

HOMER 200 MIG

Synergický svařovací inverter pro svařování metodou MIG/MAG, MMA, TIG LA

HOMER 200 MIG je vybaven synergickými svařovacími programy a je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Má velmi dobré svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO₂. Umožňuje svařování uhlíkové a nerezové oceli, slitin hliníku apod.

Strojem je možné svařovat s použitím ocelových svařovacích drátů (Ø 0,6 - 1,0 mm), případně hliníkovými nebo samoochrannými dráty (Ø 0,8 - 1,0 mm). V případě použití samoochranného (trubičkového) drátu není potřeba plynové láhve a redukčního ventilu.

V režimu MMA lze svařovat elektrodami do průměru Ø 4,0 mm.

Dodáváme jej včetně hořáku s EURO konektorem, plynové hadičky a zemního kabelu s rychlospojky 35-50.

Kompatibilní s elektrocentrálami.

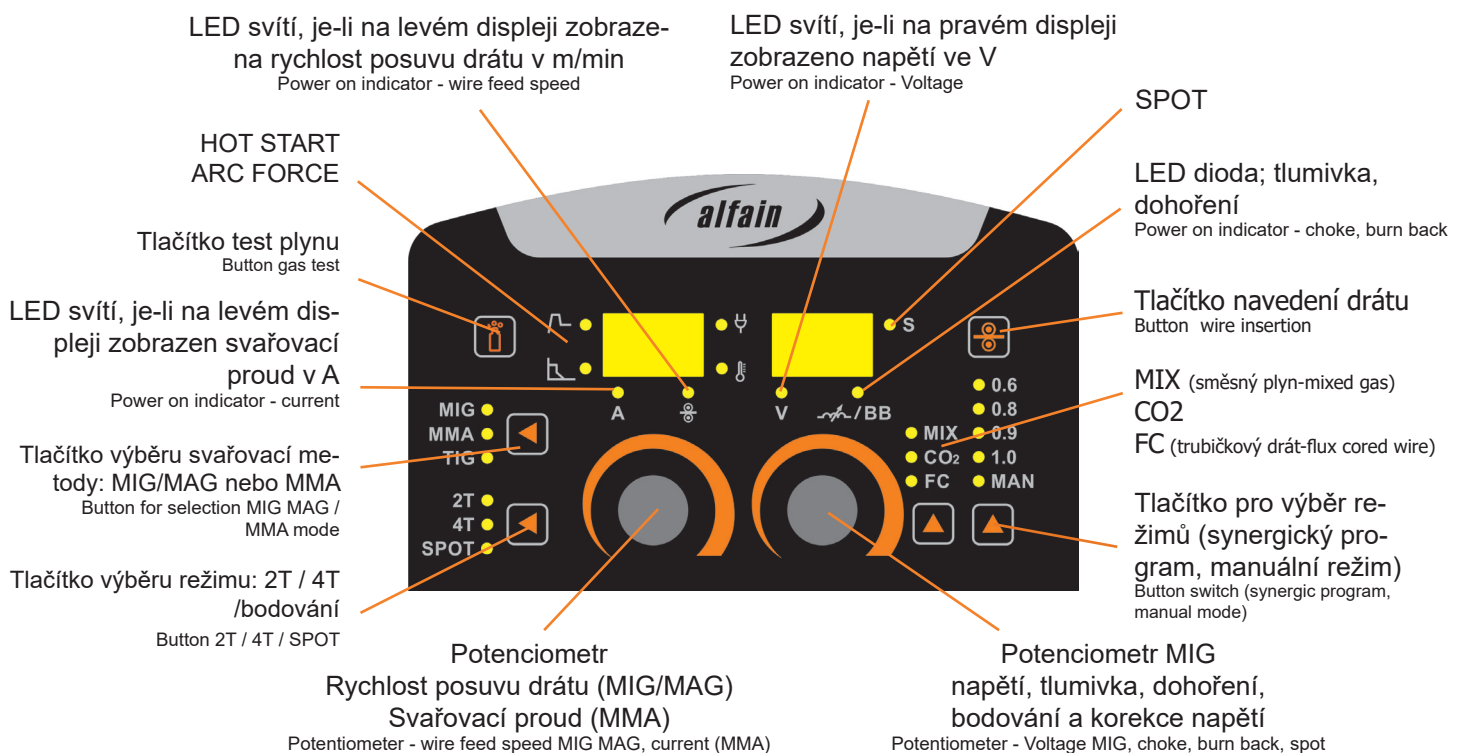


Synergic welding inverter for MIG/MAG, MMA and TIG LA methods













HOMER 200 MIG includes synergic programs and is intended for bodywork operations and maintenance works. Very good welding performance can be achieved with both MIX and CO₂ shielding gases. The machines is suitable for carbon and stainless steel using welding wires (Ø 0,6 - 1,0 mm), eventually aluminium or flux-cored wires (Ø 0,8 - 1,0 mm).

In MMA mode, welding electrodes with a diameter up to 4.0mm can be used. Compatible for operation with power generators. The welding machine is supplied incl. a welding torch, a gas hose and an earthing cable with 35-50 quick-connectors.

POWER GENERATOR compatible.




Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č. / Part No	Popis / Description
	5.0548	HOMER 200 MIG stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	5.0228-1	Vozík svařečský pro invertor / Welder's Carts
	5.0537	Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35
	SGB15-3	Hořák PARKER SG 150 3m / Torch PARKER SGB150 3m
	SGB15-4	Hořák PARKER SG 150 4m / Torch PARKER SGB150 4m
	M1-3M	Hořák ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A
	M1-4M	Hořák ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A
	UHB150E-40	Hořák UNIARC UHB 150 4m / Torch UNIARC UHB 150 4m
	SGT	Hořák TIG LA 4m bez ovládání / Torch TIG LA 4m without control
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR
	6125	Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	6097	Kladka 0.6-0.8 10/30/10 / Roll 0.6-0.8 10/30/10
	6098*	Kladka 0.8-1.0 10/30/10 / Roll 0.8-1.0 10/30/10
	6099	Kladka 0.8-1.0 10/30/10 AL / Roll 0.8-1.0 10/30/10 AL
	6102	Kladka 0.8-1.0 10/30/10 TD / Roll 0.8-1.0 10/30/10 TD tube wire
	S7SUN9BSIL	Kukla samostmívací S9B Rychlý Žralok Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	--

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./U.	HOMER 200 MIG		
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1 x 230/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V		69	
Jištění	Mains protection	A		16@	
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	16,0	15,8	14,1
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	100	80	100
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	130	110	130
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	15% = 200	10% = 200	20% = 200
Krytí	Protection			IP 23S	
Normy	Standards			EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		190 x 480 x 370	
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg		12,0	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 15,0	-	
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	-	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	-	