



PEGAS 250 E CEL *Smart* PEGAS 400 E CEL PEGAS 500 E

 Svařovací inverter pro profesionální svařování metodou MMA (obalená elektroda) a metodou TIG s dotykovým startem (LIFT ARC). Pegas 250 E CEL a 400 E CEL svařuje i celulosovými elektrodami, Pegas 400 E CEL a Pegas 500 E je navíc vhodný pro drážkování.

- Technologie IGBT
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů



PEGAS je vybaven funkcí HOT START pro perfektní zapalování, funkcí ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci. Dále je vybaven volitelnou funkcí VRD – Voltage Reduction Device, česky ZSN – zařízení pro snížení napětí, po ukončení svařování zařízení pro snížení napětí sníží napětí naprázdno na 15 V během 90 s. V určitém prostředí může počiňovat svářeč velmi nepříjemné brnění. Pegas 250 E CEL, 400 E CEL a 500 E jsou stroje, které nebudou svářeče vystavovat takovým nepříjemným stavům. Stroje mohou svařovat i metodou TIG/WIG s dotykovým zapalováním (LIFT ARC).








 Inverter for professional MMA welding and TIG welding. Pegas 250 E CEL a 400 E CEL welds also with cellulose coated electrodes. Pegas 400 E CEL and Pegas 500 E are suitable for gouging.

- IGBT technology
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm²

The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time. The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand. The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece. Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0287	PEGAS 250 E CEL Smart invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0527	PEGAS 400 E CEL invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0528	PEGAS 500 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0139ST	DOV Pegas dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl. Connector
	706.4037	Hořák SRT 26 4m V 35-50 / Torch SRT 26 V 4m BSB35-50
	706.4038	Hořák SRT 26 8m V 35-50 / Torch SRT 26 V 8m BSB35-50
	VM0139	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 250A (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 250A (clamp + stick work lead)
	VM0502	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 500A (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 500A (clamp + stick work lead)
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./ Units	PEGAS 250 E CEL smart		PEGAS 400 E CEL		PEGAS 500 E	
			MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60		3x400/50-60		3x400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 250	5 - 250	20 - 400	20 - 400	20 - 500	20 - 500
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	97	97	95,0	14,0	90,0	
Jištění	Mains protection	A	16 @		25 @		32 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	11,4	8,1	24,6	18,9	27,9	
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2 / U_2	A	150	150	310	310	400	400
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2 / U_2	A	190	190	400	400	400	400
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2 / U_2	A	35%=250	35%=250	60% = 400	60% = 400	60% = 500	60% = 500
Krytí	Protection		IP23S		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x 490 x 400		240 x 530 x 440		240 x 530 x 440	
Hmotnost	Weight	kg	22,2		22,2		22,2	