

PASSI TEST PLUS

Tester pasivace oceli/kontroly kvality



Návod k obsluze a údržbě

Obsah:

1.	ÚVOD A POPIS PŘÍSTROJE.....	3
2.	VLASTNOSTI PŘÍSTROJE	5
3.	INSTALACE BATERIE.....	6
4.	VÝMĚNA NÁPLNĚ	6
5.	VÝMĚNA HROTU.....	6
6.	FUNKCE PŘÍSTROJE	8
7.	POUŽITÍ SONDY K OVĚŘENÍ PASIVACE	11
8.	PASSI TEST PLUS SOFTWARE.....	12
9.	SERVIS.....	13
10.	LIKVIDACE ODPADU	13

1. ÚVOD A POPIS PŘÍSTROJE

Tester pasivace





obr. 1



Tato příručka obsahuje informace týkající se řádného a bezpečného využívání testovacího zařízení. Příručka je nedílnou součástí zařízení a musí být uchována po celou dobu životnosti zařízení pro další použití.

Passi TEST PLUS je elektrochemické testovací zařízení, které stanovuje číselnou hodnotu kvality ochranné chromové pasivní vrstvy na nerezové oceli. Zařízení dokáže během několika sekund zjistit přesné hodnoty týkající se stavu procesu pasivace.

2. VLASTNOSTI PŘÍSTROJE

PASSI TEST PLUS splňuje veškeré bezpečnostní standardy EU a nese značku CE.

2.1 HLAVNÍ ČÁSTI (OBR.1)

1. PASSI TEST +: externí jednotka
2. PASSI TEST +: sonda
3. Box pro baterie (zadní)
4. 4 pinový konektor na externí jednotce
5. 4 pinový konektor na testovací sondě
6. 4 pinový propojovací kabel
7. Prostor pro zásobníky
8. Testovací hrot
9. Víčko
10. Zemnicí hrot
11. USB kabel
12. Kalibrační deska

2.2 TECHNICKÁ DATA

Model	PASSI TEST PLUS
Napětí	6 V
Váha	220 g
Rozměry (mm)	156x40x20

2.3 OBSAH BALENÍ

1ks	PASSI TEST PLUS
1ks	4 pinový propojovací kabel
1ks	USB kabel
1ks	Kalibrační kontrolní deska

- 1ks CD se softwarem
- 1ks Manuál
- 1ks Náhradní testovací hrot

3. INSTALACE BATERIE

1. Odšroubujte kryt přihrádky boxu baterie.
2. Vložte/vyměňte baterie (4x AA 1,5 V).
3. Zavřete kryt přihrádky pro baterie.

Pozn: Baterie jsou dodávány spolu s přístrojem.

4. VÝMĚNA NÁPLNĚ



Pozor: Noste ochranné rukavice pro zamezení kontaktu kůže s elektrolytickou náplní..

1. Odšroubujte krytku (7) prostoru pro zásobníky.
2. Vyměňte použitý zásobník za nový.
3. Zašroubujte krytku (7) zpátky. (obr. 2)

Pozor: Ujistěte se, že je krytka dostatečně zašroubována, aby nedošlo k vypařování elektrolytické náplně.



obr.2

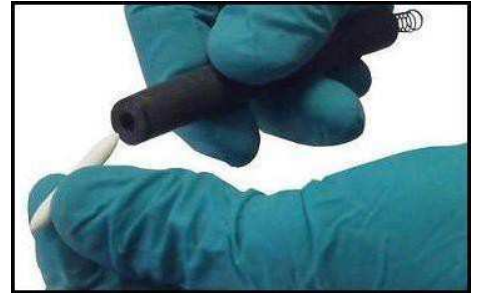
5. VÝMĚNA HROTU

Vyměňte hrot pokud dojde k opotřebení nebo ke znečištění podle následujících instrukcí.



Pozor: Noste ochranné rukavice pro zamezení kontaktu kůže s elektrolytickou náplní..

1. Vyjměte zásobník jak je popsáno v sekci 4.
2. Vyjměte bílý hrot (obr. 3)
3. Vložte nový hrot do zásobníku.
4. Vložte zásobník zpátky do jednotky
5. Zašroubujte zásobník zpátky k jednotce (7). (obr. 2)



Obr.3

6. FUNKCE PŘÍSTROJE

6.1 NAPÁJENÍ ON/OFF



Zapněte externí jednotku přístroje tisknutím a přidržením tlačítka POWER po dobu dvou sekund. Tester se rozsvítí a objeví se hlavní menu. Pro vypnutí stiskněte a podržte tlačítka POWER po dobu dvou sekund.

Pozn.: Do hlavního menu je možné se vrátit stiskem tlačítka MENU na externím přístroji.

6.2 NASTAVENÍ JAZYKA



Pro nastavení jazyka přístroje z hlavního menu zvolte položku SETTINGS a zmáčkněte , pomocí šipek se přesuňte na položku LANGUAGE a zmáčkněte .

K dispozici jsou následující jazyky:

- Angličtina
- Italská
- Francouzština
- Němčina

Zvolte požadovaný jazyk a zmáčkněte pro potvrzení.

6.3 NASTAVENÍ ČASU A DATA



Pro nastavení data nebo času přístroje z hlavního menu zvolte položku SETTINGS a zmáčkněte , pomocí šipek se přesuňte na položku DATE and/or TIME a zmáčkněte . Nastavte čas pomocí numerických kláves na přístroji a potvrďte tlačítkem .

Pozn.: Nastavený datum a čas se objeví ve zprávě o kontrole kvality.

6.4 NASTAVENÍ UŽIVATELSKÉHO ID/HESLA



Pro nastavení uživatelského ID z hlavního menu zvolte položku SETTINGS a zmáčkněte , pomocí šipek se přesuňte na položku USER a zmáčkněte ; hodnotu nastavte pomocí numerických kláves na přístroji a potvrďte tlačítkem . Poté zadejte heslo; hodnotu nastavte opět pomocí numerických kláves na přístroji a potvrďte tlačítkem .

6.5 KALIBRACE



Pro přístup k funkci kalibrace, zvolte z hlavního menu položku SETTINGS a zmáčkněte ; přesuňte se pomocí šipek na položku CALIBRATION a položte sondu na kalibrační desku dodávanou s přístrojem, poté zmáčkněte . Po 5 sekundách se spustí test kalibrace. Po jeho dokončení se zobrazí zpráva potvrzující správnost kalibrace.

V případě nedokončené kalibrace se zobrazí zpráva vyzývající ke kontrole zásobníku/hrotu: CHECK TIP / REFILL.

Nedokončená kalibrace může být zapříčiněna 2 faktory:

- Vyčerpáním elektrolytu viz sekce 4 – Výměna náplně
- Znečištěním hrotu (např. Pokud jste provedli test na znečištěné ploše) viz sekce 5 – Výměna hrotu

Doporučuje se provést kalibrační zkoušku po delší době skladování.

6.6 VOLNÝ TEST



Funkce volný test vám dovoluje provést test bez uložení dat do paměti. Pro přístup k funkci, zvolte z hlavního menu položku NEW TEST a zmáčkněte . Poté vyberte FREE TEST stiskem tlačítka .

Položte sondu na testovací povrch a zmáčkněte pro spuštění testu.

Po zmáčknutí se test spustí a zobrazí se grafický pruh vykazující průběh testu (trvání: 15 s).

Po dokončení testování se na displeji zobrazí číselná hodnota kvality pasivní vrstvy nerezové oceli mezi maximální a nulovou (nepasivní) hodnotou.

Pro návrat do sekce Volný test zmáčkněte . Pro návrat do hlavního menu stiskněte MENU.

6.7 KONTROLA KVALITY



Z hlavního menu zvolte stiskem položku NEW TEST a následně opět stiskem položku QUALITY CONTROL

Pro přístup k této funkci se musíte nejprve přihlásit svým ID/heslem (viz sekce 6.4 Nastavení uživatelského ID / hesla)

Po přihlášení budete vyzváni k zadání čísla projektu PROJECT N^o., které zůstane uloženo v průběhu všech zkoušek v aktuální relaci. Zvolte číslo projektu a potvrďte stiskem (pozn.: pole můžete nechat prázdné)

Poté bude vyžadováno sériové číslo SERIAL N^o. Tyto data budou uloženy pro aktuální test

(pozn.: pole můžete nechat prázdné); po provedení testu se přístroj vrátí do tohoto okna pro možnost zadání dalšího sériového čísla. Pro změnu hodnoty stiskněte a zadejte požadovanou hodnotu na klávesnici.

Zadejte SERIAL N^o a stiskněte . Položte sondu na testovací materiál a stiskněte .

Po zmáčknutí se test spustí a zobrazí se grafický pruh vykazující průběh testu (trvání: 15 s).

Po dokončení testování se na displeji zobrazí číselná hodnota kvality pasivní vrstvy nerezové oceli mezi maximální a nulovou (nepasivní) hodnotou.

Stiskem se vrátíte zpět ke vkládání sériového čísla - zachová se tak aktuální relace spolu

s číslem projektu Project N°. Stiskem tlačítka MENU přerušíte relaci a vrátíte se do hlavního menu.

Pozn.: Přístroj má 50 paměťových bloků. Pro provedení dalších QC (kontrola kvality) testů v případě, že jsou všechny bloky zaplněny, bude potřeba uvolnit místo pomocí dodávané softwarové funkce (viz sekce 8.3.2 Odstraňování testů – uživatelského ID)

7. POUŽITÍ SONDY K OVĚŘENÍ PASIVACE

1. Připojte sondu k externí jednotce 4 pinovým propojovacím kabelem. (obr. 4).



obr.4

2. Odšroubujte kryt hrotu a položte jej na místo pro zásobníky (obr. 5).



obr. 5

Pro dosažení optimálních výsledků, vyčistěte testovanou oblast od nečistot pro zamezení znečištění hrotu.

3. Položte hrot sondy na testovaný povrch a zemnič hrot tak aby měl kontakt s testovaným materiálem.
4. Udržujte přístroj v kontaktu s materiálem na stejném místě po celou dobu testování (obr. 6)
5. Po provedení testu, odstraňte veškerý zbytkový roztok elektrolytu z testovaného povrchu pomocí vlhkého hadříku.



obr.6

UPOZORNĚNÍ: Je dobře známo, že tam, kde došlo k procesu svařování, se vlivem tepelného působení změnila pasivace nerezové oceli. V těchto oblastech se přístroj nedoporučuje používat bez

předchozího vyčištění plochy, protože po svařování vzniklá dielektrická vrstva může zapříčinit falešné výsledky nenapravitelným znečištěním testovacího hrotu.

8. PASSI TEST PLUS SOFTWARE

Přístroj lze připojit k počítači pomocí USB kabelu, který umožňuje stáhnutí zaznamenaných dat.

Před připojením externí jednotky k počítači, nainstalujte dodávaný software.

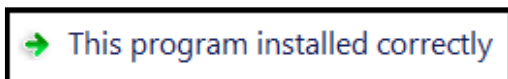
8.1 INSTALACE SOFTWARE

Po vložení CD se softwarem do mechaniky se na počítači automaticky spustí instalační program. Pokud je funkce Autorun v počítači vypnuta (program se sám nespustí), otevřete složku z CD manuálně a klikněte na soubor „Installer“.

Postupujte podle příkazů na obrazovce.

Po úspěšném nainstalování softwaru se program sám spustí.

Pozn.: v některých případech (Windows 7) se může zobrazit zpráva informující, že program nemusí být nainstalován správně. V takovém případě jednoduše klikněte na: „Tento program je nainstalován správně“.



8.2 HARDWAROVÁ INSTALACE

Připojte externí jednotku do USB portu počítače pomocí dodaného

USB kabelu.

Přístroj se automaticky zapne a spustí se instalace ovladače.

8.3 OVLÁDÁNÍ SOFTWARE

Kliknutím na ikonu na ploše nebo výběrem programu z nabídky Start se spustí program.

Připojte externí jednotku do USB portu počítače pomocí dodaného usb kabelu.

Přístroj se automaticky zapne a po několika vteřinách aktivuje funkční tlačítka na obrazovce monitoru v sekcích

"Read", "Reset" a "Export"

8.3.1 STAHOVÁNÍ DAT

Pro stažení QC (kontrola kvality) testů klikněte na tlačítko "TEST" v sekci "Read". Začne přenos veškerých naměřených dat uložených v paměti.

8.3.2 ODSTRAŇOVÁNÍ TESTŮ – UŽIVATELSKÉHO ID

Pro odstranění provedených testů klikněte na "TEST" v sekci "Reset".

Pro odstranění uživatelského ID spolu s heslem klikněte na "USER" v sekci "RESET".

8.3.3 EXPORT TESTŮ

Stažená data je možné exportovat do formátu pdf, uložit data do vašeho systému nebo je přímo vytisknout. Pro uložení dat klikněte na „PDF“ v sekci „EXPORT“.

Pozn.: Po uložení se soubor pdf automaticky otevře.

9. SERVIS

9.1 POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

1. Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný stroj má v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
2. Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
3. Záruční doba stroje je 24 měsíců od prodeje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven.
4. Podmínkou platnosti záruky je, aby byl čistící stroj používán odpovídajícím způsobem a k účelům, pro které je určen. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným. Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.
5. V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
6. Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.
7. Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.
8. Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura) na němž je uvedeno výrobní číslo stroje.

9.2 ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

1. Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.
2. Obdobným způsobem je postupováno i v případě pozáručních oprav.
3. Reklamaci oznamte na tel. číslo 568 840 009, e-mailu: servis@alfain.com

10. LIKVIDACE ODPADU

⚠ Upozornění ⚠

Uživatel zařízení musí zabezpečit maximální ochranu životního prostředí.

10.1 ELEKTROODPAD

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu.

Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU individuálního systému (pod evidenčním číslem výrobce 01594/07-ECZ) a sama zajišťuje financování nakládání s elektroodpady.



Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.



Zákazník je povinen vrátit výrobek zpět ke svému prodejci a to buď osobně, nebo po vzájemné dohodě zajistí prodejce vyzvednutí přímo u zákazníka. Společnost ALFA IN a.s. zajistí vyzvednutí a likvidaci vyřazeného elektrozařízení na vlastní náklady od prodejce popř. dle dohody přímo od zákazníka.

Tento zpětný odběr elektrozařízení bude zajištěn do 5 kalendářních dnů od data oznámení záměru vrácení uvedeného zařízení.

Pro uživatele v zemích Evropské unie:

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatele.