

PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO

 **Svařovací invertor pro svařování hliníku, nerezí a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC**

Stroj PEGAS AC/DC z nové řady NEO jsou určeny pro provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Nově nabízí snadné a intuitivní nastavování a ovládání pomocí přehledného 5" displeje. Samozřejmostí je množství funkcí umožňujících efektivní využití:

- Předfuk a dofuk ochranného plynu
 - Náběh a doběh proudu
 - Startovací a koncový proud
 - HF vysokofrekvenční zapalování
 - Režim ovládání 2 a 4 takt
 - Pulsní režim
 - UP-DOWN ovládání z hořáku
 - Ovládání pomocí pedálu s připojením kabelem
 - Ovládání pomocí pedálu s bezdrátovým připojením
 - Možnost uložení Jobů
 - Volba křivek v AC procesu
 - AC Balance (úroveň čištění hliníku)
- **pro MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK















 **Pulse inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC**

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. It now offers easy and intuitive setup and control using a clear 5" display. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pregas
 - Slope Up and Slope Down
 - Start and End current
 - HF ignition
 - 2 and 4 stroke
 - Pulse mode
 - UP-DOWN Current control on the torch
 - Control via foot pedal with cable connection
 - Control via foot pedal with wireless connection
 - Job storage option
 - Choice of curves in AC process
 - AC Balance (Level of clearance of Aluminium)
- **for MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0549	PEGAS 320 AC/DC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0549-SET	PEGAS 320 AC/DC včetně chladicí jednotky a vozíku, with cooling and trolley inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0549-SET-1	PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO včetně chladicí jednotky a rudlu, with cooling and carriage inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
		Doporučené TIG hořáky viz dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on document „Recommended TIG torches“
	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A 50mm ² rychl.35-50 / Earthing Cable 3 m 400 A 50mm ² 35-50
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředěná / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	5.0174ST	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Smart Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	7258	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer
	6011	Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR
	6125	Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Metoda	Method					
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		3 x 400/50-60		
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20,4 - 320	20,4 - 320	10,4 - 320	10,2 - 320
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V		78,0		78,0
Jištění	Mains protection	A			20 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	17,8	19,0	13,8	14,3
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=100%) I ₂ ta = 40°C	A	250	250	250	250
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I ₂ ta = 40°C	A	320	320	320	320
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I ₂ ta = 40°C	A	60%=320	60%=320	60%=320	60%=320
Krytí	Protection				IP23S	
Normy	Standards				ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		250 x 700 x 715		
Hmotnost	Weight	kg			25,2	