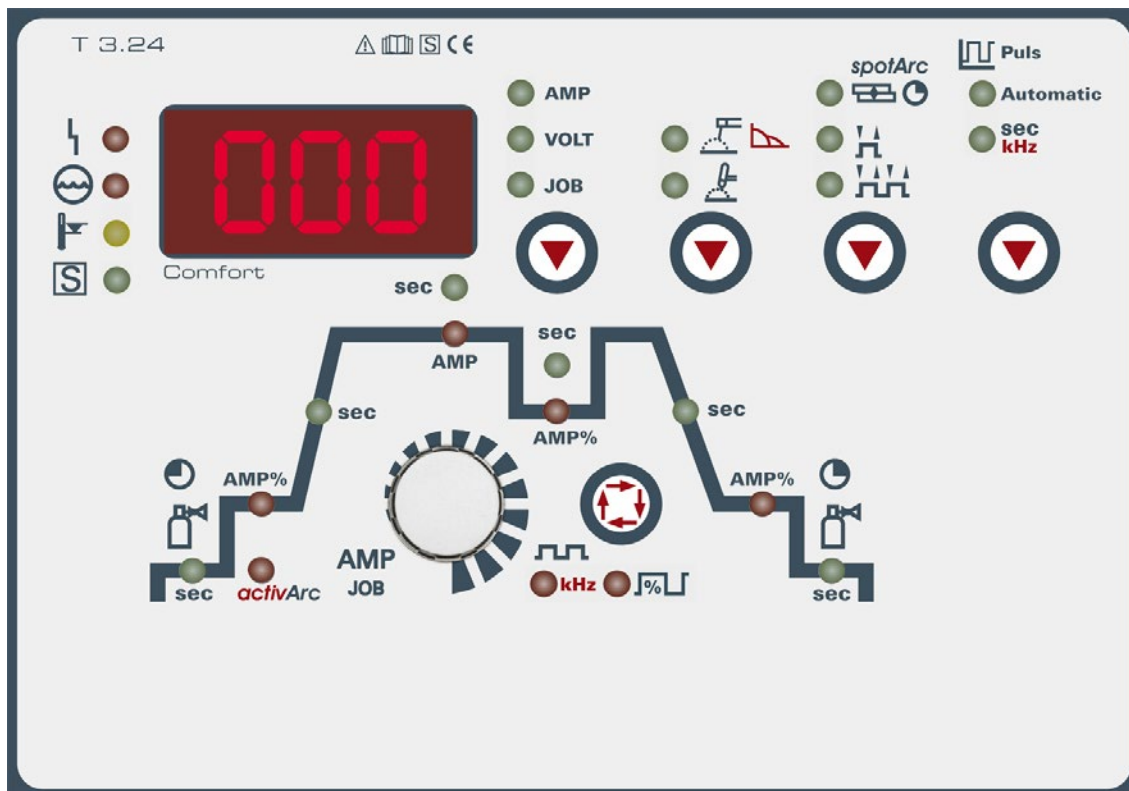
### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Parametry svařování
- / Svařovací napětí

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM



### Comfort



#### Jednoknoflíkové ovládání

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

#### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

#### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetric 230)

#### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

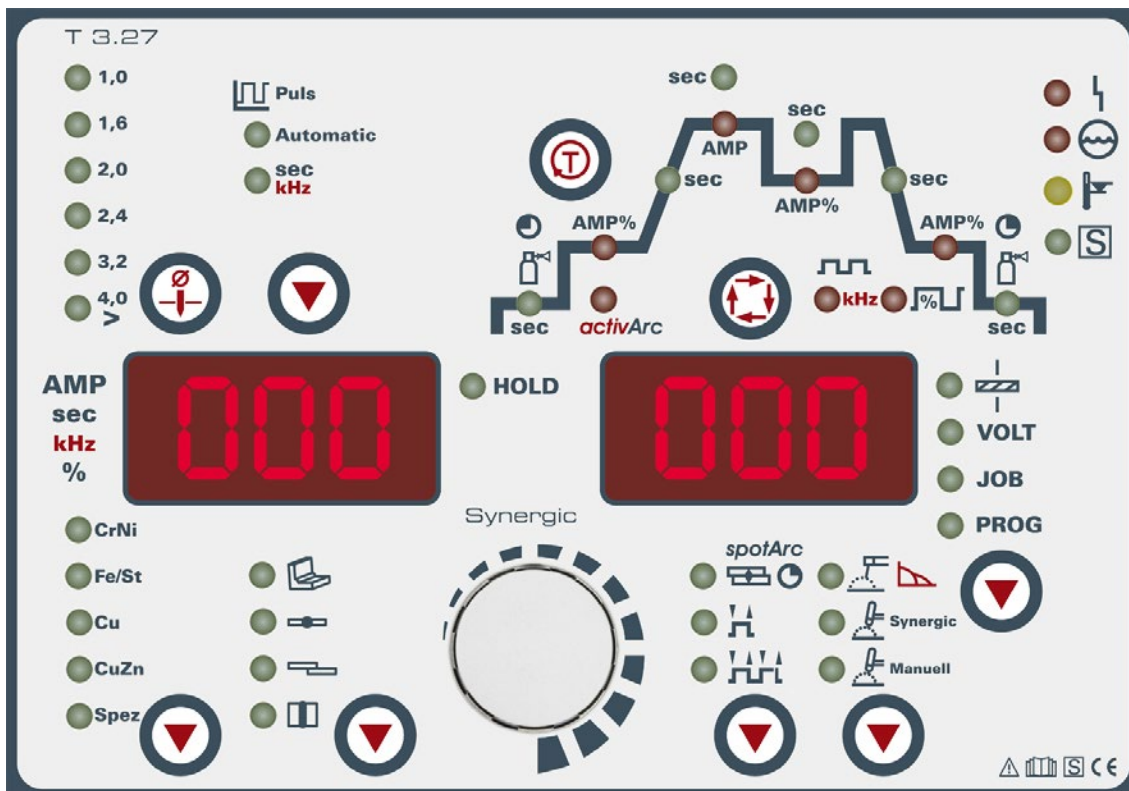
- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s příslušnými dobami náběhu/doběhu proudu (doby náběhu/doběhu proudu ne u Tetric 230)
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu

#### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Číslo úkolu (JOB)

**Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetric 230)**

## Synergic



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- / Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- / 256 předprogramovaných JOB/charakteristik v databázi uživatelů
- / Možný ruční nebo synergický provoz
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu
- / Bezprúdová zkouška plynu, proplachování svazku hadic

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami Slope
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Číslo úkolu (JOB)
- / Tloušťka plechu
- / Číslo programu

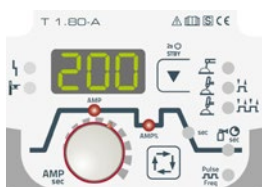
Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM



## Picotig 200 • 200 MV puls TG



## T1.80

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana 295

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsování MMA, pulsování WIG do 2 kHz
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	90 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	86 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	428 x 181 x 294	
<b>Váha</b>	9.8 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Set Picotig 200 puls 5P D	Sada: Svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil v kufru	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Sada: Svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil v kufru	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Sada: Svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil v kufru	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Sada: Svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil v kufru	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Sada: Svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m v kufru	091-002058-00539
Picotig 200 puls TG	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
CBP Picotig	Transportní kufřík, prázdný	094-012322-00500
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Picotig 200 MV puls TG</b>	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-002059-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

#### Jednotka balení

<b>8x Picotig 200 puls 5P</b>	Jednotka balení 8 ks Picotig 200 Puls, bez příslušenství	092-015276-00502
-------------------------------	--	------------------

#### Jednotka balení sady s tlakovým redukčním ventilem W 21,80 x 1/14" + G 1/4" a plynová hadice G 1/4" + G 1/4"

<b>6x Picotig 200 puls Set D</b>	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil	092-015277-00502
----------------------------------	---	------------------

#### Jednotka balení sady s tlakovým redukčním ventilem W 24,32 x 14/1" a plynová hadice G 3/8" + G 1/4"

<b>6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE</b>	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil	092-015277-00540
---	---	------------------

#### Jednotka balení sady Mira s tlakovým redukčním ventilem G 3/4" + G 3/8" a plynovou hadicí G3/8" + G 1/4"

<b>6x Picotig 200 puls Set RU</b>	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil	092-015277-00508
-----------------------------------	---	------------------

#### Jednotka balení sady Mira s tlakovým redukčním ventilem G 5/4" + G 3/8" a plynovou hadicí G3/8" + G 1/4"

<b>6x Picotig 200 puls Set GB</b>	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil	092-015277-00537
-----------------------------------	---	------------------

#### Balení - sada bez redukčního ventilu

<b>6x Picotig 200 puls Set</b>	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m	092-015277-00539
--------------------------------	--	------------------





## Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

/activArc®



## Smart



## Comfort



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 25 A	1 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	90 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 150 A	5 A - 200 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	-
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	86 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	475 x 180 x 295	
<b>Váha</b>	11,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 200 Smart puls 5P TG</b>	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 5pólová přípojná zdířka	090-000227-00502
<b>Tetrix 200 Comfort puls 5P TG</b>	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 5pólová přípojná zdířka	090-000228-00502
<b>Tetrix 200 Smart puls 8P TG</b>	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 8pólová přípojná zdířka	090-000227-00504
<b>Tetrix 200 Comfort puls 8P TG</b>	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 8pólová přípojná zdířka	090-000228-00504
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG</b>	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-000229-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

#### Jednotka balení

<b>8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG</b>	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Smart puls, 5pólová přípojná zásuvka	092-015302-00502
---------------------------------------	--	------------------

#### Jednotka balení

<b>8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG</b>	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Smart puls, 8pólová přípojná zásuvka	092-015302-00504
---------------------------------------	--	------------------

#### Jednotka balení

<b>8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG</b>	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Comfort puls, 5pólová přípojná zásuvka	092-015303-00502
---	--	------------------

#### Jednotka balení

<b>8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG</b>	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Comfort puls, 8pólová přípojná zásuvka	092-015303-00504
---	--	------------------



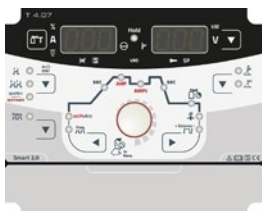


## Tetrix 230 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

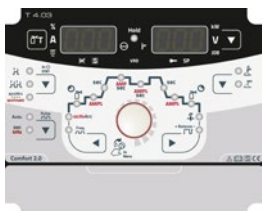
/activArc®



## Smart 2.0



## Comfort 2.0



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG DC, chlazení plynem nebo vodou
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- WIG pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupů ke svařování
- Nastavitelná pulsní frekvence a vyvážení
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svařování ve svislé poloze s pulsováním MMA
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Funkce Antistick
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool40 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojízdového vozíku Trolley 35.2-2
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	90 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	3 A - 230 A
Dovolené zatížení 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	16,5 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Váha chladicího modulu	14 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Váha transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000242-00502
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000242-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000242-00502
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000242-00504
<b>cool40 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000240-00502
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000240-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000240-00502
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000240-00504
<b>cool40 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► Možnost voby různých systémů řízení ke svářecím přístrojům

#### Jednotka balení

<b>6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015328-00502
--	--	------------------



<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015328-00504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015317-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015317-00504

## Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM

/activArc®



### Smart



### Classic



### Comfort



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG DC, chlazení plynem nebo vodou
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 35 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4,5 litry (chladicí modul cool35 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 35.2-2
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	98 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	590 x 230 x 380
Váha	29 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	650 x 270 x 225
Váha chladicího modulu	15 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Váha transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 300 Smart TM		090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný	090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Tetrix 300 Smart TM</b>		090-000125-00502
<b>Tetrix 300 Classic TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný	090-000098-00502
<b>Tetrix 300 Comfort TM</b>		090-000099-00502
<b>cool35 U31</b>		Chladicí modul s rotačním čerpadlem
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Tetrix 300 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



### Smart 2.0



### Comfort 2.0



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG DC, chlazení plynem nebo vodou
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- WIG pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupů ke svařování
- Nastavitelná pulsní frekvence a vyvážení
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svařování ve svislé poloze s pulsováním MMA
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazení plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 35.2-2
- Lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, připraveno pro Xnet
- Rozhraní PC pro software PC300.Net

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	63 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
cos φ	0.99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	20 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Váha chladicího modulu	18.4 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Váha transportních vozíků	33 kg





Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000244-00502
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojovací zásuvka	090-000244-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000244-00502
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojovací zásuvka	090-000244-00504
<b>cool41 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000238-00502
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojovací zásuvka	090-000238-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000238-00502
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojovací zásuvka	090-000238-00504
<b>cool41 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015329-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015329-00504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015315-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015315-00504



## Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW



## Smart



## Classic



## Comfort



## Synergic



Ovládání Strana 206

Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 295

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC s vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V, jiná síťová napětí a Multivolt jako možnost
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Tetrix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	88 %		90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	126 kg		131 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 351 Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000129-00502
<b>Tetrix 351 Classic FW</b>		090-000116-00502
<b>Tetrix 351 Comfort FW</b>		090-000117-00502
<b>Tetrix 351 Synergic FW</b>		090-000118-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 401 Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000176-00502
<b>Tetrix 401 Classic FW</b>		090-000177-00502
<b>Tetrix 401 Comfort FW</b>		090-000178-00502
<b>Tetrix 401 Synergic FW</b>		090-000179-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000130-00502
<b>Tetrix 451 Classic FW</b>		090-000101-00502
<b>Tetrix 451 Comfort FW</b>		090-000102-00502
<b>Tetrix 451 Synergic FW</b>		090-000103-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000131-00502
<b>Tetrix 551 Classic FW</b>		090-000091-00502
<b>Tetrix 551 Comfort FW</b>		090-000092-00502
<b>Tetrix 551 Synergic FW</b>		090-000093-00502
<b>TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



## Picotig/Tetrix - Přehled

### Svářečky WIG na střídavý/stejnoseměrný proud, Přenosné provedení

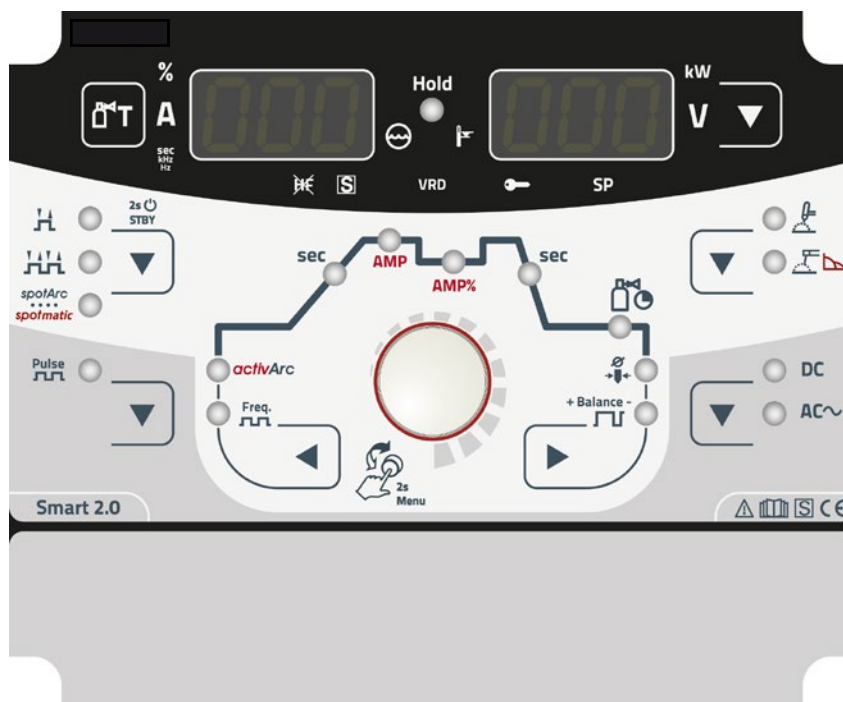
Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
	200	Picotig 200 AC/DC puls TG			<b>234</b>
Modulární	230	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	•	<b>236</b>
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•		<b>238</b>

### Svářečky WIG na střídavý/stejnoseměrný proud, Pojízdňé

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
			Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
	A				
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW		•	<b>240</b>



### Smart 2.0 AC/DC



#### Jednoknořikové ovládání

- / Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
- / Svařování WIG-DC a AC/DC, pulsování WIG, bodové WIG svařování, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, MMA-DC a svařování AC/DC (vyjma Tetrix 230), MMA-pulsování průměrné hodnoty

#### Nastavitelné parametry svařování a funkce

##### Svařování-WIG

- / Formy střídavého proudu: Sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC: 30 Hz až 300 Hz (Tetrix 300)  
50 Hz až 200 Hz (Tetrix 230)
- / Vyvážení AC
- / WIG-pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupu ke svařování
- / Nastavitelná pulsní frekvence a vyvážení
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- / Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- / Náběh/doběh proudu
- / Testování plynu, propláchnutí

##### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / MMA-pulsování průměrné hodnoty
- / Svařování elektrodami AC (vyjma Tetrix 230)
- / Frekvenční pulsní svařování
- / Funkce Antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelné Arcforce (Tetrix 230 nelze nastavit)

#### Nastavení parametrů procesu svařování

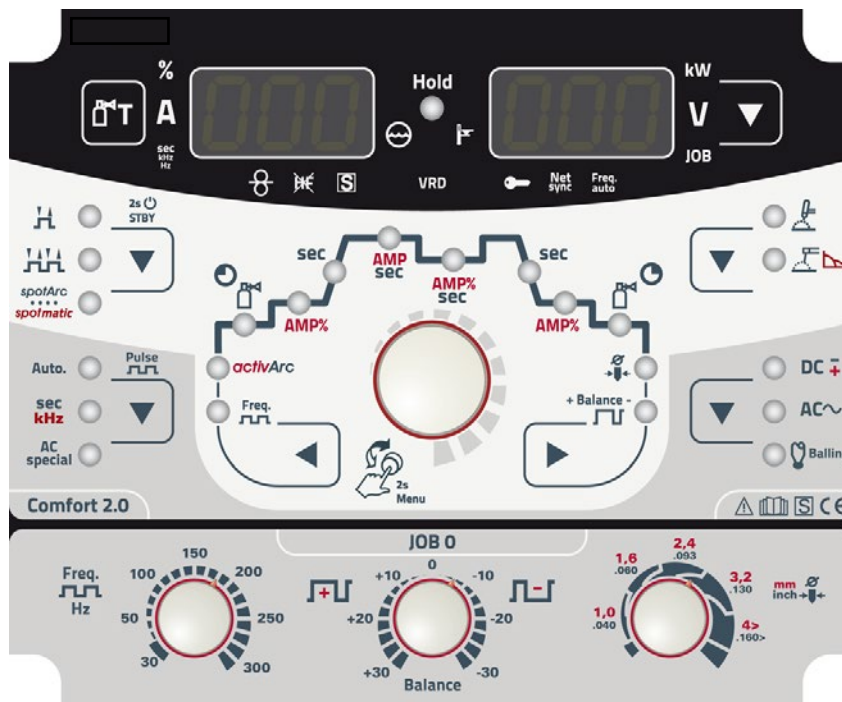
- / Startovní, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Průměr elektrod

#### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Svařovací výkon

**Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetrix 230)**

## ■ Comfort 2.0



### Jednoknoříkové ovládání

- / Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
- / Svařování WIG-DC a AC/DC, pulsování WIG, bodové svařování WIG, svařování WIG-Liftarc, HF zážeh, MMA DC a svařování AC/DC (kromě Tetrrix 230), impulsní svařování MMA

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

#### Svařování-WIG

- / Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různých silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- / Tvorba kalot AC proudem pro příslušný průměr
- / Formy střídavého proudu: Sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC: 30 Hz až 300 Hz (Tetrrix 300)  
50 Hz až 200 Hz (Tetrrix 230)
- / Kmitočet pulsování
- / Vyvážení AC, vyvážení pulsování
- / Frekvenční automatika AC
- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
- / Metalurgické pulsování průměrné hodnoty (DC)
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- / Spotmatic a spotArc v přímém přístupu

- / Náběh/doběh proudu
- / Testování plynu, propláchnutí

#### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Pulsní automatika MMA
- / Svařování elektrodami AC
- / Frekvenční impulsní svařování
- / Funkce Antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrrix 230)
- / Přepínání polarity svařování
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Průměr elektrod

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

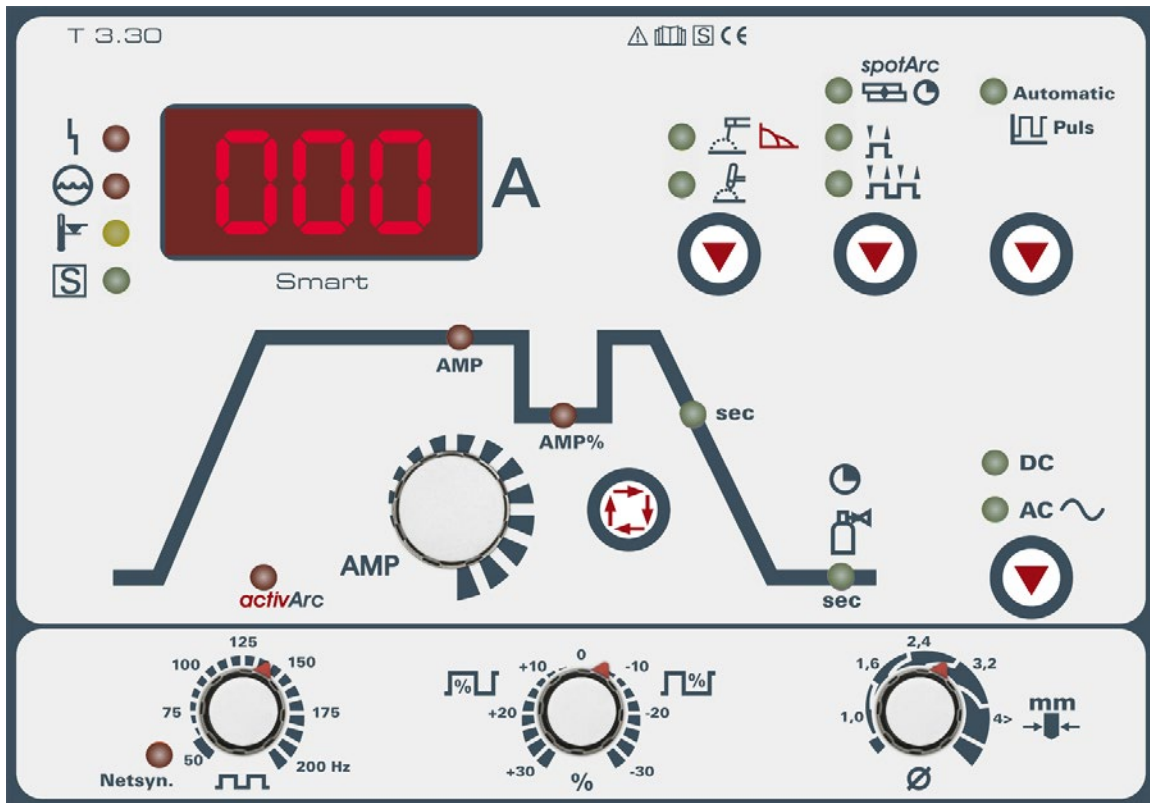
- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Svařovací výkon
- / Číslo JOB (úkolů)

**Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetrrix 230)**





## Smart



### Jednoknoflíkové ovládání

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
- / Vyvážení střídavého proudu
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic - úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetric 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

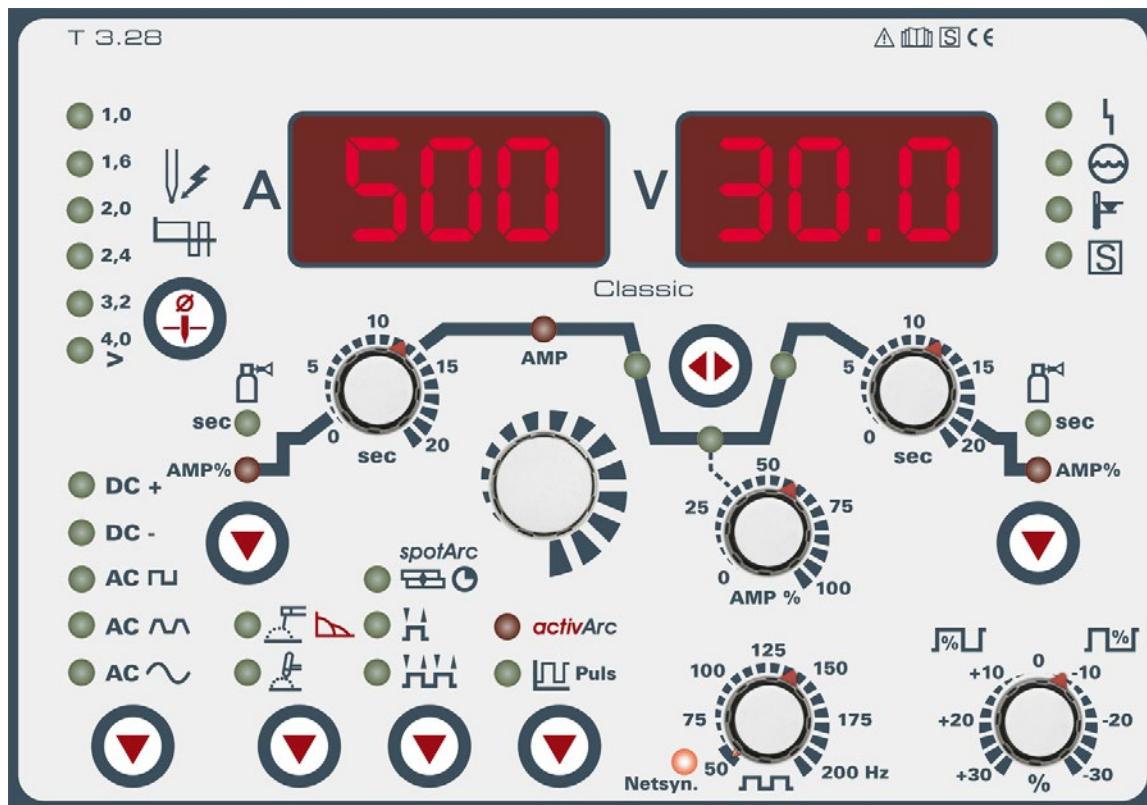
- / Hlavní proud
- / Snížený proud
- / Doba doběhu proudu
- / Doba dofuku plynu

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Parametry svařování

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetric 230)

## ■ Classic



### Klasické ovládání

- / Nejdůležitější funkce lze klasicky nastavit rotačním snímačem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- / Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
- / Vyvážení střídavého proudu
- / Funkce pulsování WIG
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Intervalový a přestávkový proud
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Doba předfuku a dofuku plynu

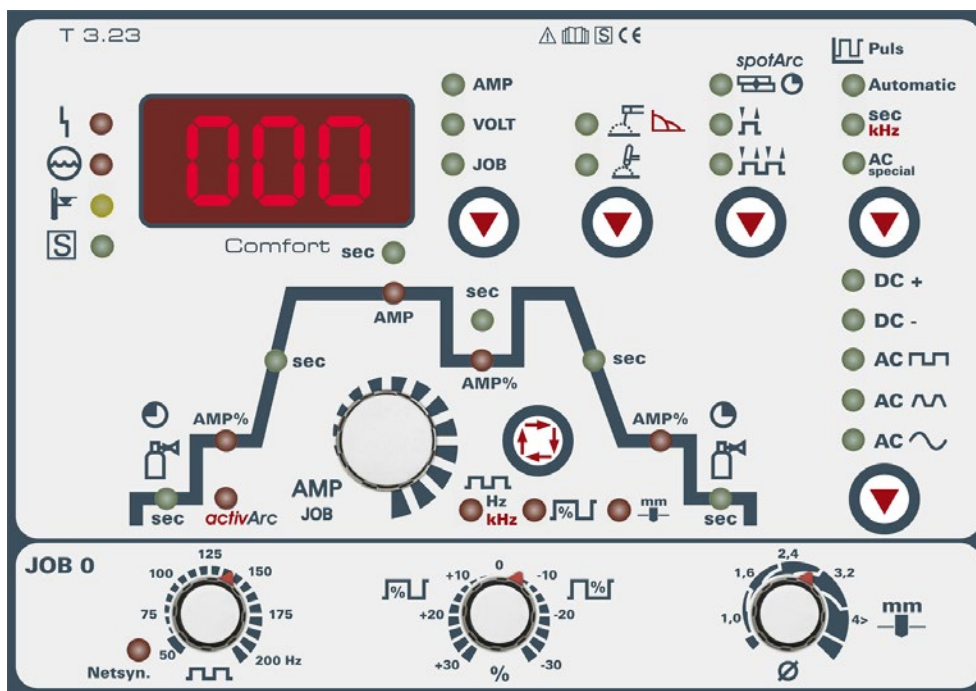
### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM



## Comfort



### Jednoknoflíkové ovládání

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- / Svařování WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- / Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
- / Vyvážení střídavého proudu
- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic - úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetric 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

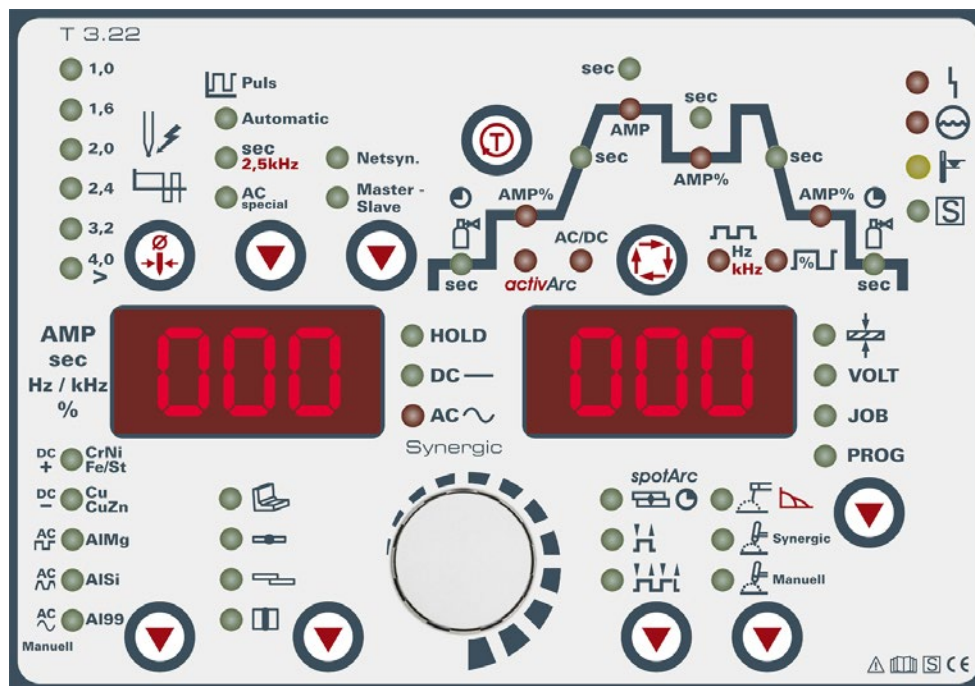
- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s příslušnými dobami náběhu/doběhu proudu (doby náběhu/doběhu proudu ne u Tetric 230)
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Číslo úkolu (JOB)

**Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetric 230)**

## Synergic



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- / Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Svařování WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různých silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- / Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
- / Vyvážení střídavého proudu
- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- / 256 předprogramovaných JOB/charakteristik v databázi uživatelů
- / Možný ruční nebo synergický provoz
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic - úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu
- / Bezproudivá zkouška plynu, proplachování svazku hadic

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu/doběhu proudu
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Číslo úkolu (JOB)
- / Tloušťka plechu
- / Číslo programu

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM



## Picotig 200 AC/DC puls TG

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana 295

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- WIG a ruční impulsní svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 35.2-2
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	43 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 200 A
Dovolené zatížení 40 °C	200 A / 35 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	85 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415
Váha	16 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Váha chladicího modulu	14 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Váha transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Svařovací přístroj WIG AC/DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 5pólová přípojná zdířka	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Svařovací přístroj WIG AC/DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 8pólová přípojná zdířka	090-000188-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Picotig 200 AC/DC puls 5P TG</b>	Svařovací přístroj WIG AC/DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 5pólová přípojná zdířka	090-000188-00502
<b>Picotig 200 AC/DC puls 8P TG</b>	Svařovací přístroj WIG AC/DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 8pólová přípojná zdířka	090-000188-00504
<b>cool40 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

#### Jednotka balení

<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 5P</b>	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 5pólová přípojná zdířka	092-002719-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 8P</b>	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 8pólová přípojná zdířka	092-002719-00504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 5P</b>	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 5pólová přípojná zdířka	092-002719-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 8P</b>	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 8pólová přípojná zdířka	092-002719-00504

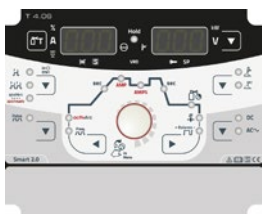


## Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



## Smart 2.0



## Comfort 2.0



Ovládání	Strana	228
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Powersinus: Jedinečně vysoký svařovací proud - 230 A z jednofázové zásuvky
- WIG pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupů ke svařování
- Nastavitelná pulsní frekvence a vyvážení
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- MMA-pulsování průměrné hodnoty
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svařování ve svislé poloze s pulsováním MMA
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 35.2-2
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	3 A - 230 A
Dovolené zatížení 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Stupeň účinnosti	85 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	18.3 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Váha chladicího modulu	14 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Váha transportních vozíků	33 kg



Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000241-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000241-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000241-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000241-00504
<b>cool40 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000239-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000239-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000239-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000239-00504
<b>cool40 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► Možnost voby různých systémů řízení ke svářecím přístrojům

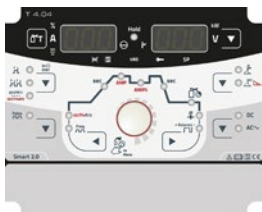
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5pólová přípojná zdička	092-015330-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdička	092-015330-00504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdička	092-015318-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdička	092-015318-00504

## Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



### Smart 2.0



### Comfort 2.0



Ovládání	Strana	228
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 30 Hz až 300 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- WIG pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupů ke svařování
- Nastavitelná pulsní frekvence a vyvážení
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Svařování elektrodami AC
- MMA-pulsování průměrné hodnoty
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svařování ve svislé poloze s pulsováním MMA
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool41 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojízdného vozíku Trolley 35.2-2
- Lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, připraveno pro Xnet
- Rozhraní PC pro software PC300.Net

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	63 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	84 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	20 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Váha chladicího modulu	18,4 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Váha transportních vozíků	33 kg



Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000243-00502
<b>Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000243-00504
<b>cool41 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová přípojovací zásuvka	090-000235-00502
<b>Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000235-00504
<b>cool41 U31</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015331-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015331-00504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015316-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015316-00504

## Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW

/activArc®



### Smart



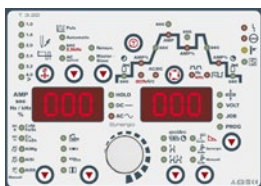
### Classic



### Comfort



### Synergic



Ovládání	Strana	228
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Svařovací přístroj WIG AC/DC s vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u spotřebitelných dílů hořáku díky výkonému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V, jiná síťová napětí a Multivolt jako možnost
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřabovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A		3 x 32 A
Napětí naprázdno	100 V		80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	-	550 A / 60 %
	-	450 A / 80 %	-
	300 A / 100 %		420 A / 100 %
cos φ		0,99	
Stupeň účinnosti		85 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000		1080 x 690 x 1195
Váha	132 kg		181.5 kg



Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 351 AC/DC Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000135-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Classic FW</b>		090-000107-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Comfort FW</b>		090-000108-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Synergic FW</b>		090-000109-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000136-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Classic FW</b>		090-000110-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Comfort FW</b>		090-000111-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Synergic FW</b>		090-000112-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AC/DC Smart FW</b>	Svářecí přístroj WIG AC/DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000137-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Classic FW</b>		090-000113-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Comfort FW</b>		090-000114-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Synergic FW</b>		090-000115-00502
<b>TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m</b>	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► Možnost voby různých systémů řízení ke svářecím přístrojům

## Tetrix/tigSpeed - Přehled

### Studený drát WIG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	<b>244</b>
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	<b>248</b>

### Studený drát WIG

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
			Chlazení vodou	
Nemodulární		tigSpeed continuous drive 45 coldwire		<b>246</b>
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire		<b>247</b>





Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW

/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj se studeným drátem WIG DC a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V, jiná síťová napětí a Multivolt jako možnost
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM



Tetrix	351	451	551
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Stupeň účinnosti	88 %	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000		
Váha	134 kg		
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Váha posuvu drátu	13.7 kg		

Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 351 AW FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000118-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AW FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000103-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AW FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídatného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000093-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



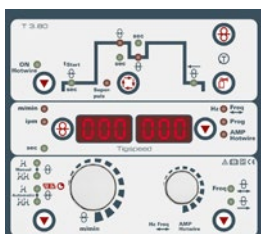
## tigSpeed continuous drive 45 coldwire



- Svařování WIG se studeným drátem
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřík při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

Rychlost drátu m/min	0.3 m/min - 15 m/min	
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	
Rychlost drátu - kroky	0.1 m/min	
Průměr kladek	37 mm	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	624 x 342 x 480	636 x 324 x 482
Váha posuvu drátu	24.5 kg	

### T3.80



Volitelné vybavení/  
příslušenství

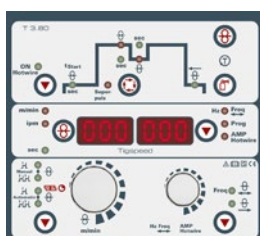
Strana **295**

Typ	Název	Č. zboží
<b>tigSpeed continuous drive 45 coldwire</b>	Posuv drátu WIG	090-000237-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídatný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

## ■ tigSpeed oscillation drive 45 coldwire



**T3.80**



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana **295**

- Svařování studeným drátem WIG se systémem dynamického podávání drátu
- Dynamické podávání drátu k řízení tavné lázně i v nucených polohách: Podávání drátu je přeloženo paralelně pohybem vpřed a zpět
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřík při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

Rychlost drátu m/min	0.3 m/min - 15 m/min
Sítové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Sítová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Rychlost drátu - kroky	0.1 m/min
Frekvence střídání	1 Hz - 16 Hz
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	624 x 342 x 480
Váha posuvu drátu	28 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>tigSpeed oscillation drive 45 cold-wire</b>	Zařízení k posuvu drátu WIG s nastavitelnou pulzní frekvencí	090-000181-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídatný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010



Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW

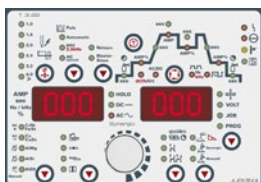
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Ovládání	Strana	228
Volitelné vybavení/příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC se studeným drátem a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Snižovaný sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM



Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A		3 x 32 A
Napětí naprázdno	100 V		80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	-	550 A / 60 %
	-	450 A / 80 %	-
	300 A / 100 %		420 A / 100 %
cos φ		0,99	
Stupeň účinnosti		85 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Váha	135 kg	184.5 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm		690 x 300 x 410	
Váha posuvu drátu		13.7 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 351 AC/DC AW FW</b>	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídatného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000109-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC AW FW</b>	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídatného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000112-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AC/DC AW FW</b>	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídatného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000115-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





## Tetrix/tigSpeed - Přehled

### System WiG svařování horkým drátem , Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	<b>252</b>
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	<b>255</b>

### System WiG svařování horkým drátem

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení	Strana
			Chlazení vodou	
Nemodulární		tigSpeed continuous drive 45 hotwire		<b>258</b>
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire		<b>259</b>
		Tetrix 270 Hotwire		<b>260</b>



### Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW

/activArc®



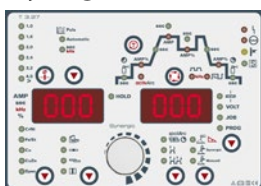
**T3.31**



**Tetrix drive**



**Synergic**



Ovládání	Strana	<b>206</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC s horkým drátem a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Tetrix	351	451	551
Sítové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Sítová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
cos φ	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Stupeň účinnosti	88 %	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000		
Váha	134 kg		

Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 351 AW FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídatného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000118-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AW FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídatného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000103-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000



<b>Tetrix 551 AW FW</b>	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídatného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-00093-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompatní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

## Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®



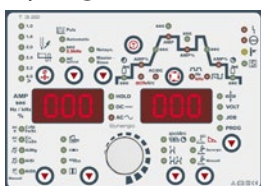
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Ovládání **Strana 228**  
 Volitelné vybavení/  
 příslušenství **Strana 295**

- Invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC s horkým drátem a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM
- Snadné svařování v nucených polohách

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	100 V	80 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	85 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
<b>Váha</b>	135 kg	184.5 kg	



Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 351 AC/DC AW FW</b>	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídatného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000109-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC AW FW</b>	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídatného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000112-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>Tetrix 551 AC/DC AW FW</b>	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000115-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

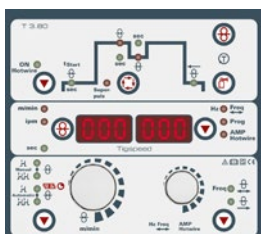




## tigSpeed continuous drive 45 hotwire



### T3.80



**Volitelné vybavení/  
příslušenství**

**Strana** **295**

- Svařování WIG se studeným a horkým drátem
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Nastavitelný přívod tepla do drátu pro vyšší tavný výkon a nižší nebezpečí vady svaru
- Snadné svařování v nucených polohách
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřík při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

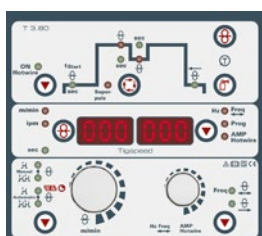
<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.3 m/min - 15 m/min	
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	
<b>Rychlost drátu - kroky</b>	0.1 m/min	
<b>Proud v horkém drátu</b>	40 A - 180 A	
<b>Průměr kladek</b>	37 mm	
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	624 x 342 x 480	636 x 324 x 482
<b>Váha posuvu drátu</b>	30.5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>tigSpeed continuous drive 45 hotwire</b>	Posuv drátu WIG s předehříváním drátu	090-000236-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídatný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

## ■ tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



### T3.80



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana **295**

- Svařování studeným drátem WIG a horkým drátem s dynamickým systémem podávání drátu
- Dynamické podávání drátu k řízení tavné lázně i v nucených polohách: Podávání drátu je přeloženo paralelně pohybem vpřed a zpět
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Nastavitelný přívod tepla do drátu pro vyšší tavný výkon a nižší nebezpečí vady svaru
- Snadné svařování v nucených polohách
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřík při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.3 m/min - 15 m/min
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A
<b>Rychlost drátu - kroky</b>	0.1 m/min
<b>Proud v horkém drátu</b>	40 A - 180 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
<b>Frekvence střídání</b>	1 Hz - 16 Hz
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Váha posuvu drátu</b>	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>tigSpeed oscillation drive 45 hotwire</b>	Zařízení k posuvu drátu WIG s nastavitelnou pulzní frekvencí a předehříváním drátu	090-000180-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídatný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010



## Tetrix 270 Hotwire



- Konstantní proudový zdroj WIG k předehřevu drátu

**Proud v horkém drátu**

5 A - 270 A

**Rozměry**

550 x 205 x 415

**Váha**

20 kg

### T3.31



Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502

► Vhodné pouze k provozu s přístroji řady Tetrix AW!

## microplasma/Tetrix - Přehled

### Plazmové svařovací přístroje DC, Přenosné provedení

Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
		Volitelný chladič	Volitelný chladič modul	
A		Chlazení vodou	Volitelný chladič modul	
20 - 120	microplasma 20 • 50 • 120	•	•	<b>262</b>
150	Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma	•	•	<b>264</b>



## microplasma 20 • 50 • 120

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana

295

- Invertorový svařovací přístroj, DC, chlazený vodou
- Svařování mikroplazmou
- Přenosné provedení, externí chlazení vodou (chladicí modul je nezbytný!)
- Průtokoměr
- Řídicí proud
- Síťový kabel 5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem



microplasma	20	50	120
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A		
<b>Napětí naprázdno</b>	95 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	0.1 A - 20 A	0.1 A - 50 A	0.5 A - 120 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	86 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	520 x 550 x 480		
<b>Váha</b>	50 kg		

Typ	Název	Č. zboží
microplasma 20	Mikroplazmový svářecí přístroj	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Měrka pro nastavování elektrody	094-008262-00000
UK 500	Chladicí zařízení	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Plazmový ruční svařovací hořák bez nastavovací měrky	094-008232-00000
WK25mm <sup>2</sup> 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m <sup>3</sup> G1/4"	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m <sup>3</sup> G3/8"L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
microplasma 50	Mikroplazmový svářecí přístroj	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Měrka pro nastavování elektrody	094-008262-00000
UK 500	Chladicí zařízení	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Plazmový ruční svařovací hořák bez nastavovací měrky	094-008232-00000
WK25mm <sup>2</sup> 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m <sup>3</sup> G1/4"	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m <sup>3</sup> G3/8"L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

<b>microplasma 120</b>	Mikroplazmový svářecí přístroj	090-007015-00502
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000
<b>ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE</b>	Měrka pro nastavování elektrody	094-008262-00000
<b>UK 500</b>	Chladicí zařízení	090-008026-00504
<b>PWH 150 4 M</b>	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008783-00000
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>		096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000001-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Závitová redukce	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► Další plazmové svařovací přístroje s regulací plynu najdete v našem ceníku automatizace!



## Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma



## Classic



## Comfort



## Synergic



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Modulární plazmový svařovací přístroj WIG DC
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- 2taktní/4taktní režim
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 7 litrů (chladicí modul cool71 U43)
- K provozu je nezbytná jednotka pro dávkování plynu GDE2, GDE2.1 nebo GDE3
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolley 70-3 DF a chladicího modulu cool71 U43
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	98 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	150 A / 100 %
cos φ	0.99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	1050 x 500 x 1325
Váha	158 kg



Typ	Název	Č. zboží
<b>Tetrix 150 Classic Plasma</b>	Plazmový svářecí přístroj DC	090-008720-00502
<b>Tetrix 150 Comfort Plasma</b>		090-008721-00502
<b>Tetrix 150 Synergic Plasma</b>		090-007024-00502
<b>ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE</b>	Měrka pro nastavování elektrody	094-008262-00000
<b>cool71 U43</b>	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502
<b>PWH 150 4 M</b>	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008783-00000
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>Trolley 70-3 DF</b>	Transportní vozík pro proudový zdroj, 2 moduly, 2 lahve ochranného plynu 20 l až 50 l	090-008159-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Závitová redukce	094-001652-00000
<b>GDE2</b>	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-008077-00000
GDE2.1		090-508077-01033
GDE3	Dávkovací jednotka plynu se 3 objemovými plynoměry	090-008081-00000
<b>KOS26</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

► **Další plazmové svařovací přístroje s regulací plynu najdete v našem ceníku automatizace!**

► Dodržujte pokyny kontrolního seznamu EWM Plasma! Kontrolní seznam naleznete na internetu na stránkách [www.ewm-group.com/checklisten](http://www.ewm-group.com/checklisten)

Tyto systémy plazmových přístrojů jsou vhodné pouze pro ruční plazmové aplikace do 150 A!

Přístroje a příslušenství k automatickému provozu naleznete v našem ceníku pro automatizaci.

Pro jiný hořák může být nezbytné použití jiných chladicích zařízení a dalších závitových adaptérů!



## Pico - Přehled

### Ruční svářecí přístroje na stejnosměrný proud, Přenosné provedení

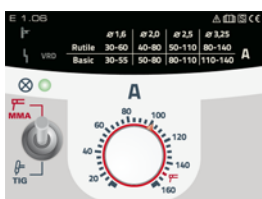
Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení Volitelný chladicí modul	Strana
	A			
	160	Pico 162 • Pico 162 MV		<b>270</b>
		Pico 160		<b>268</b>
		Pico 160 cel puls		<b>269</b>
	180	Pico 180 puls		<b>271</b>
	220	Pico 220 cel puls		<b>272</b>
	300	Pico 300 cel • Pico 300 cel pws		<b>273</b>
	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws		<b>274</b>
Nekompaktní		Pico 350 cel puls pws dgs		<b>276</b>
	400 - 500	Taurus 405 • 505 Basic TDM	•	<b>277</b>



## Pico 160



## E1.06

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana

295

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Velmi lehké, jen 4,7 kg – skříň z hliníku a nárazuvzdorného plastu
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**



Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	105 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	10 A - 160 A (TIG)
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Stupeň účinnosti	83 %
Rozměry DxŠxV v mm	370 x 129 x 236
Váha	4.7 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 160	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002128-00502
EH 16qmm 4m	Držák elektrod	094-005800-00000
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Zemnicí kabel	094-005801-00000
<b>Jednotka balení</b>		
12x Pico 160	Jednotka balení 12 ks. Pico 160	092-015319-00502

## Pico 160 cel puls



### E1.05



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana **295**

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Velmi lehké, jen 4,7 kg – skříň z hliníku a nárazuvzdorného plastu
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
- Svařování tyčových elektrod do 4 mm
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou:**
    - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
    - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
    - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
    - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstříku
    - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
    - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Pulsování WIG s až 2 kHz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Úspora elektrické energie díky pohotovostnímu režimu Standby
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Sítové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Sítová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	94 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	5 A - 160 A (TIG)
	150 A / 30 %
	120 A / 60 %
	110 A / 100 %
cos φ	0.99
Stupeň účinnosti	83 %
Rozměry DxŠxV v mm	370 x 129 x 236
Váha	4.7 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 160 cel puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002129-00502
EH 16qmm 4m	Držák elektrod	094-005800-00000
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Zemnicí kabel	094-005801-00000
RG13 RS-453	Dálkový ovladač, proud	090-008113-00000
<b>Jednotka balení</b>		
12x Pico 160 cel puls	Jednotka balení 12 ks. Pico 160 cel puls	092-015320-00502



## Pico 162 • Pico 162 MV

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana 295

- Invertorový svářeční přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Síťový přívod 3 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem (kromě přístroje MV)
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**
- Obsah sady: Zdroj svařovacího proudu, kufřík s hliníkovým rámem a tvrdou skořepinou, držák elektrod, zemnicí kabel, ruční svářečský štít, kladívko na strusku, drátěný kartáč



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	105 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	10 A - 150 A	10 A - 110 A
	10 A - 160 A (TIG)	10 A - 120 A (TIG)
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	86 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	430 x 115 x 225	
<b>Váha</b>	5.1 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Pico 162 VRD</b>	Invertorový svářeční přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002050-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000
<b>Pico 162 MV</b>	Invertorový svářeční přístroj k ručnímu svařování elektrodou Multivolt	090-002042-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000
CBP Pico 162	Transportní kufřík, prázdný	094-010324-00500
<b>SET Pico 162 MV</b>	Sada pro ruční svařování elektrodou: PICO 162 MV a vybavení svařovacího pracoviště v kufříku	091-002042-00502

Jednotka balení		
<b>12x Pico 162 VRD</b>	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 VRD	092-015247-00502
Jednotka balení		
<b>12x Pico 162 MV</b>	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 MV	092-002058-00502
Jednotka balení		
<b>12x Pico 162 MV Set</b>	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 SET MV	092-002059-00502

## Pico 180 puls



T1.80.2-A



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana **295**

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- **Impulzní ruční svařování elektrodou:**
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
  - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Možnost připojení dálkového ovladače
- Nastavitelná funkce Arcforce a Hotstart
- Přívodní kabel 3,5 m
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**



Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 20 A
Napětí naprázdno	98 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	470 x 135 x 250
Váha	7.8 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Pico 180 puls</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002003-00502
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>EH 35qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>Pico 180 puls VRD</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002051-00502
<b>WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
<b>EH 35qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>8x Pico180</b>	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls	092-015235-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>8x Pico 180 puls VRD</b>	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls VRD	092-015248-00502





## Pico 220 cel puls



T1.80.3-A

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana

295

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulóžové elektrody: 100% jistota svislého svaru
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou:**
    - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
    - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
    - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
    - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
    - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
    - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Možnost připojení dálkového ovladače
- Nastavitelná funkce Arcforce a Hotstart
- Antistick
- Přívodní kabel 5 m



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	97 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	10 A - 220 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	470 x 135 x 250
<b>Váha</b>	8,9 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 220 cel puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002057-00502
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>Jednotka balení</b>		
8x Pico 220 cel puls	Balení 8 ks. Pico 220 cel puls	092-015280-00502

## Pico 300 cel • Pico 300 cel pws



### T1.22



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana

295

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulóžové elektrody: 100% jistota svislého svaru
- Nastavitelná funkce Arcforce a Hotstart
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- Přepínání pólů na přístroji nebo na dálkovém ovladači
- Přívodní kabel 5 m



Pico	300 cel	300 cel pws
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	107 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	10 A - 300 A	
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	300 A / 25 %	
	220 A / 60 %	
	170 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
<b>Váha</b>	16,5 kg	23,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Pico 300 cel</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002043-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel vrd 12V</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002043-00503
<b>Pico 300 cel svrd 12V</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováným napětím naprázdno podle IEC/DIN EN 60974-1 a GOCT 12.2 007.8	090-002043-00504
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel pws</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou, přepínač pólů	090-002044-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel pws vrd 12V</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002044-00503
<b>Pico 300 cel pws svrd 12V</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováným napětím naprázdno podle IEC/DIN EN 60974-1 a GOCT 12.2 007.8	090-002044-00504
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 300 CEL</b>	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL	092-002298-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 300 cel svrd 12V</b>	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL SVRD	092-002298-00504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 300 cel vrd 12V</b>	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL VRD	092-002298-00503



## Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



E1.00

Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana

295

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Kontrolovaná ochrana proti odstříkující vodě (IP 34s)
- Dostupné také se sériovým zařízením ke snížení napětí naprázdno (podle AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 a GOCT 12.2 007.8)
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Svařování MIG/MAG CC/CV se systémem Pico drive 4L a Pico drive 200C
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou:**
    - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
    - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
    - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
    - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
    - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
    - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
- Přepínání polarity stisknutím tlačítka (PWS)
- Arcforce, nastavitelná doba a proud horkého startu
- Antistick
- Úspora elektrické energie díky pohotovostnímu režimu Standby
- Přívodní kabel 5 m



Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	95 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	10 A - 350 A	
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	600 x 205 x 415	
<b>Váha</b>	23 kg	24,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Pico 350 cel puls</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002060-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukováním napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002060-28503
<b>Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	Invertorový svařovací přístroj MMA s redukováním napětím naprázdno podle normy ČSN/IEC/DIN EN 60974-1 a GOCT 12.2	090-002060-28504
<b>Pico 350 cel puls pws</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou, přepínač pólů	090-002061-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství sítová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s prepólováním a redukováním napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002061-28503
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	Invertorový svařovací přístroj MMA ke svařování s prepólováním a redukováním napětím naprázdno podle ČSN/IEC/DIN EN	090-002061-28504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls</b>	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls	092-015284-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504

<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls pws</b>	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504
<b>Jednotka balení</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503



## Pico 350 cel puls pws dgs



## E1.03

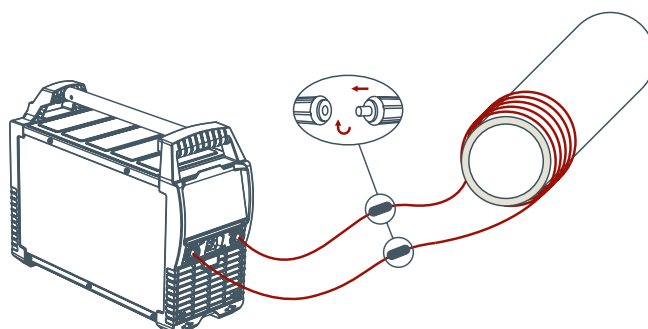
Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana 295

- Invertorový svařovací přístroj k ručnímu svařování elektrodou, pólový komutační spínač, odmagnetování
- Svařování v ochranném plynu s podavačem drátu Pico drive 4L nebo Pico drive 200C
- Vhodné pro svařování plněným drátem
- Charakteristika CC/CV
- Funkce odmagnetování: Automatické odmagnetování plechů a trubek
- Tyčová elektroda/ruční svařování obalenou elektrodou pro všechny typy elektrod
- Tyčová elektroda/celulózkové elektrody pro ruční obloukové svařování: 100% spolehlivě svařuje svary ve svislé poloze shora dolů
- Ruční svařování obalenou elektrodou/ruční impulsní svařování obalenou elektrodou:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému pronikání tepla
  - Nenáročnost dodatečného dohotovení, protože se vytváří méně rozstříku
  - U krycích vrstev je dosaženo jemně šupinatého povrchu svaru podobného WIG
- Přepínání polarity svařování stisknutím tlačítka (pólový komutační spínač)
- Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní konstrukce vhodná na staveniště
- Skříň odolná proti rázům
- Kontrolovaná ochrana proti odstříkující vodě (IP 34s)
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Přívodní kabel 5 m

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	95 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	10 A - 350 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99
<b>Stupeň účinnosti</b>	88 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	600 x 205 x 415
<b>Váha</b>	24.5 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 350 cel puls pws dgs	Invertorový svařovací přístroj k ručnímu svařování elektrodou, pólový komutační spínač, odmagnetování	090-002127-00502
Set LC 35 mm <sup>2</sup>	Sada: Dva 5 m silové kabely 35 mm <sup>2</sup> a jeden 20 m silový kabel 35 mm <sup>2</sup> pro odmagnetování.	092-002921-00000
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000



## Taurus 405 • 505 Basic TDM



### Basic



Volitelné vybavení/  
příslušenství

Strana **295**

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Drážkování uhlíkovými elektrodami do 8 mm
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Ruční svařování elektrodou a drážkování bez posuvu drátu nebo dálkového ovladače možné
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 39-1 a Trolly 55-5
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polaroty svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku



Taurus	405	505
<b>Sítové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Sítová pojistka (pomalá)</b>	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	-	500 A / 60 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	625 x 300 x 535	
<b>Váha</b>	41 kg	45 kg

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 405 Basic TDM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, přenosný, modulární	090-005241-00502
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
<b>EH 70qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000011-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDM</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompatní, přenosný, modulární	090-005221-00502
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
<b>EH 95qmm 4m</b>	Držák elektrody s kabelem	092-000010-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000





## Přehled

<b>Jednotky balení</b>	<b>Strana</b>
	Picomig <b>280</b>
	Mira <b>281</b>
	Picotig/Tetrix DC <b>282</b>
Jednotky balení	Picotig/Tetrix AC/DC <b>283</b>
	Pico <b>284</b>
	Chladicí přístroje <b>285</b>
	Transportní vozík <b>285</b>



## Jednotky balení

### Picomig

<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
6x Picomig 180 puls	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 puls	6	092-015321-00502
6x Picomig 180 Synergic	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 Synergic	6	092-015323-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
6x Picomig 185 puls	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 puls	6	092-015324-00502
6x Picomig 185 Synergic	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 Synergic	6	092-015325-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
6x Picomig 355 puls TKM	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 puls	6	092-015327-00502
6x Picomig 355 Synergic TKM	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 Synergic	6	092-015326-00502

## Mira

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 151 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 151 FKG		092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 251 FKG	2	092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 151 FKG Set D			092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, 2kladkový pohon, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG,	2	092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB	zemnicí kabel, redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku		092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 221 MV FKG Set D			092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, pohon 2 kladkami, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG,	2	092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB	zemnicí kabel, tlakový redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku, adaptér CEE pro zástrčku s ochranným kontaktem		092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 251 FKG Set D			092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, 4kladkový pohon, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG,	2	092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB	zemnicí kabel, redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku		092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D			092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, 4kladkový pohon, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG,	2	092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB	zemnicí kabel, redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku		092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508



## Jednotky balení

### Picotig/Tetrix DC

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
8x Picotig 200 puls 5P	Jednotka balení 8 ks Picotig 200 Puls, bez příslušenství	8	092-015276-00502
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Picotig 200 puls Set D	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m		092-015277-00539
Typ	Název	bal. Pro- dejní jed- notka	Č. zboží
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Smart puls, 5pólová přípojná zásuvka	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Smart puls, 8pólová přípojná zásuvka		092-015302-00504
Typ	Název	bal. Pro- dejní jed- notka	Č. zboží
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Comfort puls, 5pólová přípojná zásuvka	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Comfort puls, 8pólová přípojná zásuvka		092-015303-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015328-00502
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015328-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015317-00502
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015317-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015329-00502
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015329-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015315-00502
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015315-00504

## Picotig/Tetrix AC/DC

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 8pólová přípojná zdířka	6	092-002719-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015330-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	6	092-015330-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015318-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	6	092-015318-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015331-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	6	092-015331-00504
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015316-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	6	092-015316-00504



## Jednotky balení

### Pico

<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
12x Pico 160	Jednotka balení 12 ks. Pico 160	12	092-015319-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
12x Pico 160 cel puls	Jednotka balení 12 ks. Pico 160 cel puls	12	092-015320-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
12x Pico162 MV	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 MV	12	092-002058-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
12x Pico162 MV Set	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 SET MV	12	092-002059-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
12x Pico 162 VRD	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
8x Pico180	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls	8	092-015235-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
8x Pico 180 puls VRD	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls VRD	8	092-015248-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
8x Pico 220 cel puls	Balení 8 ks. Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
6x Pico 300 CEL	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL		092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL SVRD	6	092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL VRD		092-002298-00503
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
6x Pico 350 cel puls	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls		092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (RU)	6	092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>bal. Ks</b>	<b>Č. zboží</b>
6x Pico 350 cel puls pws	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws		092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	6	092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)		092-015285-28503

## Chladicí přístroje

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x cool35 U31	Jednotka balení 6 ks cool35 U31	6	092-015295-00502
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x cool40 U31	Jednotka balení 6 ks cool40 U31	6	092-015283-00502
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x cool41 U31	Jednotka balení 6 ks cool41 U31	6	092-015291-00502
Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	092-015332-00502

## Transportní vozík

Typ	Název	bal. Pro- dejní jed- notka	Č. zboží
6x Trolly 35.2-2	Jednotka balení 6 ks Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000





## Multivoltová zařízení

### Multivoltová zařízení, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud A	Název výrobku	Strana
Kompaktní	220	Mira 221 MV	<b>291</b>

### Multivoltová zařízení, Přenosné provedení







Konstrukce	Max. svařovací proud A	Název výrobku	Strana
	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	<b>292</b>
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	<b>293</b>

### Multivoltová zařízení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
		voltConverter 230/400	<b>294</b>

**Multivolt – volitelné příslušenství z výroby**

Mnohé svařovací přístroje EWM můžete upravit k provozu s různým sítovým napětím použitím následujícího volitelného příslušenství.

Přístroje	Č. výrobku	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 V
<b>Multiprocesní svařovací přístroje MIG/MAG</b>			
		 <b>230 V</b> <b>400 V</b> <b>480 V</b>	 <b>440 V</b> <b>460 V</b> <b>480 V</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
			
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
<b>Multiprocesní standardní svářečské přístroje MIG/MAG</b>			
			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
<b>Svařovací přístroje WIG na stejnosměrný proud</b>			
			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•

## Multivolt – volitelné příslušenství z výroby

Přístroje	Č. výrobku	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 V
		 230 V 400 V 480 V	 440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
<b>Svařovací přístroje WIG na střídavý/stejnoseměrný proud</b>			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Název	Č. výrobku
<b>OW Multivolt 351/401/451/551</b> Vícenásobné napětí (230 V/400 V/480 V) - instalace u výrobce (žádná dodatečná instalace)	092-002542-00001
 230 V 400 V 480 V	
<b>OW 440/460/480 V</b> Vybavení přístrojů 355/405/505 i 351/401/451/501/551 pro 3x 440/460/480 V připojení na síť (jen z výroby)	092-002647-00001
 440 V 460 V 480 V	

**Multivolt – volitelné příslušenství z výroby**

Mnohé svařovací přístroje EWM můžete upravit k provozu s různým síťovým napětím použitím následujícího volitelného příslušenství.

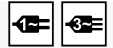
Přístroje	Č. výrobku	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 V
<b>Modulární multiprocesní impulsní svařovací přístroje MIG/MAG</b>			
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
<b>Modulární multiprocesní standardní svařovací přístroje MIG/MAG</b>			
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502	•	•

Název	Č. výrobku
<b>voltConverter 230/400</b> Měníč napětí ► Použití možné jen s přístroji chlazenými plynem!	090-008800-00502
<b>OW 440/460/480 V</b> Vybavení přístrojů 355/405/505 i 351/401/451/501/551 pro 3x 440/460/480 V připojení na síť (jen z výroby)	092-002647-00001

## Mira 221 MV



- Standardní svařecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- Pojízdný, kompaktní, robustní konstrukce při současně malých rozměrech skříně
- Přepínání napětí 230 V a 400 V
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Pohon se 2 kladkami vybavený pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Síťový přívodní kabel 5 m se zástrčkou CEE 16 A a adaptérem na ochranný kontakt 16 A



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V	2 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A
<b>Napětí naprázdno</b>	40 V	40 V
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	30 A - 220 A	
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	220 A / 15 % 85 A / 100 %	
<b>Zapojovací stupně</b>	6	
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	880 x 385 x 610	
<b>Váha</b>	56 kg	

<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>183</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>295</b>

Typ	Název	bal.	Č. zboží
<b>2x Mira 221 MV FKG</b>	Jednotka balení 2 ks. Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502

► Vhodné příslušenství naleznete v kapitole Standardní svařovací přístroje MIG/MAG se stupňovým přepínáním

**Picotig 200 MV 5P TGD**


Ovládání	Strana	<b>183</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>295</b>

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsování MMA, pulsování WIG do 2 kHz
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Prakticky orientované snížení počtu ovládacích prvků na nejdůležitější funkce
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	90 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	428 x 181 x 294	
<b>Váha</b>	9.8 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Picotig 200 MV puls TG</b>	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-002059-00502

► Vhodné příslušenství najdete v kapitole Svařovací přístroje WIG DC!



## Tetrix 200 MV Comfort puls TG



Ovládání	Strana	206
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	295

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulzů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Napětí naprázdno</b>	90 V	
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Dovolené zatížení 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	475 x 180 x 295	
<b>Váha</b>	11.5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-000229-00502

► Vhodné příslušenství najdete v kapitole Svařovací přístroje WIG DC!

**voltConverter 230/400**


- Měníč napětí pro modulární přístroje
- Umožňuje provoz na síťovém napětí 230 V a 400 V
- Vysoká flexibilita využitím interního přepínání na požadované napětí



<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 230 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3
<b>Sekundární napětí</b>	400 V
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	610 x 300 x 330

Typ	Název	Č. zboží
<b>voltConverter 230/400</b>	Měníč napětí	090-008800-00502

► Použití možné jen s přístroji chlazenými plynem!

## ■ Přehled

Příslušenství		Strana	
Příslušenství přístrojů	Zařízení pro posuv drátu	Série drive 4X	296
		Série drive 4X IC	300
		Série drive 4L	303
		Série drive 41L	304
		Série drive 41	305
		Pico drive 200C	306
		drive 4D	307
		Příslušenství	308
	Mezipodavač	miniDrive	310
	Podávací kladky drátu	Hnací kladky eFeed	311
		Hnací/náhradní kladky	315
		Sady pro změnu vybavení	319
		Přehled kapilárních trubek / vodičích trubek	322
	Svazky propojovacích hadic	Chlazené plynem	324
		Chlazení vodou	328
	Svařovací hořák MIG/MAG	Chlazené plynem	334
	Svařovací hořák WIG	Chlazené plynem	356
		tigSpeed	359
	Plazmové svařovací hořáky	Chlazení vodou	360
	Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku	Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku	361
MIG/MAG		362	
Dálkový ovladač	WIG/ruční svařování elektrodou	370	
	Plazma	376	
	Prívodní kabel	377	
	Cool-Serie	378	
Chladicí přístroje	Cirkulační chladicí přístroje	382	
	Chladicí prostředek	384	
Transportní vozík	Řada Trolley	386	
Drážkování	GT 600 SKK95	390	
	Zemní kabely	391	
Svářečské příslušenství	Držák elektrod	396	
	Redukční ventil	400	
	Jednotky k dávkování plynu pro přístroje Tetrix Plasma bez digitální regulace plynu	402	
	Možnosti pro svařovací přístroje	404	
	Možnosti pro podavače drátu	432	
Volitelné vybavení/příslušenství	Možnosti pro transportní vozíky	438	
	Obecné příslušenství	Obecné příslušenství	440
Servisní příslušenství	Sada náhradních dílů	Základní vybavení	446
	Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku	A3-SH SET	447
	Kalibrovací zařízení	KLE	448
	Školení a vzdělávání	Simulace svařování	Welding Trainer Soldamatic
Software a příslušenství	Software	Počítačový software	451



## Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X

### drive 4 Basic



Basic



- Posuv drátu MIG/MAG, vhodný pro Taurus Basic
- Přenosný, volitelně způsobilý pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Sériové kluzné lišty
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Váha posuvu drátu</b>	12 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005401-51502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

## drive 4X LP



- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami EWM pro forceArc a rootArc
- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
- Přenosný, volitelně způsobilý pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Standardní kluzné lišty a průhledná krycí klapka k ochraně řízení
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Velmi snadná obsluha u všech alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattch k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005412-51502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



## Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X

### drive 4X HP



- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Přímý přístup ke všem svařovacím parametrům na posuvu drátu
- Přenosný, volitelně způsobitelný pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Sériově s klíčovým spínačem k uzamčení řízení
- Sériově kluzné lišty
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úhlu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Univerzální řízení pro všechny přístroje alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005392-51502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



**drive 4X EX**

**Expert 2.0**


- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandsština, polština, dánština, lotyšština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- USB připojení a oprávnění k přístupu přes tlačítko Xbutton
- Přímý přístup ke všem svařovacím parametrům na posuvu drátu
- Přenosný, volitelně způsobitelný pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Sériově s klíčovým spínačem k uzamčení řízení
- Sériové kluzné lišty
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Váha posuvu drátu</b>	13,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X EX	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005511-00502
drive 4X EX MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005511-51502
drive 4X EX GFE	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, elektronická regulace množství plynu	090-005511-55502
drive 4X EX MMA GFE	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, přípojka pro držák elektrody nebo drážkovací hořák, elektronická regulace množství plynu	090-005511-60502

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179





## Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X IC

### drive 4 Basic



- Posuv drátu MIG/MAG, vhodný pro Taurus Basic
- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Váha posuvu drátu</b>	21.3 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4 IC Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005416-00502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

### drive 4X IC LP



- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Velmi snadná obsluha u všech alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívy drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Váha posuvu drátu</b>	22 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X IC LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005415-00502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



## Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X IC

### drive 4X IC HP



- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- Přímý přístup ke všem svařovacím parametrům na posuvu drátu
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojitě kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowatech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Univerzální řízení pro všechny přístroje alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Váha posuvu drátu</b>	22 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X IC HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005414-00502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

## Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4L

### Taurus drive 4L Basic



- Skříň v hliníkovém provedení
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus drive 4L Basic	Zařízení k posuvu drátu	090-005447-00502

### Tetrix drive 4L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.2 m/min - 10 m/min
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Váha posuvu drátu</b>	13.7 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502

### Pico drive 4L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Váha posuvu drátu</b>	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico drive 4L	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>



## ■ Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41L

## Saturn drive 41L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410

Typ	Název	Váha posuvu drátu kg	Č. zboží
Saturn M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193

## Wega drive 41L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410

Typ	Název	Váha posuvu drátu kg	Č. zboží
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

## Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41

### Saturn drive 41



- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	680 x 460 x 265
<b>Váha posuvu drátu</b>	24 kg

Typ	Název	Č. zboží
Saturn M1.02 drive 41	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41		090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>

### Wega drive 41



- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

<b>Rychlost drátu m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Rychlost drátu ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	680 x 460 x 265
<b>Váha posuvu drátu</b>	24 kg

Typ	Název	Č. zboží
Wega M1.02 drive 41	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41		090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



## ■ Zařízení pro posuv drátu ■ Pico drive 200C

## Pico drive 200C



- Provedení skříně podavače drátu: Plast
- Lehké a robustní
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D200

Rychlost drátu m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Váha posuvu drátu	18 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico drive 200C	Zařízení k posuvu drátu	090-002124-00502

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>



## Zařízení pro posuv drátu ■ drive 4D

### drive 4X D HP



- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Přepínání mezi jednotlivými posuvy drátu tlačítkem na hořáku, není nutné použití žádného zvláštního hořáku nebo přepínání na přístroji!
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300
- Není nutná žádná výměna cívek ani technická příprava hořáku, doby nutné pro technickou přípravu se značně zkrátí

**Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm**

680 x 530 x 460

**Váha posuvu drátu**

48 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502

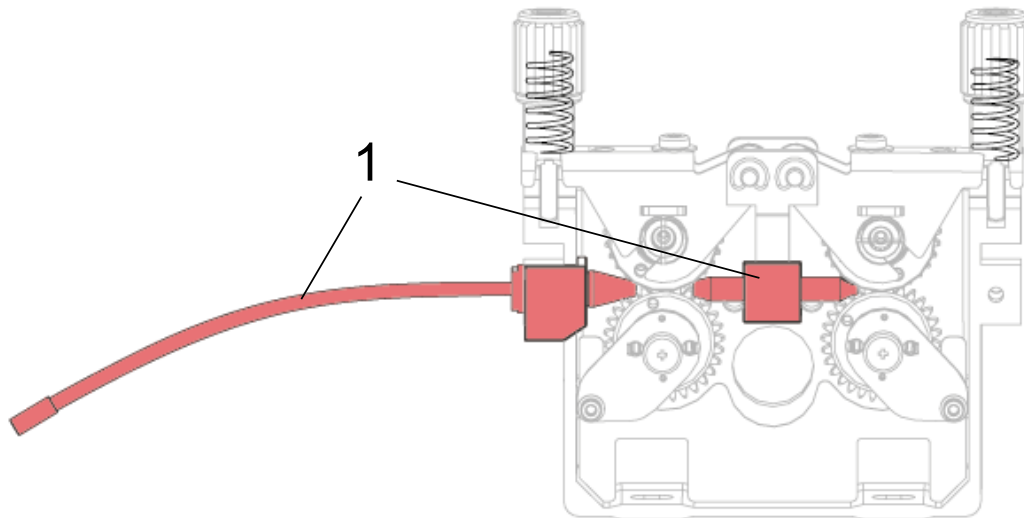
### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

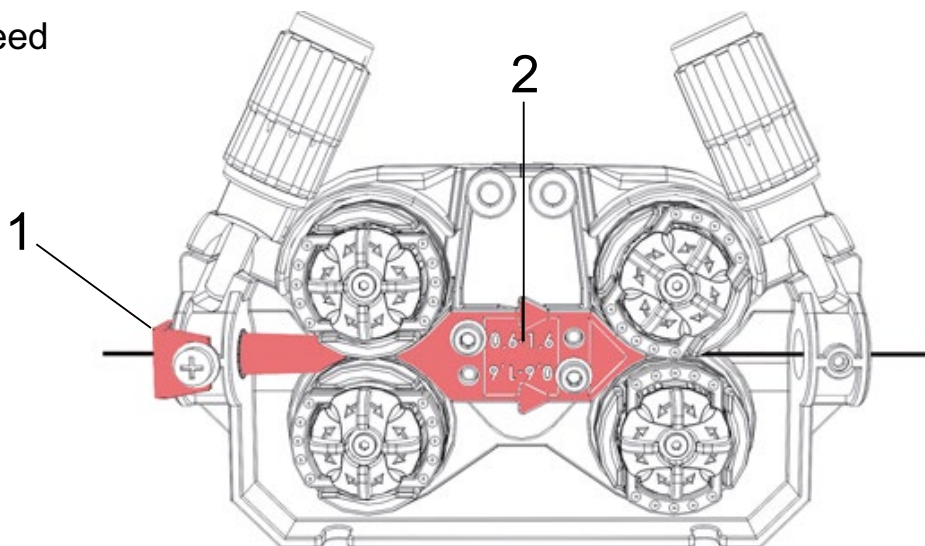


■ Zařízení pro posuv drátu ■ Příslušenství



Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ON VWN	Sada k dodatečné instalaci: Vstupní a středové vedení pro hliníkový drát	092-002625-0000

eFeed



Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Vstupních vsuvka drátu, sada	092-002780-0000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Bovden posuvu drátu, pro kladky o průměru do 1,6 mm	092-002774-0000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	092-019404-0000

## Mezipodavač ■ miniDrive

### miniDrive



- Provoz jednotky miniDrive není možný s přístroji Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW a Picomig 305 z výrobního závodu. Rádi vám nabídneme speciální řešení. V případě zájmu se prosím spojte s naším servisním oddělením.
- miniDrive se svazkem propojovacích hadic
- K provozu se svazky hadic od celkové délky 20 m je třeba zesílené čerpadlo chladicí kapaliny.
- Pohon 2 kladek pro hnací kladky 37 mm. Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Délky hadicových svazků až 25 m
- Velký akční rádius ke svařování na těžko dostupných místech
- Robustní skříň s malými rozměry a nízkou hmotností
- Korekce nastavení a zavádění drátu přímo v přístroji
- Při svařování hliníku jsou dovoleny pouze svazky vložených hadic o délce do 15 m!

<b>Rychlost drátu m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Svařovací proud</b>	400 A
<b>Průměr kladek</b>	37 mm
<b>Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm</b>	302 x 176 x 196
<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Váha bez příslušenství</b>	7.5 kg

Typ	Název	Délka m	Č. zboží
miniDrive GS 10m 70qmm	miniDrive se svazkem hadic pro plynem chlazené hořáky	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70qmm		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70qmm		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70qmm		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70qmm	miniDrive se svazkem hadic pro vodou chlazené hořáky	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70qmm		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70qmm		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70qmm		25	090-005262-01125

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



## Mezipodavač ■ miniDrive

## miniDrive V+A



- miniDrive se svazkem hadic pro vodou chlazené svařovací hořáky s voltmetrem a ampérmetrem
- K provozu se svazky hadic od celkové délky 20 m je třeba zesílené čerpadlo chladicí kapaliny.
- Pohon 2 kladek pro hnací kladky 37 mm. Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Délky hadicových svazků až 25 m
- Velký akční rádius ke svařování na těžko dostupných místech
- Robustní skříň s malými rozměry a nízkou hmotností
- Korekce nastavení a zavádění drátu přímo v přístroji
- Při svařování hliníku jsou dovoleny pouze svazky vložených hadic o délce do 15 m.
- Použití funkčního hořáku s technologií X není přípustné

Rychlost drátu m/min	1 m/min - 20 m/min
Svařovací proud	400 A
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	300 x 180 x 200
Váha bez příslušenství	7.5 kg

Typ	Název	Délka m	Č. zboží
miniDrive WS 10m 70qmm V+A	miniDrive se svazkem hadic pro vodou chlazené svařovací hořáky s voltmetrem a ampérmetrem	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70qmm V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70qmm V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70qmm V+A		25	090-005396-01125

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
			Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

## URUE AL 2R miniDrive

- Sada k provedení technické úpravy z ocele na hliník

Ø drátu	1.2 mm
---------	--------

Typ	Název	Č. zboží
URUE AL 2R 10m miniDrive	Sada k provedení technické úpravy pro hliník, sestávající ze dvou kladek 37 mm, bovdeny posuvu drátu a upevňovacího materiálu	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive	Sada k technické úpravě 37 mm, 2kladkový pohon	092-007906-00015

Typ	Název	Č. zboží
RDS 2,8x6,3 10m	Spirála z kulatého drátu CrNi	092-002872-00010
RDS 2,8x6,3 15m		092-002872-00015
RDS 2,8x6,3 20m		092-002872-00020
RDS 2,8x6,3 25m		092-002872-00025

## Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed

### 0.8 mm



- Sada čtyř kladek

<b>Ø drátu</b>	0.8 mm
<b>Rozlišovací barva</b>	Bílá

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Bílá		Drážka V	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Bílá/žlutá	4	Drážka U	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Bílá/oranžová		Drážka V/rýhovaná	092-002848-00008

### 1.0 mm



- Sada čtyř kladek

<b>Ø drátu</b>	0.9 mm - 1 mm
<b>Rozlišovací barva</b>	Modrá

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Modrá		Drážka V	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Modrá/žlutá	4	Drážka U	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Modrá/oranžová		Drážka V/rýhovaná	092-002848-00010

### FE 4R 0.8-1.0MM UNI



- Univerzální kladky pro průměr drátu 0,8 - 1,0 mm
- Sada čtyř kladek

<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1 mm
<b>Rozlišovací barva</b>	Bílá/Modrá

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
FE 4R 0.8-1.0MM	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	4	092-002770-00009

### FE 4R 1.0-1.2MM UNI



- Univerzální kladky pro průměr drátu 1,0–1,2 mm
- Sada čtyř kladek

<b>Ø drátu</b>	1 mm - 1.2 mm
<b>Rozlišovací barva</b>	Modrá/ Červená

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
FE 4R 1.0-1.2MM	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	4	092-002770-00011



## Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed

### 1.2 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu

1.2 mm

Rozlišovací barva

Červená

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Červená		Drážka V	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Červená/žlutá	4	Drážka U	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Červená/oranžová		Drážka V/rýhovaná	092-002848-00012

### 1.4 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu

1.4 mm

Rozlišovací barva

Zelená

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Zelená		Drážka V	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Zelená/oranžová	4	Drážka V/rýhovaná	092-002848-00014

### 1.6 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu

1.6 mm

Rozlišovací barva

Černá

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Černá		Drážka V	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Černá/žlutá	4	Drážka U	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Černá/oranžová		Drážka V/rýhovaná	092-002848-00016

## 2.0 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

**Rozlišovací barva**

Šedá

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu mm	bal. Ks	Tvar drážky	PE	Č. zboží
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Šedá			Drážka V		092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Šedá/ oranžová	2,0	4	Drážka V/ rýhovaná	na jed- notku balení	092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

## 2.4 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

**Rozlišovací barva**

Hnědá

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu mm	bal. Ks	Tvar drážky	PE	Č. zboží
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Hnědá			Drážka V		092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/rýhy pro plněný drát	Hnědá/ oranžová	2,4	4	Drážka V/ rýhovaná	na jed- notku balení	092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000





Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed

2.8 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

Rozlišovací barva

Světle zelená

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu	bal.	Tvar drážky	PE	Č. zboží
			mm	Ks			
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Světle zelená	2,8	4	Drážka V	na jednotku balení	092-002770-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

3.2 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

Rozlišovací barva

Fialová

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu	bal.	Tvar drážky	PE	Č. zboží
			mm	Ks			
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Fialová	3,2	4	Drážka V	na jednotku balení	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165

## Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky

### FE 2DR4R



- Náhradní kladky pro ocelový drát (standardní ocelové provedení)
- Obsahuje 2 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
FE 2DR4R 0.6+0.8	Sada hnacích kladek na ocel	0.6 - 0.8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0.8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0.9 - 1.2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000843-00000
FE 2DR4R 0,9+0,9	Náhradní kladka pro ocelový drát	0,9			092-001107-00000
FE 2DR4R 1,0+1,0		1,0			092-001109-00000
FE 2DR4R 1.2+1.2		1,2			092-001111-00000
FE 2DR4R 1,4+1,4		1,4			094-015328-00000
FE 2DR4R 1,6+1,6		1,6			092-001113-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### FE 1DR2R



- Náhradní kladky pro ocelový drát (standardní ocelové provedení)
- Obsahuje 1 hnací kladku

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
FE 1DR2R 0.6+0.8	Náhradní kladka pro ocelový drát	0.6 - 0.8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0.8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1.2		094-003219-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>



## Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky

### FE/AL 2GR4R



- Náhradní přitlačné kotouče, standardní ocel

Průměr kladek

37 mm

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
FE/AL 2GR4R	Protitlakové kladky, hladké, 37 mm	2	092-000844-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### AL 2ZR4R



- Náhradní kladky pro hliníkový drát
- Obsahuje 2 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Sada hnacích kladek pro hliník	0.8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000828-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### AL 4ZR4R



- Náhradní kladky pro hliníkový drát
- Obsahuje 4 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Sada hnacích kladek pro hliník	0.8 - 1	37	4	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2			092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Dvojitá kladka, 37 mm, pro hliník	1,0			092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2			092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6			092-001118-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	306	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Pico drive 4L	090-002121-00502	303	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

### AL-Z-RO



- Náhradní kladky pro hliníkový drát

Ø drátu	0.8 mm - 1 mm
Průměr kladek	37 mm

Typ	Název	Č. zboží
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Hnací kladka, 37 mm, pro hliník	094-005428-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

### ROE 2DR4R



- Náhradní kladky na plněný drát
- Obsahuje 2 hnací kladky



■ Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Sada hnacích kladek pro plněný drát	0.8 - 0.9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	306	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Pico drive 4L	090-002121-00502	303	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189	Wega 401 M1.02 FWK	090-005227-00502	196
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189	Wega 401 M2.20 FWK	090-005228-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

ROE 2GR4R



- Náhradní přítlačné kotouče pro plněný drát

Průměr kladek

37 mm

Typ	Název	Č. zboží
ROE 2GR4R	Přítlačné kladky pro plněný drát	092-000838-00000

► Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	306	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Pico drive 4L	090-002121-00502	303	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189	Wega 401 M1.02 FWK	090-005227-00502	196
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189	Wega 401 M2.20 FWK	090-005228-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

## Podávací kladky drátu ■ Sady pro změnu vybavení

### URUE FE/AL 4R



- Změna nastavení na standardní ocel z volitelného příslušenství hliník nebo plněný drát, bez hnacích kladek
- Obsahuje 2 přítlačné kotouče a 2 distanční kroužky

**Průměr kladek**

37 mm

Typ	Název	Č. zboží
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Sada k technické úpravě, 37 mm, ocel/hliník	092-000845-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	303	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

### URUE AL 4ZR4R



- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství hliník
- Obsahuje 4 hnací kladky a 2 ozubené věnce

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Sada k technické úpravě pro hliník	0.8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304





## Podávací kladky drátu ■ Sady pro změnu vybavení

### URUE ROE 2DR4R



- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství plněný drát
- Obsahuje 2 hnací kladky, 2 přítlačné kladky a 2 ozubené věnce

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Sada k technické úpravě pro plněný drát	0.8 - 0.9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M1.02 FWK	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega 401 M2.20 FWK	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### URUE AL 4ZR4R SF



- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství hliník
- Obsahuje 4 dvojité kladky, 2 ozubené věnce a 2 distanční kroužky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Sada k technické úpravě pro hliník	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

### URUE ROE 2DR4R SF



- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství plněný drát
- Obsahuje 2 dvojité kladky, 2 ozubené věnce, 2 přítlačné kotouče a 2 distanční kroužky



Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Sada k technické úpravě pro plněný drát	0.8 - 0.9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1.2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1.4 - 1.6		092-000412-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>



■ Podávací kladky drátu ■ Přehled kapilárních trubek / vodicích trubek

**Použití a přiřazení různých kapilárních trubek a vodicích trubek**

Centrální přípojky Euro našich výrobků jsou z výroby vybaveny kapilární trubkou pro svařovací hořáky s vodicí spirálou. Jestliže používáte svařovací hořák s plastovým bovdenem, je nutná odpovídající technická příprava centrální přípojky! Používejte svařovací hořák s plastovým bovdenem s vodicí trubkou v centrální přípojce Euro! Používejte svařovací hořák s vodicí spirálou s kapilární trubkou v centrální přípojce Euro!

	Kapilární trubky	Vodicí trubky
<b>Kompaktní přístroje (přístroje s integrovaným zařízením k posuvu drátu)</b>	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000
	Kapilární trubky	Vodicí trubky
<b>Zařízení k posuvu drátu</b>	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

**Kapilára**

Typ	Název	bal. Ks	Provedení	Č. zboží
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Kapilára	5	Ø drátu ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm			Ø drátu ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm			Ø drátu ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø drátu ≤ 2,0 mm	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm			Ø drátu ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø drátu ≤ 2,0 mm	094-014667-00000

**Vodicí trubka**

Typ	Název	Č. zboží
GuideTube L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Vodicí trubka	094-019350-00000
GuideTube L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

## ■ Rozvržení svařovacích vedení pro přístroje EWM

Průřez vodiče	Dimenzování proudu při 100% ED podle normy ČSN EN 60974-9	Dimenzování proudu při 60% ED
mm <sup>2</sup>	I/A	I/A
10	100	120
16	135	170
25	180	230
35	225	290
50	285	350
70	355	450
95	430	550
120	500	640
150	580	750
185	665	850

- Přístroje EWM nemají díky svým vysokým napěťovým rezervám žádné problémy s velkou délkou vedení. Proto se u standardně nabízených délek svazků hadic nemusí provádět přizpůsobení průřezu vedení.
- Tepelné dimenzování se provádí podle normy ČSN EN 60974-9 a je založeno na údajích pro 100% svařovací proud. Intenzita proudu a další údaje o dovolené zatížení jsou vypočítávány na základě 100% hodnot se stálou efektivní hodnotou proudu.
- Doporučení svazků hadic uváděná v našich podkladech jsou založena na dlouholetých zkušenostech při používání našich přístrojů a představují hmotnostně i nákladově optimalizované doporučení. Na přání zákazníka ale lze u přístrojů používat také svazky hadic a zemnicí vodiče s většími průřezy.



## ■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazené plynem

## MIG G 7POL 50qmm



- Svazek propojovacích hadic s chlazením plynem
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000579-00002

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>

## MIG G 19POL 50qmm



- Svazek propojovacích hadic s chlazením plynem
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011451-00002

### MIG G 7POL 70qmm



- Svazek propojovacích hadic s chlazením plynem
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000580-00006

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>



## ■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazené plynem

## MIG G 19POL 70qmm



- Svazek propojovacích hadic s chlazením plynem
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez

70 mm<sup>2</sup>

Max. svařovací proud

450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-011063-00006

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>

### MIG G 7POL 95qmm



- Svazek propojovacích hadic s chlazením plynem
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití náradí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-007726-00007

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>

### MIG G 19POL 95qmm



- Svazek propojovacích hadic s chlazením plynem
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití náradí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-011091-00006

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>





## ■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou

## MIG W 7POL 50qmm



- Svazek propojovacích hadic s vodním chlazením
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 15m		15,0	094-000405-00003

## MIG W 19POL 50qmm



- Svazek propojovacích hadic s vodním chlazením
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011450-00002

**MIG W 7POL 70qmm**


- Svazek propojovacích hadic s vodním chlazením
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečně vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
		m	
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000406-00006

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>



## ■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou

### MIG W 19POL 70qmm



- Svazek propojovacích hadic s vodním chlazením
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-009082-00006

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
			Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>

### TIG W 70qmm KD 28POL



- Svazek propojovacích hadic, studený drát

<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### TIG W 70qmm HW 28POL



- Svazek propojovacích hadic, horký drát

<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### MIG W 7POL 95qmm



- Svazek propojovacích hadic s vodním chlazením
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-000407-00008

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



■ Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou

**MIG W 19POL 95qmm**



- Svazek propojovacích hadic s vodním chlazením
- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Max. svařovací proud</b>	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-009083-00006

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
			Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

**tigSpeed W AW 5POL 95qmm**



- Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídatný drát, vč. pojistky proti vytržení

<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
---------------	--------------------

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídatný drát, vč. pojistky proti vytržení	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

### MT220G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	220 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3,0	094-500050-00000
	4,0	094-500050-00004
	5,0	094-500050-00005

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>

### MT221G U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	220 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazené plynem, technologie X	3,0	094-500116-00200
	4,0	094-500116-00204
	5,0	094-500116-00205



## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

## MT221G 2 U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	220 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazené plynem, technologie X	3,0	094-500116-00300
	4,0	094-500116-00304
	5,0	094-500116-00305

## MT221G PC1-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	220 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	3,0	094-500116-00400
	4,0	094-500116-00404
	5,0	094-500116-00405



### MT221G PC2-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	220 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	3,0	094-500116-00700
	4,0	094-500116-00704
	5,0	094-500116-00705

### MT300G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3,0	094-500055-00000
	4,0	094-500055-00004
	5,0	094-500055-00005

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138



## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

## MT301G U/D



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Svařovací hořák bez technologie X vhodný k Picomig 305



<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem	3,0	094-500055-00200
	4,0	094-500055-00204
	5,0	094-500055-00205

## MT300G 2U/D



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus



<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem	3,0	094-500055-00300
	4,0	094-500055-00304
	5,0	094-500055-00305

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

**MT301G U/D-X**


- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG,	3,0	094-500117-00200
Up/Down, chlazené plynem,	4,0	094-500117-00204
technologie X	5,0	094-500117-00205

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

**MT301G 2U/D-X**


- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák pro	3,0	094-500117-00300
automaty MIG/MAG, 2 Up/	4,0	094-500117-00304
Down, chlazené plynem,	5,0	094-500117-00305
technologie X		

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140



## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

## MT301G PC1-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	3,0 4,0 5,0	094-500117-00400 094-500117-00404 094-500117-00405

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

## MT301G PC2-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	300 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	210 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	3,0 4,0 5,0	094-500117-00700 094-500117-00704 094-500117-00705

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

**MT401G EZA**


- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	400 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	260 A / 35 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3,0	094-500057-00000
	4,0	094-500057-00004
	5,0	094-500057-00005

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>157</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>157</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>

**MT401G 2U/D**


- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus



<b>Dovolené zatížení CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	400 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	260 A / 35 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem	3,0	094-500057-00300
	4,0	094-500057-00304
	5,0	094-500057-00305

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>157</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>157</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>



## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

## MT401G U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	400 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	260 A / 35 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG,	3,0	094-500118-00200
Up/Down, chlazené plynem,	4,0	094-500118-00204
technologie X	5,0	094-500118-00205

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173

## MT401G 2U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	400 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	260 A / 35 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák pro	3,0	094-500118-00300
automaty MIG/MAG, 2 Up/	4,0	094-500118-00304
Down, chlazené plynem,	5,0	094-500118-00305
technologie X		

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173

**MT401G PC1-X 3M EZA M8**


- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	400 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	260 A / 35 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	3,0	094-500118-00400
	4,0	094-500118-00404
	5,0	094-500118-00405

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

**MT401G PC1-X 3M EZA M9**


- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	400 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	260 A / 35 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Závit, proudová špička</b>	M9
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	45 °

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	3,0	094-500118-00700
	4,0	094-500118-00704
	5,0	094-500118-00705

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149





■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

**MIG15**



- Standardní svařovací hořák, 180 A/60 %

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	180 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.6 mm - 1 mm
<b>Normy</b>	EN 60 974-7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	50 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3,0	094-001175-00000
	4,0	094-001175-00004
	5,0	094-001175-00005

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>

**MIG25**



- Standardní svařovací hořák, 230 A/60 %

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	230 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	200 A / 60 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Normy</b>	EN 60 974-7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	50 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3,0	094-001102-00000
	4,0	094-001102-00004
	5,0	094-001102-00005

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>	Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>

**MIG36**



- Standardní svařovací hořák, 320 A/60 %

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	320 A / 60 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 60 %
<b>Normy</b>	EN 60 974-7
<b>Úhel ohybu hrdla hořáku</b>	50 °

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3,0	094-013388-00000
	4,0	094-000536-00004
	5,0	094-000536-00005

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>	Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>

## Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

### MT300G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	250 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M7

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	3,0	094-500058-00000
	4,0	094-500058-00004
	5,0	094-500058-00005

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

### MT300G 2U/D



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úhlu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus



<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	250 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M7

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou	3,0	094-500058-00300
	4,0	094-500058-00304
	5,0	094-500058-00305

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>



## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

## MT301W U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 100 %
------------------------------	---------------

<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 100 %
------------------------------	---------------

<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	250 A / 100 %
-------------------------------------	---------------

<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
----------------	-----------------

<b>Závit, proudová špička</b>	M7
-------------------------------	----

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazené vodou, technologie X	3,0	094-500119-00200
	4,0	094-500119-00204
	5,0	094-500119-00205

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

## MT301W 2U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 100 %
------------------------------	---------------

<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 100 %
------------------------------	---------------

<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	250 A / 100 %
-------------------------------------	---------------

<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
----------------	-----------------

<b>Závit, proudová špička</b>	M7
-------------------------------	----

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák pro auto- maty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazené vodou, technolo- gie X	3,0	094-500119-00300
	4,0	094-500119-00304
	5,0	094-500119-00305

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

**MT301W PC1-X**


- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	250 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M7

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG,	3,0	094-500119-00400
Powercontrol 1, chlazený	4,0	094-500119-00404
vodou, technologie X	5,0	094-500119-00405

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

**MT301W PC2-X**


- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	290 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	250 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M7

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG,	3,0	094-500119-00700
Powercontrol 2, chlazený	4,0	094-500119-00704
vodou, technologie X	5,0	094-500119-00705

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143



■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT450W EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	450 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	350 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Závít, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	3,0	094-500059-00000
	4,0	094-500059-00004
	5,0	094-500059-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197

**MT450W 2U/D**


- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus



<b>Dovolené zatížení CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	450 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	350 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, 2	3,0	094-500059-00300
Up/Down, chlazený vodou	4,0	094-500059-00304
	5,0	094-500059-00305

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>162</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>



**Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou**

**MT451W U/D-X**



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	450 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	350 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazené vodou, technologie X	3,0	094-500120-00200
	4,0	094-500120-00204
	5,0	094-500120-00205

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>



**MT451W 2U/D-X**


- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečně a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	450 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	350 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	3,0	094-500120-00300
	4,0	094-500120-00304
	5,0	094-500120-00305

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178



## Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

## MT451W PC1



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečně a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0.8 mm - 1.6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	3,0	094-500120-00400
	4,0	094-500120-00404
	5,0	094-500120-00405

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178

**MT451W PC2-X**


- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečně a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	450 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	350 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazená vodou, technologie X	3,0	094-500120-00700
	4,0	094-500120-00704
	5,0	094-500120-00705

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178



**Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou**

**MT550W EZA**



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	550 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	500 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	3,0	094-500060-00000
	4,0	094-500060-00004
	5,0	094-500060-00005

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	151
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114	Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120	Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

**MT550W 2U/D**



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus



<b>Dovolené zatížení CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	550 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	500 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
	m	
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou	3,0	094-500060-00300
	4,0	094-500060-00304
	5,0	094-500060-00305

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	151
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**MT551W U/D-X**


- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	550 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	500 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazené vodou, technologie X	3,0	094-500121-00200
	4,0	094-500121-00204
	5,0	094-500121-00205

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## ■ Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

## MT551W 2U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	550 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	500 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazené vodou, technologie X	3,0	094-500121-00300
	4,0	094-500121-00304
	5,0	094-500121-00305

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### MT551W PC1-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	550 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	500 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	3,0	094-500121-00400
	4,0	094-500121-00404
	5,0	094-500121-00405

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### MT551W PC2-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

<b>Dovolené zatížení CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení M21</b>	550 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení Impuls M21</b>	500 A / 100 %
<b>Ø drátu</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Závit, proudová špička</b>	M9

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	3,0	094-500121-00700
	4,0	094-500121-00704
	5,0	094-500121-00705

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>





**Svařovací hořák WIG ■ Chlazené plynem**

**TIG 150 GD**



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

<b>Dovolené zatížení DC-</b>	150 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení AC</b>	105 A / 35 %
<b>Ø elektrody</b>	1 mm - 2.4 mm

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4,0	394-512291-00600
	8,0	394-512291-00608

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
			Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

**TIG 200 GD**



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

<b>Dovolené zatížení DC-</b>	200 A / 35 %
<b>Dovolené zatížení AC</b>	140 A / 35 %
<b>Ø elektrody</b>	1.6 mm - 3.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4,0	394-510981-00600
	8,0	394-510981-00608

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

## Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

### TIG 260 WD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

<b>Dovolené zatížení DC-</b>	260 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení AC</b>	185 A / 100 %
<b>Ø elektrody</b>	1 mm - 3.2 mm
<b>Průtok plynu</b>	10 l/min - 20 l/min

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4,0	394-510990-00600
	8,0	394-510990-00608

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### TIG 450 WD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

<b>Dovolené zatížení DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení AC</b>	280 A / 100 %
<b>Ø elektrody</b>	1.6 mm - 4.8 mm

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4,0	394-510993-00600
	8,0	394-510993-00608

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>

### TIG 450SC WD HFL



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Supercool / varianta hořáku se zvýšeným výkonem
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

<b>Dovolené zatížení DC-</b>	450 A / 100 %
<b>Dovolené zatížení AC</b>	320 A / 100 %
<b>Ø elektrody</b>	1.6 mm - 4.8 mm

Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4,0	394-511016-10600
	8,0	394-511016-10608

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>



## Svařovací hořák WIG ■ Chlazení vodou

## TIG 450 WD CW 12P 2T UD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného drátu
- Nastavení svařovacího proudu
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Výměnná vodící spirála/bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Keramická povrchová úprava opory drátu (kromě pružného držáku)
- Přívod drátu integrovaný do rukojeti
- Úhel podávání drátu závisí na příslušné aplikaci!

Dovolené zatížení DC- 400 A / 100 %

Dovolené zatížení AC 280 A / 100 %

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30°	3,0	094-500091-10203
		4,0	094-500091-10200
	39°	3,0	094-500092-10203
		4,0	094-500092-10200
	42°	3,0	094-500093-10203
		4,0	094-500093-10200
	flex.	3,0	094-500094-10203
		4,0	094-500094-10200

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>

## TIG 450 WD HW 12P 2T UD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného a horkého drátu
- Nastavení svařovacího proudu
- Výměnná vodící spirála/bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Keramická povrchová úprava opory drátu (kromě pružného držáku)
- Přívod drátu a elektrické vedení horkého drátu integrované do rukojeti
- Úhel podávání drátu závisí na příslušné aplikaci!

Dovolené zatížení DC- 400 A / 100 %

Dovolené zatížení AC 280 A / 100 %

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	30°	3,0	094-500095-10203
		4,0	094-500095-10200
	39°	3,0	094-500096-10203
		4,0	094-500096-10200
	42°	3,0	094-500097-10203
		4,0	094-500097-10200
	flex.	3,0	094-500098-10203
		4,0	094-500098-10200

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

## Svařovací hořák WIG ■ tigSpeed

### comfyTig 18-1 CW



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného drátu
- Zdokonalená obsluha díky rukojeti hořáku MIG/MAG
- Minimální změna při přestavbě z MIG/MAG na svařování studeným nebo horkým drátem
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojitě tlačítko
- Výměnná vodící spirála/bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Keramická povrchová úprava opory drátu (kromě pružného držáku)
- Přívod drátu integrovaný do rukojeti
- Jen ve spojení s ewm tigSpeed!

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30 °	3,0	094-500142-00603
		4,0	094-500142-00600
	39 °	3,0	094-500143-00603
		4,0	094-500143-00600
	42 °	3,0	094-500144-00603
		4,0	094-500144-00600
	flex.	3,0	094-500145-00603
		4,0	094-500145-00600

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>

### comfyTig 18-1 HW



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného a horkého drátu
- Zdokonalená obsluha díky rukojeti hořáku MIG/MAG
- Minimální změna při přestavbě z MIG/MAG na svařování studeným nebo horkým drátem
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojitě tlačítko
- Výměnná vodící spirála/bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Keramická povrchová úprava opory drátu (kromě pružného držáku)
- Přívod drátu a elektrické vedení horkého drátu integrované do rukojeti
- Jen ve spojení s ewm tigSpeed!

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Délka svazku hadic m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	30 °	3,0	094-500146-00603
		4,0	094-500146-00600
	39 °	3,0	094-500147-00603
		4,0	094-500147-00600
	42 °	3,0	094-500148-00603
		4,0	094-500148-00600
	flex.	3,0	094-500149-00603
		4,0	094-500149-00600

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>



■ Plazmové svařovací hořáky ■ Chlazení vodou

PWH 100



- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Vyšší zatížení plazmových trysek díky optimalizaci chladicího systému
- Snížení provozních nákladů, dlouhá životnost plazmových trysek díky velkoplošnému upínacímu kuželu bez závitů v tělese hořáku a dalšímu odváděním tepla plynovou čoučkou, přiléhající k plazmové trysce
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Dovolené zatížení DC-	100 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	80 A / 100 %
Dovolené zatížení DC+	35 A / 100 %
Délka svazku hadic	3 m

Název	Č. zboží
Plazmový ruční svařovací hořák bez nastavovací měrky	094-008232-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	262	microplasma 50	090-007012-00501	262
			Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

PWH 150



- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Vyšší zatížení plazmových trysek díky optimalizaci chladicího systému
- Snížení provozních nákladů, dlouhá životnost plazmových trysek díky velkoplošnému upínacímu kuželu bez závitů v tělese hořáku a dalšímu odváděním tepla plynovou čoučkou, přiléhající k plazmové trysce
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Dovolené zatížení DC-	150 A / 60 %
Dovolené zatížení AC	120 A / 60 %
Dovolené zatížení DC+	50 A / 60 %
Délka svazku hadic	4 m

Název	Č. zboží
Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008783-00000

## ■ Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku

### HASE XX1



- Nastavení délky odlehčovacího ramene
- Akční rádius umožňuje změnu pomoci úhlu sklonu
- Integrovaný držák hořáku
- Dostupné pro všechny nemodulární nekompaktní přístroje se zařízením k posuvu drátu drive 4 / drive 41 a drive 4X / drive 4L / drive 41L

Typ	Název	Provedení	Č. zboží
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1		Pro alpha Q, Phoenix, Taurus s drive 4X, drive 4L a drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Pro Wega 401 se systémem drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401	Sada: Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku (jen z výroby)	Pro Wega 401 se systémem drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Pro Wega 501, Wega 601 se systémem drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Pro Wega 501, Wega 601 se systémem drive 41	092-007926-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203



■ Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

**RG10**



- Dálkový ovladač pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus, nastavení rychlosti drátu a svařovacího napětí
- Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí
- Plastová skříň s přidržovací sponou, 19pólová přívodní přípojka
- Lehké robustní provedení a snadná manipulace
- Korekce napětí -10 V až +10 V
- Plynulé nastavení rychlosti drátu (0,5 - 24 m/min)
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m
- Pro přístroje řady alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

**Rozměry v mm**

260 x 147 x 75

**Délka kabelu**

5

Typ	Název	Č. zboží
RG10 19POL	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí	090-008108-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



**R10**


- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přídržovací spona a magnet, 19pólová přípojná zásuvka

<b>Rozměry v mm</b>	180 x 100 x 70	
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>Č. zboží</b>
R10 19POL	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, korekce svařovacího napětí	090-008087-00502

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



■ Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

RG11



- Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí
- Plastová skříň s přidržovací sponou, 19pólová přívodní přípojka
- Lehké robustní provedení a snadná manipulace
- Plynulé nastavení svařovacího napětí (10 - 50 V)
- Plynulé nastavení rychlosti drátu (0,5 - 24 m/min)
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m
- Pro Taurus Basic

**Rozměry v mm** 260 x 147 x 75

**Délka kabelu** 5

Typ	Název	Č. zboží
RG11 19POL 5M	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí	090-008107-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	151
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

R11



- Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 19pólová přípojná zásuvka
- Pro Taurus Basic

**Rozměry v mm** 180 x 100 x 70

Typ	Název	Č. zboží
R11 19POL	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí	090-008601-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	151
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

**R20**


- Dálkový ovladač, přepínání programů
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přídržovací spona a magnet, 19pólová přípojná zásuvka
- Přepnutí a zobrazení až 10 svařovacích programů
- Pro alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert a Taurus Synergic S

<b>Rozměry v mm</b>	260 x 147 x 75	
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>Č. zboží</b>
R20 19POL	Dálkový ovladač, přepínání programů	090-008263-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



■ Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

R40



- Přepínání mezi standardním svařováním MIG a svařováním impulsním elektrickým obloukem MIG
- Zapnutí nebo vypnutí funkce Superpuls
- Nelze použít spolu s dvojitým posuvem drátu nebo se dvěma samostatnými zařízeními k posuvu drátu!
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 7pólová přípojná zásuvka
- Pro alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert a Taurus Synergic S

Rozměry v mm 260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
R40 7POL	Dálkový ovladač, 16 programů	090-008088-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**R50**


- S dálkovým ovladačem R50 7POL lze každé zařízení Taurus Synergic S, Phoenix a alpha Q vybavit druhým mobilním ovládáním.
- Všechny funkce, které jsou k dispozici na podavači drátu, lze nastavovat přímo na pracovišti prostřednictvím R50 7POL mobilně až ze vzdálenosti 60 m.
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přídržovací spona a magnet, 7pólová přípojná zásuvka

Typ	Název	Č. zboží
R50 7POL	Dálkový ovladač, kompletní rozsah funkcí	090-008776-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



■ Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

**RCX Expert 2.0**



- Dálkový ovladač řízení Expert 2.0
- Předem instalovaný přívodní kabel

**Rozměry v mm**

310 x 230 x 110

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
RCX Expert 2.0 2M	Dálkový ovladač řízení Expert 2.0	2,0	090-008808-00002
RCX Expert 2.0 5M		5,0	090-008808-00005
RCX Expert 2.0 10M		10,0	090-008808-00010
RCX Expert 2.0 15M		15,0	090-008808-00015

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



## ■ Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

RT1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet

<b>Rozměry v mm</b>	180 x 100 x 70	
<b>Váha</b>	1.2 kg	
<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>Č. zboží</b>
RT1 19POL	Dálkový ovladač, proud	090-008097-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225





## ■ Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

### RTG1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m nebo 10 m
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro přístroje řady Tetrax, Picotig 200 AC/DC a Stick

#### Rozměry v mm

180 x 100 x 70

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
RTG1 19POL 5m	Dálkový ovladač, proud	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	212
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	212
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	212
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	212
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	212
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrax 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrax 551 FW	090-000131-00502	225

### RTP1



- Dálkový ovladač, doba pulsu, bodování a prodlevy je plynule nastavitelná.
- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Pulsní/bodové/běžné svařování
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přídržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrax a Picotig 200 AC/DC

#### Rozměry v mm

260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
RTP1 19POL	Dálkový ovladač, funkce bodování/pulsování	090-008098-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	220

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrax 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrax 551 FW	090-000131-00502	225

**RTP2**


- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Pulsní/bodové/běžné svařování
- Frekvence a čas bodového svařování plynule nastavitelné.
- Hrubé nastavení frekvence cyklu.
- Poměr pulsů a prodlev (vyvážení) nastavitelný v rozmezí 10 % až 90 %.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrax a Picotig 200 AC/DC

**Rozměry v mm**

260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
RTP2 19POL	Dálkový ovladač, funkce bodování/pulsování	090-008099-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

**RTP3**


- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Dálkový ovladač, pulsni/bodové SpotArc/běžné svařování
- Frekvence a čas bodového svařování plynule nastavitelné.
- Hrubé nastavení frekvence cyklu.
- Poměr pulsů a prodlev (vyvážení) nastavitelný v rozmezí 10 % až 90 %.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrax a Picotig 200 AC/DC

**Rozměry v mm**

260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
RTP3 spotArc 19POL	Dálkový ovladač spotArc, funkce bodování/pulsování	090-008211-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>



## ■ Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

### RTAC1



- Balance AC (poměr pozitivní/negativní polovlny) nastavitelná v rozmezí +15 % až -15 %.
- Frekvence AC svařovacího proudu plynule nastavitelná.
- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přídržovací spona a magnet
- Pro všechny přístroje Tetrix AC/DC (kromě Tetrix 230 AC/DC)

Rozměry v mm 260 x 147 x 75

Typ	Název	Rozměry v mm mm	Č. zboží
RTAC1 19POL	Dálkový ovladač, proud/balance/ kmitočet	260 x 147 x 75	090-008197-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>

### RT PWS 1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Přepínač polarity, vhodný pro přístroje s funkcí PWS.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro všechny přístroje Tetrix AC/DC (kromě Tetrix 230 AC/DC), Pico 300 cel PWS a Pico 350 cel puls PWS

Rozměry v mm 180 x 100 x 70

Typ	Název	Č. zboží
RT PWS1 19POL	Dálkový ovladač, svislý svar, proud, obrácení polarity	090-008199-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>	Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>273</b>	Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>

**FR AW1**


- Dálkový ovladač pro systémy studených a horkých drátů WIG (Tetrix AW)
- Nutné volitelné příslušenství ASM FR AW1!
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet

Typ	Název	Č. zboží
FR AW1	Dálkový ovladač	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Možnosti připojení dálkového ovladače pro Tetrix drive 4L	092-008765-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
FR AW1	090-008765-00000	<b>373</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

**RTG U/D 12POL 5m**


- Dálkový ovladač pro systém tigSpeed
- Všechny parametry nastavitelné přímo na pracovišti
- Plastová skříň s přidržovací sponou, 19pólová přípojná zásuvka
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m

Typ	Název	Č. zboží
RTG U/D 12POL 5m	Dálkový ovladač	094-019921-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>



## ■ Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

### RTF1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Proces svařování start/stop
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti

Délka kabelu 5

Typ	Název	Č. zboží
RTF1 19POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud, s přívodním kabelem	094-006680-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	271	Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271	Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Pico 300 cel	090-002043-00502	273	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225

### FR21



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro přístroje řady Microplasma

Délka kabelu 5

Typ	Název	Č. zboží
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	263	microplasma 20	090-007010-00501	262
			microplasma 50	090-007012-00501	262

**RT50**


- Přístroje se 7pólovou přípojkou mohou být vybaveny druhým mobilním ovládáním – dálkovým ovladačem RT50 7POL
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 7pólová přípojná zásuvka

<b>Rozměry v mm</b>	115 x 235 x 300
---------------------	-----------------

Typ	Název	Č. zboží
RT50 7POL	Dálkový ovladač, kompletní rozsah funkcí	090-008793-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

**RG13**


- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti

<b>Délka kabelu</b>	5
---------------------	---

Typ	Název	Č. zboží
RG13 RS-453	Dálkový ovladač, proud	090-008113-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>



■ Dálkový ovladač ■ Plazma

FRP10



- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Microplasma

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
FRP10 14POL 5m	Dálkový ovladač, funkce bodování/ pulsování	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		10,0	090-008002-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

FRP15



- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Microplasma

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
FRP15 14POL 5m	Dálkový ovladač, pulsování	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		10,0	090-008045-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>



## ■ Dálkový ovladač ■ Přívodní kabel

### RA5 19POL



Typ	Název	Č. zboží
RA5 19POL 5m	Přívodní kabel	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	RTP2 19POL	090-008099-00000	<b>371</b>
R10 19POL	090-008087-00502	<b>363</b>	RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	<b>371</b>
R11 19POL	090-008601-00502	<b>364</b>	RT PWS1 19POL	090-008199-00000	<b>372</b>
R20 19POL	090-008263-00000	<b>365</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
RT1 19POL	090-008097-00000	<b>369</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
RTAC1 19POL	090-008197-00000	<b>372</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
RTP1 19POL	090-008098-00000	<b>370</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### RV 19POL



Typ	Název	Č. zboží
RV 19POL 5m	Prodlužovací kabel	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
RG10 19POL	090-008108-00000	<b>362</b>	RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	<b>370</b>
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	<b>364</b>	RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	<b>370</b>
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	<b>374</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### FRV 7POL



Typ	Název	Č. zboží
FRV 7POL 0.5m	Prodloužení přípojovacího kabelu	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
R40 7POL	090-008088-00000	<b>366</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
R50 7POL	090-008776-00000	<b>367</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
			Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>



## Chladicí přístroje ■ Cool-Serie

### cool35 U31



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	800 W (1l/min)
<b>Čerpané množství</b>	5 l/min
<b>Objem nádrže</b>	4.5 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	650 x 270 x 225
<b>Váha chladicího modulu</b>	15 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool35 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008235-00502
6x cool35 U31	Jednotka balení 6 ks cool35 U31	6	na jed. balení	092-015295-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### cool40 U31



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	800 W (1l/min)
<b>Čerpané množství</b>	5 l/min
<b>Objem nádrže</b>	4 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Váha chladicího modulu</b>	14 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool40 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008593-00502
6x cool40 U31	Jednotka balení 6 ks cool40 U31	6	na jed. balení	092-015283-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>	Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>			

### cool41 U31



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	800 W (1l/min)
<b>Čerpané množství</b>	5 l/min
<b>Objem nádrže</b>	4 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Váha chladicího modulu</b>	18.4 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool41 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008600-00502
6x cool41 U31	Jednotka balení 6 ks cool41 U31	6	na jed. balení	092-015291-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>

### cool50 U40



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro kompaktní přístroje (TKM).
- Od celkové délky svazku hadic 30 m, popř. pro přístroje s dodatečným miniDrive od 20 m, doporučujeme použít chladicí modul s výkonnějším čerpadlem
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	1000 W (1l/min)
<b>Čerpané množství</b>	5 l/min
<b>Objem nádrže</b>	5 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Váha chladicího modulu</b>	16,5 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool50 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008598-00502
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	na jed. balení	092-015332-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

### cool50-2 U40



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro nekompaktní přístroje (TDM).
- Od celkové délky svazku hadic 30 m, popř. pro přístroje s dodatečným miniDrive od 20 m, doporučujeme použít chladicí modul s výkonnějším čerpadlem
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	1000 W (1l/min)
<b>Čerpané množství</b>	5 l/min
<b>Objem nádrže</b>	5 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Váha chladicího modulu</b>	16.5 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149



## ■ Chladicí přístroje ■ Cool-Serie

## cool50 U42



- Chladicí modul s výkonnějším čerpadlem pro svařovací hořák s vodním chlazením od délky svazku hadic 20 m
- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro kompaktní přístroje (TKM).
- Použití do celkové délky svazku hadic 60 m pro přístroje se samostatným podavačem drátu s přídatným/bez přídatného miniDrive a do celkové délky svazku hadic 30 m pro kompaktní přístroje s přídatným miniDrive
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	1000 W
<b>Čerpané množství</b>	20 l/min
<b>Objem nádrže</b>	5 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	4.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Váha chladicího modulu</b>	17 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50 U42	Chladicí modul se zesíleným čerpadlem	090-008797-00502

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

## cool50-2 U42



- Chladicí modul s výkonnějším čerpadlem pro svařovací hořák s vodním chlazením od délky svazku hadic 20 m
- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro nekompaktní přístroje (TDM).
- Použití do celkové délky svazku hadic 60 m pro přístroje se samostatným podavačem drátu s přídatným/bez přídatného miniDrive a do celkové délky svazku hadic 30 m pro kompaktní přístroje s přídatným miniDrive
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	1000 W
<b>Čerpané množství</b>	20 l/min
<b>Objem nádrže</b>	5 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	4.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Váha chladicího modulu</b>	17 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50-2 U42	Chladicí modul se zesíleným čerpadlem	090-008796-00502

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

**cool71 U42**


- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro alpha Q 330 a Tetrrix 150 Plasma
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	1500 W (2l/min)
<b>Čerpané množství</b>	20 l/min
<b>Objem nádrže</b>	7 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	4.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Váha chladicího modulu</b>	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool71 U42	Chladicí modul s rotačním čerpadlem a zesíleným chlazením	090-008201-00502

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

**cool71 U43**


- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro alpha Q 330 a Tetrrix 150 Plasma
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

<b>Chladicí výkon</b>	1200 W (1l/min)
<b>Čerpané množství</b>	5 l/min
<b>Objem nádrže</b>	7 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Váha chladicího modulu</b>	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool71 U43	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
			Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

**UK 500**


- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky

<b>Chladicí výkon</b>	1200 W
<b>Objem nádrže</b>	7 l
<b>Výstupní tlak chladicí kapaliny</b>	3.5 bar
<b>Rozměry chladicího modulu v mm</b>	485 x 390 x 385
<b>Síťové napětí</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)

Typ	Název	Váha chladicího modulu	Rozměry chladicího modulu v mm	Síťové napětí	Č. zboží
		kg	mm		
UK 500		21	485 x 390 x 385	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S	Chladicí zařízení	24	535 x 390 x 385	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	263	microplasma 20	090-007010-00501	262
			microplasma 50	090-007012-00501	262



■ Chladicí přístroje ■ Cirkulační chladicí přístroje

RK



- Při použití hořáku větších než 150 A je nezbytné cirkulační chladicí zařízení se zesíleným čerpadlem!
- Výkonný cirkulační chladič s plně tepelným motorovým kompresorem
- Regulace teploty a indikace LED
- Přípojky vzadu
- Výkonné čerpadlo, snímač tlaku, čerpadlo a ventilátor s tepelným ovládním
- Vypouštěcí ventil chladiva a ukazatel hladiny chladiva

Typ	Název	Váha chladicího modulu	Rozměry chladicího modulu v mm	Objem nádrže	Chladicí výkon		Síťové napětí	Č. zboží
		kg	mm	l	W	V		
RK 1	Cirkulační chladič	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230		094-002283-00000
RK 2					2000			094-002284-00000
RK 3					2700			094-002285-00000
RK 2.1	Cirkulační chladicí zařízení se zesíleným čerpadlem 8 barů	85	750 x 450 x 500	15,0	2000	1 x 230		094-002284-02000
RK 3.1					2700			094-002285-02000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>	Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

Typ	Název	Č. zboží
TYP1	Zkoušečka koncentrace nemrznoucí kapaliny	094-014499-00000

## ■ Chladicí přístroje ■ Chladicí prostředek

### KF 9,3 l



Obsah		9,3 l	
Typ	Název	Bod tuhnutí °C	Č. zboží
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	-10,0	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Chladicí kapalina (-20 °C), 9,3 l	-20,0	094-006256-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
6x cool35 U31	092-015295-00502	<b>378</b>
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>378</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>378</b>
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
cool35 U31	090-008235-00502	<b>378</b>
cool40 U31	090-008593-00502	<b>378</b>
cool41 U31	090-008600-00502	<b>378</b>
cool50-2 U40	090-008603-00502	<b>379</b>
cool50-2 U42	090-008796-00502	<b>380</b>
cool50 U40	090-008598-00502	<b>379</b>
cool50 U42	090-008797-00502	<b>380</b>
cool71 U42	090-008201-00502	<b>381</b>
cool71 U43	090-008220-00502	<b>381</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 405 Basic TKW	090-005438-00502	<b>151</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

### DFK10



Typ	Název	Č. zboží
DKF 23E-10	Deionizovaný chladicí prostředek, 10 l, bez nemrznoucí směsi, pro cirkulační chladicí přístroje	094-001504-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
RK 1	094-002283-00000	<b>382</b>
RK 2	094-002284-00000	<b>382</b>

Typ	Č. zboží	Strana
RK 2.1	094-002284-02000	<b>382</b>
RK 3	094-002285-00000	<b>382</b>
RK 3.1	094-002285-02000	<b>382</b>





**■ Chladicí přístroje ■ Chladicí prostředek**

**KF 200 I**



Obsah		200 l	
Typ	Název	Bod tuhnutí °C	Č. zboží
KF 23E-200, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 200 l	-10,0	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Chladicí kapalina (-20 °C), 200 l	-20,0	094-006256-00001

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
6x cool35 U31	092-015295-00502	<b>378</b>
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>378</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>378</b>
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
cool35 U31	090-008235-00502	<b>378</b>
cool40 U31	090-008593-00502	<b>378</b>
cool41 U31	090-008600-00502	<b>378</b>
cool50-2 U40	090-008603-00502	<b>379</b>
cool50-2 U42	090-008796-00502	<b>380</b>
cool50 U40	090-008598-00502	<b>379</b>
cool50 U42	090-008797-00502	<b>380</b>
cool71 U42	090-008201-00502	<b>381</b>
cool71 U43	090-008220-00502	<b>381</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

## Přeprava na transportním vozíku

Dále najdete přehledy, které lahve ochranného plynu můžete přepravovat na kterém našem transportním vozíku nebo svařovacích přístrojích:



### Přiřazení

Transportní vozík	Trolley 35-1	Trolley 35.2-2	Trolley 38-2 E	Trolley 55-5	Trolley 75-2	Trolley 70-3	Trolley 70-3 DF
<b>Lahve ochranného plynu do 200 barů</b>							
10 l	●	●	●	●	●	●	-
20 l	●	●	●	●	●	●	●
50 l	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. výška lahve ochranného plynu v mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. průměr v mm	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		
<b>Lahve ochranného plynu do 300 barů</b>							
10 l	●	●	●	●	●	●	-
20 l	●	●	●	●	●	●	●
33 l	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 l	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. výška lahve ochranného plynu v mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. průměr v mm	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		



**Ze zásady platí: Při transportu dodržujte příslušná bezpečnostní ustanovení! Podrobné bezpečnostní pokyny najdete v příslušných návodech k obsluze svařovacích přístrojů a transportních vozíků.**

Transport jeřáby a provoz v zavěšeném stavu není u lahví ochranného plynu přípustný.



## Transportní vozík ■ Řada Trolley

### Trolley 35-1



- Transportní vozík
- Pevná a stabilní konstrukce
- Pro Picomig 180, Picotig 200/200 MV, Tetrax 200, Pico 180 a Pico 220
- K přepravě jednoho proudového zdroje a jedné plynové lahve

**Rozměry transportních vozíků v mm** 515 x 585 x 1160

**Váha transportních vozíků** 20 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolley 35-1	Transportní vozík pro proudový zdroj, lahev ochranného plynu 10 l až 33 l	090-008629-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	271	Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272	Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83	Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

### Trolley 35.2-2



- Transportní vozík
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve
- Způsobilý k přemístění jeřábem (potřebné volitelné příslušenství ON CS Trolley 35.2-2)

**Rozměry transportních vozíků v mm** 600 x 580 x 1200

**Váha transportních vozíků** 33 kg

Typ	Název	bal.	PE	Č. zboží
Trolley 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	1 Ks	za ks	090-008296-00000
6x Trolley 35.2-2	Jednotka balení 6 ks Trolley 35.2-2	6 Prodejní jednotka	na jednotku balení	092-015282-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84	Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128	Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86	Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130	Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235	Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139	Tetrax 300 TM	090-000125-00502	220

### Trolly 38-2 E



- Transportní vozík
- Pro systémy Tetrax 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC a Tetrax 230, 300 AC/DC
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve

**Rozměry transportních vozíků v mm** 818 x 533 x 1233

**Váha transportních vozíků** 35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolly 38-2 E	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008270-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>	Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### Trolly 55-5



- Transportní vozík
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve

**Rozměry transportních vozíků v mm** 1015 x 505 x 1105

**Váha transportních vozíků** 35 kg

Typ	Název	Provedení	Č. zboží
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	montované	090-008632-00000
Trolly 55-5 DM	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	demontované	090-008632-00001

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>155</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>	Tetrax 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>	Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>	Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>



## ■ Transportní vozík ■ Řada Trolley

### ON TR Trolley 55-5



Typ	Název	Č. zboží
ON TR Trolley 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>387</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>387</b>

### ON PS Trolley 55-5 drive 4/4L



- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360°
- Pro systém drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic na vozíku Trolley 55-5

Typ	Název	Č. zboží
ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X	Otočná konzola	092-002712-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>387</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>387</b>

### Trolley 75-2



- Transportní vozík
- Pro alpha Q 330
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve

**Rozměry transportních vozíků v mm** 980 x 505 x 990

**Váha transportních vozíků** 34 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolley 75-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008176-00001
Trolley 75-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	090-008176-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

**TROLLY 70-3 DF**


- Transportní vozík
- Pro řadu přístrojů Tetrrix Plasma
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, tří modulů a dvou plynových lahví

<b>Rozměry transportních vozíků v mm</b>	1050 x 500 x 1325
<b>Váha transportních vozíků</b>	50 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolley 70-3 DF	Transportní vozík pro proudový zdroj, 2 moduly, 2 lahve ochranného plynu 20 l až 50 l	090-008159-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

**ON Trolley Picomig**


Typ	Název	Č. zboží
ON Trolley Picomig	Trolley Picomig 180 s držákem pro cívku drátu 300 mm	092-000312-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>



## ■ Drážkování ■ GT 600 SKK95

### GT 600 SKK95



- Hořák k drážkování kovů s využitím stlačeného vzduchu
- Vhodné pro uhlíkové elektrody kulaté Ø 3–10 mm, ploché (šířka 10/16 mm; tloušťka 5 mm)
- Vysoce pevné, tepelně izolované držadlo
- Otočná tryska
- Vhodné uhlíkové elektrody najdete v ceníku v kapitole Příslušenství!

<b>Max. svařovací proud</b>	600 A
<b>Délka svazku hadic</b>	3 m

Typ	Název	Ø elektrody	Délka svazku hadic	bal.	Max. svařovací proud	Max. svařovací proud	Č. zboží
		mm	m	Ks	A	A	
GT 600 SKK95	Drážkovací hořák	3 - 10	3,0	1	600	–	094-016099-00000
	ABIARC Ø 4 mm, 250 A	4,0			250	250	097-003239-00000
	ABIARC Ø 5 mm, 300 A	5,0			300	300	097-003240-00000
	ABIARC Ø 6,5 mm, 400 A	6,5	–	50	400	400	097-003241-00000
	ABIARC Ø 8 mm, 500 A	8,0			500	500	097-003242-00000
	ABIARC Ø 9,5 mm, 600 A	9,5			600	600	097-003243-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
GT 600 SKK95	094-016099-00000	390
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225



## Svářečské příslušenství ■ Zemní kabely

### WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K



Max. svařovací proud	160 A
Průřez	25 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	9 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK25mm <sup>2</sup> 230A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000593-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

### WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K



Max. svařovací proud	200 A
Průřez	35 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000594-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

### WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K



Max. svařovací proud	400 A
Průřez	50 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000597-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>



## Svářečské příslušenství ■ Zemní kabely

WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/K

Max. svařovací proud	400 A
Průřez	70 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000596-00000

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157	Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
			Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197

**WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/K**


<b>Max. svařovací proud</b>	600 A
<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm
<b>Vlastnosti</b>	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK95mm <sup>2</sup> 550A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000595-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>155</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

**WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K**


<b>Max. svařovací proud</b>	150 A
<b>Průřez</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	9 mm
<b>Vlastnosti</b>	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

**WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K**


<b>Max. svařovací proud</b>	170 A
<b>Průřez</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Zemnicí kabel	094-005801-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>



## Svářečské příslušenství ■ Zemnicí kabely

WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K

Max. svařovací proud	200 A
Průřez	25 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	9 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK25mm <sup>2</sup> 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	263	microplasma 50	090-007012-00501	262
microplasma 20	090-007010-00501	262	Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
			Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

WK35mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K

Max. svařovací proud	250 A
Průřez	35 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	13 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Pico 180 puls	090-002003-00502	271	Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
			Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K

Max. svařovací proud	300 A
Průřez	50 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	13 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

**WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z**


<b>Max. svařovací proud</b>	400 A
<b>Průřez</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm
<b>Vlastnosti</b>	Svorka s křídlatou maticí

Typ	Název	Č. zboží
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>157</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>

**WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z**


<b>Max. svařovací proud</b>	500 A
<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm
<b>Vlastnosti</b>	Svorka s křídlatou maticí

Typ	Název	Č. zboží
WK95mm <sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



**■ Svářečské příslušenství ■ Držák elektrod**

**EH 16qmm 4m**



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

<b>Max. svařovací proud</b>	150 A
<b>Průřez</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	9 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 16qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

**EH 16qmm 4m**



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

<b>Průřez</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 16qmm 4m	Držák elektrod	094-005800-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>

**EH 25qmm 4m**



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

<b>Max. svařovací proud</b>	200 A
<b>Průřez</b>	25 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	9 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 25qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000017-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

**EH 35qmm 4m**



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

<b>Max. svařovací proud</b>	250 A
<b>Průřez</b>	35 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 35qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>	Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
			Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>



### EH 50qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

<b>Max. svařovací proud</b>	300 A
<b>Průřez</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>





## Svářečské příslušenství ■ Držák elektrod

## EH 70qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Max. svařovací proud	400 A
Průřez	70 mm <sup>2</sup>
Ø kabelové zástrčky	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 70qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000011-00000

## Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120	Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
			Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241

### EH 95qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

<b>Max. svařovací proud</b>	500 A
<b>Průřez</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Ø kabelové zástrčky</b>	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 95qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000010-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>



**■ Svářečské příslušenství ■ Redukční ventil**

**DM 842 Ar/CO2 230bar**



- Redukční ventil s manometrem
- Vyrobeno podle ČSN EN ISO 2503
- Maximální vstupní tlak 230 bar
- Jednostupňové
- Plynulé nastavení s vysokou přesností
- Bezpečnostní manometr se zobrazením tlaku nebo průtoku (bar/psi nebo litry za minutu)
- S uzavíracím ventilem

**Výstupní tlak chladicí kapaliny**

230 bar

**Druh plynu**

Argon/CO2/směsný plyn

Typ	Název	Č. zboží
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D		394-002910-00030
DM 801 Ar/CO2 230bar 15l UK		394-002911-00015
DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK		394-002911-00030

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Pico 160	090-002128-00502	268
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269
Pico 162 MV	090-002042-00502	270
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
RG13 RS-453	090-008113-00000	375
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	270
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**DM 200 D F1**


- Jednostupňový regulátor tlaku s plovákovým ukazatelem k měření průtoku

**Výstupní tlak chladicí kapaliny**

200 bar

Typ	Název	Druh plynu	Č. zboží
Tigex Ar/Mix 200 bar 5l/min		Argon / Mix	094-001812-00001
Tigex N/H2 T 200bar 20l G3/8"L	Redukční ventil na tlakové lahvi, průtokoměr	Argon/H2 (ochranný plyn)	094-001813-00001
Tigex AR/MIX 200bar 20l G1/4"		Argon / Mix	094-001980-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

**DMHD AR**


- Jednostupňový redukční ventil k měření tlaku
- Regulátor např. před jednotkami k dávkování plynu

**Výstupní tlak chladicí kapaliny**

10 bar

200 bar

**Druh plynu**

Argon / Mix

Typ	Název	Č. zboží
Maxex AR/MIX 200bar 30m <sup>3</sup> G1/4"	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

**DMHD H2**


- Jednostupňový redukční ventil k měření tlaku
- Regulátor např. před jednotkami k dávkování plynu

**Výstupní tlak chladicí kapaliny**

10 bar

200 bar

**Druh plynu**

H2

Typ	Název	Č. zboží
Maxex Hydrogen 200bar 30m <sup>3</sup> G3/8"L	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000001-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>



**Svářečské příslušenství**

**Jednotky k dávkování plynu pro přístroje Tetrix Plasma bez digitální regulace plynu**

**GDE2**



- Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry
- Ochranný plyn: 1 - 16,5 l/min
- Plyn pro pomocný elektrický oblouk: 0,4–5,2 l/min

Typ	Název	Č. zboží
GDE2	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-008077-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

**GDE2.1**



- Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry
- Ochranný plyn: 1 - 16,5 l/min
- Plyn pro pomocný oblouk: 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Název	Č. zboží
GDE2.1	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-508077-01033

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

**GDE3**


- Dávkovací jednotka plynu se 3 objemovými plynoměry
- Ochranný plyn: 1 - 16,5 l/min
- Plyn pro pomocný oblouk: 0,4 - 5,2 l/min a 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Název	Č. zboží
GDE3	Dávkovací jednotka plynu se 3 objemovými plynoměry	090-008081-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>



**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje**

**LIZENZ**



- Licence k přístroji Xnet

Typ	Název	Č. zboží
ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Licence k přístroji Xnet 5+1 (6 licencí za cenu 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Licence k přístroji Xnet 10+3 (13 licencí za cenu 10)	090-008787-LIZ10

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>	ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>451</b>

**EXPERT 2.0 LG**



- Připojení do sítě pomocí řízení Expert 2.0 pro řady přístrojů alpha Q Expert 2.0 puls MM a Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Název	Č. zboží
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN brána (jen z výroby)	092-003648-00001

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>451</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>

**EXPERT 2.0 WLG**



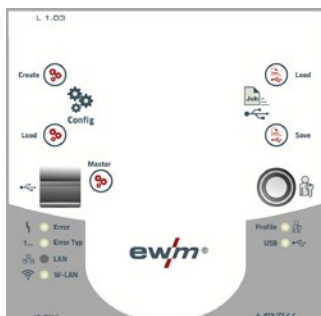
- Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)
- Připojení do sítě pomocí řízení Expert 2.0 pro řady přístrojů alpha Q Expert 2.0 puls MM a Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Název	Č. zboží
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)	092-003649-00001

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>451</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>



**OW LG 1.0**


- Připojení do sítě s vestavěnou bránou LAN pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Název	Č. zboží
OW LG 1.0	Integrovaná brána LAN (jen z výroby)	092-003645-00001

**Vhodné k:**

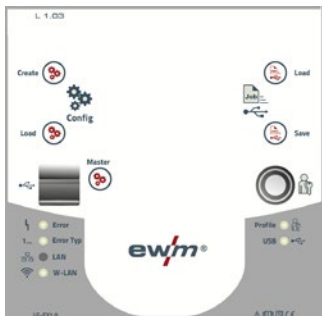
Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>451</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje**

**OW WLG 1.0**



- Připojení do sítě s vestavěnou bránou LAN/WiFi pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Název	Č. zboží
OW WLG 1.0	Integrovaná brána WiFi (jen z výroby)	092-003646-00001

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
eWM Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>
eWM Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>451</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

**ON LG-EX**


- Připojení do sítě prostřednictvím externí brány LAN pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním

Typ	Název	Č. zboží
ON LG-EX	Brána LAN Gateway v externí skříni	090-008789-00502

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 405 S MM FDG	090-005343-00502	172
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON WLG-EX



- Připojení do sítě prostřednictvím externí brány WiFi pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním

Typ	Název	Č. zboží
ON WLG-EX	Brána WiFi v externí skříni	090-008790-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	153
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	153
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	154
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225

### ON Filter Pico 160



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico 160	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-003206-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>

### ON Filter Pico 162



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico 162	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002072-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>
			SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>270</b>

### ON Filter Pico 300



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico 300	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-001856-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>	Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>273</b>	Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

**ON Filter Pico/Picotig 180/200**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002546-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	<b>212</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>	Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	<b>212</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	<b>212</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	<b>212</b>
			Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	<b>212</b>

**ON Filter MV/Tetrix 200**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter MV/Tetrix 200	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002547-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

**ON Filter TIG 200/300-2**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter TIG 200/300-2	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002551-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	<b>239</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>239</b>
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>

**ON Filter 2756**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter 2756	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002756-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>



### ON Filter Picomig



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Picomig 180	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002553-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

### ON Filter 355/405/505/50



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.
- Vhodné pro nekompaktní zařízení Phoenix xx5 a Taurus xx5 a cool50 U40 a cool50-2 U40

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter 355/405/505/50	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002698-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>155</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
			Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>

### ON Filter xx5



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Obsahuje dvě filtrační jednotky
- Pro systémy Picomig 185/355 a Phoenix/Taurus 355 kompaktní

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter xx5	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002662-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>





**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje**

**ON Filter Tetrax 300 cel / 300 AC/DC**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Tetrax 300 cel / 300 AC/DC	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-007901-00000

**ON Filter alpha Q 330**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter alpha Q 330	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-003340-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

**ON Filter T/P**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.
- Pro všechny pojízdné alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrax 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter T/P	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002092-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>157</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>163</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 401 S MM FKG	090-005342-00502	<b>161</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>	Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>	Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>	Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>157</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>162</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>	Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>	Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

### ON Filter Tetrax XL



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Tetrax XL	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-004999-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>

### ON Filter S



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter S	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002090-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
			Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>

### ON Filter W



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter W	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002091-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>

### ON FILTER WEGA 501/601



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON FILTER WEGA 501/601	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002730-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje**

**ON FILTER COOL 40/41**



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter K.0001	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-008772-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>378</b>	cool40 U31	090-008593-00502	<b>378</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>378</b>	cool41 U31	090-008600-00502	<b>378</b>

**OW Reinforced Pump T/P**



- zesílené čerpadlo chladiva
- Doporučujeme při použití dlouhých svazků hadic. Zvyšuje dodávané množství až na 20 l/min a tlak na max. 4,5 baru

Typ	Název	Č. zboží
OW Reinforced Pump T/P	Zesílené čerpadlo chladicí kapaliny (pouze z výroby)	092-002118-00001

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Taurus 401 S MM FKW	090-005408-00502	<b>163</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Phoenix 351 Progress puls MM MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>162</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
			Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

### OW Reinforced Pump Wega



- Zesílené čerpadlo chladiva

Typ	Název	Č. zboží
OW Reinforced Pump Wega	Zesílené čerpadlo chladicí kapaliny (pouze z výroby)	092-002119-00001

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>

### OW Key Switch XX5



- Klíčový spínač k zablokování řízení svářečky (jen z výroby)
- Pro modulární kompaktní přístroje

Typ	Název	Č. zboží
OW Key Switch XX5	Klíčový spínač k zablokování řízení svářečky (jen z výroby)	092-002666-00001

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

### ON Key Switch Tetrix



Typ	Název	Č. zboží
ON Key Switch Tetrix	Uzamykatelný spínač	092-001828-00000

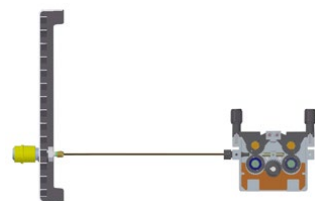
#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON D XX5 BARREL



Typ	Název	Č. zboží
ON D XX5 BARREL	Vedení drátu Rolliner pro transport sudu	092-007929-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

ON HS XX1



- Držák svazků hadic a dálkový ovladač
- Držák zajistí pořádek na přístroji: Hadice a kabely, např. svařovacího hořáku nebo dálkového ovladače, můžete uhlavně navinout na přístroj. Držák slouží i k upevnění dálkových ovladačů
- Pro všechny pojízdné alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Název	Č. zboží
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195

**ON CS K**


- Pro kompaktní proudové zdroje jako Picomig 355 TKG a Phoenix 355 puls MM TKM je dodatečně k fixaci potřebné volitelné příslušenství ON FIX CS K.

Typ	Název	Č. zboží
ON CS K	Jeřábový závěs pro Picomig 180/185 D3/305 D3; Phoenix a Taurus 355 kompaktní; drive 4	092-002549-00000
ON FIX CS K	Fixace	092-002741-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>302</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>301</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

**ON CS D**


Typ	Název	Č. zboží
ON CS D	Jeřábová konzola, transportní a ochranný rám, Phoenix/ Taurus 355/405/505	092-007895-00032

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>

**ON Set CS HOR**


- Traverza k horizontálnímu zavěšení přístroje
- K upevnění svářecího přístroje např. přímo nad pracovištěm

Typ	Název	Č. zboží
ON Set CS HOR 330	Traverza k horizontálnímu zavěšení přístroje	092-001832-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>





■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON Set CS HOR/VER alpha Q 330



- Traverza k horizontálnímu zavěšení přístroje
- K upevnění svářecího přístroje např. přímo nad pracovištěm

Typ	Název	Č. zboží
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Traverza k horizontálnímu nebo vertikálnímu zavěšení přístroje S ochranou proti nárazům	092-002393-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

ON PS drive 4L/4X T/P



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360°

Typ	Název	Č. zboží
ON PS drive 4L/4X T/P	Otočná konzola	092-002112-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

ON DK drive 41L Wega



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360°
- Jen pro Wega 401

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41L Wega	Otočná konzola vodorovná pro drive 41L	092-002113-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>



### ON DK drive 41L Wega 501/601



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360°
- Pro Wega 501 / 601

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41L Wega 501/601	Otočná konzola vodorovná pro drive 41L	092-002635-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

### ON PS Phoenix drive 4



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360°

Typ	Název	Č. zboží
ON PS Phoenix drive 4	Otočná konzola pro drive 4	092-002280-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### ON DK drive 41 Wega 401



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Jen pro Wega 401
- Nelze použít ve spojení se sadou k motáži kol 090-008035-00000!

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41 Wega 401	Otočná konzola vodorovná pro drive 41	092-002522-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

**ON DK drive 41 Wega 501/601**



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Nelze použít ve spojení se sadou k motáži kol 090-008035-00000!

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41 Wega 501/601	Otočná konzola vodorovná pro drive 41	092-000680-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

**ON PS drive 4 Wheels T/P**



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svařecím přístroji je otočný o 360 °

Typ	Název	Č. zboží
ON PS drive 4 Wheels T/P	Sada obsahuje otočnou konzolu a sadu kol pro posuv drátu typu Drive 4	092-002284-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

**TS drive 4L / HW**



- Pouze pro proudové zdroje Tetricx s horkým drátem!

Typ	Název	Č. zboží
TS drive 4L / HW	Převážní držák pro systémy Tetricx drive 4L a Tetricx 270 Hotwire	092-000038-00001

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetricx 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetricx 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetricx 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetricx 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetricx 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetricx 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### ON Holder Gas Bottle <50L



- Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů
- Přepravujte na přístroji bezpečně i menší plynové lahve
- Není určeno k montáži na vozíky pro dvě lahve!

Typ	Název	Č. zboží
ON Holder Gas Bottle <50L	Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů	092-002151-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

### ON Holder Gas Bottle <50L Tetrix XL



- Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů
- Přepravujte na přístroji bezpečně i menší plynové lahve
- Není určeno k montáži na vozíky pro dvě lahve!

Typ	Název	Č. zboží
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů	092-002345-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

**ON Shock Protect**



- Ochranný rám chrání přístroj před poškrábáním a otlučením. Doporučujeme používat především při častém transportu.
- Nelze použít spolu s parkovací brzdou, rozšířením stopy nebo podvozkem pro dvě láhve plynu!

Typ	Název	Č. zboží
ON Shock Protect	Ochrana proti nárazům	092-002154-0000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKG	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225

**ON PC PLUG**



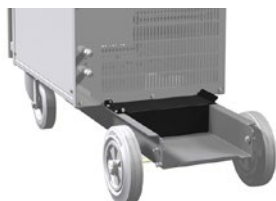
- Ochranný kryt pro zástrčku svařovacího proudu
- Chrání před působením síly zleva, zprava nebo shora

Typ	Název	Č. zboží
ON PC PLUG	Ochranný kryt pro zástrčku svařovacího proudu	092-003074-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 270 Hotwire	090-000164-00502	260
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	239
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	239
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222

**ON Tool Box**


- Box na nářadí mezi plynovou lahví a zadní stěnou krytu
- Nářadí a spotřební materiál k hořákům vždy po ruce.
- Rozměry DxŠxV v mm: 240 x 100 x 80

Typ	Název	Č. zboží
ON Tool Box	Box na nářadí mezi plynovou lahví a zadní stěnou krytu	092-002138-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON CASE 55



- Box na nářadí pro montáž na pojízdomé vozíky Trolley 55-5
- Veškeré nářadí a spotřební díly po ruce
- Vhodné pouze pro plynem chlazené přístroje řady XX5 ve spojení s vozíkem 55,5!

Typ	Název	Č. zboží
ON TC 55	Box na nářadí pro montáž na pojízdomé vozíky Trolley 55-5	092-002899-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

ON WHEELS 330



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.

Typ	Název	Č. zboží
ON WHEELS 330	Montážní sada kol pro přístroje série PHOENIX 330	092-002387-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67



**ON WAK xx5**


- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.
- Pro Picomig 185/355, Phoenix/Taurus 355 TKM a Phoenix/Taurus 355, 405, 505 TDM

Typ	Název	Č. zboží
ON WAK xx5	Montážní sada kol	092-001356-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>

**ON WAK tigSpeed**


Typ	Název	Č. zboží
ON WAK tigSpeed	Montážní sada kol s pojistkou proti vytržení	092-007927-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

**ON LB Wheels 125x38MM**


- Přední kolečka se zajišťovací brzdou umožňují bezpečné odstavení přístroje i na nerovné podlaze.

Typ	Název	Č. zboží
ON LB Wheels 125x38MM	Zajišťovací brzda pro kolečka přístroje	092-002109-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>





Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON LB Wheels 160x40MM



- Přední kolečka se zajišťovací brzdou umožňují bezpečné odstavení přístroje i na nerovné podlaze.
- Provedení s parkovací brzdou a ochranou proti nárazům není možné!

Typ	Název	Č. zboží
ON LB Wheels 160x40MM	Zajišťovací brzda pro kolečka přístroje	092-002110-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	169
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	157
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	160
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	158
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	172
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	169

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	175
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	157
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	161
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	159
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	172
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	169
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	175
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	172
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	163
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	167
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	165
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	170
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	173
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	241
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	241
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	241
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	225
Trolley 55-5	090-008632-00000	387
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	387
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

ON Safeguard S



- Optimální dodatečná ochrana v podobě nárazuvzdorného a izolačního krytu pro provoz v drsných podmínkách
- Snadná technická příprava
- Lehké a robustní
- Omývatelné

Typ	Název	Č. zboží
ON Safeguard S	Izolační ochranný kryt pro systémy Pico 162/Pico 162 MV	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Jednotka balení 12 ks. ON Safeguard S	092-015273-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

### ON Safeguard M



- Optimální dodatečná ochrana v podobě nárazuvzdorného krytu pro provoz v hrubých podmínkách
- Snadná technická příprava
- Lehké a robustní
- Omývatelné

Typ	Název	Č. zboží
ON Safeguard M	Ochranný obal	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Balení 8 ks. volitelně Safeguard M	092-002806-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>

### ON Handle Pico 160



Typ	Název	Č. zboží
ON Handle Pico 160	Rukojeť	092-003205-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>

### ON Drahteinschleich Poti M1.02



Typ	Název	Č. zboží
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Otočný prepínač k nastavení rychlosti přiblížení drátu	092-001102-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje**

**Veraltet ON AIF 335**



Typ	Název	Č. zboží
ON AIF K XX5	Automatizační rozhraní	092-001237-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
			Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>

**ON AIF MOD 405/505**



Typ	Název	Č. zboží
ON AIF D xx5	Analogové rozhraní automatu pro modulární systém Phoenix Progress	092-007891-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
			Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>

**ON A INTERFACE**



Typ	Název	Č. zboží
ON A INTERFACE	Analogové rozhraní automatu pro Phoenix Progress	092-001779-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>	Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>

**ON 7pol**



Typ	Název	Č. zboží
ON 7pol	Přípojná zásuvka	092-001826-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
			Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

**ON 8pol Tetrax 200**


Typ	Název	Č. zboží
ON 8pol Tetrax 200	8pólová přípojná zdička hořáku pro Tetrax 180 (od sériového čísla 196718) a Tetrax 200	092-002465-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

**ON 12pol Retox Tetrax 200/300-2**


Typ	Název	Č. zboží
ON 12pol Retox Tetrax 200/300-2	12pólová přípojná zdička hořáku, k připojení k systému Tetrax 200/300-2	092-002466-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
			Tetrax 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>

**ON 12pol TIG Tetrax 190/230**


Typ	Název	Č. zboží
ON 12pol Retox TIG 190/230	12pólová zásuvka hořáku	092-002519-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>

**ON 12pol Retox Tetrax 300/400/401/351/451/551**


Typ	Název	Č. zboží
ON 12pol Retox Tetrax 300/400/401/ 351/4	Přípojná zásuvka	092-001807-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
			Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

**ON 19pol Tetrix**



Typ	Název	Č. zboží
ON 19pol Tetrix	Přípojná zásuvka	092-001827-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>

**ON 19pol 351/451/551**



Typ	Název	Č. zboží
ON 19pol 351/451/551	19pólová přípojná zásuvka pro komponenty příslušenství a analogové rozhraní automatu	092-001951-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
			Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>

**ON Netsynchron 351/451/551**



Typ	Název	Č. zboží
ON Netsynchron 351/451/551	Sada systému přepínání sledu fází pro synchronní svařování	090-008212-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>

**OW CEE16A**


- Instalace u výrobce (nelze dodatečně instalovat)

**Max. svařovací proud** 16 A

Typ	Název	Č. zboží
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Pico 300 cel	090-002043-00502	273	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83	Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

**OW CEE32A**


- Instalace u výrobce (nelze dodatečně instalovat)
- Vhodný ke všem přístrojům se svařovacím proudem od 350 A

**Max. svařovací proud** 32 A

Typ	Název	Č. zboží
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000



**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu**

**ON TS drive 4X**



- Držák hořáku
- Větší bezpečnost při práci
- Prodlužuje životnost hořáku
- Udržuje pořádek na pracovišti

Typ	Název	Č. zboží
ON TS drive 4X	Držák svařovacího hořáku pro drive 4X, drive 4 Basic a drive 4X IC	092-002836-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>302</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>301</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON WAK drive 4X**



- Sada kol
- Zvyšuje flexibilitu drive 4X
- Garantuje mobilitu bez omezení
- Velké kladky (125 mm Ø) pro optimální svobodu pohybu

Typ	Název	Č. zboží
ON WAK drive 4X	Montážní sada kol pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002844-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON RFAK drive 4X**



- Pryžové podpěrky k výměně za kluzné lišty

Typ	Název	Č. zboží
ON RFAK drive 4X	Pryžové podpěrky pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002845-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>



### ON GK drive 4X



- Ližiny z kovu pro drive 4X a drive 4 Basic

Typ	Název	Č. zboží
ON GK drive 4X	Ližiny z kovu pro drive 4X a drive 4 Basic	092-003030-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### OW DGC



- Elektronická regulace množství plynu
- 100% reprodukovatelné díky digitálnímu nastavení a uložení v příslušném JOB (svařovacím úkolu)
- Konstantní průtokové množství plynu díky elektronické regulaci
- Zobrazení požadovaných a skutečných hodnot v l/min

Typ	Název	Č. zboží
OW DGC	Elektronická regulace množství plynu pro drive 4X (z výroby)	092-002812-00001

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON CMF drive 4X



- Jeřábový závěs pro jednoduchou a bezpečnou přepravu
- Maximální mobilita i při zavěšení

Typ	Název	Č. zboží
ON CMF drive 4X	Jeřábový závěs pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002833-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>



**Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu**

**ON TCC drive 4X**



- Sada Heavy Duty: ochranný plech a jeřábový závěs
- Optimální ochrana při nasazení v drsných podmínkách
- Pro provoz ve stoje, vleže a při zavěšení
- Kluzný ochranný plech odolný vůči teplotám a nárazům
- Jeřábový závěs pro maximální mobilitu a jednoduchou, bezpečnou přepravu

Typ	Název	Č. zboží
ON TCC drive 4X	Sada skládající se z jeřábového závěsu a ochranného plechu, pro použití drive 4X a drive 4 Basic v poloze na boku	092-002835-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON CC drive 4X**



- Ochranný kryt z průhledného plastu
- Bezpečná ochrana celého řízení
- Dobrý výhled na chráněný displej

Typ	Název	Č. zboží
ON CC drive 4X	Průhledná krycí klapka k ochraně celého ovládání přístroje pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002834-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON PDM drive 4X**



- Ochranné sklo z průhledného plastu
- Chrání řízení před znečištěním a poškozením
- Díky vybraním pro otočné knoflíky je možná další obsluha

Typ	Název	Č. zboží
ON PDM drive 4X	Průhledné ochranné sklo pro ovládání přístroje	092-002987-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON CONNECTOR drive 4X



- Přípojka pro posuv drátu ze sudu
- Větší efektivita při podávání ze sudu
- Časový zisk díky ušetřené výměně cívky drátu

Typ	Název	Č. zboží
ON CONNECTOR drive 4X	Připojení k posuvu drátu ze sudu pro drive 4X, drive 4 Basic a drive 4X IC	092-002842-00000
CONNECTOR BARREL WIRE CONDUIT 1,8M	Vedení drátu	094-011517-00000
CONNECTOR BARREL WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00004
CONNECTOR BARREL WIRE CONDUIT 4,5M		094-011515-00000
CONNECTOR BARREL WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00001
CONNECTOR BARREL WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00002

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON DREHDORN VERLAENGERUNG



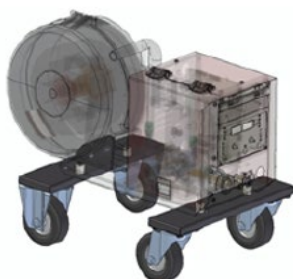
- Dodatečné vybavení: Prodloužení otočného trnu, k upevnění drive 4X / drive 4 Basic se sadou kol ON WAK drive 4X
- Pro použití je nezbytně nutná otočná konzola 092-002112-00000! Nelze použít s plynem chlazenými nemodulárními přístroji a Trolly 55-5!

Typ	Název	Č. zboží
ON PS EXT drive 4X	Dodatečné vybavení: Prodloužení otočného trnu, k upevnění drive 4X / drive 4 Basic se sadou kol ON WAK drive 4X	092-002871-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON WAKD 4L/41L



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.
- Extra velká kola usnadňují jízdu i po nerovném povrchu
- Nelze použít v kombinaci s otočnou konzolou 092-002112-00000, 092-002113-00000 nebo 092-002635-00000.

Typ	Název	Č. zboží
ON WAKD 4L/41L	Montážní sada kol pro drive 4L/41L	090-008169-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu

**ON WAKD 4/41**



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.
- Nelze použít spolu s otočnými konzolami pro systémy Wega (092-002522-00000 a 092-000680-00000)!

Typ	Název	Č. zboží
ON WAKD 4/41	Montážní sada kol pro drive 4/41	090-008035-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	300	Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
drive 4X IC HP	090-005414-00502	302	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305
drive 4X IC LP	090-005415-00502	301	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
			Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305

**ON WAKD2 4L/41L**



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.

Typ	Název	Č. zboží
ON WAKD2 4L/41L	Montážní sada kol pro drive 4L/41L	090-008151-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	303	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

**ON RADMONTAGESATZ DOPPELKOFFER**



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.

Typ	Název	Č. zboží
ON WAK drive 4D	Montážní sada kol pro dvojitý podavač drátu drive 4D	090-008810-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X D HP	090-005459-00502	307

## ■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro transportní vozíky

### ON CS Trolley 35.2-2



- Závěs k rychlé a jednoduché dopravě svařovacího přístroje a Trolley pomocí jeřábu

Typ	Název	Č. zboží
ON CS Trolley 35.2-2	Jeřábový závěs pro pojezdový vozík Trolley 35.2-2	092-002931-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
6x Trolley 35.2-2	092-015282-00000	<b>386</b>	Trolley 35.2-2	090-008296-00000	<b>386</b>

### ON TC 55



- Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky Trolley 55-5
- Veškeré nářadí a spotřební díly po ruce
- Vhodné pouze pro plynem chlazené přístroje řady XX5 ve spojení s vozíkem 55,5!

Typ	Název	Č. zboží
ON TC 55	Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky Trolley 55-5	092-002899-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>



■ Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro transportní vozíky

ON TR Trolley 55-5



Typ	Název	Č. zboží
ON TR Trolley 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Trolley 55-5	090-008632-00000	387	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	387

ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X



- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °
- Pro systém drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic na vozíku Trolley 55-5

Typ	Název	Č. zboží
ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X	Otočná konzola	092-002712-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Trolley 55-5	090-008632-00000	387	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	387

## Obecné příslušenství

### CBP Pico 162



- Převravní kufr pro svařovací přístroj a příslušenství

Typ	Název	Č. zboží
CBP Pico 162	Transportní kufrík, prázdný	094-010324-00500

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

### CBP Picotig 200



- Převravní kufr pro svařovací přístroj a příslušenství

Typ	Název	Č. zboží
CBP Picotig	Transportní kufrík, prázdný	094-012322-00500

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>

### Set LC 35qmm



Typ	Název	Č. zboží
Set LC 35 mm <sup>2</sup>	Sada: Dva 5 m silové kabely 35 mm <sup>2</sup> a jeden 20 m silový kabel 35 mm <sup>2</sup> pro odsmagnetování.	092-002921-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>	Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>





■ Obecné příslušenství

16A 5POLE/CEE



Typ	Název	Č. zboží
16A 5POLE/CEE	Síťová zástrčka	094-000712-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	237
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	217
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

**32A SPOLE/CEE**


Typ	Název	Č. zboží
32A SPOLE/CEE	Síťová zástrčka	094-000207-0000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>
Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>169</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>172</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>153</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>169</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>157</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>172</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>153</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>169</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>172</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>151</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>154</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>170</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>173</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



## Obecné příslušenství

### SCHUKO/16A



Typ	Název	Č. zboží
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Zásuvka s ochranným kontaktem, celopryžová	094-001756-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

### ADAP CEE16/SCHUKO



Typ	Název	Č. zboží
ADAP CEE16/SCHUKO	Uzemněná spojka/zástrčka CEE16A	092-000812-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>213</b>
Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>	SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>270</b>
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	<b>237</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	<b>217</b>
			Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

### ADAP 8-5 POL



Typ	Název	Č. zboží
ADAP 8-5 POL	Kabelový adaptér 8 na 5pólový	092-000940-00000

### ADAP 16/25-35 QMM



Typ	Název	Č. zboží
ADAP 16/25-35 QMM	Adaptér zdířky svařovacího proudu 9/13 mm (16 mm <sup>2</sup> /35 mm <sup>2</sup> )	094-001780-00000

#### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

**ADAP ZSP 5POLIG/500MM**


Typ	Název	Č. zboží
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Adaptér svazku propojovacích hadic tigSpeed k připojení k externímu přístroji	094-019463-00000

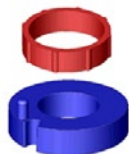
**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

**AK300**


- Adaptér pro košovou cívku pro upevnění košové prstencové cívky (B 300)

Typ	Název	Č. zboží
AK300	Adaptér pro košovou cívku B300	094-001803-00001

**CA D200**


- Středící adaptér 5 kg (D200) cívky na cívkový trn pro 15 kg cívky (D300)

Typ	Název	Č. zboží
CA D200	Středící adaptér pro cívky 5 kg	094-011803-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>157</b>
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>162</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>160</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>166</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>158</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>164</b>
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>302</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>301</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>157</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>163</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>161</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>167</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>159</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>163</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>167</b>
			Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>165</b>



## Obecné příslušenství

### GH 2X1/4"



- Hadice pro ochranný plyn
- Na obou stranách vybaveno plastovými maticemi k montáži bez použití nástrojů

Typ	Název	Délka m	Č. zboží
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	2,0	094-000010-00001
GH 2x1/4" 3m		3,0	094-000010-00003
GH 2X1/4" 5m		5,0	094-000010-00005

### ADAP3 G1/4-G1/4 LKS



Typ	Název	Č. zboží
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

### HOSE BRIDGE UNIVERSAL



- Hadicový můstek
- K provozu plynem chlazených hořáků na vodou chlazených svářecích přístrojích

Typ	Název	Č. zboží
HOSE BRIDGE UNI	Hadicový můstek	092-007843-00000

### Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>175</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>175</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	<b>223</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>241</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>241</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>241</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>225</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

**UKV4SET 4M**


Typ	Název	Č. zboží
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000

**Vhodné k:**

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

**ON AL D13/27**


Typ	Název	Č. zboží
ON AL D13/27	Krycí víčko pro proudové zdířky	092-003282-00000



## Sada náhradních dílů ■ Základní vybavení

### SERVICE SYSTEM SS02



- Sada základního vybavení náhradními díly pro servisní techniky k údržbě a opravám přístrojů a hořáků EWM
- Zahrnuje přístroje, hořáky a automatizace
- **Náhradní díly přístrojů:** Šrouby skříně, rozpěrky, plynové ventily, závěsné šrouby, otočné přepínače, víčka nádrže, síta, hrdla, spojky, tavné pojistky, tlačítka, spínače, přípojné zásuvky, kontaktní kolíky, protiprachová víčka, krycí víčka otvorů skříně, propojovací můstky, zástrčky, ochranná víčka, odlehčení tahu
- **Náhradní díly hořáků:** Mikrospínače, pružinky pod tlačítka, kabelová oka, jednoduché objímky, zástrčky a kontakty řídicích vodičů, přípojovací vsuvky, šrouby, válcové kolíky
- Celkem cca 2000 dílů
- Příhrádky na sortiment můžete doobjednat jednotlivě, jejich obsahy v jednotkách balení (viz katalog náhradních dílů)

Typ	Název	Č. zboží
SERVICE SYSTEM SS02	Sada originálních náhradních dílů, dvě krabice	092-002469-00001

### BOX 1-2



- Jednotlivé boxy sady základního vybavení náhradními díly
- Box 1 obsahuje krabičky na sortiment 1 - 4
- Box 2 obsahuje krabičky na sortiment 5 - 8

Typ	Název	Č. zboží
BOX 1	Sada náhradních dílů a náhradního vybavení, box 1	092-007781-00001
SBOX 2	Sada náhradních dílů a náhradního vybavení, box 2	092-007786-00001

### Service Case 1-8



- Jednotlivé krabičky na sortiment
- Obsah lze doobjednat jednotlivě nebo v celém balení (viz katalog náhradních dílů)

Typ	Název	Č. zboží
SBOX	Box na sortiment bez zásuvek	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	Krabička na sortiment 1: Šrouby, distanční prvky	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Krabička na sortiment 2: Otočné ovladače a víčka, plynové ventily, rozpěrky, zvedací oka	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Krabička na sortiment 3: Hadicové spony, spojky, filtry, tlakové snímače, rychloupínací spojky, víčka nádrží	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Krabička na sortiment 4: Tavné pojistky	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Krabička na sortiment 5: Kolíkové/zdířkové kontakty Burndy, přípojovací zásuvky	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Krabička na sortiment 6: Kolíkové/zdířkové kontakty Minifit/starší Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Krabička na sortiment 7: Záslepky/víčka	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Krabička na sortiment 8: Spínače, tlačítka, zkratovací můstky, hnací pastorky, odlehčení tahu, automatické pojistky	092-007790-00001



## ■ Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku ■ A3-SH SET

### A3-SH SET



- Zkušební přístroj s označením CE pro opakované zkoušky následujících svářecích přístrojů pro svařování elektrickým obloukem IEC/DIN EN 60974-4: Jednofázové přístroje s přívodním napětím 230 V, přístroje na motorový proud 230 V až 500 V
- Provádění všech měření podle IEC/DIN EN 60974-4
- Speciální zkušební programy pro přístroje EWM
- Univerzální zkušební programy i ke zkoušení výrobků od jiných výrobců
- Rozsáhlé databázové funkce
- Tisk zkušebních protokolů s vaším zákaznickým logem
- **Rozsah dodávky:**
- Zkušební přístroj A3-SH
- Měřicí vedení
- Přívodní vedení 230 V/motorový proud
- Řídicí/zkušební/protokolovací software
- Zkušební protokol podle IEC/DIN EN 60974-4, VDE 0701-0702
- Bezplatný upgrade softwaru při změnách nebo modifikacích zkušebních procedur
- Specifický software EWM se zkušebními programy (přístroje EWM a výrobky jiných výrobců)

Typ	Název	Č. zboží
A3-SH SET	Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku	090-008210-00000



**Kalibrovací zařízení ■ KLE**

**KLE**



- Přenosné kalibrační zařízení
- Evidence měřených údajů pro vstupní proud napájení, vstupní síťové napětí
- Ukazatel měřených dat: samostatnými ampérmetry pro síťové proudy, voltmetrem s přepínačem síťových napětí
- Měření skutečných hodnot svařovacího proudu a svařovacího napětí
- Digitální ukazatel měřených dat pro svařovací proud a svařovací napětí
- Digitální nástroj pro okolní teplotu
- Měřicí obvod k měření napětí volnoběhu podle DIN EN 60974
- Součástí dodávky: 2 ks měřicích rozvodů pro externí měření napětí (2 m), 4 ks kalibračního spojovacího kabelu (4 m / 95 mm<sup>2</sup>)
- Společnost EWM doporučuje bezpodmínečně účast na školení EWM o kalibraci!

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 32 A
<b>Rozměry v mm</b>	625 x 300 x 535
<b>Váha</b>	25 kg

Typ	Název	Č. zboží
KLE 2	Kalibrovací zařízení	090-008297-00502 MIG/MAG

**KOS60**

Typ	Název	Č. zboží
KOS60	Náklady na kalibraci jednoho svařecího přístroje	KOS-S00018-00000
-	Certifikát o kalibraci	KOS-V00038-00000

**Pronájem KLE**

- Společnost EWM doporučuje bezpodmínečně účast na školení EWM o kalibraci!

Typ	Název	Č. zboží
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Týdenní pronájem LS600A, vč. kalibrační jednotky a systému TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Měsíční pronájem LS600A, vč. kalibrační jednotky a systému TESTO 470	KOS-S00020-00000

**LS 600A**



- Společnost EWM doporučuje bezpodmínečně účast na školení EWM o kalibraci!
- Zařízení k simulaci zatížení až 600 A, pojízdné provedení
- Zátěžové napětí může být upraveno pro MIG/MAG, WIG a ruční svařování obalenou elektrodou

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 32 A
<b>Rozměry v mm</b>	1110 x 550 x 890
<b>Váha</b>	139.5 kg

Typ	Název	Č. zboží
LS 600A	Zařízení k simulaci zatížení	090-008059-00101

**TESTO 470**


- Měření otáček, rychlostí a délek
- Ukládání průměrných, maximálních a minimálních hodnot a poslední měřené hodnoty
- Vzdálenost měření až 600 mm (optické měření)
- Snadné jednoruční ovládání

Typ	Název	Č. zboží
TESTO 470	Měření otáček, rychlostí a délek	098-005120-00000

**A/V EN1090**


- Externí zobrazovací jednotka pro svařovací proud (A) a svařovací napětí (V)
- K dodatečné instalaci na všechny svařovací přístroje bez digitálního řízení
- Upevnění pomocí háku na oka nebo pomocí magnetů

<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	1 x 230 V (-25 % - +20 %)
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	1 x 16 A
<b>Rozměry v mm</b>	390 x 270 x 110
<b>Váha</b>	5 kg

Typ	Název	Č. zboží
A/V EN1090	Zobrazovací jednotka pro nedigitální svařovací přístroje v rozsahu platnosti EN 1090	090-008788-00000



## ■ Simulace svařování ■ Welding Trainer Soldamatic

### Welding Trainer Soldamatic

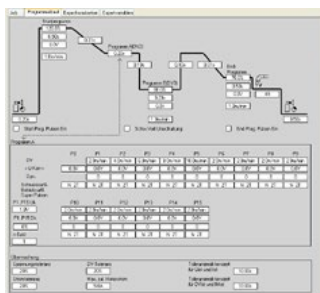


- Systém Augmented-Reality-Trainings pro výuku svařování
- Simulátor AR s reálnými komponentami a aplikacemi
- Univerzální, praktický trénink svařování
- MIG/MAG, WIG a MMA
- Efektivní výuka ve virtuálním pracovním prostředí
- Modul analýzy poskytuje přehled o pokroku výuky
- Realistické zobrazení obrobku a svarového švu
- Šetrné k životnímu prostředí a přírodním zdrojům
- Rozsah dodávky: Zdroj svařovacího proudu, platforma e-Soldamatic, výukový software, Wi-Fi router, helma Augmented Reality Helm, svařovací hořák, AR elektroda (MMA), AR přídavný materiál (WIG), svářečské rukavice, pracovní stojan, transportní kufr

Typ	Název	Č. zboží
	Cvičná svářečská stanice, verze pro samostatné pracoviště vč. pracovního stojanu, transportního kufru	094-022842-00000
Welding Trainer Soldamatic Set	Cvičná svářečská stanice, síťová verze vč. pracovního stojanu, transportního kufru	094-022843-00000
Welding Trainer Soldamatic	Cvičná svářečská stanice, verze pro samostatné pracoviště	094-022850-00000
	Cvičná svářečská stanice, síťová verze	094-022853-00000
AL Soldamatic	Licence dalšího softwaru	094-022844-00000
CrNi Soldamatic	Licence dalšího softwaru	094-022845-00000
	Svářečský kurz MIG/MAG, německy	094-022846-00000
	Svářečský kurz MIG/MAG, anglicky	094-022846-00001
	Svářečský kurz WIG, německy	094-022847-00000
	Svářečský kurz WIG, anglicky	094-022847-00001
-	Svářečský kurz MMA, německy	094-022848-00000
	Svářečský kurz MMA, anglicky	094-022848-00001
	Cvičná svářečská stanice, držák pro obrobek	094-022852-00000
	Transportní kufr	094-022851-00000
	Server Soldamatic	094-022849-00000

## Software ■ Počítačový software

### PC300 SET



- Programové vybavení se svařovacími parametry
- Snadná obsluha prostřednictvím rozhraní Windows
- Strukturované ovládací nabídky a úrovně k provedení změn, zadání a programování všech parametrů svařování
- Správa až 510 svařecích úkolů (JOBS) v jediné databázi s možností pohodlného vyhledávání
- Výměna svařovacích úkolů (JOBS) se svařovacím přístrojem
- Výměna dat online tzn., data jsou vizualizována v PC300 a přímo promítnuta do procesu svařování (ideální pro školení a zkušební svary)
- Integrovaná ochrana heslem k zajištění proti neoprávněným změnám
- Zobrazení skutečných hodnot svařovacího napětí a proudu, rychlosti drátu, proudu kotvy motoru posuvu drátu a svařovací energie na digitální obrazovce se sloupcovým grafem a funkcí Hold (uchování hodnot)
- Připojení ke standardnímu sériovému rozhraní COM na svařovacím přístroji
- Předvolené hodnoty pro kontrolu svařovacích dat
- Stálá aktuálnost prostřednictvím standardní funkce aktualizace pro nové parametry svařování
- Perfektní k zálohování dat díky snadné výměně mezi proudovým zdrojem a PC
- Nástroj EWM Backup Tool - snadná funkce zálohování nastavení úloh (JOB) a systémových nastavení.
- EWM PC300 Light Version - snadná obsluha, komprimováno na nejdůležitější funkce.
- Nástroje EWM Config Tool - konfigurace systémových komponent.
- Systémové požadavky: Windows 7 (32 / 64 bitů), Windows Vista, Windows XP SP3; instalovaný program .Net-Framework 2.0 (případně bude instalován spolu se systémem); Intel Pentium (nebo srovnatelné) CPU min. 1,7 GHz; 512 MB RAM; min. 300 MB volného místa na pevném disku; USB 1.1 nebo USB 2.0 k instalaci softwaru; přípojka USB1.1 nebo USB2.0 k připojení ke svařovacímu přístroji

Typ	Název	Č. zboží
PC300.Net Set	Sada softwaru se svařovacími parametry PC300.Net včetně CMSTICK, kabelů a rozhraní SECINT X10 USB	090-008777-00000

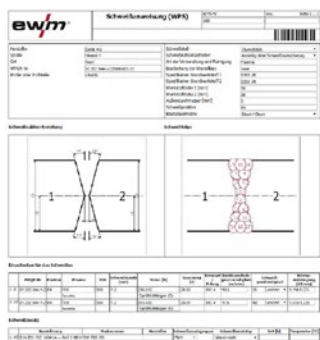
### xNet 1.0



- Software řízení jakosti pro analýzy procesů svařování
- Zobrazování, zaznamenávání a dokumentace svařovacích dat
- Rychlé rozpoznání rušivých faktorů monitoringem v reálném čase
- Ideální pro ruční, robotizované a mechanizované aplikace
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC
- Individuální správa uživatelů a přístrojů
- Připojení do sítě pomocí kabelů (LAN) a bezdrátově (Wi-Fi)

Typ	Název	Č. zboží
ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001

### WPQ Manager



- Nejjednodušší, účinná tvorba postupu ke svařování a správa
- Grafická definice svaru (svarových housenek/vrstev)
- Grafický editor přípravy svaru
- Tento software je k dispozici jako modul pro EWM Xnet (WPQ-X Manager) nebo jako samostatný balíček (WPQ Manager)
- Výhody při začlenění do Xnet: Přiřazení svaru/postupu ke svařování, automatické řízení procesu prostřednictvím specifikací WPS

Typ	Název	Č. zboží
WPQ-Manager	Software k vytváření a správě postupů ke svařování	090-008813-00000
WPQ-X-Manager	Softwarový modul Xnet k vytváření a správě postupů ke svařování	090-008814-00000

# Náhradní základní desky pro 1fázové svařovací přístroje EWM do 230 A



## Svařovací přístroje MIG/MAG

Svářecí přístroj	Č. výrobku	Náhradní základní deska	
		Název	Č. výrobku
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502		



## Svářecí přístroje WIG-DC

Svářecí přístroj	Č. výrobku	Náhradní základní deska	
		Název	Č. výrobku
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002
Picotig 200 TGD	090-002058-00502		
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502		
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504		
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502		
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504		
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502		
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504		
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502		
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504		
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504		
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502		
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504		



## Svářecí přístroje WIG-AC/DC

Svářecí přístroj	Č. výrobku	Náhradní základní deska	
		Název	Č. výrobku
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504		
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504		



## Elektrické ruční svařovací přístroje

Svářecí přístroj	Náhradní základní deska		
	Č. výrobku	Název	Č. výrobku
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002
Pico 180 MV	090-002051-00502		

**\*Upozornění: Označené přístroje nejsou součástí aktuálního výrobního programu, můžete je ale vybavit novými náhradními základními deskami.**





## ■ Všeobecné informace

Globální ekonomika se stále mění. Trhy se vyvíjejí, požadavky se mění, šance vznikají a zase zanikají. Ten, kdo chce v takovém prostředí poskytnout skutečnou podporu svým klientům, musí splňovat především jednu podmínku: Musí být flexibilní.

Z tohoto důvodu skupina EWM stále buduje svou globální prezenci. Již dnes podporují naše vysoce moderní výrobní, servisní a školicí centra v důležitých průmyslových a rozvojových regionech náš požadavek: Bezprostřední blízkost k zákazníkům. Celosvětovou dostupnost a optimální servisní podporu našich zákazníků a výrobků zajišťujeme kontinuálním rozšiřováním naší sítě složené z jednotlivých prodejních poboček a angažovaných prodejních a servisních partnerů.

Protože blízkost k našim zákazníkům pro nás znamená také skutečnost, že chápeme jejich výzvy, kterým čelí, jako své vlastní, optimalizujeme trvale naši nabídku služeb a výrobků. Moderní výkonná elektronika, nejnovější informační technologie a rozsáhlé know-how v otázkách aplikací spadají do našich čtyřech oblastí poskytovaných služeb a spojují se do komplexních řešení pro svařování elektrickým obloukem, které nabízejí skutečnou přidanou hodnotu.

Tento ceník Vám přináší přehled o široké nabídce služeb společnosti EWM tak, abyste mohli optimálně využívat našich výrobků.

### ■ Podmínky

- Technické změny jsou vyhrazeny.
- Dodáváme na základě našich „Všeobecných obchodních a dodacích podmínek“, které naleznete na internetu na stránkách [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com).

### ■ Prodejní a servisní partneři

Svého nejbližšího servisního partnera a prodejce naleznete na internetu na stránkách [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com).

## ■ Specifická konfigurace přístrojů podle požadavků zákazníka

### ■ Rozsah služeb

Objednejte jedno nebo několik svařovacích zařízení a konfigurujte je zcela podle vlastních požadavků pomocí vhodného příslušenství a volitelných doplňků. Samozřejmě Vám rádi poradíme předem pro výběr optimální konfigurace podle Vašich požadavků svařování. U nás zkonstruujeme zařízení podle vašich specifikací, připravíme je k provozu a dodáme Vám je. V konfiguraci jsou obsaženy následující služby v závislosti na typu přístroje a složení:

- Montáž a instalace vozíků, chladicího modulu, multಿನapětového modulu, otočné konzoly a dalšího příslušenství.
- Připojení svazku propojovacích hadic k proudovému zdroji a k posuvu drátu.
- Výměna kladek k posuvu drátu a optimální nastavení systému posuvu drátu podle vámi používaného drátu.
- Vybavení svařovacího hořáku: Plynová a proudová tryska a duše pro hořáky MIG/MAG, wolframová elektroda, plynová tryska a těleso upínacího pouzdra pro hořáky WIG
- Naplnění nádrže na chladivo, připojení síťové zástrčky (norma Euro), napájení plynem, zemnicí kabel apod.
- Školený pracovník provede zkušební svařování s použitím Vámi zadané kombinace drátu a plynu za pomoci jednoho z předprogramovaných Jobs (svařovacího úkolu).

### ■ Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-0001
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-0001



## ■ Uvedení do provozu

### ■ Rozsah služeb

- Sestavení jednotlivých komponent přímo na místě
- Připojení hadicového svazku a svařovacího kabelu
- Připojení napájecích rozvodů (např. plyn, síť, stlačený vzduch apod.)
- Vložení a navlečení přídavného materiálu (MIG/MAG)
- Nastavení systému posuvu drátu a množství plynu
- Vysvětlení základních funkcí a zkušební svařování
- Pokyny k údržbě a péči o přístroj
- Na přání a na základě telefonické nebo písemné domluvy Vám nabídneme po uvedení do provozu také další školení (viz kapitola „Instruktáž/základní školení“).

### ■ Náklady

► Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-I0003
KOS49-01	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, průvodce procesem	KOS-V00013-00001
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

## ■ Instruktaž/základní školení

### Rozsah: 1 hodina

#### ■ Rozsah služeb

V kombinaci s „Vlastní konfigurací přístroje“ nabízíme uvedení do provozu přímo na místě. Na základě dohodnutého termínu uvedeme Vaše zařízení do provozu přímo v místě instalace, nastavíme parametry podle vašich aktuálních požadavků a zaškolíme vás v obsluze důležitých funkcí zařízení.

#### ■ Náklady

► Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

### Rozsah: 2 hodiny

#### ■ Rozsah služeb

K tomu, abyste získali ještě lepší přehled o funkcích a výkonnosti našich přístrojů, Vám nabízíme podrobnou dvouhodinovou instruktaž/základní školení. V návaznosti na hodinovou instruktaž budou podrobně vysvětleny všechny funkce svařovacího přístroje a budeme se intenzivně věnovat vaší konfiguraci a použití tak, abychom společně s vámi optimalizovali potřebný proces svařování.

#### ■ Náklady

► Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS29	Instruktaž/základní školení 2 hodiny	KOS-V00029-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000



## ■ Aktualizace přístroje

### ■ Rozsah služeb

- Zaslání přístroje do servisního střediska EWM Mündersbach nebo aktualizace v místě použití
- Kontrola aktuálního stavu softwaru/přístroje
- Aktualizace softwaru přístroje podle poslední verze

### ■ Náklady

Účtovány jsou náhradní desky s tištěnými spoji a časová náročnost. Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

► **Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!**

### ■ Poznámky

Náhradní desky s tištěnými spoji a případné další potřebné součásti a software budou fakturovány na základě platného ceníku nebo podle případné nabídky.

Typ	Název	Č. zboží
KOS29	Hodinová sazba aktualizace přístroje pro odborné svářeče, odborné elektrikáře	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Hodinová sazba aktualizace přístroje pro vývojáře, techniky / inženýry	KOS-S00015-I0000
KOS24	Pausální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

## ■ Definování parametrů, charakteristiky, optimalizace procesů

### Definování parametrů

#### ■ Všeobecné poznámky

- Svářecí přístroj potřebný pro následující služby, běžné plyny a přídavné materiály poskytne společnost EWM.
- Pokud jsou pro stanovení parametrů/konkrétní charakteristiky nutné zvláštní plyny, přídavné a základní materiály, musejí být poskytnuty ze strany zákazníka v dostatečném množství.
- Vámi dodané vzorky a plyny, základní a přídavné materiály dodáte vyplaceně do místa určení. Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.
- Případné další potřebné součásti a software budou fakturovány podle nabídky nebo podle platného ceníku.

#### ■ Rozsah služeb

- Parametry upravené na základě vašich požadavků

#### ■ Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-10003
KOS3-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-A00000-10002

### Příprava charakteristiky

#### ■ Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS51	Paušální cena za charakteristiku	KOS-A00007-00001

### Sestavení nové charakteristiky v naší firmě

#### ■ Rozsah služeb

- Připravíme pro vás vlastní charakteristiku v souladu s vašimi požadavky (svářovací úloha, základní materiál, pomocný materiál, plyn apod.)

#### ■ Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-10003

**Optimalizace procesu****■ Rozsah služeb**

- Optimalizace procesu nebo vytvoření nového procesu podle vašich požadavků.
- Vzhledem k tomu, že každá optimalizace procesu vyžaduje vlastní řešení, může být tato služba natolik individuální, že zde nemůžeme nabídnout žádný přesný popis.

**■ Náklady**

► Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS49	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, průvodce procesem	KOS-V00013-00001
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-10003
KOS49-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-V00013-I0000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000



## ■ Kalibrace

Pro nejvyšší nároky na kvalitu nabízíme služby kalibrace.

Náš servisní technik provede nastavení Vašeho svařovacího přístroje pomocí kalibračního zařízení. Tuto službu nabízíme i přímo v místě instalace zařízení.

### ■ Rozsah služeb

- Stanovení parametrů svařování pod napětím
- Korekce v případě odchylky
- Dokumentace měřených hodnot
- Zajištění kvality a tím i dosažení opakovatelných výsledků svařování

### ■ Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

► **Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!**

Typ	Název	Č. zboží
KOS60	Náklady na kalibraci jednoho svařovacího přístroje	KOS-S00018-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000



## ■ Prezentace a školení

### Prezentace a předváděcí přístroje

#### ■ Rozsah služeb

- Předvedeme Vám podstatné vlastnosti a funkce a výkonnost přístrojů.
- K tomu patří svařování vzorových plechů k prezentaci různých funkcí. Přitom zpracujeme výhody pro uživatele.
- Nezapomínejte však, že prezentace není školení a nemůže je ani nahradit.
- K provedení dlouhodobých testů můžeme poskytnout předváděcí přístroj. Za tímto účelem s Vámi uzavřeme zpoplatněnou smlouvu o užívání na dobu určitou.

#### ■ Náklady

► **Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!**

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-A00000-I0002
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

### Školení/trénink expertů/přednášky

#### ■ Rozsah služeb

Nabízíme našim zákazníkům a prodejním partnerům školení k našim výrobkům, v rámci našich školení o novinkách prezentujeme všechny novinky, školíme svářeče k práci s různými materiály a připravujeme na provedení servisu.

Náš aktuální kalendář školení s podrobnými informacemi o jednotlivých školeních naleznete na naší domovské stránce [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) v části s dokumenty ke stažení v rubrice „Service“.

#### ■ Náklady

V Mündersbachu pro obchodní partnery zdarma

U vás: Pro obchodní partnery zdarma, ale s připočtením příslušných cestovních nákladů a nákladů na přenocování, diet, na nákup obroků, přídatných materiálů ke svařování, plynů apod.

U vás: S připočtením příslušných cestovních nákladů a nákladů na přenocování, diet, na nákup obroků, přídatných materiálů ke svařování, plynů apod.

► **Pamatujte, že při stornování v době kratší než 7 dní před začátkem školení budeme fakturovat úplný poplatek za školení, u školení zdarma potom 50,- € za účastníka.**

Typ	Název	Č. zboží
TRAINING 1	Standardní školení (podle kalendáře školení)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Speciální školení (témata podle přání zákazníka, mimo kalendář školení)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Školení expertů (velmi specifické, provádí vývojáři)	KOS-V00017-00002
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

## ■ Servis: Údržba a oprava (včetně pravidelné kontroly)

### ■ Rozsah služeb

- Oprava nebo údržba včetně pravidelné kontroly v místě instalace nebo ve firmě EWM.

### ■ Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

Poplatky za tyto služby se odvíjejí od náročnosti a případných nákladů na použitý materiál. Náhradní díly potřebné k opravám jsou fakturovány podle příslušného platného ceníku nebo podle nabídky, pokud není stanoveno jinak v našich záručních podmínkách (viz kapitola ‚Prohlášení o záruce‘).

- ▶ **Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!**

### ■ Poznámky

- Na přání pro vás připravíme cenovou nabídku těchto služeb. Paušální poplatek za vytvoření nabídky je 50,00 € (KOS-S00011-00000).
- Tyto náklady nebudou účtovány, pokud bude uskutečněna oprava.

Typ	Název	Č. zboží
KOS15	Hodinová sazba pro odborného elektrikáře	KOS-S00001-00000
KOS2	Hodinová sazba za kontrolu	KOS-S00002-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000



## ■ Metalurgické analýzy

### U společnosti EWM

#### ■ Rozsah služeb

- Nedestruktivní zkouška (ZFP) a destruktivní zkouška (ZP) Vašeho svařovaného vzorku
- Metalurgická analýza vašich svařených vzorků
- Podrobný protokol s výsledky analýzy

#### ■ Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

► **Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!**

Typ	Název	Č. zboží
KOS54	Hodinová sazba za metalurgickou analýzu	KOS-A00009-00000
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-A00000-I0002

## ■ Pokusné svařování/vzorové svařování

### Ve společnosti EWM

#### ■ Rozsah služeb

- Svařování vzorků na našich přístrojích
- Protokol o svařování s výsledky
- Potřebný svářecí přístroj, běžné plyny a přídavné materiály poskytne společnost EWM.
- Pokud jsou pro svařování vzorků potřebné zvláštní plyny, přídavné a základní materiály, musejí být poskytnuty v dostatečném množství.

#### ■ Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-I0003

### U vás

#### ■ Rozsah služeb

- Svařování vzorků na našich přístrojích
- Protokol o svařování s výsledky

#### ■ Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

► Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborné svářeče, odborné elektrikáře, pokusné svařování	KOS-A00000-I0003
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000



## ■ Pronájem/leasing/financování

Svařovací přístroj představují investiční majetek. Rozhodnutí pořídit si takový investiční majetek proto neovlivňují pouze dobré výsledky svařování, ale vyšší měrou také dobrý poměr pořizovacích nákladů a rentability. To se ale nedá vždy na první pohled poznat.

Například z důvodu krátkodobých sezónních špiček, zvláštních zakázek nebo jiných zvláštních příležitostí (školení, svářečské zkoušky apod.) mohou vznikat potíže s kapacitou výroby, které ale neumožňují z důvodu svého časového omezení dostatečnou amortizaci pořizovacích nákladů. Následkem toho je taková investice nevhodná.

V jiných případech je opět taková investice nezbytně nutná z důvodu dlouhodobě potřebné kapacity, ale v daném okamžiku nelze ihned uvolnit příslušné prostředky. Nebo byste se raději předem sami přesvědčili o kvalitě našich přístrojů v delším časovém horizontu?

K tomu, abychom dokázali flexibilně reagovat na všechny podobné scénáře, nabízíme kromě přímého prodeje svařovacího přístroje také možnost nájmu nebo leasingu jednoho nebo několika svařovacích přístrojů.

### ■ **Pronájem svářecích přístrojů EWM**

- Krátkodobé přemostění potíží s výrobní kapacitou pomocí nejmodernější technologie EWM
- Splatnosti a výše nájemného jsou stanoveny individuálně
- Po ukončení platnosti smlouvy jsou přístroje vráceny bez přírážek, umožňujeme také nákup přístroje s úplným odečtením zaplaceného nájmu
- Daňové zvýhodnění: Splátky nájemného je možné uplatnit jako provozní výdaje.

### ■ **Leasing svařovacích přístrojů EWM**

- Přehledné neměnné splátky nabízejí jistotu plánování.
- Individuální stanovení leasingových splátek, splatností a závěrečné splátky
- Princip Pay-as-you-earn: Leasingové splátky jsou splatné současně s používáním zařízení. Tím je možné je financovat z výnosů.
- Umožnění vysoké investice při nízké míře vázání kapitálových prostředků
- Daňové zvýhodnění: Leasingové splátky je možné uplatnit jako provozní výdaje.

Máte zájem o svářecí přístroj a rádi byste dostali nabídku? Jsme Vám vždy k dispozici. Připravíme spolu s vámi leasingovou nebo nájemní smlouvu podle vašich potřeb.

## ■ Všeobecné montážní a servisní podmínky

Instalace, uvedení do provozu nebo opravy dodaných zařízení a zaškolení personálu obsluhy na těchto zařízeních provedeme za níže uvedených podmínek. Montážní a servisní podmínky jsou založeny na našich platných obecných dodacích a obchodních podmínkách. Doplňují nebo specifikují je pro oblast montáže a servisu.

1. Objednatel musí zajistit provedení všech přípravných prací k provedení montážních prací v místě instalace tak, aby neprodleně po příjezdu bylo možné zahájit práci. Mj. musí být dostupné přípojky médií a vody až do místa odběru. Pokud dojde k prodlevě nebo bude zabráněno instalaci a uvedení do provozu zařízení okolnostmi, které jsme nezpůsobili, musí objednatel uhradit náklady spojené s odjezdem (cestovní náklady, hodinové sazby, denní tarify apod.). Součástí námi poskytovaných služeb není pokládka kabelů v místě instalace od rozvaděče do jednotlivých spotřebičů včetně instalačního materiálu, vysekávání, zednické práce, omítání a malířské práce, provedení vodoinstalačních prací a instalací přívodů stlačeného vzduchu, pokrývačské práce a jiné stavební a vedlejší práce. Případný jeřáb nebo lešení musí být připraveny v místě instalace.
2. Montážní a servisní sazby jsou vyúčtovány podle času (vč. cesty a čekání) a vynaložených nákladů, pokud není dohodnuto jinak. Kromě toho účtujeme: Diety, přenocování, jízdné a náklady spojené s přípravou montáže. V případě montáží v zahraničí jsou účtovány další náklady, např. k pořízení víz, potřebné lékařské prohlídky a očkování podle skutečných nákladů. Pokud jsou pro práci nezbytné další bezpečnostní kontroly, např. je vyžadován dokument pro kontrolu ozáření, musí tyto formality sdělit objednatel předem. Použitý materiál je účtován podle skutečných nákladů za aktuální platné ceny s připočtením DPH. Vyúčtování je provedeno na základě pracovního výkazu našich techniků. Technici jsou poučeni, že mají své pracovní deníky po ukončení práce, při delších montážích jednou týdně, předložit našim zákazníkům k podpisu. To platí i při paušálních montážích. Při delších montážích je provedeno dílčí měsíční vyúčtování. Doba montáže nebo servisu a náklady na materiál jsou podpisem potvrzeny a jsou tak pro obě části závazné. Pokud objednatel odmítne podepsat, musí podat k této skutečnosti neprodleně písemné prohlášení. Pokud nemůže náš personál získat podpis z jiných důvodů, platí údaje, uvedené ve vyúčtování zákaznického servisu, jako uznané. Naši technici nejsou oprávněni vydávat za nás právně závazná prohlášení. Všechny domluvy, které nejsou kryty montážními a servisními podmínkami, vyžadují písemné potvrzení.
3. Kalkulace nákladů jsou sestaveny podle nejlepšího vědomí, jsou však nezávazné. Pokud dojde během oprav k výraznému navýšení předem sjednané ceny, bude zahájeno jednání. Sestavení cenové kalkulace je vždy zpoplatněno (50,00 € za jednu cenovou kalkulaci). V případě udělení zakázky je tento poplatek odečten od ceny zakázky. Ceny uvedené v předběžné cenové kalkulaci mají platnost jeden měsíc. Zakázky na opravy v nízké hodnotě provádíme i bez předchozí předběžné cenové kalkulace.
4. Mzdové náklady: Za hodinu práce (doba práce, čekací doba, cesta a příprava v zákaznickém centru a v pobočce), se základem 40 hodin za týden s 5 pracovními dny Přesčasy a přírážky společnost EWM neúčtuje!
5. Vyúčtování diet probíhá na základě nařízení o cestovních nákladech platného pro danou zemi.
6. Cestovní nebo dopravní náklady: Účtujeme skutečně vzniklé výlohy na dopravu personálu, nářadí a zavazadel, pokud vzniknou využitím prostředků veřejné hromadné dopravy. Při využití vozidel (osobní vozidla a vozidla zákaznického servisu) účtujeme částku 0,60 €/km. Při využití dráhy účtujeme 2. třídu se zpáteční jízdenkou. Při letecké přepravě jsou účtovány náklady na cestu ve třídě Business Class. Dopravní náklady na přepravu tam a zpět, náklady na zaslání přístrojů k opravě, jsou na účet objednatele.
7. Přenocování je účtováno na základě skutečných nákladů. Denní tarify a přenocování jsou účtovány i o víkendech a o svátcích, kdy technici nepracují a cesta domů je vyloučena z důvodu nákladů.
8. Oproti jiným ujednáním platí platební podmínky podle našich všeobecných dodacích a obchodních podmínek. Z důvodu neudělení výslovné písemné plné moci nejsou naši technici oprávněni přijímat pro nás platby. Splatnost všech služeb je 14 dní netto.
9. Naše služby jsou realizovány v německém nebo anglickém jazyce. Pokud objednatel vyžaduje jiné jazyky, musí zajistit tlumočnicka!
10. Tyto všeobecné montážní a servisní podmínky platí od 1.1.2012. Tímto pozbývají platnosti všechny předchozí montážní a servisní podmínky.





## ■ Likvidace starých přístrojů

**Podle zákona o sběru starého elektrického a elektronického zařízení tento přístroj nepatří do domácího odpadu.**

Přístroj obsahuje cenné suroviny, které by měly být recyklovány a elektronické součásti, které je třeba zlikvidovat. Nelikvidujte s komunálním odpadem! Při likvidaci dodržujte úřední předpisy!



Firma EWM je účastníkem schváleného systému likvidace a recyklace odpadů a je zapsaná v rejstříku nadace pro staré elektrozařízení (EAR) pod číslem WEEE DE 57686922.

Máte-li otázky k možnostem vrácení starých elektrozařízení, obraťte se, prosím, na společnost EWM na adrese: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Mimo to je možný zpětný odběr elektrozařízení odbytovými partnery EWM po celé Evropě.

### ■ Vracení obalů

- Podle vyhlášky o obalech je společnost EWM povinna vzít zpět obaly výrobků a zajistit jejich opětovné použití nebo likvidaci. Za tímto účelem spolupracujeme s uznávanou specializovanou společností – kolektivním systémem.
- Vracení obalů lze provést při koupi u libovolného odbytového partnera společnosti EWM. V případě přístrojů zakoupených online se obraťte přímo na společnost EWM.
- My, společnost EWM AG Mündersbach, tímto potvrzujeme, že všechny výrobky, které jsme Vám dodali, a kterých se směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických zařízeních (RoHS) týká, vyhovují požadavkům směrnice RoHS (směrnice 2011/65/EU).

### ■ Dodržování požadavků RoHS

- Podle vyhlášky o obalech je společnost EWM povinna vzít zpět obaly výrobků a zajistit jejich opětovné použití nebo likvidaci. Za tímto účelem spolupracujeme s uznávanou specializovanou společností – kolektivním systémem.
- Vracení obalů lze provést při koupi u libovolného odbytového partnera společnosti EWM. V případě přístrojů zakoupených online se obraťte přímo na společnost EWM.
- My, společnost EWM AG Mündersbach, tímto potvrzujeme, že všechny výrobky, které jsme Vám dodali, a kterých se směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických zařízeních (RoHS) týká, vyhovují požadavkům směrnice RoHS (směrnice 2011/65/EU).

### ■ Prohlášení výrobce pro konečného uživatele

- Vysloužilé elektrické a elektronické přístroje se podle evropských nařízení (směrnice 2012/19/EU Evropského parlamentu a Rady Evropy ze dne 13. 8. 2012) nesmí dále odstraňovat do netříděného domácího odpadu. Musí se sbírat odděleně. Symbol popelnice na kolech poukazuje na nezbytnost odděleného sběru. Přispívejte také Vy k ochraně životního prostředí a zajistěte, aby byl tento přístroj, až jej nebudete chtít dále používat, odevzdán do příslušných systémů odděleného sběru.
- V Německu jste zavázáni zákonem (Zákon o nové právní úpravě pro uvádění elektrických a elektronických zařízení do oběhu, zpětný odběr elektrozařízení, ekologické zpracování a využívání elektroodpadu (ElektroG) z 20. 10. 2015) k odevzdání starého přístroje do sběru, odděleného od netříděného domácího odpadu. Je možné, že veřejnoprávní provozovatelé sběren nabízí vyzvednutí starých přístrojů také v soukromých domácnostech.
- Informujte se prosím o možnostech zpětného odběru nebo sběru starých přístrojů ve Vašem obvodu buď z termínové listiny rozpisu svozu odpadu nebo u Vaší městské nebo obecní správy.















## Hlavní sídlo

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Německo  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

## Technologické centrum

### EWM AG

Forststraße 7-13  
56271 Mündersbach · Německo  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



## Výroba, prodej a služby

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Německo  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Čínská lidová republika  
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

### EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31  
407 53 Jiřikov · Česká republika  
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504  
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

## Prodej a služby Německo

### EWM AG - Rathenow branch

Sales and Technology Centre  
Grünauer Fenn 4  
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20  
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

### EWM AG - Göttingen branch

Rudolf-Winkel-Straße 7-9  
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20  
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

### EWM AG - Pulheim branch

Dieselstraße 9b  
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14  
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

### EWM AG - Koblenz branch

August-Horch-Straße 13a  
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10  
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

### EWM AG - Siegen branch

Eiserfelder Straße 300  
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9  
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

### EWM AG - München Region branch

Gadastraße 18a  
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Fax: -9  
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

### EWM AG - Tettngang branch

Karlsdorfer Straße 43  
88069 Tettngang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29  
www.ewm-tettngang.de · info@ewm-tettngang.de

### EWM AG - Neu-Ulm branch

Heinkelstraße 8  
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15  
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

### EWM Schweißfachhandels GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8 · 56271 Mündersbach  
St. Augustin branch  
Am Apfelbäumchen 6-8  
53757 St. Augustin · Tel: +49 2241 1491-530 · Fax: -549  
www.ewm-sankt-augustin.de · info@ewm-sankt-augustin.de

## Prodej a služby ostatní státy

### EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Čínská lidová republika  
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

### EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Wiesenstraße 27b  
4812 Pinsdorf · Rakousko · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20  
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

### EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14  
34538 Esenyurt · İstanbul · Turkey  
Tel: +90 212 494 32 19  
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

### EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate  
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Velká Británie  
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305  
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

### EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o.

Benešov branch  
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106  
256 01 Benešov u Prahy · Česká republika  
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712  
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Vyžádejte si informační materiály nebo se s námi spojte,  
rádi vám poradíme!

Stahování souboru PDF

[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



Brožura  
maXsolution – inovační a technologické  
poradenství



Brožura  
Výrobní program, služby



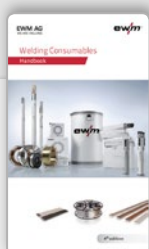
Katalog  
Svařovací přístroje a příslušenství



Katalog  
Svařovací hořáky a příslušenství



Katalog  
Příslušenství svařovací techniky



Příručka  
Přídavné svařovací materiály



Příručka  
Svářečský lexikon EWM

#### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[www.ewm-sales.com](http://www.ewm-sales.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Prodej / Poradenství / Servis