

## HOMER Plasmacut 39

### Plasmový řezací stroj

HOMER Plasmacut 39 je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 10 mm uhlíkaté oceli. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 15 mm. Dodáváme jej včetně hořáku na pevno SCB50 Homer 4 m.

Stroj HOMER Plasmacut 39 naší privátní značky HOMER tools je určen pro řezání kovů na základě moderní technologie dělení materiálu prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu.

Tato technologie má oproti jiným metodám několik předností:  
 Vysoká rychlost řezání  
 Kvalitní řez s minimální oblastí změněné struktury materiálu  
 Menší tepelné deformace řezaného materiálu  
 Možnost řezání uhlíkových a vysoce legovaných, nerezových ocelí a neželezných kovů  
 Metoda nevyžaduje žádné speciální plyny  
 Menší náklady



### Plasma cutting machine

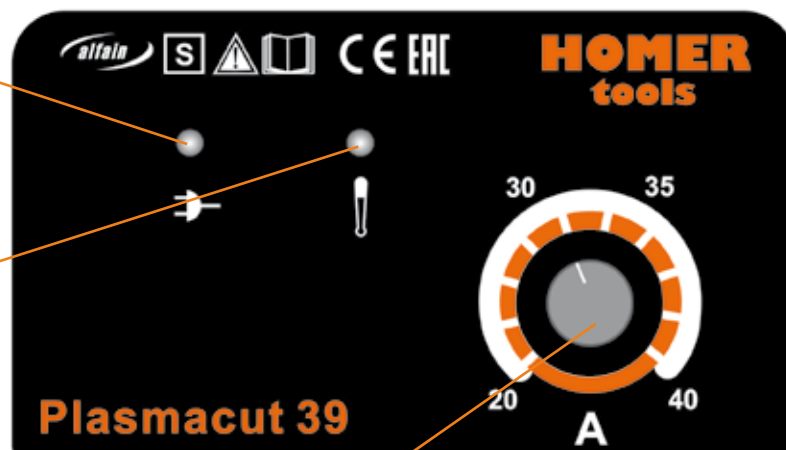
HOMER Plasmacut 39 is designed for high-quality cutting of materials up to 10 mm thick carbon steel. At lower demands on the quality of the cut can be cut through (separate) the material thickness to 15 mm.

Machine HOMER Plasmacut 39 is designed for cutting metal on the basis of modern technology cutting material through a thin beam plasma gas.

This technology has several advantages over other methods:  
 High cutting speed  
 High quality cut with minimal extent of altered material structure  
 Lower thermal deformation of the cut material  
 Cuts all electrically conductive materials  
 The method does not require any special gases  
 Low operating costs

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
 Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí  
 Over temperature indicator



Potenciometr  
 nastavení řezacího proudu  
 Adjustable manual amperage control.

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0521	HOMER Plasmacut 39 +zem.kabel + hořák na pevno SCB50 4m inclusive of earthing cable with clamp and torch SCB50 4m
	SCB50-40-M16X1.5	Hořák Plasma SCB50 Homer 4 m / Torch Plasma SCB50CBR SUREGRIP 4 m Homer
	P166	Kružidlo sada SCB50 / Circular Cutting Attachment SCB50
	4801	Adaptér hadicový k filtru AT 1000 / Adapter hoses for filter AT 1000
	5.0537	Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

### SCB50-40-M16X1.5 Hořák Plasma SCB50 Homer 4 m / Torch Plasma SCB50CBR SUREGRIP 4 m Homer



Technická data / Technical data	SCB 50
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	50 A
Řez - tl. / cutting thickness	10-15mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N <sub>2</sub>
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	120 l/min 250 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	HF
Dofuk / post flow	90 s

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
6096		Sada START k hořáku Plasma SCB50 Homer 4 m / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
1	P1521-HF	Elektroda Hafnium SCB50 / Electrode Hafnium SCB50	2
2	P1518-HF	Elektroda Hafnium dlouhá SCB50 / Electrode Hafnium Extended SCB50	1
4	P1304	Dýza 1,0 standard SCB50 / Cutting Tip 1,0 Standard SCB50	4
6	P1306	Dýza 1,0 kontaktní dlouhá SCB50 / Cutting Tip 1,0 Contact Extended SCB50	2
9	P1394S-50	Hubice nástavec SCB50 / Shield Cap Hand SCB50	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
1	P1521-HF *	Elektroda Hafnium SCB50
2	P1518-HF	Elektroda Hafnium dlouhá SCB50
3	P1510 *	Rozdělovač vzduchu SCB50
4	P1304 *	Dýza 1,0 standard SCB50
5	P1370	Dýza 1,0 dlouhá SCB50
6	P1306	Dýza 1,0 kontaktní dlouhá SCB50
7	P5.710.121 *	Hubice SCB50
8	P154	Vozík SCB50
9	P1394S-50	Hubice nástavec SCB50
10	P166	Kružidlo - sada SCB50 / Circle Cutting Attachment SCB50
11	5052	O-Kroužek PT-60, SCP 60 / O-Ring PT-60, SCP 60

\* Standardní vybavení hořáku  
\* Denotes torch package standard wear part set up

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	HOMER Plasmacut 39
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 40
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	260
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	14,8
Řezací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	20
Řezací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	26
Řezací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	25%=40
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15
	Uhlíkatá ocel	mm	10
	Nerez	mm	7
Kvalitní řez	Quality cutting thickness	mm	5
	Hliník	mm	3
	Měď	mm	3
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak (hořák Parker SCB 50)	Working pressure (torch SCB 50)	bar	4,0
Spotřeba vzduchu (hořák Parker SCB 50)	Air consumption (torch SCB 50)	l/min	120
Zapalování oblouku	Arc ignition		HF
Regulace proudu	Current regulation		Plynulá
Krytí	Protection		IP 21S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)		170 x 480 x 315
Hmotnost (vč. hořáku)	Weight	mm	9,4